

| Нормативный документ | Название нормативного документа | 2D | 3D |
|--------------------------------------|--|----|----|
| 288 стандартов | Крепежные изделия ГОСТ | | |
| Болты с шестигранной головкой | | | |
| ГОСТ 7795-70 | Болты с шестигранной уменьшенной головкой и | X | X |
| ГОСТ 7796-70 | Болты с шестигранной уменьшенной головкой класса | X | X |
| ГОСТ 7798-70 | Болты с шестигранной головкой класса точности В. | X | X |
| ГОСТ 7805-70 | Болты с шестигранной головкой класса точности А. | X | X |
| ГОСТ 7808-70 | Болты с шестигранной уменьшенной головкой класса точности А. Конструкция и размеры | X | X |
| ГОСТ 7811-70 | Болты с шестигранной уменьшенной головкой и направляющим подголовком класса точности А. Конструкция и размеры | X | X |
| ГОСТ 7817-80 | Болты с шестигранной уменьшенной головкой класса точности А для отверстий из-под развертки. Конструкция и размеры. | X | X |
| ГОСТ 10602-94 | Болты с шестигранной головкой с диаметром резьбы свыше 48 мм класса точности В. Технические условия | X | X |
| ГОСТ 15589-70 | Болты с шестигранной головкой класса точности С. Конструкция и размеры | X | X |
| ГОСТ 15590-70 | Болты с шестигранной уменьшенной головкой и направляющим подголовком класса точности С. Конструкция и размеры | X | X |
| ГОСТ 15591-70 | Болты с шестигранной уменьшенной головкой класса точности С. Конструкция и размеры | X | X |
| ГОСТ 18125-72 | Болты с шестигранной уменьшенной головкой с диаметром резьбы свыше 48 мм (класс точности А и В). Конструкция и размеры | X | X |
| ГОСТ 22353-77 | Болты высокопрочные класса точности В. Конструкция и размеры. | X | X |
| ГОСТ Р 50274-92 | Болты с шестигранной уменьшенной головкой и фланцем | X | X |
| ГОСТ Р 50790-95 | Болты с шестигранной головкой с мелким шагом резьбы классов точности А и В | X | X |
| ГОСТ Р 50791-95 | Болты с шестигранной головкой с уменьшенным стержнем класса точности В (диаметр стержня приблизительно равен среднему диаметру резьбы) | X | X |
| ГОСТ Р 50792-95 | Болты с шестигранной головкой с резьбой до головки класса точности С | X | X |
| ГОСТ Р 50793-95 | Болты с шестигранной головкой с резьбой до головки классов точности А и В | X | X |
| ГОСТ Р 50794-95 | Болты с шестигранной головкой класса точности С | X | X |
| ГОСТ Р 50795-95 | Болты с шестигранной головкой с мелким шагом резьбы и резьбой до головки классов точности А и В | X | X |
| ГОСТ Р 50796-95 | Болты с шестигранной головкой классов прочности А и В | X | X |
| ГОСТ Р 52644-2006 | Болты высокопрочные с шестигранной головкой с увеличенным размером под ключ для металлических конструкций. Технические условия | X | X |
| ГОСТ Р 55739-2013 | Болты с шестигранной головкой с фланцем | X | X |
| ГОСТ Р ИСО 4014-2013 | Болты с шестигранной головкой - Классы точности А и В | X | X |
| ГОСТ Р ИСО 4016-2013 | Болты с шестигранной головкой - Класс точности С | X | X |

| | | | |
|---|--|---|---|
| ГОСТ Р ИСО 8765-2013 | Болты с шестигранной головкой с мелким шагом резьбы - Классы точности А и В | X | X |
| ГОСТ ISO 15071-2014 | Болты с шестигранной уменьшенной головкой с фланцем. Класс точности А | X | X |
| ГОСТ Р ИСО 15072-2013 | Болты с шестигранной уменьшенной головкой с фланцем с мелким шагом резьбы. Класс точности А | X | X |
| ГОСТ ISO 4162-2014 | Болты с шестигранной уменьшенной головкой с фланцем. Класс точности А с приводом класса точности В | X | X |
| Болты со звездообразной головкой | | | |
| ГОСТ Р 52854-2007 | Болты со звездообразной головкой и малым фланцем | X | X |
| ГОСТ Р 52855-2007 | Болты со звездообразной головкой и большим фланцем | X | X |
| Болты конические | | | |
| ГОСТ 15163-78 | Болты конические повышенной точности. Технические условия | X | X |
| Болты с круглой головкой | | | |
| ГОСТ 7783-81 | Болты с полукруглой головкой и усом класса точности С. Конструкция и размеры | X | X |
| ГОСТ 7785-81 | Болты с потайной головкой и усом класса точности С. Конструкция и размеры | X | X |
