



Новый уровень интеграции ESPRIT 2014 и КОМПАС 3D V15

На московской выставке «Металлообработка-2014» был официально представлен новый модуль интеграции между САМ-системой ESPRIT 2014 и САД-системой КОМПАС-3D V15. Подробности проекта с редакцией журнала «САПР и графика» поделился Сергей Давидюк, директор компании «ЛО ЦНИТИ — Урал».

Для начала напомним читателям журнала о базовом функционале КОМПАС-FX. В интегрированном САД-САМ-решении дерево модели в списке дерева подсвечивает этот элемент в графической области. Работа непосредственно с САД-данными, созданными конструк-



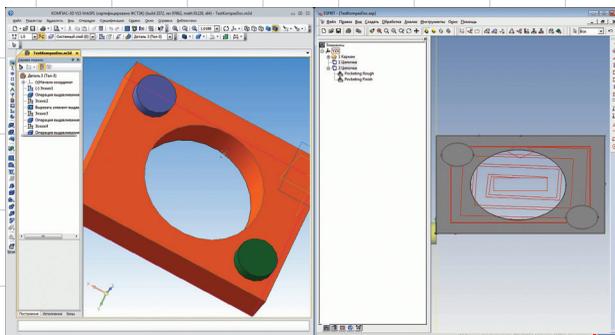
Сергей Давидюк в фирменной рубашке компании ESPRIT демонстрирует NCSIMUL Machine — инновационный программный продукт для симуляции обработки по коду УП

КОМПАС-3D доступно технологическому программисту, работающему в ESPRIT, что позволяет ему автоматически получить информацию о том, как тот или иной элемент был образован конструктором. При этом дерево 3D-модели КОМПАС-3D открывается в Менеджере Операций ESPRIT интерактивно, то есть выделение конструктивного элемента

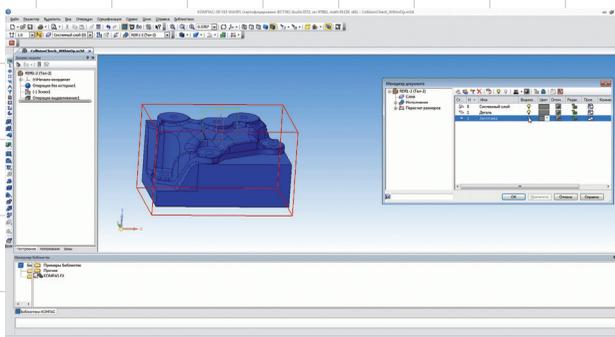
в списке дерева подсвечивает этот элемент в графической области. Работа непосредственно с САД-данными, созданными конструк-

тором, значительно упрощает и ускоряет процесс построения траекторий обработки в САМ-системе. До реализации программного модуля интеграции нового поколения перечень возможностей КОМПАС-FX выглядел следующим образом:

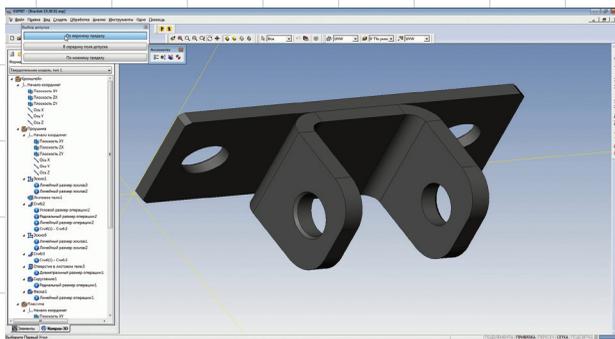
- открытие файлов деталей КОМПАС-3D в «родном» формате *.m3d;



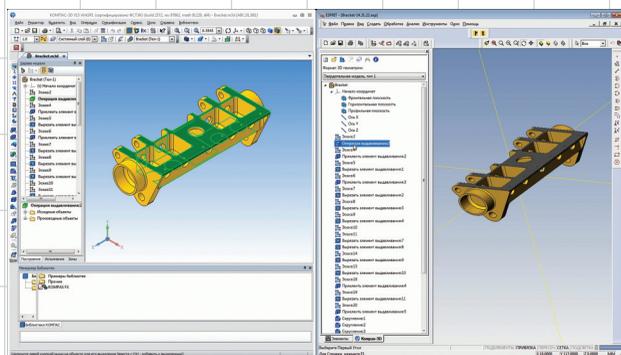
Новая функция автообработки из КОМПАС-3D



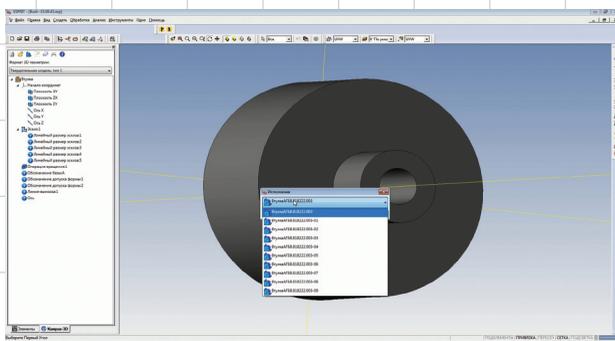
Поддержка передачи слоев из КОМПАС-3D в ESPRIT



