

## ■ РАЗГОВОР ПО ДУШАМ ■

**КРИЗИС – НЕ ПОВОД  
ОПУСКАТЬ РУКИ**

– Анна Владимировна, наверное, трудно было переходить на новую работу в цехе после стольких лет стажа в качестве машиниста крана?

– Да, начинать было сложно, я привыкла отвечать только за себя, за свою работу, а тут нужно ориентироваться в деятельности всех участков большого цеха, и желательнее очень быстро. Здесь зависишь от действий многих людей, причем я не всегда сама могу повлиять на ситуацию. Вообще диспетчером я стала, когда работы на моем участке из-за кризиса и отсутствия заказов оказалось мало, отгрузка шлака потребителям сильно сократилась, так что выбор у меня был невелик – либо осваивать новую специальность, на которую была вакансия, либо уходить с предприятия. Я решила попробовать преодолеть себя и начать новое дело все-таки в родном цехе. Прошла стажировку в феврале и с марта приступила к работе.

– Что было самое сложное среди новых обязанностей?

– Пожалуй, их разнообразие. Сейчас я одновременно занимаюсь погрузкой железнодорожных вагонов и БелАЗов, отправкой готовой продукции и приемом шлака из доменного цеха, контролирую движение транспорта, чтобы избежать его задержек. Через меня идет большой информационный поток, который нужно направлять, координировать. Еще вышла на новый уровень общения с людьми – с руководителями и мастерами участков, с диспетчерами смежных цехов и всего комбината.

– Прежний опыт работы как-то пригодился вам на новом месте?

– Конечно, все-таки за 15 лет я достаточно освоилась в цехе, имею представление о целях и задачах всех участков, многих людей хорошо знаю, и меня здесь тоже знают, доверяют. Думаю, что без личных практических навыков мне было бы сложнее. Работа машиниста крана приучила меня к ответственности, собранности. Все эти качества важны и для цехового диспетчера, так что сегодня я в этой роли чувствую себя довольно уверенно.



**Анна Смирнова пришла в цех переработки шлаков НТМК молоденькой выпускницей профессионального училища. Работала машинистом крана на участке погрузки шлака. С началом кризисных потрясений освоила профессию цехового диспетчера. Сейчас занимается координацией работы всего подразделения. Считает, что трудные времена – не повод опускать руки, так как улучшение ситуации на предприятии начинается с личных усилий каждого**

– Последние перемены, произошедшие на предприятии и в отрасли в целом, сильно повлияли на вас?

– Хочется надеяться, что самый трудный период уже позади, появилось ощущение, что производство вскоре все же начнет понемногу возвращаться в привычное русло. Хотя проблем при этом будет еще немало. Но я поняла, что могу многое преодолеть, чего-то еще добиться, постичь. Главное – не сдаваться и стараться честно выполнять любое порученное дело.

□ Лариса Огнева.  
Фото Виталия Майшева.

**УПРАВЛЯТЬ РЕМОНТАМИ СТАНЕТ ПРОЩЕ**

По инициативе дирекции КГОКа по информационным технологиям прошло открытое совещание с участием специалистов технических служб комбината

Участники обсудили возможности внедрения (на базе Лощман: PLM) в подразделениях КГОКа автоматизированного выпуска проектно-конструкторской и конструкторско-технологической документации и организации единого инженерного документооборота.

Примером успешного внедрения комплексного решения выступил проектно-конструкторский отдел комбината, где подобный программный продукт применяется в течение года. В отделе действуют система автоматизированного проектирования и конструирования, сис-

тема инженерного документооборота и электронного архива, что значительно повышает производительность труда сотрудников ПКО. Система управления инженерными данными Лощман: PLM позволяет автоматизировать процесс технологической подготовки производства и тем особо интересна механикам и энергетикам. Электронный архив обеспечивает систему хранения и учета электронных подлинников технической документации, в том числе чертежей, и быстрый их поиск в единой базе данных по множеству критериев.

Участники совещания ознакомились с двумя программами, позволяющими более точно планировать ремонты, отслеживать их по электронным журналам, куда записывается вся история агрегата от даты начала его эксплуатации, норматив службы каждой детали, все неисправности и их причины.

– После внедрения этих программных продуктов значительно повысится эффективность работы в процессе управления ремонтами, а процедура подготовки заявок на ремонты станет проще, – убежден директор КГОКа по IT Борис Русских. – Вопрос о начале реализации проекта рассматривается в управляющей компании.

□ Марина Ревина.  
Фото автора.



## ■ НОВОСТИ ПРЕДПРИЯТИЙ «ЕВРАЗ» ■

**ПРОЕКТИРОВАНИЕ –  
В ДЕЙСТВИИ**

В фасонно-литейном цехе ДМЗ им. Петровского идет подготовка к замене мостового крана – вышедший из строя, он ремонту не подлежит.

Кран демонтируют, после чего на его место будет поставлен агрегат из прокатного цеха №1, до сегодняшнего дня бездействовавший. По словам начальника проектно-конструкторского отдела Владимира Супруна, единственная сложность заключается в том, что кран из ПЦ-1 имеет большие габариты и большую грузоподъемность. Поэтому перед его установкой проектировщикам предстоит осуществить ряд расчетов, чтобы избежать повреждения несущих конструкций.

**НА ГЛУБИНЕ ДВУХ  
ВЕРТИКАЛОВ**

В коксовом цехе ОАО «Баглейкокс» завершен ремонт группы печей №551-553 (машинная сторона) на глубину двух вертикалов.

В ходе ремонтных работ, длившихся более месяца, была разобрана кладка от верха выстилки ребрика до корнюрной зоны с последующей перекладкой. До ремонта кладка этих печей находилась в предаварийном состоянии. Проведенные работы значительно увеличат срок службы печей.

**ОЧИСТКА ВОЗДУХА  
– НА 100 ПРОЦЕНТОВ**

В СШМНУ ОАО «Южжубассуголь» установлены и внедрены в эксплуатацию современные вентиляционные установки «FLEX-MAX/SP», позволившие значительно улучшить условия труда электрогазосварщиков.

Раньше общая вентиляция на участке изготовления металлоконструкций нестандартизированного оборудования не спасала в процессе сварочных работ от запаха гари и дыма. Новая вентиляционная установка снабжена 12-метровыми передвижными рукавами, которые удобно использовать при сварке металлоконструкций различной длины. Эти гибкие вытяжные устройства можно направлять непосредственно на зону работы сварщика и полностью исключить воздействие отработанных газов. В конструкции установок применено ноу-хау – электростатические фильтры со сменными кассетами многократного использования, которые на 100 процентов улавливают вредные частицы.



Уважаемые сотрудники «Евраз»!

Напоминаем вам, что все вопросы, связанные с трудовыми отношениями, нарушениями, производством и организацией вашей работы, вы можете адресовать на «Горячую линию» по телефону

**8-800-333-87-29**

(звонок бесплатный для всех регионов России) или на электронную почту

**vopros@evraz.com**