| ГОСТ 7786-81 | Болты с потайной головкой и квадратным подголовком класса точности С. Конструкция и размеры | X | X |
| ГОСТ 7787-81 | Болты шинные класса точности С. Конструкция и размеры | X | X |
| ГОСТ 7801-81 | Болты с увеличенной полукруглой головкой и усом класса точности С. Конструкция и размеры | X | X |
| ГОСТ 7802-81 | Болты с увеличенной полукруглой головкой и квадратным подголовком класса точности С. Конструкция и размеры | X | X |
| ГОСТ 17673-73 | Болты с увеличенной потайной головкой и квадратным подголовком класса точности С. Конструкция и размеры | X | X |
| Болт откидной | | | |
| ГОСТ 3033-79 | Болты откидные. Конструкция и размеры | X | X |
| Болты фундаментные | | | |
| ГОСТ 24379.1-2012 | Болты фундаментные. Конструкция и размеры | X | X |
| Рым-болт | | | |
| ГОСТ 4751-73 | Рым-болты. Технические условия | X | X |
| Винты нормальные | | | |
| ГОСТ 1491-80 | Винты с цилиндрической головкой классов точности А и В. | X | X |
| ГОСТ 11644-75 | Винты с цилиндрической скругленной головкой классов | X | X |
| ГОСТ 11738-84 | Винты с цилиндрической головкой и шестигранным | X | X |
| ГОСТ 17473-80 | Винты с полукруглой головкой классов точности А и В. Конструкция и размеры | X | X |
| ГОСТ 17474-80 | Винты с полупотайной головкой классов точности А и В. Конструкция и размеры | X | X |
| ГОСТ 17475-80 | Винты с потайной головкой классов точности А и В. Конструкция и размеры | X | X |
| ГОСТ 28962-91 | Винты с внутренним шестигранником в головке и утолщенным стержнем. Технические условия | X | X |
| ГОСТ 28963-91 | Винты с внутренним шестигранником в полукруглой головке. Метрическая серия. Технические условия | X | X |
| ГОСТ Р 50403-92 | Винты с потайной головкой классов точности А и В | X | X |
| ГОСТ Р 50404-92 | Винты с цилиндрической скругленной головкой с прямым шлицем классов точности А и В | X | X |
| ГОСТ Р 50405-92 | Винты с цилиндрической головкой с прямым шлицем классов точности А и В | X | X |

| | | | |
|---------------------------|--|---|---|
| ГОСТ Р 50406-92 | Винты с полупотайной головкой классов прочности А и В | X | X |
| ГОСТ Р 55742-2013 | Винты с цилиндрической головкой и увеличенным звездообразным углублением под ключ | X | X |
| ГОСТ Р ИСО 1207-2013 | Винты с низкой цилиндрической головкой со шлицем - Класс точности А | X | X |
| ГОСТ Р ИСО 1580-2013 | Винты с плоской головкой со шлицем - Класс точности А | X | X |
| ГОСТ Р ИСО 2009-2013 | Винты с потайной головкой со шлицем - Класс точности А | X | X |
| ГОСТ Р ИСО 2010-2013 | Винты с полупотайной головкой со шлицем - Класс точности А | X | X |
| ГОСТ Р ИСО 4762-2012 | Винты с цилиндрической головкой и шестигранным углублением под ключ | X | X |
| ГОСТ Р ИСО 7045-2013 | Винты со скругленной головкой и крестообразным шлицем типа Н или типа Z. Класс точности А | X | X |
| ГОСТ Р ИСО 7046-1-2013 | Винты с потайной головкой и крестообразным шлицем типа Н или типа Z. Класс точности А. Часть 1. Винты стальные класса прочности 4.8 | X | X |
| ГОСТ Р ИСО 7046-2-2013 | Винты с потайной головкой и крестообразным шлицем типа Н или типа Z. Класс точности А. Часть 2. Винты стальные класса прочности 8.8, винты из нержавеющей стали и цветных металлов | X | X |
| ГОСТ Р ИСО 7047-2013 | Винты с полупотайной головкой и крестообразным шлицем типа Н или типа Z - Класс точности А | X | X |
| ГОСТ Р ИСО 7048-2013 | Винты с низкой цилиндрической головкой и крестообразным шлицем | X | X |
| ГОСТ ISO 7380-1-2014 | Винты с полукруглой головкой. Часть 1. Винты с полукруглой головкой и шестигранным углублением | X | X |
| ГОСТ ISO 7380-2-2014 | Винты с полукруглой головкой. Часть 2. Винты с полукруглой головкой с буртом и шестигранным углублением | X | X |
| ГОСТ Р ИСО 10642-2012 | Винты с потайной головкой и шестигранным углублением под ключ | X | X |