Выбор поля допуска в ESPRIT задействует механизм пересчета 3D-модели в КОМПАС-3D



Передача дерева САД-операций из КОМПАС-3D в ESPRIT

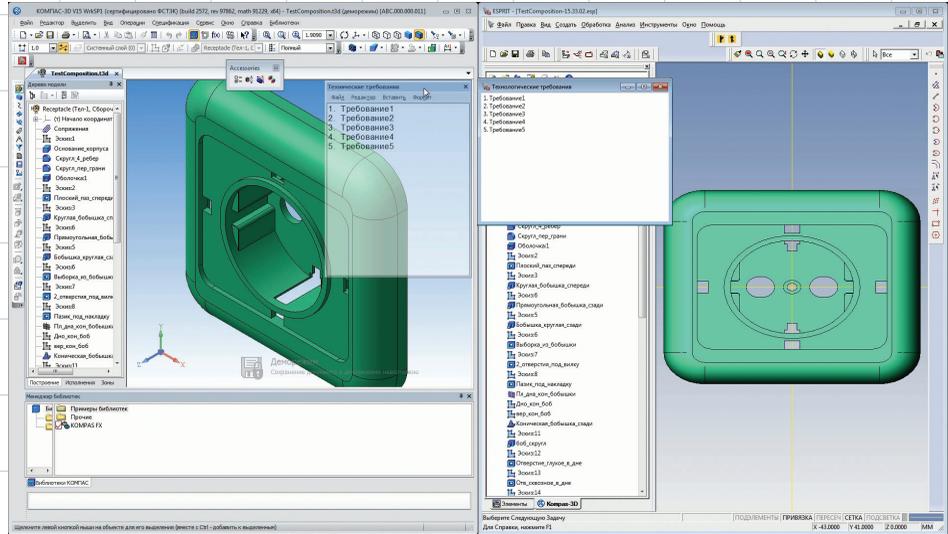


Окно выбора исполнений 3D-модели КОМПАС-3D в интерфейсе ESPRIT



- открытие файлов сборок КОМПАС-3D в «родном» формате *.z3d;
- отслеживание изменений файла КОМПАС-3D из ESPRIT;
- справочное чтение дерева модели из файла КОМПАС-3D и отображение в ESPRIT;
- управление структурой дерева модели КОМПАС-3D в окне ESPRIT;
- сохранение дерева модели КОМПАС-3D в файле ESPRIT *.esp;
- открытие файлов чертежей и фрагментов в форматах *.cdw и *.frw;
- открытие спецификаций КОМПАС-3D в «родном» формате *.sprw.

Теперь же список возможностей интеграции с CAD-системой от АСКОН пополнился уникальными функциями, ставящими ESPRIT на недосягаемую для конкурентов высоту. Прежде всего, впервые была реализована функция автообработки. В интерфейс КОМПАС-3D добавлена «большая красная кнопка», запускающая процесс автоматического расчета траектории обработки для станков с ЧПУ. Пока автоматическая обработка применима только к корпусным деталям, получаемым 2,5-координатным фрезерованием. В будущем мы



Технические требования из КОМПАС-3D доступны в ESPRIT

планируем реализовать автоматическую токарную и электроэрозионную обработку.

Новая функция передачи слоев позволяет передать из CAD в CAM геометрию, распределенную на слои. Например, на одном слое помещается модель детали, а на другом — модель заготовки. Это ускоряет процесс подготовки геометрии к обработке.

Функция пересчета поля допуска из ESPRIT позволяет технологу-программисту выбрать оптимальный вариант геометрических размеров 3D-модели без последующего применения поправок в технологии обработки.

Управление исполнениями определяет из CAM-системы варианты геометрии, предложенные конструктором. Кроме

того, КОМПАС-FX умеет передавать технические требования конструктора, что позволяет технологу реже заглядывать в бумажный чертеж.

Обращаем ваше внимание, что новый модуль интеграции доступен совершенно бесплатно, но только для пользователей последних версий ESPRIT и КОМПАС-3D (2014 и V15 соответственно). ☛

НОВОСТИ

Компания СТАНЭКСИМ объявляет об открытии учебного класса ESPRIT на базе своего учебно-технологического центра в Москве

Используя представленное в учебно-технологическом центре оборудование с ЧПУ австрийской компании EMCO — токарно-фрезерный ОЦ НурегТигг 45 и пятиосевой фрезерный ОЦ МаххMill 500, а также современный учебный класс, СТАНЭКСИМ предлагает своим клиентам ознакомиться с возможностями самой мощной в мире CAM-системы, пройти обучение и получить сертификат, а также приобрести лицензионное ПО. Кроме того, клиенты компании СТАНЭКСИМ в учебно-технологическом центре смогут ознакомиться с профессиональным MCD/MES-решением для мониторинга работы оборудования, повышения эффективности производства — «Мониторинг ЧПУ».

Андрей Ловыгин, директор ЗАО «ЛО ЦНИТИ»: «Учебно-технологический центр компании СТАНЭКСИМ — это первая пло-

щадка в Москве, где широко представлены наши решения как по мониторингу, так и CAD/CAM. Мы искренне рады сотрудничеству с одной из ведущих инженеринговых компаний — поставщиков оборудования и решений для технического перевооружения машиностроительных предприятий».



В демонстрационном зале компании СТАНЭКСИМ (Москва)



На выставке «Металлообработка-2014» технолог-программист компании СТАНЭКСИМ Дмитрий Абрамович у станка МаххMill500 австрийской фирмы EMCO, на котором была вживую продемонстрирована пятиосевая обработка импеллера, рассчитанная при помощи CAM-системы ESPRIT