

	<b>Наименование НСИ</b>
	Наименование вспомогательного инструмента
	Общее количество нормативных документов 106шт. Количество объектов 2646шт.
	Втулки, кольца
	Втулка для резьбы
	Втулка зажимная
ГОСТ 17179-71	Втулки зажимные цилиндрические к токарно-револьверным станкам
ГОСТ 17180-71	Втулки зажимные с эксцентрично расположенным цилиндрическим отверстием к токарно-револьверным станкам
ГОСТ 17181-71	Втулки зажимные с наклонно расположенным цилиндрическим отверстием к токарно-револьверным станкам
ГОСТ 17182-71	Втулки зажимные с эксцентрично расположенным цилиндрическим отверстием для сдвоенных гнезд к токарно-револьверным станкам
ГОСТ 17183-71	Втулки зажимные со смещенным цилиндрическим отверстием для сдвоенных гнезд к токарно-револьверным станкам
ГОСТ 17184-71	Втулки зажимные с буртиком концентрично расположенным цилиндрическим отверстием к токарно-револьверным станкам
ГОСТ 17185-71	Втулки зажимные с буртиком эксцентрично расположенным цилиндрическим отверстием к токарно-револьверным станкам
ГОСТ 17186-71	Втулки зажимные цилиндрические к токарно-револьверным станкам
ГОСТ 18069-72	Втулки зажимные с сухарем для инструмента с цилиндрическим хвостовиком
ГОСТ 18070-72	Втулки зажимные с буртиком для инструмента с цилиндрическим хвостовиком
	Втулка переходная
ГОСТ 13409-83	Втулки переходные быстросменные жесткие для инструмента с коническим хвостовиком
ГОСТ 13598-85	Втулки переходные для крепления инструмента с коническим хвостовиком
ГОСТ 13599-78	Втулки переходные с пазом для крепления инструментов клином
	Втулка переходная для резьбового инструмента
ГОСТ 15936-70	Втулки переходные быстросменные жесткие для метчиков
	Втулка переходная для токарных станков
ГОСТ 13793-68	Втулки переходные без лапки к токарным станкам для инструмента с коническим хвостовиком
ГОСТ 17178-71	Втулки переходные с буртиком и отверстием конус Морзе к токарно-револьверным станкам
	Втулка переходная для фрез и фрезерных оправок
ГОСТ 13789-68	Втулки переходные для концевых фрез с коническим хвостовиком
ГОСТ 13790-68	Втулки переходные конусностью 7:24 для концевых фрез с коническим хвостовиком
ГОСТ 13791-68	Втулки переходные конусностью 7:24 и торцовым пазом для фрезерных оправок
ГОСТ 13792-68	Втулки переходные с отжимной гайкой для концевых фрез с коническим хвостовиком
	Втулка переходная поводковая
ГОСТ 13336-67	Втулки переходные поводковые для инструмента с коническим хвостовиком
ГОСТ 13794-68	Втулки переходные поводковые к борштангам с поводковым хвостовиком
	Втулка поддерживающая
ГОСТ 15072-75	Втулки поддерживающие к оправкам для горизонтально-фрезерных станков
	Втулка разрезная

ГОСТ 21828-76	Втулки разрезные для инструмента с цилиндрическим хвостовиком и квадратом, диаметром от 3,15 до 35,5 мм
	Кольцо промежуточное
ГОСТ 15071-75	Кольца промежуточные к оправкам для фрезерных станков
ГОСТ 19172-73	Кольца промежуточные регулируемые к оправкам для горизонтально-фрезерных станков
	Головки
	Головка расточная
ГОСТ 22393-77	Головки расточные универсальные
	Державки
	Державка для дисковых резцов
ГОСТ 13058-67	Державка для дисковых резцов к токарным станкам
ГОСТ 13059-67	Державка для дисковых резцов с точной регулировкой к токарным станкам
	Державка для прорезных и отрезных резцов
ГОСТ 28979-91	Державки для токарных пластинчатых прорезных и отрезных резцов
	Державка для токарно-револьверных автоматов
ГОСТ 18071-72	Державки сменные для прямого крепления резцов к токарно-револьверным автоматам
ГОСТ 18072-72	Державки сменные для тангенциальных резцов к токарно-револьверным автоматам
ГОСТ 18073-72	Державки для тангенциальных резцов и зажимных втулок к токарно-револьверным автоматам
ГОСТ 18076-72	Державки для сменных резцов державок и зажимных втулок к токарно-револьверным автоматам
ГОСТ 21187-75	Державки люнетные для тангенциальных резцов к токарно-револьверным автоматам
ГОСТ 21188-75	Державки люнетные для прямого крепления резцов к токарно-револьверным автоматам
	Державка для токарно-револьверных станков
ГОСТ 18074-72	Державки для прямого крепления резцов и зажимных втулок к токарно-револьверным станкам
ГОСТ 18075-72	Державки для косоугольного крепления резцов и зажимных втулок к токарно-револьверным станкам
ГОСТ 19019-73	Державки расточные для прямого крепления призматического резца штифтом к токарно-револьверным станкам
ГОСТ 19020-73	Державки расточные для косоугольного крепления призматического резца стержнем к токарно-револьверным станкам
ГОСТ 19021-73	Державки расточные для косоугольного крепления резца винтами к токарно-револьверным станкам
ГОСТ 19022-73	Державки для прямого крепления резца к токарно-револьверным станкам
ГОСТ 19023-73	Державки для косоугольного крепления резца к токарно-револьверным станкам
ГОСТ 19171-73	Державки для косоугольного крепления резца регулируемые к токарно-револьверным станкам
ГОСТ 19913-74	Державки с цилиндрическим хвостовиком для прямого крепления резца к токарно-револьверным станкам
ГОСТ 19914-74	Державки с цилиндрическим хвостовиком для косоугольного крепления резца к токарно-револьверным станкам
ГОСТ 19915-74	Державки с цилиндрическим хвостовиком для отрезных пластинчатых резцов к токарно-револьверным станкам
ГОСТ 21200-75	Державки люнетные для тангенциальных резцов к токарно-револьверным станкам
ГОСТ 21201-75	Державки люнетные для косоугольного крепления резцов к токарно-револьверным станкам

	Державка суппортная
ГОСТ 13064-67	Державки суппортные прямые для стержневых резцов
ГОСТ 13065-67	Державки суппортные отогнутые для стержневых резцов правые и левые
ГОСТ 13066-67	Державка суппортная с косым креплением для стержневых резцов открытая
ГОСТ 13067-67	Державка суппортная с поперечным креплением для стержневых резцов открытая
ГОСТ 13068-67	Державки суппортные с поперечным креплением для стержневых резцов закрытые
ГОСТ 13069-67	Державки суппортные расточные с прямым креплением резца
ГОСТ 13070-67	Державки суппортные расточные с косым креплением резца
ГОСТ 13071-67	Державки суппортные для отрезных пластинчатых резцов
	Державка суппортная накатная
ГОСТ 13062-67	Державки суппортные однороликовые для накатки
ГОСТ 13063-67	Державки суппортные двухроликовые для сетчатой накатки
	<b>Кулачки</b>
	Кулачки к винторезным головкам
ГОСТ 21762-76	Кулачки к винторезным самооткрывающимся головкам
	<b>Неактуальные</b>
ГОСТ 25525-82	Державки регулируемые для крепления пластин перовых сверл. Конструкция и основные размеры (недействующий, заменен на ТУ 2-035-741-81)
ГОСТ 13785-68	Оправки с хвостовиком конусностью 7:24 и торцевыми шпонками для насадных торцовых фрез (недействующий)
ГОСТ 13786-68	Оправки с хвостовиком конусностью 7:24 и продольной шпонкой для насадных фрез (недействующий)
	<b>Оправки</b>
	Оправка для расточных работ
ГОСТ 13041-83	Оправки с торцевой шпонкой и коническим хвостовиком с лапкой для торцовых фрез
ГОСТ 13042-83	Оправки с продольной шпонкой и коническим хвостовиком с лапкой для торцовых фрез
ГОСТ 13043-83	Оправки сторцовой шпонкой и и крепежными болтами для торцовых фрез
ГОСТ 13044-85	Оправки для насадных зенкеров и разверток
ГОСТ 21221-75	Оправки расточные консольные с креплением резца под углом 90° и коническим хвостовиком
ГОСТ 21222-75	Оправки расточные консольные с креплением резца под углом 60° и коническим хвостовиком
ГОСТ 21223-75	Оправки расточные консольные с креплением резца под углом 45° и коническим хвостовиком
ГОСТ 21224-75	Оправки расточные консольные с креплением резца под углом 90° и хвостовиком конусностью 7:24
ГОСТ 21225-75	Оправки расточные консольные с креплением резца под углом 60° и хвостовиком конусностью 7:24
ГОСТ 21226-75	Оправки расточные консольные с креплением резца под углом 45° и хвостовиком конусностью 7:24
ГОСТ 21232-75	Оправки качающиеся для насадных разверток с коническим хвостовиком к сверлильным и расточным станкам
ГОСТ 21233-75	Оправки качающиеся для насадных разверток с хвостовиком конусностью 7:24 к сверлильным и расточным станкам
ГОСТ 2682-86	Оправки с конусом Морзе для сверлильных патронов
	Оправка для фрезерных работ

