

Наполнение базовой поставки

В базе данных содержатся:

- настроенные расчеты и шаблоны описания режимов сварки (сочетания критериев и параметров режимов) для сварочных операций;
- документы, регламентирующие требования к различным типам сварных соединений, и сами соединения;
- конфигурации расположения элементов сварных соединений, которые могут быть достигнуты настроенными способами сварки, а также категории используемых сварочных материалов;
- ограниченное число примеров описания типоразмеров стандартных сварных соединений и режимов их выполнения.

Для использования в работе типоразмеров и режимов, применяемых на конкретном предприятии, необходимо предварительно их добавить в базу данных по аналогии с указанными выше примерами.

Перечень операций и конфигураций расположения

- 9011 Контактная сварка точечная
 - Точечное цепное
 - Точечное шахматное, количество рядов нечётное вариант 1
 - Точечное шахматное, количество рядов нечётное вариант 2
 - Точечное шахматное, количество рядов чётное
- 9012 Контактная сварка шовная
 - Непрерывный шов
 - Прерывистый шов
 - Шовное цепное
 - Шовное шахматное, количество рядов нечётное вариант 1
 - Шовное шахматное, количество рядов нечётное вариант 2
 - Шовное шахматное, количество рядов чётное
- 9014 Контактная сварка рельефная
 - Точечное цепное
 - Точечное шахматное, количество рядов нечётное вариант 1
 - Точечное шахматное, количество рядов нечётное вариант 2
 - Точечное шахматное, количество рядов чётное
- 9031 Дуговая сварка покрытым электродом
 - Непрерывный шов
 - Прерывистый шов
- 9033 Дуговая сварка самозащитной проволокой
 - Непрерывный шов
 - Прерывистый шов
- 9035 Дуговая сварка под флюсом
 - Непрерывный шов
 - Прерывистый шов
- 9039 Дуговая сварка в инертных газах плавящимся электродом
 - Непрерывный шов
 - Прерывистый шов
- 9041 Дуговая сварка в инертных газах неплавящимся электродом с присадочным металлом
 - Непрерывный шов

- Прерывистый шов
- 9042 Дуговая сварка в инертных газах неплавящимся электродом без присадочного металла
 - Непрерывный шов
 - Прерывистый шов
- 9043 Дуговая сварка в углекислом газе сплошной проволокой
 - Непрерывный шов
 - Прерывистый шов
- 9051 Дуговая сварка в смеси инертных и активных газов плавящимся электродом
 - Непрерывный шов
 - Прерывистый шов
- 9061 Электрошлаковая сварка
 - Непрерывный шов
- 9062 Электронно-лучевая сварка
 - Непрерывный шов
 - Прерывистый шов
- 9111 Наплавка дуговая покрытым электродом
 - Наплавка на плоскость прямоугольная, сплошная
 - Наплавка на плоскость прямоугольная, цепная
 - Наплавка на плоскость прямоугольная, шахматная, количество рядов нечётное вариант 1
 - Наплавка на плоскость прямоугольная, шахматная, количество рядов нечётное вариант 2
 - Наплавка на плоскость прямоугольная, шахматная, количество рядов чётное
 - Наплавка на плоскость, кольцо, сплошная
 - Наплавка на плоскость, круг, сплошная
 - Наплавка на плоскость, трапеция, сплошная
- 9113 Наплавка дуговая самозащитной проволокой
 - Наплавка на плоскость прямоугольная, сплошная
 - Наплавка на плоскость прямоугольная, цепная
 - Наплавка на плоскость прямоугольная, шахматная, количество рядов нечётное вариант 1
 - Наплавка на плоскость прямоугольная, шахматная, количество рядов нечётное вариант 2
 - Наплавка на плоскость прямоугольная, шахматная, количество рядов чётное
 - Наплавка на плоскость, кольцо, сплошная
 - Наплавка на плоскость, круг, сплошная
 - Наплавка на плоскость, трапеция, сплошная
- 9115 Наплавка дуговая под флюсом
 - Наплавка на плоскость прямоугольная, сплошная
 - Наплавка на плоскость, кольцо, сплошная
 - Наплавка на плоскость, круг, сплошная
 - Наплавка на плоскость, трапеция, сплошная
- 9117 Наплавка дуговая в инертных газах плавящимся электродом
 - Наплавка на плоскость прямоугольная, сплошная
 - Наплавка на плоскость прямоугольная, цепная
 - Наплавка на плоскость прямоугольная, шахматная, количество рядов нечётное вариант 1
 - Наплавка на плоскость прямоугольная, шахматная, количество рядов нечётное вариант 2
 - Наплавка на плоскость прямоугольная, шахматная, количество рядов чётное

- Наплавка на плоскость, кольцо, сплошная
- Наплавка на плоскость, круг, сплошная
- Наплавка на плоскость, трапеция, сплошная
- 9119 Наплавка дуговая в углекислом газе сплошной проволокой
 - Наплавка на плоскость прямоугольная, сплошная
 - Наплавка на плоскость прямоугольная, цепная
 - Наплавка на плоскость прямоугольная, шахматная, количество рядов нечётное вариант 1
 - Наплавка на плоскость прямоугольная, шахматная, количество рядов нечётное вариант 2
 - Наплавка на плоскость прямоугольная, шахматная, количество рядов чётное
 - Наплавка на плоскость, кольцо, сплошная
 - Наплавка на плоскость, круг, сплошная
 - Наплавка на плоскость, трапеция, сплошная

