

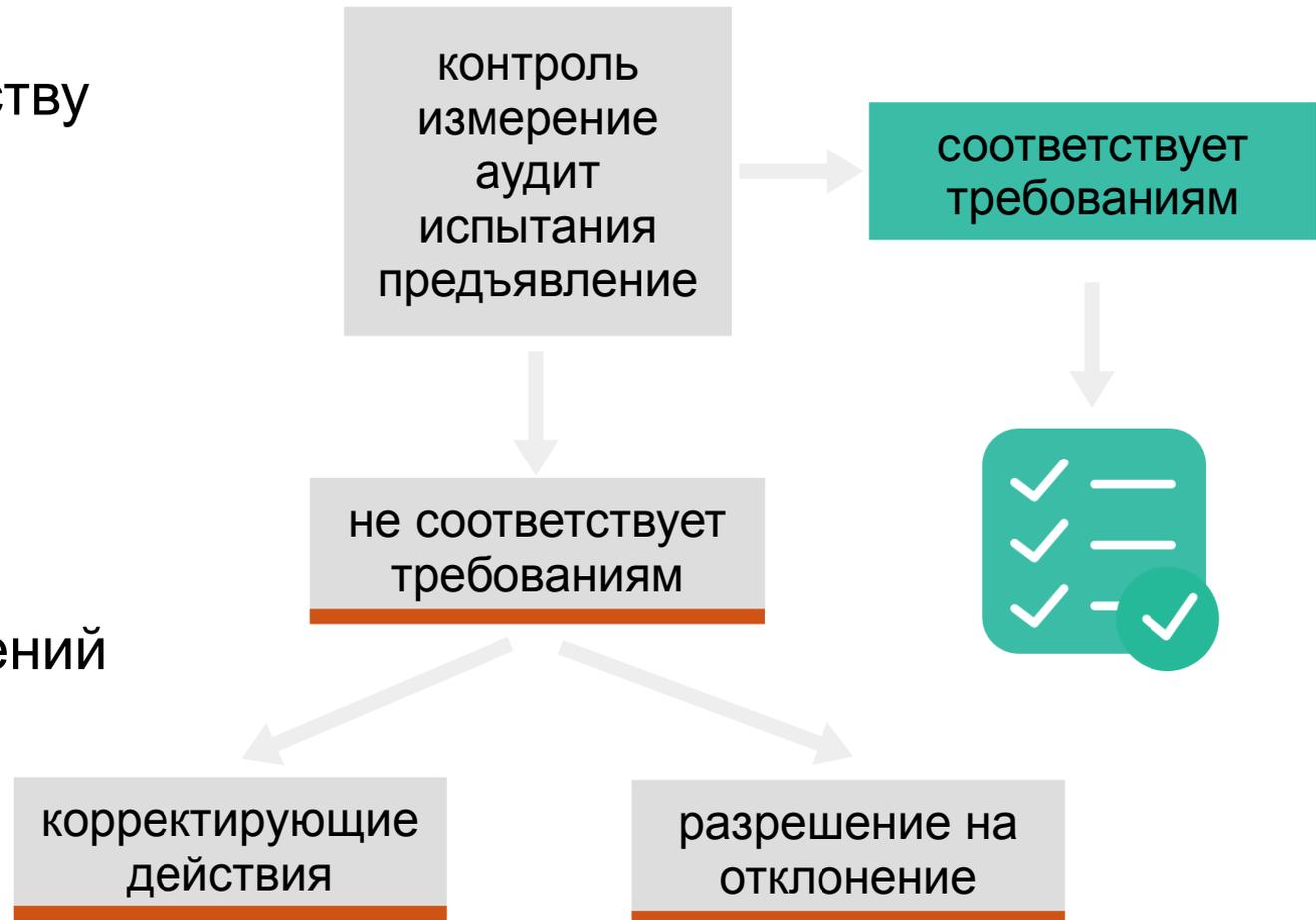
8D

Управление
качеством

решения на основе фактов

Назначение

- учёт и анализ информации по качеству продукции
- проведение корректирующих действий
- оформление разрешений на отклонения