ГОСТ 13787-68	Оправки с коническим хвостовиком без лапки и продольной шпонкой для насадных фрез
ГОСТ 13788-68	Оправки с коническим хвостовиком без лапки и торцовыми шпонками для насадных торцовых фрез
ГОСТ 15067-75	Оправки с цилиндрической цапфой хвостовиком конусностью 7:24 для горизонтально-фрезерных станков
ГОСТ 15068-75	Оправки с поддерживающей втулкой и хвостовиком конусностью 7:24 для горизонтально-фрезерных станков
ГОСТ 15069-75	Оправки с цилиндрической цапфой хвостовиком конус Морзе для горизонтально-фрезерных станков
ГОСТ 15070-75	Оправки с поддерживающей втулкой и хвостовиком конус Морзе для горизонтально-фрезерных станков
ГОСТ 26260-84	Оправки к насадным цековкам со сменными направляющими цапфами
	Оправка качающаяся для разверток
ГОСТ 20506-75	Оправки качающиеся для насадных разверток к токарно-револьверным станкам
ГОСТ 20507-75	Оправки качающиеся для разверток с коническим хвостовиком к токарно-револьверным станкам
ГОСТ 20508-75	Оправки качающиеся для разверток с цилиндрическим хвостовиком к токарно-револьверным станкам
	<b>Патроны</b>
	Патрон для метчиков
ГОСТ 14077-83	Патроны для быстросменного инструмента
ГОСТ 21827-76	Патроны быстросменные кулачковые для гаечных метчиков с лысками, диаметром от 2,24 до 40 мм
ГОСТ 8255-86	Патроны для метчиков предохранительные
	Патрон для резьбы
ГОСТ 21938-76	Патроны для нарезания резьбы на токарных станках
ГОСТ 21941-76	Патроны для плашек к токарно-револьверным станкам
ГОСТ 22627-77	Патроны для метчиков к токарно-револьверным станкам
ГОСТ 22629-77	Патроны выдвижные для плашек к токарно-револьверным автоматам
	Патрон поводковый
ГОСТ 13334-67	Патроны поводковые
ГОСТ 20505-75	Патроны поводковые для качающихся оправок к токарно-револьверным станкам
	Патрон сверлильный
ГОСТ 15935-88	Патроны сверлильные трехкулачковые без ключа
ГОСТ 8522-79	Патроны сверлильные трехкулачковые с ключом
	Патрон фрезерный
ГОСТ 21054-75	Патроны фрезерные для крепления инструмента с коническим хвостовиком
DIN 6499	DIN 6499
	Патрон цанговый
ГОСТ 17200-71	Патроны цанговые к токарно-револьверным станкам.
	<b>Цанги</b>
	Цанга
DIN 6499-B	Цанга
ГОСТ 17201-71	Цанги зажимные для инструмента с цилиндрическим хвостовиком
ГОСТ 2876-80	Цанги зажимные
ГОСТ 2877-80	Цанги падающие
	<b>Цапфы</b>
	Цапфы направляющие
ГОСТ 26259-87	Цапфы направляющие
	<b>Инструмент измерительный</b>

Нормативный документ	Название нормативного документа
	Общее количество нормативных документов 89 шт. Количество объектов 8956 шт.
	Глубиномеры
ГОСТ 7470-92	Глубиномеры микрометрические. Технические условия
ГОСТ 7661-67	Глубиномеры индикаторные. Технические условия
	Головки измерительные
ГОСТ 18833-73	Головки измерительные рычажно-зубчатые
ГОСТ 28798-90	Головки измерительные пружинные. Общие технические условия
	Индикаторы
ГОСТ 5584-75	Индикаторы рычажно-зубчатые с ценой деления 0,01 мм. Технические условия
ГОСТ 9696-82	Индикаторы многооборотные с ценой деления 0,001 и 0,002 мм. Технические условия
	Калибры другие, контракалибры
ГОСТ 20305-94	Калибры для конусов конусностью 7:24
ГОСТ 24121-80	Калибры пазовые для размеров св. 3 до 50 мм. Конструкция и размеры
ГОСТ 14827-69	Калибры-нутромеры сферические непроходные диаметром свыше 100 до 360 мм. Конструкция и размеры
ГОСТ 2849-94	Калибры для конусов инструментов. Технические условия
ГОСТ 7157-79	Калибры для трубной конической резьбы. Типы. Основные размеры и допуски
ГОСТ 24113-80	Калибры-призмы шпоночные для валов диаметром св. 8 до 22 мм. Конструкция и размеры
	Калибры-пробки
ГОСТ 14807-69	Калибры-пробки гладкие двусторонние со вставками диаметром от 1 до 6 мм. Конструкция и размеры.
ГОСТ 14808-69	Калибры-пробки гладкие проходные со вставками диаметром от 1 до 6 мм. Конструкция и размеры.
ГОСТ 14809-69	Калибры-пробки гладкие непроходные со вставками диаметром от 1 до 6 мм. Конструкция и размеры.
ГОСТ 14810-69	Калибры-пробки гладкие двусторонние со вставками диаметром свыше 3 до 50 мм. Конструкция и размеры.
ГОСТ 14811-69	Калибры-пробки гладкие двусторонние с неполными непроходными вставками диаметром свыше 6 до 50 мм. Конструкция и размеры.
ГОСТ 14812-69	Калибры-пробки гладкие проходные со вставками диаметром свыше 50 до 75 мм. Конструкция и размеры.
ГОСТ 14813-69	Калибры-пробки гладкие непроходные со вставками диаметром свыше 50 до 75 мм. Конструкция и размеры.
ГОСТ 14814-69	Калибры-пробки гладкие непроходные с неполными вставками диаметром свыше 50 до 75 мм. Конструкция и размеры.
ГОСТ 14815-69	Калибры-пробки гладкие проходные с насадками диаметром свыше 50 до 100 мм. Конструкция и размеры.
ГОСТ 14816-69	Калибры-пробки гладкие непроходные с насадками диаметром свыше 50 до 100 мм. Конструкция и размеры.
ГОСТ 14817-69	Калибры-пробки гладкие штампованные проходные с насадками диаметром свыше 50 до 100 мм. Конструкция и размеры.
ГОСТ 14818-69	Калибры-пробки гладкие штампованные непроходные с насадками диаметром свыше 50 до 100 мм. Конструкция и размеры.
ГОСТ 14819-69	Калибры-пробки гладкие непроходные с неполными насадками диаметром от 50 до 100 мм. Конструкция и размеры.
ГОСТ 14820-69	Калибры-пробки гладкие проходные неполные штампованные диаметром свыше 100 до 160 мм. Конструкция и размеры.
ГОСТ 14822-69	Калибры-пробки гладкие проходные неполные диаметром свыше 100 до 300 мм. Конструкция и размеры.

ГОСТ 14823-69	Калибры-пробки гладкие непроходные неполные диаметром свыше 75 до 300 мм. Конструкция и размеры.
ГОСТ 14824-69	Калибры-пробки гладкие проходные неполные с накладками диаметром свыше 160 до 360 мм. Конструкция и размеры.
ГОСТ 14825-69	Калибры-пробки гладкие непроходные неполные с накладками диаметром свыше 160 до 360 мм. Конструкция и размеры.
ГОСТ 14826-69	Калибры-пробки гладкие односторонние листовые диаметром свыше 50 до 250 мм. Конструкция и размеры.
ГОСТ 16778-93	Калибры-пробки гладкие, оснащенные твердым сплавом, для диаметров от 1 до 6 мм. Размеры
ГОСТ 16780-71	Калибры-пробки гладкие двусторонние со вставкой ПР, оснащенные твердым сплавом, диаметром от 6,3 до 50 мм. Конструкция и размеры
ГОСТ 17736-72	Калибры-пробки гладкие двусторонние с разрезными втулками и вставками диаметром от 0,1 до 0,95 мм. Конструкция и размеры
ГОСТ 17737-72	Калибры-пробки гладкие двусторонние с вклеенными вставками диаметром от 0,3 до 0,95 мм. Конструкция и размеры
ГОСТ 17738-72	Калибры-пробки гладкие проходные со вставками диаметром от 0,3 до 0,95 мм. Конструкция и размеры.
ГОСТ 17739-72	Калибры-пробки гладкие непроходные со вставками диаметром от 0,3 до 0,95 мм. Конструкция и размеры.
ГОСТ 17740-72	Калибры-пробки гладкие двусторонние со вставками диаметром от 0,3 до 0,95 мм. Конструкция и размеры.
ГОСТ 7157-79	Калибры для трубной конической резьбы. Типы. Основные размеры и допуски
	<b>Калибры-скобы</b>
ГОСТ 16775-93	Калибры-скобы гладкие, оснащенные твердым сплавом, для диаметров от 3 до 180 мм. Размеры
ГОСТ 18355-73	Калибры-скобы односторонние двупредельные для длин свыше 10 до 360 мм. Конструкция и размеры
ГОСТ 18356-73	Калибры-скобы двусторонние для длин свыше 10 до 360 мм. Конструкция и размеры
ГОСТ 18357-73	Калибры-скобы двусторонние для длин свыше 300 до 500 мм. Конструкция и размеры
ГОСТ 2216-84	Калибры-скобы гладкие регулируемые. Технические условия
	<b>Кольца резьбовые</b>
ГОСТ 17763-72	Кольца резьбовые с полным профилем резьбы диаметром от 1 до 100 мм. Конструкция и основные размеры
ГОСТ 17764-72	Кольца резьбовые с укороченным профилем резьбы диаметром от 2 до 100 мм. Конструкция и основные размеры
ГОСТ 17766-72	Кольца резьбовые с укороченным профилем резьбы диаметром от 105 до 300 мм. Конструкция и основные размеры
ГОСТ 18929-73	Кольца резьбовые с полным профилем для трубной цилиндрической резьбы диаметром от 1/16" до 3 3/4". Конструкция и основные размеры
ГОСТ 18930-73	Кольца резьбовые с укороченным профилем для трубной цилиндрической резьбы диаметром от 1/16" до 3 3/4". Конструкция и основные размеры
ГОСТ 18931-73	Кольца резьбовые с полным профилем для трубной цилиндрической резьбы диаметром от 4" до 6". Конструкция и основные размеры
ГОСТ 18932-73	Кольца резьбовые с укороченным профилем для трубной цилиндрической резьбы диаметром от 4" до 6". Конструкция и основные размеры
ГОСТ 17767-72	Ручки ввертные для калибров-пробок и колец. Конструкция и основные размеры
	<b>Линейки</b>
ГОСТ 17435-72	Линейки чертежные. Технические условия