Перечень документов и соединений

1. ГОСТ 11534-75 Ручная дуговая сварка. Соединения сварные под острыми и тупыми углами. Основные типы, конструктивные элементы и размеры

- Тавровое: Т1, Т2, Т3, Т4, Т5 (тупой угол, острый угол), Т6, Т7, Т8
- Угловое: У1 (тупой угол, острый угол), У2, У3 (тупой угол, острый угол), У4 (тупой угол, острый угол), У5 (тупой угол, острый угол), У6 (тупой угол, острый угол), У7 (тупой угол, острый угол), У8

2. ГОСТ 14771-76 Дуговая сварка в защитном газе. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры

- Нахлесточное: Н1, Н2
- Стыковое: С1, С2, С3, С4, С5, С6, С7, С8, С9, С10, С11, С12, С13, С14, С15, С16, С17, С18, С19, С20, С21, С22, С23, С24, С25, С26, С27, С28
- Тавровое: Т1, Т3, Т6, Т7, Т8, Т9
- Угловое: У1, У2, У4 ($n > 0,5S$, $n < 0,5S$), У5 ($n > 0,5S$, $n < 0,5S$), У6, У7, У8, У9, У10

3. ГОСТ 14806-80 Дуговая сварка алюминия и алюминиевых сплавов в инертных газах. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры

- Нахлесточное: Н1, Н2
- Стыковое: С1, С2, С3, С4, С5, С7, С8, С9, С10, С12, С13, С14, С15, С16, С17, С18, С19, С21, С23, С24, С25, С26, С27, С39, С43, С44
- Тавровое: Т1, Т2, Т3, Т5, Т6, Т7, Т8, Т10
- Угловое: У1, У4 ($n > 0,5S$, $n < 0,5S$), У5 ($n > 0,5S$, $n < 0,5S$), У6, У7, У8, У9, У10, У11, У12, У13, У14

4. ГОСТ 15164-78 Электрошлаковая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры

- Стыковое: С1, С2, С3
- Тавровое: Т1, Т2, Т3
- Угловое: У1, У2, У3, У4

5. ГОСТ 15878-79 Контактная сварка. Соединения сварные. Конструктивные элементы и размеры

- Кр
- Кт
- Кш

6. ГОСТ 16037-80 Соединения сварные стальных трубопроводов. Основные типы, конструктивные элементы и размеры

- Нахлесточное: Н1, Н3, Н4

- Стыковое: С2, С4, С5, С8, С10, С17, С18, С19, С46, С47, С48, С49, С50, С51, С52, С53, С54, С55, С56
- Угловое: У5, У16, У17, У18, У19, У20, У21

7. ГОСТ 23518-79 Дуговая сварка в защитных газах. Соединения сварные под острыми и тупыми углами. Основные типы, конструктивные элементы и размеры

- Тавровое: Т1, Т2, Т3, Т4, Т5 (тупой угол, острый угол), Т6 (тупой угол, острый угол), Т7 (тупой угол, острый угол), Т8 (тупой угол, острый угол), Т9 (тупой угол, острый угол)
- Угловое: У1 (тупой угол, острый угол), У2, У3 (тупой угол, острый угол), У4 (тупой угол, острый угол), У5 (тупой угол, острый угол), У6 (тупой угол, острый угол), У7, У8, У9 (тупой угол, острый угол), У10 (тупой угол, острый угол)

8. ГОСТ 5264-80 Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры

- Нахлесточное: Н1, Н2
- Стыковое: С1, С2, С3, С4, С5, С6, С7, С8, С9, С10, С11, С12, С13, С14, С15, С16, С17, С18, С19, С20, С21, С23, С24, С25, С26, С27, С28, С39, С40, С42, С43, С45
- Тавровое: Т1, Т2, Т3, Т5, Т6, Т7, Т8, Т9
- Угловое: У1, У2, У4 ($n > 0,5S$, $n < 0,5S$), У5 ($n > 0,5S$, $n < 0,5S$), У6, У7, У8, У9, У10

9. ГОСТ 8713-79 Сварка под флюсом. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры

- Нахлесточное: Н1, Н2
- Стыковое: С1, С4 (АФф, АФм, АФп), С5, С7 (АФ, АФш), С9 (АФф, АФм), С10, С11, С12, С15, С18 (АФф, АФм), С19, С20, С21 (АФш, АФ, АФк), С23, С25 (АФ, АФк), С26, С29, С30, С31, С32, С33, С34, С35, С36, С37, С28, С39, С40, С41, С47
- Тавровое: Т1, Т2, Т3 (АФш, АФ), Т5, Т7, Т8
- Угловое: У1, У3, У5, У7

10. КСС Контактно-стыковая сварка

- Квадратные
- Круглые
- Плоские
- Труба

11. Наплавка Основные типы конструктивных элементов наплавки

- Плоскость

12. ОСТ 26-260.453-92 Электронно-лучевая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры

- Стыковое: С1, С2, С3, С4, С5, С6, С7, С8

13. РТМ 26-378-81 Сварка в защитных газах нефтехимической аппаратуры из разнородных сталей

- Стыковое: С7, С15, С21, С25
- Тавровое: Т1, Т3, Т7, Т8
- Угловое: У5 ($n > 0,5S$), У7, У8