Применение

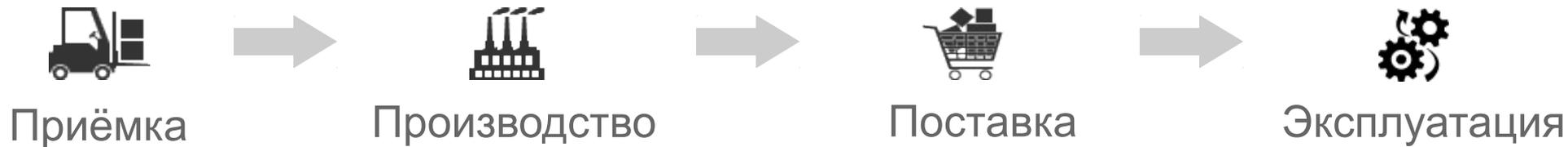
Управление несоответствиями

Добавить Журнал Журнал 8D Журнал PO Диаграмма Парето Карточка Гистограмма Календарь

Календарь Журнал [1] x

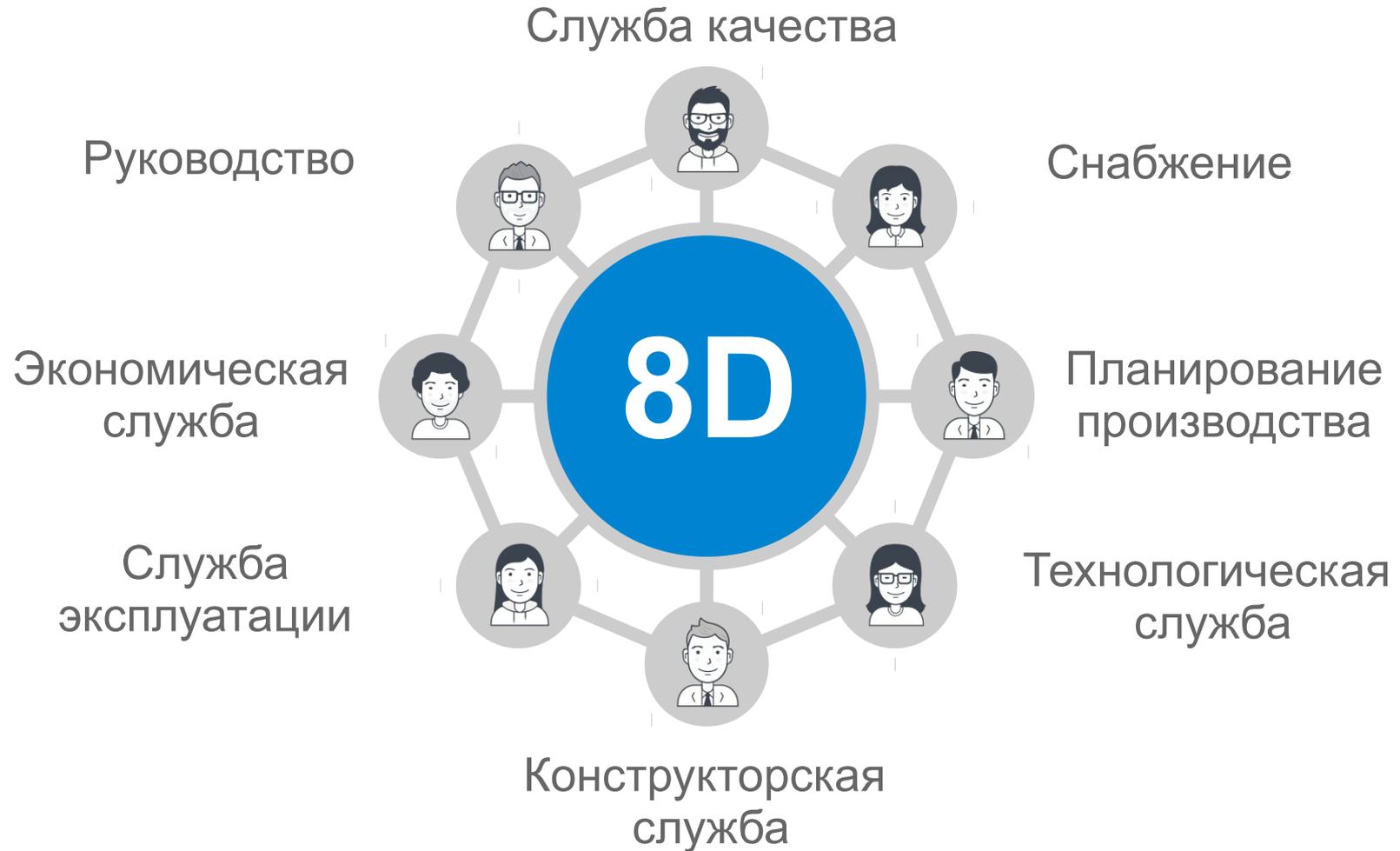
Инд. № Период 2017-ый год Стадии Приёмка Производство Поставка Эксплуатация