ГОСТ 427-75	Линейки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 8026-92	Линейки поверочные. Технические условия
	Меры
ГОСТ 9038-90	Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия
ГОСТ 9392-89	Уровни рамные и брусковые. Технические условия
ГОСТ 2875-88	Меры плоского угла призматические. Общие технические условия
	Микрометры
ГОСТ 4380-93	Микрометры со вставками. Технические условия
ГОСТ 4381-87	Микрометры рычажные. Общие технические условия
ГОСТ 6507-90	Микрометры. Технические условия
	Нутромеры
ГОСТ 10-88	Нутромеры микрометрические. Технические условия
ГОСТ 868-82	Нутромеры индикаторные с ценой деления 0,01 мм. Технические условия
ГОСТ 9244-75	Нутромеры с ценой деления 0,001 и 0,002 мм. Технические условия
	Приборы
ГОСТ 10387-81	Приборы для измерения цилиндрических мелкозубчатых колес Типы и основные параметры. Нормы точности
ГОСТ 10197-70	Стойки и штативы для измерительных головок. Технические условия
	Пробки резьбовые
ГОСТ 17756-72	Пробки резьбовые со вставками с полным профилем резьбы диаметром от 1 до 100 мм. Конструкция и основные размеры
ГОСТ 17757-72	Пробки резьбовые со вставками с укороченным профилем резьбы диаметром от 1 до 100 мм. Конструкция и основные размеры
ГОСТ 17758-72	Пробки резьбовые со вставками с двусторонние диаметром от 2 до 50 мм. Конструкция и основные размеры
ГОСТ 17759-72	Пробки резьбовые с полным профилем резьбы диаметром от 52 до 100 мм. Конструкция и основные размеры
ГОСТ 17760-72	Пробки резьбовые с укороченным профилем резьбы диаметром от 52 до 100 мм. Конструкция и основные размеры
ГОСТ 17761-72	Пробки резьбовые с полным профилем резьбы диаметром от 105 до 300 мм. Конструкция и основные размеры
ГОСТ 17762-72	Пробки резьбовые с укороченным профилем резьбы диаметром от 105 до 300 мм. Конструкция и основные размеры
ГОСТ 18922-73	Пробки резьбовые со вставками с полным профилем для трубной цилиндрической резьбы диаметром от 1/16" до 4". Конструкция и основные размеры
ГОСТ 18923-73	Пробки резьбовые со вставками с укороченным профилем для трубной цилиндрической резьбы диаметром от 1/16" до 4". Конструкция и основные размеры
ГОСТ 18924-73	Пробки двусторонние резьбовые со вставками для трубной цилиндрической резьбы диаметром от 1/16" до 1 1/2". Конструкция и основные размеры
ГОСТ 18925-73	Пробки резьбовые с насадками с полным профилем для трубной цилиндрической резьбы диаметром от 1 3/4" до 3 3/4". Конструкция и основные размеры
ГОСТ 18926-73	Пробки резьбовые с насадками с укороченным профилем для трубной цилиндрической резьбы диаметром от 1 3/4" до 3 3/4". Конструкция и основные размеры
ГОСТ 18927-73	Пробки резьбовые с полным профилем для трубной цилиндрической резьбы диаметром от 4" до 6". Конструкция и основные размеры
ГОСТ 18928-73	Пробки резьбовые с укороченным профилем для трубной цилиндрической резьбы диаметром от 4" до 6". Конструкция и основные размеры
	Скобы

ГОСТ 18360-93	Калибры-скобы листовые для диаметровот 3 до 260 мм. Размеры
ГОСТ 18367-93	Калибры-скобы штампованные для диаметров свыше 10 до 180 мм. Размеры
ГОСТ 11098-75	Скобы с отсчетным устройством. Технические условия
	<b>Стенкомеры</b>
ГОСТ 11358-89	Толщиномеры и стенкомеры индикаторные с ценой деления 0,01 и 0,1 мм. Технические условия
	<b>Толщиномеры</b>
ГОСТ 11358-89	Толщиномеры и стенкомеры индикаторные с ценой деления 0,01 и 0,1 мм. Технические условия
	<b>Угломеры</b>
ГОСТ 5378-88	Угломеры с нониусом. Технические условия
	<b>Штангенинструмент</b>
ГОСТ 162-90	Штангенглубиномеры. Технические условия
ГОСТ 164-90	Штангенрейсмасы. Технические условия
ГОСТ 166-89	Штангенциркули. Технические условия
	<b>Рулетки</b>
ГОСТ 7502-98	Рулетки измерительные металлические. Технические условия
	<b>Инструмент режущий</b>
Нормативный документ	Название нормативного документа
	<b>Общее количество нормативных документов 304</b>
	<b>Головки</b>
	<b>Головка расточная</b>
ГОСТ 23022-78	Головки расточные двухрезцовые. Типы и основные размеры
ОСТ 2-И23-1-83	Вставки резцовые для автоматических линий, токарных автоматов и агрегатных станков. Типы, основные размеры. Технические условия.
	<b>Головка шлифовальная</b>
ГОСТ 17122-85	Головки алмазные шлифовальные. Технические условия.
ГОСТ Р 56578-2015	Головки шлифовальные
	<b>Державки</b>
ГОСТ 13062-67	Державки суппортные однороликовые для накатки. Конструкция и размеры
ГОСТ 13063-67	Державки суппортные двухроликовые для сетчатой накатки. Конструкция и размеры
	<b>Зенкеры</b>
ГОСТ 3231-71	Зенкеры, оснащенные твердосплавными пластинами. Конструкция и размеры
ГОСТ 21584-76	Зенкеры насадные для обработки деталей из легких сплавов. Конструкция и размеры
ГОСТ 21585-76	Зенкеры насадные, оснащенные твердосплавными пластинами, для обработки деталей из легких сплавов. Конструкция и размеры
ГОСТ 2255-71	Зенкеры насадные со вставными ножами из быстрорежущей стали. Конструкция и размеры
ГОСТ 21580-76	Зенкеры торцовые с цилиндрическим хвостовиком для обработки деталей из легких сплавов. Конструкция и размеры
ГОСТ 21582-76	Зенкеры торцовые с коническим хвостовиком для обработки деталей из легких сплавов. Конструкция и размеры
ГОСТ 12489-71	Зенкеры цельные. Конструкция и размеры
ГОСТ 21540-76	Зенкеры, оснащенные твердосплавными пластинами, для обработки деталей из нержавеющей и жаропрочных сплавов. Конструкция и размеры
ГОСТ 21541-76	Зенкеры со вставными ножами, оснащенные твердосплавными пластинами, для обработки деталей из нержавеющей и жаропрочных сталей и сплавов. Конструкция и размеры



ГОСТ 21543-76	Зенкеры цельные твердосплавные с цилиндрическим хвостовиком для обработки деталей из нержавеющей и жаропрочных сталей и сплавов. Конструкция и размеры
ГОСТ 21544-76	Зенкеры цельные твердосплавные с коническим хвостовиком для обработки деталей из нержавеющей и жаропрочных сталей и сплавов. Конструкция и размеры
ГОСТ 21579-76	Зенкеры с цилиндрическим хвостовиком для обработки деталей из легких сплавов. Конструкция и размеры
ГОСТ 21581-76	Зенкеры с коническим хвостовиком для обработки деталей из легких сплавов. Конструкция и размеры
ГОСТ 21583-76	Зенкеры с коническим хвостовиком, оснащенные твердосплавными пластинами, для обработки деталей из легких сплавов. Конструкция и размеры
ОСТ 2-И22-1-80	Зенкеры для станков с ЧПУ. Технические условия.
ТУ 2-035-926-83	Зенкеры из быстрорежущей стали с износостойким покрытием.
	<b>Зенковки</b>
ГОСТ 14953-80	Зенковки конические. Технические условия
ОСТ 2-И22-2-80	Зенкеры для станков с ЧПУ. Технические условия.
	<b>Зуборезный РИ</b>
ГОСТ 11903-77	Головки зуборезные цельные для конических колес с круговыми зубьями. Конструкция и размеры
ГОСТ 24904-81	Головки зуборезные для прямозубых конических колес. Конструкция и размеры
ГОСТ 24905-81	Резцы к зуборезным головкам для прямозубых конических колес. Конструкция и размеры
ГОСТ 10059-80	Долбяки зуборезные чистовые мелко модульные. Технические условия
ГОСТ 6762-79	Долбяки зуборезные чистовые для валов и отверстий шлицевых соединений с эвольвентным профилем. Технические условия
ГОСТ 9323-79	Долбяки зуборезные чистовые. Технические условия
ГОСТ 13838-68	Фрезы дисковые зуборезные мелко модульные. Технические условия
ОСТ 2 И41-14-87	Фрезы дисковые зуборезные модульные
ГОСТ 10331-81	Фрезы червячные мелко модульные для цилиндрических зубчатых колес с эвольвентным профилем. Технические условия
ГОСТ 15127-83	Фрезы червячные цельные для нарезания зубьев звездочек к приводным роликовым и втулочным цепям. Технические условия
ГОСТ 6637-80	Фрезы червячные чистовые для шлицевых валов с эвольвентным профилем. Технические условия
ГОСТ 8027-86	Фрезы червячные чистовые для шлицевых валов с прямобочным профилем. Технические условия
ГОСТ 9324-2015	Фрезы червячные чистовые однозаходные для цилиндрических зубчатых колес с эвольвентным профилем
ГОСТ 10222-81	Шеверы дисковые мелко модульные. Технические условия
ГОСТ 8570-80	Шеверы дисковые. Технические условия
	<b>Изделия из шлифовальной шкурки</b>
ГОСТ 22773-77	Листы и диски шлифовальные. Типы и размеры
ГОСТ 22774-77	Конусы и трубки шлифовальные. Типы и размеры
ГОСТ 22775-77	Круги шлифовальные лепестковые. Типы и основные размеры
	<b>Карандаши</b>
ГОСТ 607-80	Карандаши алмазные для правки шлифовальных кругов
	<b>Круги</b>
ГОСТ 26004-83	Круги алмазные отрезные с внутренней режущей кромкой. Технические условия
ГОСТ Р 53923-2010	Круги алмазные и из кубического нитрида бора (эльбора) шлифовальные
ГОСТ Р 57978-2017	Круги отрезные
ГОСТ Р 52781-2007	Круги шлифовальные и заточные. Технические условия

Надфили	
ГОСТ 23461-84	Надфити алмазные. Технические условия
Ножи и клинья	
ГОСТ 16859-71	Клинья для зенкеров со вставными ножами. Конструкция и размеры
ГОСТ 14701-69	Клинья для двух- и трехсторонних дисковых фрез. Конструкция и размеры
ГОСТ 20323-74	Клинья дисковых фрез. Конструкция и размеры
ГОСТ 16858-71	Ножи из быстрорежущей стали для насадных зенкеров. Конструкция и размеры
ГОСТ 16602-80	Ножи рефленные из быстрорежущей стали для сборных разверток. Основные размеры
ГОСТ 16806-71	Ножи привертываемые, оснащенные пластинами из твердого сплава, для сборных насадных разверток. Конструкция и размеры
ГОСТ 14700-69	Ножи, оснащенные твердым сплавом, для двух- и трехсторонних дисковых фрез. Конструкция и размеры
ГОСТ 16224-81	Ножи клиновые рефленные с твердосплавными пластинами к торцовым насадным фрезам для обработки легких сплавов. Конструкция и размеры
ГОСТ 20322-74	Ножи, оснащенные твердосплавными пластинами для дисковых фрез. Конструкция и размеры
ГОСТ 6567-75	Ножи плоские с прямолинейной режущей кромкой для фрезерования древесины. Технические условия
Оправки	
ТУ 2-035-774-80	
ТУ 2-035-775-80	
Пилы	
ГОСТ 10670-77	Пилы ленточные для распиловки бревен и брусьев. Технические условия
ГОСТ 6532-77	Пилы ленточные для распиловки древесины. Технические условия
ГОСТ 18210-72	Пилы дисковые сегментные для легких сплавов. Технические условия
ГОСТ 4047-82	Пилы дисковые сегментные для металла. Технические условия
ГОСТ 5524-75	Пилы для вертикальных лесопильных рам. Технические условия
ГОСТ 9769-79	Пилы дисковые с твердосплавными пластинами для обработки древесных материалов. Технические условия
Протяжки	
ГОСТ 26478-85	Протяжки для квадратных отверстий со стороной от 10 до 12 мм. Двухпроходные. Конструкция и размеры
ГОСТ 26479-85	Протяжки для квадратных отверстий со стороной от 12,5 до 60 мм. Двухпроходные. Конструкция и размеры
ГОСТ 26480-85	Протяжки для квадратных отверстий со стороной от 25 до 41 мм. Конструкция и размеры
ГОСТ 20364-74	Протяжки круглые переменного резания диаметром от 10 до 13 мм. Конструкция и размеры
ГОСТ 20365-74	Протяжки круглые переменного резания диаметром от 14 до 90 мм. Конструкция и размеры
ГОСТ 24818-81	Протяжки для шлицевых отверстий с прямобочным профилем с центрованием по наружному диаметру комбинированные переменного резания. Конструкция и размеры
ГОСТ 24819-81	Протяжки для шлицевых отверстий с прямобочным профилем с центрованием по наружному диаметру комбинированные переменного резания. Двухпроходные. Конструкция и размеры
ГОСТ 24820-81	Протяжки для восьмишлицевых отверстий с прямобочным профилем с центрованием по наружному диаметру комбинированные переменного резания. Конструкция и размеры

ГОСТ 24821-81	Протяжки для восьмишлицевых отверстий с прямобочным профилем с центрованием по наружному диаметру комбинированные переменного резания. Двухпроходные. Конструкция и размеры
ГОСТ 24822-81	Протяжки для десятишлицевых отверстий с прямобочным профилем с центрованием по наружному диаметру комбинированные переменного резания. Конструкция и размеры
ГОСТ 24823-81	Протяжки для десятишлицевых отверстий с прямобочным профилем с центрованием по наружному диаметру комбинированные переменного резания. Двухпроходные. Конструкция и размеры
ГОСТ 25157-82	Протяжки для шлицевых отверстий с эвольвентным профилем диаметром 12 и 14 мм, модулем 1 с центрованием по наружному диаметру двухпроходные. Конструкция и размеры
ГОСТ 25158-82	Протяжки для шлицевых отверстий с эвольвентным профилем диаметром от 15 и 90 мм, модулем от 1 до 2,5 с центрованием по наружному диаметру. Конструкция и размеры
ГОСТ 25159-82	Протяжки для шлицевых отверстий с эвольвентным профилем диаметром от 15 и 90 мм, модулем от 1 до 2,5 с центрованием по наружному диаметру двухпроходные. Конструкция и размеры
ГОСТ 25160-82	Протяжки для шлицевых отверстий с эвольвентным профилем диаметром от 45 и 90 мм, модулем от 3 до 5 с центрованием по наружному диаметру. Конструкция и размеры
ГОСТ 25161-82	Протяжки для шлицевых отверстий с эвольвентным профилем диаметром от 70 и 90 мм, модулем от 3,5 до 5 с центрованием по наружному диаметру двухпроходные. Конструкция и размеры
ГОСТ 25969-83	Протяжки для шестишлицевых отверстий с прямобочным профилем с центрованием по внутреннему диаметру комбинированные переменного резания. Конструкция и размеры
ГОСТ 25971-83	Протяжки для восьмишлицевых отверстий с прямобочным профилем с центрованием по внутреннему диаметру комбинированные переменного резания. Конструкция и размеры
ГОСТ 25972-83	Протяжки для восьмишлицевых отверстий с прямобочным профилем с центрованием по внутреннему диаметру комбинированные переменного резания двухпроходные. Конструкция и размеры
ГОСТ 25973-83	Протяжки для десятишлицевых отверстий с прямобочным профилем с центрованием по внутреннему диаметру комбинированные переменного резания. Конструкция и размеры
ГОСТ 25974-83	Протяжки для десятишлицевых отверстий с прямобочным профилем с центрованием по внутреннему диаметру комбинированные переменного резания двухпроходные. Конструкция и размеры
ГОСТ 28048-89	Протяжки с навертным хвостовиком для шлицевых отверстий с эвольвентным профилем диаметром от 50 и 120 мм, модулем от 1,5 до 2,5 мм с центрованием по наружному диаметру. Конструкция и размеры
ГОСТ 28049-89	Протяжки с навертным хвостовиком для шлицевых отверстий с эвольвентным профилем диаметром от 90 и 120 мм, модулем 2,5 мм с центрованием по наружному диаметру двухпроходные. Конструкция и размеры
ГОСТ 28050-89	Протяжки с навертным хвостовиком для шлицевых отверстий с эвольвентным профилем диаметром от 55 и 130 мм, модулем от 3 до 5 мм с центрованием по наружному диаметру двухпроходные. Конструкция
ГОСТ 18217-90	Протяжки шпоночные. Конструкция
ГОСТ 18218-90	Протяжки шпоночные с утолщенным телом. Конструкция
ГОСТ 18219-90	Протяжки шпоночные с фасочными зубьями. Конструкция
ГОСТ 18220-90	Протяжки шпоночные для пазов повышенной чистоты. Конструкция
	Развертки

ГОСТ 10079-71	Развертки конические с коническим хвостовиком под конусы Морзе. Конструкция и размеры
ГОСТ 10080-71	Развертки конические с коническим хвостовиком под метрические конусы. Конусность 1:20. Конструкция и размеры
ГОСТ 10081-84	Развертки машинные конические конусностью 1:50. Основные размеры
ГОСТ 10082-71	Развертки машинные конические конусностью 1:30 с коническим хвостовиком. Основные размеры
ГОСТ 11179-71	Развертки конические. Конусность 1:10. Конструкция и размеры
ГОСТ 11180-71	Развертки конические. Конусность 1:7. Конструкция и размеры
ГОСТ 11181-71	Развертки конические под укороченные конусы Морзе. Конструкция и размеры
ГОСТ 11182-71	Развертки конические с цилиндрическим хвостовиком под конусы Морзе. Конструкция и размеры
ГОСТ 11183-81	Развертки конические с цилиндрическим хвостовиком под метрические конусы. Конусность 1:20. Конструкция и размеры
ГОСТ 6226-71	Развертки машинные конические конусностью 1:16 с коническим хвостовиком. Основные размеры
ГОСТ 11172-70	Развертки машинные с удлиненной рабочей частью. Конструкция и размеры
ГОСТ 16086-70	Развертки машинные цельные с цилиндрическим хвостовиком из твердого сплава. Типы и основные размеры
ГОСТ 16087-70	Развертки машинные цельные с коническим хвостовиком из твердого сплава. Типы и основные размеры
ГОСТ 1672-2016	Развертки машинные цельные
ГОСТ 18121-2017	Развертки котельные
ГОСТ 19267-73	Развертки машинные цилиндрические с цилиндрическим хвостовиком для обработки деталей из легких сплавов. Конструкция и размеры
ГОСТ 19268-73	Развертки машинные цилиндрические с коническим хвостовиком для обработки деталей из легких сплавов. Конструкция и размеры
ГОСТ 19269-73	Развертки машинные цилиндрические твердосплавные с цилиндрическим хвостовиком для обработки деталей из легких сплавов. Конструкция и размеры
ГОСТ 20388-74	Развертки машинные насадные цельные прямозубые для обработки деталей из легких сплавов. Конструкция и размеры
ГОСТ 20389-74	Развертки машинные насадные цельные с винтовыми канавками для обработки деталей из легких сплавов. Конструкция и размеры
ГОСТ 20390-74	Развертки машинные насадные цельные с торцовыми зубьями для обработки деталей из легких сплавов. Конструкция и размеры
ГОСТ 20392-74	Развертки машинные насадные со вставными ножами из быстрорежущей стали для обработки деталей из легких сплавов. Конструкция и размеры
ГОСТ 21527-76	Развертки машинные насадные со вставными ножами, оснащенными твердосплавными пластинами, для обработки деталей из нержавеющей и жаропрочных сталей и сплавов. Конструкция и размеры
ГОСТ 28321-89	Развертки машинные, оснащенные твердосплавными напаиваемыми пластинами. Типы, параметры и размеры
ГОСТ 883-80	Развертки машинные со вставными ножами из быстрорежущей стали. Типы и основные размеры.
ГОСТ 11177-84	Развертки ручные конические конусностью 1:50 с цилиндрическим хвостовиком. Основные размеры
ГОСТ 11184-84	Развертки ручные конические конусностью 1:30 с цилиндрическим хвостовиком. Основные размеры
ГОСТ 3509-71	Развертки ручные разжимные. Конструкция и размеры
ГОСТ 7722-77	Развертки ручные цилиндрические. Конструкция и размеры