Статус	Изделие	Индивидуальный №	Забраковано	Место выявления	Дата	КД/8D
✘	994466 - Стопор подшипника		50 шт	Пежо, ООО	16.01.2017	
✘	442211 - Диск промежуточный		34 шт	Цех№1	16.01.2017	
✘	663322 - Ось центральная		4 шт	Цех№1	20.02.2017	
✘	224433 - Грузик		5 шт	Цех№2	02.03.2017	



- поддержка 4-х стадий жизненного цикла
- подходит для предприятий любой отрасли

Пользователи системы



Ввод данных

Управление несоответс...

+ Добавить | Журнал | Журнал 8D | Журнал PO | Диаграмма Парето | Карточка | Гистограмма | Календарь

Календарь | Журнал [1] | Редактор несоответствия [1] X

Приёмка | Производство | Поставка | Эксплуатация

Номенклатура * 663322 - Ось центральная

Подразделение * Цех№1 | Участок 56-8

Статус * Не соответствует Соответствует

Забраковано * 4 шт | Обнаружено 20.02

^ Партия

№ 76 от 20.02.2017 15 | Номер заказа 56

Количество 300 опытная | Инд. № 67876876

^ Место выявления

Выявлено в пр... Контроль | Операционный

Обработка Хранение

Перемещение Контроль

Оборудование 12 16K20Ф3

Исполнитель Петров А.П., т/н.113344

Техпроцесс 20.02.2017. ТП 663322

- подробное описание контроля/измерения
- указание статуса продукции
- использование изображений дефектов, образцов, эталонов
- поэкземплярный учёт изделий в партии
- указание действий с несоответствующей продукцией
- оповещение пользователей

Кодификатор

Конфигуратор

Номенклатура | Приёмка | Производство | Поставка | Эксплуатация | Контроль | **Кодификатор** | Причины | Дополнительно | 8D | PO

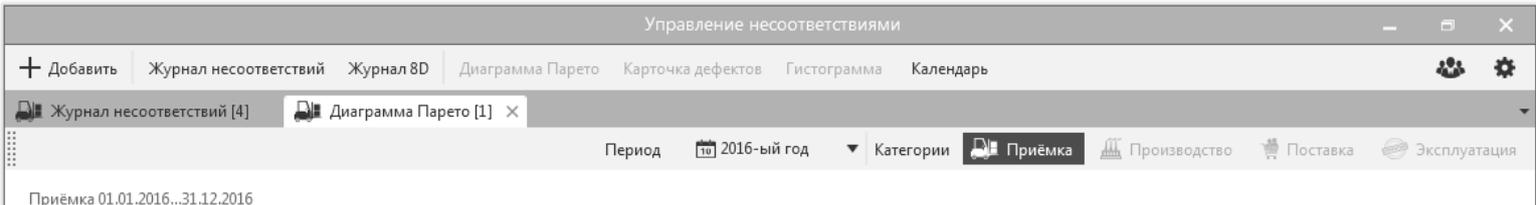
Группы параметров

Код	Наименование	Размер
	окраска	<input type="checkbox"/>
	Сварка	<input type="checkbox"/>
	тестовая	<input checked="" type="checkbox"/>
	Эксплуатация	<input type="checkbox"/>
F	Допуск формы	<input checked="" type="checkbox"/>
G	Геометрия	<input checked="" type="checkbox"/>