ГОСТ 11176-71	Развертки сборные насадные с привернутыми ножами, оснащенными пластинами из твердого сплава. Конструкция и размеры
	Резцы
ГОСТ 13297-86	Резцы и вставки алмазные. Технические условия
ГОСТ 10046-72	Резцы долбежные из быстрорежущей стали. Конструкция и размеры
ОСТ 2-И10-7-84	Резцы токарные для обработки наружных прямых и угловых канавок. Типы и основные размеры
ОСТ 2-И10-8-84	Резцы токарные для обработки внутренних прямых и угловых канавок. Типы и основные размеры.
ГОСТ 18874-73	Резцы токарные прорезные и отрезные из быстрорежущей стали. Конструкция и размеры
ГОСТ 18884-73	Резцы токарные отрезные с пластинами из твердого сплава. Конструкция и размеры
ГОСТ 18871-73	Резцы токарные подрезные торцовые с пластинами из быстрорежущей стали. Конструкция и размеры
ГОСТ 18880-73	Резцы токарные подрезные отогнутые с пластинами из твердого сплава. Конструкция и размеры
ГОСТ 18868-73	Резцы токарные проходные отогнутые с пластинами из быстрорежущей стали. Конструкция и размеры
ГОСТ 18869-73	Резцы токарные проходные прямые с пластинами из быстрорежущей стали. Конструкция и размеры
ГОСТ 18877-73	Резцы токарные проходные отогнутые с пластинами из твердого сплава. Конструкция и размеры
ГОСТ 18878-73	Резцы токарные проходные прямые с пластинами из твердого сплава. Конструкция и размеры
ГОСТ 18881-73	Резцы токарные чистовые широкие с пластинами из твердого сплава. Конструкция и размеры
ТУ 2-035-1040-86	Резцы токарные с механическим креплением винтом сменных многогранных пластин с фасонным отверстием.
ТУ 2-035-892-82	Резцы токарные сборные с механическим креплением сменных многогранных пластин с отверстием.
ГОСТ 18870-73	Резцы токарные проходные упорные из быстрорежущей стали. Конструкция и размеры
ГОСТ 18879-73	Резцы токарные проходные упорные с пластинами из твердого сплава. Конструкция и размеры
ГОСТ 28980-91	Резцы токарные проходные и подрезные со сменными режущими пластинами из сверхтвердых материалов. Типы и основные и размеры
ГОСТ 18873-73	Резцы токарные расточные с пластинами из быстрорежущей стали для обработки глухих отверстий. Конструкция и размеры
ТУ 2-035-811-81	Резцы токарные и расточные и вставки резцовые с режущим элементом из сверхтвердого материала на основе нитрида бора (композита). Технические условия.
ГОСТ 10044-73	Резцы расточные державочные из быстрорежущей стали. Конструкция и размеры
ГОСТ 18872-73	Резцы токарные расточные с пластинами из быстрорежущей стали для обработки сквозных отверстий. Конструкция и размеры
ГОСТ 18882-73	Резцы токарные расточные с пластинами из твердого сплава для обработки сквозных отверстий. Конструкция и размеры
ГОСТ 25987-83	Резцы расточные с твердосплавными пластинами с цилиндрическим хвостовиком для координатно-расточных станков. Типы и основные и размеры
ГОСТ 28981-91	Резцы токарные расточные со сменными режущими пластинами из сверхтвердых материалов. Типы и основные и размеры
ГОСТ 34010-2016	Резцы расточные цельные твердосплавные со стальным хвостовиком

ГОСТ 9795-84	Резцы расточные державочные с пластинами из твердого сплава. Конструкция и размеры
ТУ 2-035-861-82	Резцы токарные сборные с механическим креплением многогранных твердосплавных и минералокерамических пласт.
ТУ 2-035-892-82	Резцы токарные сборные с механическим креплением сменных многогранных пластин с отверстием.
ГОСТ 20872-80	Резцы токарные сборные для контурного точения с механическим креплением многогранных твердосплавных пластин. Конструкция и размеры
ГОСТ 20874-75	Резцы токарные сборные расточные с механическим креплением многогранных твердосплавных пластин. Конструкция и размеры
ГОСТ 24996-81	Резцы токарные с механическим креплением сменных пластин, закрепляемых качающимся штифтом. Типы и основные и размеры
ГОСТ 26611-85	Резцы токарные проходные, подрезные и копируемые с креплением сменных пластин прихватом сверху. Конструкция и размеры
ГОСТ 26612-85	Резцы расточные с креплением сменных пластин прихватом сверху. Конструкция и размеры
ГОСТ 28978-91	Резцы токарные пластинчатые сборные прорезные и отрезные. Типы и основные и размеры
ГОСТ 18888-73	Резцы строгальные чистовые широкие изогнутые с пластинами из быстрорежущей стали. Конструкция и размеры
ГОСТ 18889-73	Резцы строгальные подрезные прямые и изогнутые с пластинами из быстрорежущей стали. Конструкция и размеры
ГОСТ 18890-73	Резцы строгальные отрезные и прорезные изогнутые с пластинами из быстрорежущей стали. Конструкция и размеры
ГОСТ 18891-73	Резцы строгальные проходные с пластинами из твердого сплава. Конструкция и размеры
ГОСТ 18892-73	Резцы строгальные чистовые широкие изогнутые с пластинами из твердого сплава. Конструкция и размеры
ГОСТ 18893-73	Резцы строгальные подрезные с пластинами из твердого сплава. Конструкция и размеры
ГОСТ 18894-73	Резцы строгальные отрезные и прорезные и изогнутые с пластинами из твердого сплава. Конструкция и размеры
ГОСТ 5392-80	Резцы зубострогальные для прямозубых конических колес. Технические условия
ГОСТ 18875-73	Резцы токарные фасочные из быстрорежущей стали. Конструкция и размеры
	<b>Резьбонарезной инструмент</b>
ГОСТ 21760-76	Головки винторезные самооткрывающиеся с круглыми гребенками. Типы и основные и размеры
ГОСТ 21761-76	Гребенки круглые к винторезным самооткрывающимся головкам. Основные размеры
ГОСТ 2287-88	Гребенки резьбонарезные плоские. Технические условия
ГОСТ 18839-73	Метчики бесстружечные машинно-ручные. Конструкция и размеры
ГОСТ 18840-73	Метчики бесстружечные гаечные. Конструкция и размеры
ГОСТ 18841-73	Метчики бесстружечные гаечные с изогнутым хвостовиком. Конструкция и размеры
ГОСТ 1604-71	Метчики гаечные. Конструкция
ГОСТ 17929-72	Метчики гаечные с шахматным расположением зубьев для обработки нержавеющей и жаропрочных сталей. Конструкция и размеры
ГОСТ 6951-71	Метчики гаечные с изогнутым хвостовиком. Конструкция и размеры
ГОСТ 3266-81	Метчики машинные и ручные. Конструкция и размеры
ГОСТ 17928-72	Метчики машинные с шахматным расположением зубьев для обработки легких сплавов. Конструкция и размеры



ГОСТ 17930-72	Метчики машинные с укороченными канавками для обработки легких сплавов. Конструкция и размеры
ГОСТ 17931-72	Метчики машинные с укороченными канавками. Конструкция и размеры
ГОСТ 17932-72	Метчики машинные с винтовыми канавками для обработки легких сплавов. Конструкция и размеры
ГОСТ 17933-72	Метчики машинные с винтовыми канавками. Конструкция и размеры
ГОСТ 6227-80	Метчики для конической резьбы. Технические условия
ГОСТ 6228-80	Плашки круглые для конической резьбы. Технические условия
ГОСТ 9740-71	Плашки круглые. Технические условия
ГОСТ 2248-80	Плашки резьбонакатные круглые. Технические условия
ГОСТ 18876-73	Резцы токарные резьбовые с пластинами из быстрорежущей стали. Конструкция и размеры
ГОСТ 18885-73	Резцы токарные резьбовые с пластинами из твердого сплава. Конструкция и размеры
ОСТ 2-И10-9-84	Резцы токарные резьбовые с механическим креплением твердосплавных пластин. Типы и размеры.
ГОСТ 9539-72	Ролики резьбонакатные. Технические условия
ГОСТ 1336-77	Фрезы резьбовые гребенчатые. Технические условия
	<b>Сверла</b>
ТУ 2-035-741-81	Сверла перовые сборные
ОСТ 2-И20-9-84	Сверла с механическим креплением многогранных пластин для коротких отверстий. Основные размеры
ГОСТ 10902-77	Сверла спиральные с цилиндрическим хвостовиком. Средняя серия. Основные размеры
ГОСТ 10903-77	Сверла спиральные с коническим хвостовиком. Основные размеры
ГОСТ 12121-77	Сверла спиральные длинные с коническим хвостовиком. Основные размеры
ГОСТ 12122-77	Сверла спиральные с коротким цилиндрическим хвостовиком. Длинная серия. Основные размеры
ГОСТ 17273-71	Сверла спиральные цельные твердосплавные укороченные. Конструкция и размеры
ГОСТ 17274-71	Сверла спиральные цельные твердосплавные. Короткая серия. Конструкция и размеры
ГОСТ 17275-71	Сверла спиральные цельные твердосплавные. Средняя серия. Конструкция и размеры
ГОСТ 17276-71	Сверла спиральные цельные твердосплавные с коническим хвостовиком. Конструкция и размеры
ГОСТ 19543-74	Сверла спиральные с цилиндрическим хвостовиком для обработки легких сплавов. Средняя серия. Конструкция
ГОСТ 19544-74	Сверла спиральные с цилиндрическим хвостовиком для обработки легких сплавов. Длинная серия. Конструкция
ГОСТ 19545-74	Сверла спиральные левые с цилиндрическим хвостовиком для обработки легких сплавов. Конструкция
ГОСТ 19546-74	Сверла спиральные с коническим хвостовиком для обработки легких сплавов. Конструкция
ГОСТ 19547-74	Сверла спиральные удлиненные с коническим хвостовиком для обработки легких сплавов. Конструкция
ГОСТ 20686-75	Сверла комбинированные твердосплавные для печатных плат. Технические условия
ГОСТ 20694-75	Сверла спиральные с цилиндрическим хвостовиком для труднообрабатываемых материалов. Короткая серия. Конструкция и размеры
ГОСТ 20695-75	Сверла спиральные с цилиндрическим хвостовиком для труднообрабатываемых материалов. Средняя серия. Конструкция и размеры