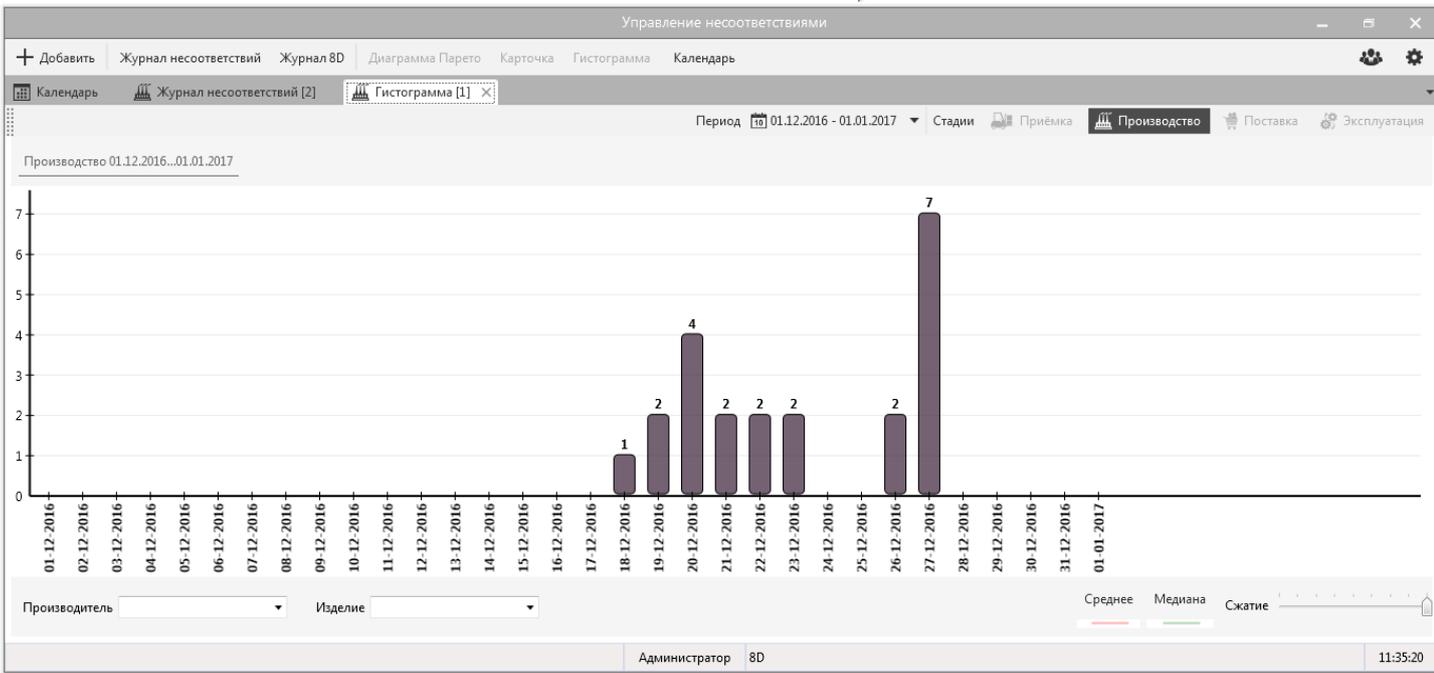
Параметры

Код	Наименование	Значок
F001	Допуск прямолинейности	—
F002	Допуск плоскостности	▭
F003	Допуск круглости	○
F004	Допуск цилиндричности	∅
F005	Допуск профиля продольного сечения	=

- позволяет описать любой параметр продукции
- поддерживаются качественные и количественные параметры
- возможность переноса имеющегося кодификатора в систему



Наименование
Fina
ООО "Атлант"
ООО "Компания машкрепек"