ГОСТ 20696-75	Сверла спиральные с коническим хвостовиком для труднообрабатываемых материалов. Короткая серия. Конструкция и размеры
ГОСТ 20697-75	Сверла спиральные с коническим хвостовиком для труднообрабатываемых материалов. Средняя серия. Конструкция и размеры
ГОСТ 28320-2017	Сверла спиральные ступенчатые для отверстий под метрическую резьбу
ГОСТ 2092-77	Сверла спиральные удлиненные с коническим хвостовиком. Основные размеры
ГОСТ 22057-76	Сверла с механическим дереворежущие. Технические условия
ГОСТ 22735-77	Сверла спиральные с цилиндрическим хвостовиком, оснащенные пластинами из твердого сплава. Основные размеры
ГОСТ 22736-77	Сверла спиральные с коническим хвостовиком, оснащенные пластинами из твердого сплава. Основные размеры
ГОСТ 28320-2017	Сверла спиральные ступенчатые для отверстий под метрическую резьбу
ГОСТ 4010-77	Сверла спиральные с цилиндрическим хвостовиком. Короткая серия. Основные размеры
ГОСТ 8034-76	Сверла спиральные малоразмерные диаметром от 0,1 до 1,5 мм с утолщенным цилиндрическим хвостовиком. Технические условия
ГОСТ 886-77	Сверла спиральные с цилиндрическим хвостовиком. Длинная серия. Основные размеры
ОСТ 2-И20-1-80	Сверла спиральные с цилиндрическим хвостовиком для станков с ЧПУ. Основные размеры.
ОСТ 2-И20-2-80	Сверла спиральные с коническим хвостовиком для станков с ЧПУ. Основные размеры.
ОСТ 2-И20-5-80	Сверла спиральные с цилиндрическим хвостовиком для зацентровки под сверление. Технические условия.
ОСТ 2-И20-6-80	
ОСТ 2-И20-7-80	Сверла спиральные ступенчатые для станков с ЧПУ (для обработки отверстий под резьбу с одновременным формированием фаски). Основные размеры.
ГОСТ 14952-75	Сверла центровочные комбинированные. Технические условия
	<b>Фрезы</b>
ГОСТ 34202-2017	Борфрезы твердосплавные
ГОСТ 11290-80	Фрезы дереворежущие дисковые пазовые. Технические условия
ГОСТ 11291-81	Фрезы дереворежущие дисковые пазовые с напаянными пластинами. Технические условия
ГОСТ 14956-79	Фрезы дереворежущие насадные цилиндрические сборные. Типы, основные параметры и размеры
ГОСТ 18480-73	Фрезы дереворежущие насадные с затылованными зубьями для обработки четверти и кромки. Конструкция и размеры
ГОСТ 21893-76	Фрезы дереворежущие затылованные радиусные. Конструкция и размеры
ГОСТ 8994-80	Фрезы дереворежущие концевые цилиндрические. Технические условия
ГОСТ 16227-81	Фрезы дисковые трехсторонние с разнонаправленными зубьями для обработки легких сплавов. Конструкция и размеры
ГОСТ 16228-81	Фрезы дисковые трехсторонние со вставными ножами из быстрорежущей стали для обработки легких сплавов. Конструкция и размеры
ГОСТ 16229-81	Фрезы дисковые двухсторонние со вставными ножами из быстрорежущей стали для обработки легких сплавов. Конструкция и размеры

ГОСТ 20317-74	Фрезы дисковые для резки пластмасс типа текстолит. Конструкция и размеры
ГОСТ 20318-74	Фрезы дисковые для резки пластмасс типа гетинакс. Конструкция и размеры
ГОСТ 20319-74	Фрезы сегментные для резки пластмасс типов текстолит и гетинакс. Конструкция и размеры
ГОСТ 20320-74	Фрезы дисковые, оснащенные твердосплавными пластинами, для резки пластмасс типов текстолит, гетинакс и стеклопластиков. Конструкция и размеры
ГОСТ 20321-74	Фрезы дисковые со вставными ножами, оснащенными твердосплавными пластинами, для резки пластмасс типов текстолит, гетинакс и стеклопластиков. Конструкция и размеры
ГОСТ 20324-74	Фрезы дисковые с разнонаправленными зубьями, для резки винипласта и органического стекла. Конструкция и размеры
ГОСТ 20325-74	Фрезы дисковые для резки листов и термопластичных пластмасс. Конструкция и размеры
ГОСТ 20326-74	Фрезы дисковые для резки органического стекла, полиэтилена и полистирола. Конструкция и размеры
ГОСТ 20327-74	Фрезы дисковые для резки винипласта и органического стекла. Конструкция и размеры
ГОСТ 20328-74	Фрезы дисковые для резки термопластичных пластмасс диаметром 315 и 400 мм. Конструкция и размеры
ГОСТ 28527-90	Фрезы дисковые трехсторонние
ГОСТ 28437-2015	Фрезы дисковые с механическим креплением многогранных твердосплавных пластин
ГОСТ 28527-90	Фрезы дисковые трехсторонние. Типы и размеры
ГОСТ 5348-69	Фрезы дисковые трехсторонние со вставными ножами, оснащенными твердым сплавом. Конструкция и размеры
ГОСТ 6469-69	Фрезы дисковые двухсторонние со вставными ножами, оснащенными твердым сплавом. Конструкция и размеры
ОСТ 2-И41-7-84	Фрезы дисковые с механическим креплением многогранных пластин из твердого сплава. Типы и основные размеры.
ГОСТ 15086-69	Фрезы концевые обдирочные с коническим хвостовиком. Технические условия
ГОСТ 16225-81	Фрезы концевые для обработки легких сплавов. Конструкция и размеры
ГОСТ 16226-81	Фрезы концевые двузубые с резьбовым хвостовиком для обработки легких сплавов. Конструкция и размеры
ГОСТ 16231-81	Фрезы концевые радиусные с коническим хвостовиком для обработки легких сплавов. Конструкция и размеры
ГОСТ 20533-75	Фрезы концевые с цилиндрическим хвостовиком, оснащенные твердосплавными коронками. Конструкция и размеры
ГОСТ 20534-75	Фрезы концевые с коническим хвостовиком, оснащенные твердосплавными коронками. Конструкция и размеры
ГОСТ 20535-75	Фрезы концевые с резьбовым хвостовиком, оснащенные твердосплавными коронками. Конструкция и размеры
ГОСТ 20537-75	Фрезы концевые диаметром от 12,5 до 50 мм с коническим хвостовиком, оснащенные винтовыми твердосплавными пластинами. Конструкция и размеры
ГОСТ 20538-75	Фрезы концевые диаметром от 20 до 50 мм с коническим хвостовиком, оснащенные винтовыми твердосплавными пластинами. Конструкция и размеры
ГОСТ 23247-78	Фрезы концевые для обработки деталей из легких сплавов на станках с программным управлением. Конструкция

ГОСТ 23248-78	Фрезы концевые для обработки деталей из высокопрочных сталей и титановых сплавов на станках с программным управлением. Конструкция
ГОСТ 24637-81	Фрезы концевые, оснащенные винтовыми твердосплавными пластинами, для обработки деталей из высокопрочных сталей и титановых сплавов на станках с программным управлением. Конструкция
ГОСТ 28435-2015	Фрезы концевые с механическим креплением многогранных твердосплавных пластин
ГОСТ 28709-90	Фрезы концевые с удлиненной рабочей частью и винтовыми зубьями со сменными твердосплавными пластинами. Технические условия
ГОСТ 29129-91	Фрезы концевые конические с цилиндрическим хвостовиком для обработки штампов. Размеры
ГОСТ 32405-2013	Фрезы концевые цельные твердосплавные
ГОСТ 32831-2014	Фрезы концевые с цилиндрическим, коническим хвостовиками и хвостовиком конусностью 7:24
ГОСТ Р 53413-2009	Фрезы концевые с цилиндрическим хвостовиком, оснащенные винтовыми твердосплавными пластинами
ОСТ 2-И41-5-84	Фрезы концевые с механическим креплением твердосплавных пластин. Основные размеры
ОСТ 2-И62-2-75	Фрезы концевые. Технические условия
ТУ 2-035-812-81	
ГОСТ 2679-2014	Фрезы отрезные и прорезные
ГОСТ 16230-81	Фрезы отрезные для обработки легких сплавов. Конструкция и размеры
ГОСТ 10673-75	Фрез с напаянными твердосплавными пластинами для обработки т-образных пазов. Технические условия
ГОСТ 3964-69	Фрезы дисковые пазовые. Основные размеры
ГОСТ 8543-71	Фрезы пазовые затылованные. Технические условия
ГОСТ Р 52967-2008	Фрезы для обработки пазов типа "ласточкин хвост"
ГОСТ Р 53004-2008	Фрезы для обработки т-образных пазов
ГОСТ 9305-2014	Фрезы фасонные полукруглые, выпуклые, вогнутые радиусные
ГОСТ 16222-81	Фрезы торцовые насадные для обработки легких сплавов. Конструкция и размеры
ГОСТ 16223-81	Фрезы торцовые насадные со вставными ножами с твердосплавными пластинами для обработки легких сплавов. Конструкция и размеры
ГОСТ 22087-76	Фрезы торцовые насадные с механическим креплением пятигранных твердосплавных пластин. Конструкция и размеры
ГОСТ 22088-76	Фрезы торцовые концевые с механическим креплением круглых твердосплавных пластин. Конструкция и размеры
ГОСТ 24359-80	Фрезы торцовые насадные со вставными ножами, оснащенными пластинами из твердого сплава. Конструкция и размеры
ГОСТ 28719-90	Фрезы насадные торцово-цилиндрические с винтовыми зубьями со сменными твердосплавными пластинами. Технические условия
ГОСТ 9304-69	Фрезы торцовые насадные. Типы и основные размеры.
ГОСТ 9473-80	Фрезы торцовые насадные мелкозубые со вставными ножами, оснащенными пластинами из твердого сплава. Конструкция и размеры
ТУ 2-035-757-80	
ТУ 2-035-874-82	Фрезы торцовые регулируемые с механическим креплением многогранных пластин.
ТУ 2-035-910-83	
ТУ 2-035-918-81	Фрезы торцовые насадные со вставными ножами, оснащенными композитом, регулируемые
ОСТ 2 И41-15-87	Фрезы цилиндрические
ГОСТ 16463-2016	Фрезы шпоночные цельные твердосплавные. Технические условия

ГОСТ 6396-78	Фрезы шпоночные, оснащенные твердосплавными пластинами. Технические условия
ОСТ 2 И41-13-87	Фрезы шпоночные для пазов сегментных шпонок
ГОСТ 9140-2015	Фрезы шпоночные с цилиндрическим, коническим хвостовиком Морзе и хвостовиком конусностью 7:24
ТУ 2-035-782-80	Фрезеры цельные твердосплавные
	<b>Цековки</b>
ГОСТ 26258-87	Цековки цилиндрические для обработки опорных поверхностей под крепежные детали. Технические условия
	<b>Шкурки шлифовальные</b>
ГОСТ 10054-82	Шкурка шлифовальная бумажная водостойкая. Технические условия
ГОСТ 5009-82	Шкурка шлифовальная тканевая. Технические условия
ГОСТ 6456-82	Шкурка шлифовальная бумажная. Технические условия
	<b>Инструмент ручной сборочный</b>
	<b>Наименование инструмента</b>
	<b>Всего объектов 116</b>
	<b>Винтоверты</b>
	Винтоверт ВП-02
	Винтоверт ВП-08
	Винтоверт ВП-2
	Винтоверт ИЭ3601Б
	Винтоверт ИЭ3602
	<b>Гайковерты</b>
	Гайковерт 41-03
	Гайковерт 41-05
	Гайковерт ИП3112А
	Гайковерт ИП3113А
	Гайковерт ИП3114
	Гайковерт ИП3205А
	Гайковерт ИЭ3111
	Гайковерт ИЭ3113
	Гайковерт ИЭ3116
	<b>Головки резьбозавертывающие</b>
	Головка ГБ-10К
	Головка ГБ-12К
	Головка ГБ-16
	Головка ГСП-1,6
	Головка ГСП-25
	Головка ГСП-3
	Головка ГСП-6
	Головка ГСЭ-10
	Головка ГСЭ-16
	Головка ГСЭ-2
	Головка ГСЭ-6
	<b>Дрели</b>
	Дрель Д1Б
	Дрель Д1М
	Дрель Д1Т-800
	Дрель Д2Т-350
	Дрель Д3-1200
	Дрель СДА-8
	Дрель СМ21-25
	Дрель УД1Т-800
	Дрель УД2М