- 3-х уровневая диаграмма Парето, Гистограмма, Карточка

Корректирующие действия

0D	Формирование команды	
1D	Описание несоответствия	
2D	Анализ аналогичных изделий	
3D	Анализ причин необнаружения дефекта	
4D	Сдерживающие действия	
24 часа	5D	Окончательный анализ причин
48 часов	6D	План окончательных действий
10 дней	7D	Анализ результативности
30 дней	8D	Контроль выполнения и учёт опыта
		7D — 3 месяца

- процедура корректирующих действий по методике 8D
- полная информация о ходе и состоянии каждого этапа мероприятия

Разрешение на отклонение

Управление несоответствиями

Добавить Журнал Журнал 8D Журнал РО Диаграмма Парето Карточка Гистограмма Календарь

Календарь Журнал [1] РО: 113322 ×

Разрешение на отклонение № РО 3 - 2018 20.06.2018
113322 - Пластина стопорная Инициатор: Администратор

Инициатор	Администратор
Оформитель	Администратор
Оформить до	21.06.2018 15
Причины	Конструкторская Ошибка в КД
Цель	Допуск в работу
Разрешение действует на...	партию 3000 шт
Комментарий	Заделы на складе поставщика отсутствуют
Согласующие	
Окончательное решение	Тестов, Антон Павлович
Согласующие	Добавить
Потребитель	

Сохранить Запустить

Администратор 8D_new 14:12:50



113322 - Пластина стопорная
Производство 18.09.2017
Цех№2
Забраковано: 30 шт
На стадии: Обработка
Партия
Объем партии: 200 шт
Дефектность партии: 150000

Описание

Линейный размер, мм (30 шт)
Норматив 200 ⁺¹₋₁
Факт 202...204

Несоответствия



- прозрачность процесса оформления
- параллельный сбор заключений о возможности использования продукции с отклонениями

Оповещения пользователей



рабочие места



сервер



пользователи

- о выявленных несоответствиях продукции
- о необходимости принять решение по продукции с дефектами
- о заданиях в корректирующем действии или разрешении на отклонение



Выявление
дефектов

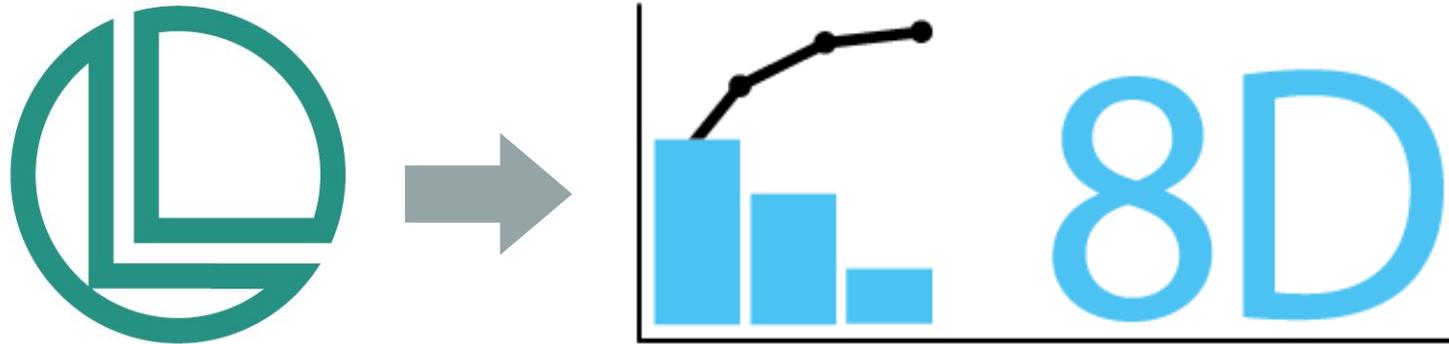


Поиск
аналогичных
инцидентов



Решения на
основе опыта

- сокращение времени на поиск решения проблемы
- формирование «базы знаний» предприятия



- возможность интеграции с любыми сторонними системами
- интеграция с ЛОЦМАН:PLM в базовой поставке

Спасибо за внимание