	Дрель УД2Т-300
	Зачистные машины
	Зач.маш. ЗМ-1
	Зач.маш. ЗМ-2
	Клеп-раскатные машины
	Клеп.маш. МКР-4К
	Клеп.маш. МКР-4С
	Клеп.маш. МКР-5-110
	Клеп.маш. МКР-5В
	Клеп.маш. МКР-5С
	Молотки клепальные
	Мол.клеп. ИП4009
	Мол.клеп. ИП4010
	Мол.клеп. КМ-42М
	Мол.клеп. КМП-14М
	Мол.клеп. КМП-24М
	Мол.клеп. КМП-32М
	Молотки рубильные
	Мол.руб. ИП4118
	Мол.руб. ИП4119
	Мол.руб. ИП4122
	Ножницы
	Ножницы ГОСТ 1429
	Ножницы ИП5401А
	Ножницы ИЭ5403
	Ножницы ИЭ5404
	Ножницы ИЭ5502
	Ножницы ИЭ5502
	Патроны
	Патрон П.97.29
	Патрон П.97.34
	Патрон ПР.97.12
	Патрон ПР.97.14
	Патрон ПР.97.19
	Пресс клепальный
	Пресс ПГБП3,4
	Пресс ПГБП4,5
	Пресс ПГБП5,8
	Пресс ПГБП7,3
	Пресс ПГБП9,0
	Пресс ППБП1,1
	Пресс ППБП2,2
	Пресс ППБП3,4
	Протяжные машины
	Прот.маш. МПВ-10-130
	Прот.маш. МП-10-130
	Прот.маш. МП-12-150
	Прот.маш. МП-24-180
	Прот.маш. МП-6-100
	Прот.маш. МПВ-12-150
	Прот.маш. МПВ-24-180
	Прот.маш. МПВ-6-100
	Развертывающие машины
	Разв.маш. МР-12У
	Разв.маш. МР-14У



	Разв.маш. МР-24У
	Разв.маш. МР-40У
	Разв.маш. МР-8У
	<b>Резьбозавертыв.машины</b>
	Резьб.маш. МРЗ-10
	Резьб.маш. МРЗ-40УТ
	Резьб.маш. МРЗТ-25
	Резьб.маш. МРЗТ-8
	<b>Сверлильные машины</b>
	Св.маш. ИП1009
	Св.маш. ИП1012А
	Св.маш. ИП1016А
	Св.маш. ИП1019
	Св.маш. ИЭ1015
	Св.маш. ИЭ1022А
	Св.маш. ИЭ1025А
	Св.маш. ИЭ1031А
	Св.маш. МСЗП-20А
	Св.маш. МСЗП-35А
	Св.маш. МСП-10
	Св.маш. МСП-12Т
	Св.маш. МСП-20
	Св.маш. МСП-8
	<b>Устройство клепальное</b>
	Устройство ГКУ4-П280
	Устройство ГКУ5-П280
	Устройство ГКУ6-П280
	Устройство ПКУ4-П280
	Устройство ПКУ5-П280
	Устройство ПКУ3-П280
	<b>Фрезерные машины</b>
	Фрез.маш. 4140037
	Фрез.маш. ФМ-1
	Фрез.маш. ФМ-4
	<b>Шлифовальные машины</b>
	Шл.маш. ИП2009А
	Шл.маш. ИП2014А
	Шл.маш. ИП2015
	Шл.маш. ИЭ2008
	Шл.маш. ИЭ2009
	Шл.маш. ИЭ2102А
	Шл.маш. ИЭ8201А
	<b>Слесарный инструмент</b>
	Наименование слесарного инструмента
	Общее количество объектов 1439. Общее количество нормативных документов 35.
	<b>Емкости:</b>
	Банка
	Емкости для Уйт-спирита и прочее
	Посуда для хранения ГСМ
	<b>Зубила:</b>
	ГОСТ 7211-86 Зубила слесарные.
	<b>Инструмент разметочный:</b>

	ГОСТ 24472-80 Инструмент разметочный. Циркули. Типы и основные размеры
	ГОСТ 24473-80 Инструмент разметочный. Чертилки. Типы и основные размеры
	Инструмент для маркирования:
	Бирки
	Клеймо БТК
	Клеймо исполнителя
	Клеймо мастера
	Комплект букв
	Комплект цифр
	Кернеры:
	ГОСТ 7213-72 Кернеры. Технические условия
	Ключи гаечные:
	Ключ АДК
	ГОСТ 2906-80 Ключи гаечные кольцевые двусторонние коленчатые. Конструкция и размеры
	ГОСТ Р 54488-2011 Ключи гаечные разводные
	ГОСТ 2839-80 Ключи гаечные с открытым зевом двусторонние. Конструкция и размеры
	ГОСТ 2841-80 Ключи гаечные с открытым зевом односторонние. Конструкция и размеры
	ГОСТ 25787-83 Ключи гаечные торцовые с внутренним шестигранником односторонние
	ГОСТ 16984-79 Ключи для круглых шлицевых гаек
	Ключи для винтов:
	ГОСТ Р 57981-2017 Ключи для винтов с внутренним шестигранником
	Ключи рожковые:
	ОСТ 2 И90-2-87 Ключи рожковые
	Ключи трубные:
	ГОСТ 18981-73 Ключи трубные рычажные. Технические условия
	Коловороты к ключам:
	Коловорот АДК
	Кусачки:
	ГОСТ 28037-89 Кусачки
	Молотки:
	Молотки АДК, СК
	ГОСТ 2310-77 Молотки слесарные стальные.
	Надфили:
	ГОСТ 1513-77 Надфили
	Напильники:
	ГОСТ 1465-80 Напильники
	ГОСТ 6876-79 Рашпели.
	Неактуальные:
	ГОСТ 7275-75 Ключи гаечные разводные. Технические условия. (не действует)
	ГОСТ 7282-75 Кусачки (заменен на ГОСТ 28037-89)
	ГОСТ 5547-93 Плоскогубцы комбинированные (отменен)
	ГОСТ 17440-86 Плоскогубцы с удлиненными губками
	ГОСТ 6645-86 Полотна ножовочные для металла (отменен на территории РФ и заменен на ГОСТ Р 53411-2009)
	Ножницы:
	ГОСТ 7210-75 Ножницы ручные для резки металла.
	Ножовки и полотна к ним:
	ГОСТ Р 53411-2009 Полотна ножовочные для металла

	ГОСТ 17270-71 Рамки ножовочные ручные.
	Отвертки:
	Отвертка АДК
	ГОСТ 21010-75 Отвертки диэлектрические
	ГОСТ 17199-88 Отвертки слесарные монтажные
	Плиты:
	Плиты слесарно-контрольная
	Плоскогубцы, круглогубцы, пассатижи:
	ГОСТ 7283-86 Круглогубцы
	ГОСТ 17438-72 Пассатижи
	ГОСТ 7236-93 Плоскогубцы
	ГОСТ 17440-93 Плоскогубцы с полукруглыми губками
	ГОСТ Р 53925-2010 Плоскогубцы комбинированные
	Приспособления для смазки:
	Посуда для смазки АДК
	Шприц АДК
	Ручки к напильникам:
	Ручка АДК для напильника
	Ручной механизиров. и ручной инструмент:
	Шлифмашинки
	Тиски:
	ГОСТ 28241-89 Тиски ручные
	ГОСТ 4045-75 Тиски слесарные с ручным приводом
	<b>Штамповочный инструмент</b>
	Наименовани штамповочного инструмента
	Общее количество нормативных документов 128. Общее количество объектов 285
	Блоки матриц
	Матрицы с квадратным отверстием
ГОСТ 16643-80	Матрицы с квадратным отверстием быстросменные
ГОСТ 16642-80	Матрицы с квадратным отверстием
	Матрицы с круглым отверстием
ГОСТ 16637-80	Матрицы с круглым отверстием
ГОСТ 16638-80	Матрицы с круглым отверстием усиленные
ГОСТ 16639-80	Матрицы с круглым отверстием и фланцем
ГОСТ 16640-80	Матрицы с круглым отверстием и фланцем усиленные
ГОСТ 16641-80	Матрицы с круглым отверстием быстросменные
	Матрицы с продолговатым отверстием:
ГОСТ 16645-80	Матрицы с продолговатым отверстием быстросменные
ГОСТ 16644-80	Матрицы с продолговатым отверстием
	Матрицы с удлиненно-продолговатым отверстием
ГОСТ 16647-80	Матрицы с удлиненно-продолговатым отверстием быстросменные
ГОСТ 16646-80	Матрицы с удлиненно-продолговатым отверстием
	Матрицы-заготовки унив.-перенал.штампов
ГОСТ 19582-80	Матрицы-заготовки универсально-переналаживаемых штампов для точной объемной штамповки на кривошипных прессах
	Блоки пуансонов
	Пуансоны квадратные
ГОСТ 16631-80	Пуансоны квадратные
ГОСТ 16632-80	Пуансоны квадратные быстросменные
	Пуансоны круглые
ГОСТ 16621-80	Пуансоны круглые диаметром от 1 до 24 мм
ГОСТ 16622-80	Пуансоны круглые с коническим фланцем и без фланца
ГОСТ 16623-80	Пуансоны круглые с увеличенным посадочным диаметром

ГОСТ 16625-80	Пуансоны круглые диаметром от 24 до 52 мм
ГОСТ 16626-80	Пуансоны круглые быстросменные для шарикового крепления
ГОСТ 16629-80	Пуансоны круглые быстросменные для винтового крепления
ГОСТ 24023-80	Пуансоны круглые с удлиненной рабочей частью
	Пуансоны продолговатые
ГОСТ 16633-80	Пуансоны продолговатые
ГОСТ 16634-80	Пуансоны продолговатые быстросменные
	Пуансоны проколочные
ГОСТ 24533-80	Пуансоны проколочные
	Пуансоны удлиненно-продолговатые
ГОСТ 16635-80	Пуансоны удлиненно-продолговатые
	Блоки штампов
	Блоки штампов для специальных видов штамповки
	Блоки штампов простого, совмещенного, последовательного действия
ГОСТ 13983-80	Блоки универсальные молотовых штампов для призматических вставок
	Блоки универсально-переналаживаемых штампов для точной объемной штамповки на кривошипных прессах
ГОСТ 19579-80	Блоки универсально-переналаживаемых штампов для точной объемной штамповки на кривошипных прессах
ГОСТ 16376-70	Блоки калибровочных штампов
	Блоки калибровочных штампов с задним расположением направляющих колонок
ГОСТ 16377-70	Блоки калибровочных штампов с задним расположением направляющих колонок
	Блоки калибровочных штампов с осевым расположением направляющих колонок
ГОСТ 16378-70	Блоки калибровочных штампов с осевым расположением направляющих колонок
	Блоки штампов с диагональным расположением направляющих узлов скольжения
ГОСТ 13124-83	Блоки штампов с диагональным расположением направляющих узлов скольжения
	Блоки штампов с задним расположением направляющих узлов скольжения
ГОСТ 13125-83	Блоки штампов с задним расположением направляющих узлов скольжения
	Блоки штампов с осевым расположением направляющих узлов скольжения
ГОСТ 13126-83	Блоки штампов с осевым расположением направляющих узлов скольжения
ГОСТ 21173-83	Блоки штампов с четырьмя направляющими узлами скольжения
	Блоки сменных разделительных штампов листовой штамповки с диагональным расположением направляющих колонок
ГОСТ 17662-72	Блоки сменных разделительных штампов листовой штамповки с диагональным расположением направляющих колонок
	Блоки сменных разделительных штампов листовой штамповки с четырьмя направляющими колонками
ГОСТ 17663-72	Блоки сменных разделительных штампов листовой штамповки с четырьмя направляющими колонками
	Блоки универсальные сменных штампов листовой штамповки. Конструкция и размеры (отменен)
ГОСТ 19842-74	Блоки универсальные сменных штампов листовой штамповки. Конструкция и размеры (отменен)
	Блоки нижние универсально-переналаживаемых для точной объемной штамповки на кривошипных прессах.
ГОСТ 19580-80	Блоки нижние универсально-переналаживаемых для точной объемной штамповки на кривошипных прессах.
	Блоки универсальных штампов для обрезки облоя у круглых в плане штампованных поковок на кривошипных прессах
ГОСТ 23209-78	Блоки универсальных штампов для обрезки облоя у круглых в плане штампованных поковок на кривошипных прессах
	Блоки универсальных штампов для обрезки облоя у штампованных поковок с удлиненной осью на кривошипных прессах
ГОСТ 23210-78	Блоки универсальных штампов для обрезки облоя у штампованных поковок с удлиненной осью на кривошипных прессах
	Блоки универсальных штампов совмещенного действия для обрезки облоя и пробивки отверстия у круглых в плане штампованных поковок на кривошипных прессах
ГОСТ 23211-78	Блоки универсальных штампов совмещенного действия для обрезки облоя и пробивки отверстия у круглых в плане штампованных поковок на кривошипных прессах
	Инструмент для холодновысадочных автоматов
	Выталкиватели к инструментам для производства болтов
ГОСТ 26402-84	Выталкиватели к инструментам для производства болтов
	Матрицы для холодновысадочных автоматов
ГОСТ 26397-84	Матрицы для высадки болтов
ГОСТ 26398-84	Матрицы для высадки болтов с редуцированием стержня
ГОСТ 26396-84	Матрицы для отрезки заготовок болтов
ГОСТ 26403-84	Матрицы обрезные
	Ножи для холодновысадочных автоматов
	Ножи с твердосплавной вставкой для отрезки заготовок болтов с длиной стержня изделия до 5 диаметров
ГОСТ 26394-84	Ножи с твердосплавной вставкой для отрезки заготовок болтов с длиной стержня изделия до 5 диаметров

ГОСТ 26395-84	Ножи с твердосплавной вставкой для отрезки заготовок болтов с длиной стержня изделия свыше 5 диаметров
	Пуансоны для холодновысадных автоматов
ГОСТ 26399-84	Пуансоны предварительные
ГОСТ 26400-84	Пуансоны предварительные с закаливанием
ГОСТ 26401-84	Пуансоны окончательные
ГОСТ 26404-84	Пуансоны обрезные
	Инструмент для холоднштамповочных автоматов
	Матрицы для холоднштамповочных автоматов
ГОСТ 26507-85	Матрицы первого перехода
ГОСТ 26508-85	Матрицы второго перехода
ГОСТ 26509-85	Матрицы третьего перехода
ГОСТ 26510-85	Матрицы четвертого перехода
ГОСТ 26511-85	Матрицы пятого перехода
ГОСТ 26506-85	Матрицы для отрезки заготовок гаек
	Ножи для холоднштамповочных автоматов
ГОСТ 26505-84	Ножи отрезные
	Пуансоны для холоднштамповочных автоматов
ГОСТ 26512-85	Пуансоны первого перехода
ГОСТ 26513-85	Пуансоны второго перехода
ГОСТ 26514-85	Пуансоны третьего перехода
ГОСТ 26515-85	Пуансоны четвертого перехода
ГОСТ 26516-85	Пуансоны пятого перехода
	Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ
	Гладилки
ГОСТ 11412-75	Гладилки плоские
ГОСТ 11413-75	Гладилки полукруглые
	Зубила
ГОСТ 11418-75	Зубила
ГОСТ 11419-75	Зубила фасонные
	Клещи
ГОСТ 11384-75	Клещи продольно-поперечные плоские
ГОСТ 11385-75	Клещи с плоскими губками
ГОСТ 11386-75	Клещи поперечные с круглыми губками
ГОСТ 11387-75	Клещи поперечные с полукруглыми губками
ГОСТ 11388-75	Клещи поперечные с квадратными губками
ГОСТ 11389-75	Клещи выгнутые
ГОСТ 11390-75	Клещи продольные с круглыми губками
ГОСТ 11391-75	Клещи продольные с квадратными губками
ГОСТ 11392-75	Клещи продольные с прямоугольными губками
ГОСТ 11393-75	Клещи вспомогательные для заготовок цилиндрических
ГОСТ 11394-75	Клещи вспомогательные для заготовок прямоугольных
ГОСТ 11395-75	Клещи вспомогательные
	Кувалды
ГОСТ 11401-75	Кувалды кузнечные тупоносые
ГОСТ 11402-75	Кувалды кузнечные остроносые
	Набойки
ГОСТ 11410-75	Набойки
	Наковальни
ГОСТ 11396-75	Наковальни безрогие
ГОСТ 11397-75	Наковальни однорогие
ГОСТ 11398-75	Наковальни двурогие
ГОСТ 11399-75	Наковальня однорогая консольная
	Нижники
ГОСТ 11405-75	Нижники угловые

ГОСТ 11411-75	Нижники для гибки
	Обжимки
ГОСТ 11426-75	Обжимки круглые пружинные
ГОСТ 11427-75	Обжимки круглые разъемные
ГОСТ 11403-75	Обжимки-верхники круглые
ГОСТ 11404-75	Обжимки-нижники круглые
	Обсечки
ГОСТ 11433-75	Обсечки
	Пережимки
ГОСТ 11425-75	Пережимки треугольные равносторонние
ГОСТ 11423-75	Пережимки круглые
ГОСТ 11424-75	Пережимки треугольные
	Подбойки
ГОСТ 11406-75	Подбойки-верхники квадратные
ГОСТ 11408-75	Подбойки-верхники полукруглые
ГОСТ 11407-75	Подбойки-нижники прямоугольные
ГОСТ 11409-75	Подбойки-нижники полукруглые
	Подкладки (откосы)
ГОСТ 11428-75	Подкладки клиновые (откосы)
	Подсечки
ГОСТ 11420-75	Подсечки прямые
	Пробойники
ГОСТ 11414-75	Пробойники круглые
ГОСТ 11415-75	Пробойники овальные
ГОСТ 11416-75	Пробойники квадратные
ГОСТ 11417-75	Пробойники прямоугольные
	Прошивни
	Раскатки
ГОСТ 11421-75	Раскатки полукруглые
ГОСТ 17573-72	Раскатки многшариковые жесткие дифференциальные диаметром от 40 до 300 мм для размерно-чистой обработки отверстий деталей давлением
ГОСТ 11422-75	Раскатки клиновые
	Ручки металлические
ГОСТ 11434-75	Ручки металлические
	Топоры
ГОСТ 11429-75	Топоры двухсторонние
ГОСТ 11430-75	Топоры односторонние
ГОСТ 11432-75	Топоры полукруглые
ГОСТ 11431-75	Топоры трапецеидальные
	Шпераки
ГОСТ 11400-75	Шперак
	Ножи
	Ножи для разрезки отходов
ГОСТ 18734-80	Ножи для разрезки отходов
ГОСТ 18735-80	Ножи для разрезки отходов прямоугольные
	Ножи для резки на листовых ножницах
ГОСТ 18736-80	Ножи шаговые
ГОСТ 18737-80	Ножи шаговые с выступами
ГОСТ 24528-80	Ножи шаговые с фланцем
ГОСТ 24529-80	Ножи шаговые с выступами и с фланцем
ГОСТ 25306-82	Ножи плоские к листовым ножницам
	Пакеты штампов
	Пакеты штампов для специальных видов штамповки
	Пакет штампов



	Пакеты штампов простых, совмещенных, последовательных действий
	Пакет штампов
	Пресс-формы
	Пресс-формы для изделий из неметаллических материалов
	Пресс-формы для изделий из пластмасс
ГОСТ 14901-93	Пресс-формы для изготовления резинотехнических изделий
	Ручной механизированный и ручной инструмент
	Абразивные круги к пневмодрелям
	Молотки
ГОСТ 2310-70	Молотки слесарные стальные
	Наждачные круги к пневмодрелям
	Напильники
	Пневмодрели
	Резиновые валки
	Шаберы
	Секции матриц (пуансонов)
	Секции матриц (пуансонов) для листовой штамповки
ГОСТ 18732-80	Секции матриц (пуансонов)
ГОСТ 24526-80	Секции матриц (пуансонов) с отверстиями под штифтовые пробки
	Штампы
	Штампы для специальных видов штамповки
	Штампы последовательного действия
	Штампы простого действия для разделительных операций
	Штампы простого действия для формоизменяющих операций
	Штампы совмещенного действия
	Штампы универсально-переналаживаемые для поэлементной штамповки
ГОСТ 23301-78	Штампы универсально-переналаживаемые для поэлементной штамповки. Технические требования