| ГОСТ Р ИСО 12474-2012 | Винты с цилиндрической головкой и шестигранным углублением под ключ с мелким шагом резьбы | X | X |
| ГОСТ ISO 14579-2015 | Винты с цилиндрической головкой и звездообразным углублением под ключ | X | X |
| ГОСТ Р ИСО 14580-2012 | Винты с низкой цилиндрической головкой и звездообразным углублением под ключ | X | X |
| ГОСТ ISO 14583-2015 | Винты с цилиндрической скругленной головкой и звездообразным углублением под ключ | X | X |
| ГОСТ Р ИСО 14584-2012 | Винты с полупотайной головкой и звездообразным углублением под ключ | X | X |
| Винты невыпадающие | | | |
| ГОСТ 10336-80 | Винты с цилиндрической головкой невыпадающие класса точности В. Конструкция и размеры. | X | X |
| ГОСТ 10337-80 | Винты с цилиндрической головкой и сферой невыпадающие класса точности В. Конструкция и размеры. | X | X |
| ГОСТ 10338-80 | Винты с шестигранной головкой невыпадающие класса точности В. Конструкция и размеры. | X | X |
| ГОСТ 10339-80 | Винты с потайной головкой невыпадающие класса точности В. Конструкция и размеры. | X | X |
| ГОСТ 10340-80 | Винты с полупотайной головкой невыпадающие класса точности В. Конструкция и размеры. | X | X |
| ГОСТ 10341-80 | Винты с полукруглой головкой невыпадающие класса точности В. Конструкция и размеры. | X | X |

| | | | |
|--------------------------------------|--|---|---|
| ГОСТ 10342-80 | Винты с цилиндрической головкой и шестигранным углублением "под ключ" невыпадающие класса точности В. Конструкция и размеры. | X | X |
| ГОСТ 10343-80 | Винты с лыской "под ключ" невыпадающие класса точности В. Конструкция и размеры. | X | X |
| ГОСТ 10344-80 | Винты с накатной головкой невыпадающие класса точности В. Конструкция и размеры. | X | X |
| Винты с накатанной головкой | | | |
| ГОСТ 21331-75 | Винты с накатанной высокой головкой. Конструкция и размеры | X | X |
| ГОСТ 21332-75 | Винты с накатанной низкой головкой. Конструкция и размеры | X | X |
| ГОСТ 21333-75 | Винты с накатанной низкой головкой и коническим концом. Конструкция и размеры | X | X |
| ГОСТ 21334-75 | Винты с накатанной низкой головкой и ступенчатым концом. Конструкция и размеры | X | X |
| ГОСТ 21335-75 | Винты с накатанной низкой головкой и засверленным концом. Конструкция и размеры | X | X |
| ГОСТ 21336-75 | Винты с накатанной низкой головкой и сферическим концом. Конструкция и размеры | X | X |
| ГОСТ 21337-75 | Винты с накатанной низкой головкой и цилиндрическим концом. Конструкция и размеры | X | X |
| Винты с шестигранной головкой | | | |
| ГОСТ Р ИСО 4017-2013 | Винты с шестигранной головкой - Классы точности А и В | X | X |
| ГОСТ Р ИСО 4018-2013 | Винты с шестигранной головкой - Класс точности С | X | X |
| ГОСТ Р ИСО 8676-2013 | Винты с шестигранной головкой с мелким шагом резьбы - Классы точности А и В | X | X |
| Винты самонарезающие | | | |
| ГОСТ 10619-80 | Винты самонарезающие с потайной головкой для металла и пластмассы. Конструкция и размеры. | X | X |
| ГОСТ 10620-80 | Винты самонарезающие с полупотайной головкой для металла и пластмассы. Конструкция и размеры. | X | X |
| ГОСТ 10621-80 | Винты самонарезающие с полукруглой головкой для металла и пластмассы. Конструкция и размеры. | X | X |
| ГОСТ 11650-80 | Винты самонарезающие с полукруглой головкой и заостренным концом для металла и пластмассы. Конструкция и размеры | X | X |
| ГОСТ 11651-80 | Винты самонарезающие с полупотайной головкой и заостренным концом для металла и пластмассы. Конструкция и размеры. | X | X |
| ГОСТ 11652-80 | Винты самонарезающие с потайной головкой и заостренным концом для металла и пластмассы. Конструкция и размеры. | X | X |
| ГОСТ Р ИСО 1479-2013 | Винты самонарезающие с шестигранной головкой | X | X |
| ГОСТ Р ИСО 1481-2013 | Винты самонарезающие с плоской головкой со шлицем | X | X |
| ГОСТ Р ИСО 1482-2013 | Винты самонарезающие с потайной головкой со шлицем | X | X |
| ГОСТ Р ИСО 1483-2013 | Винты самонарезающие с полупотайной головкой со шлицем | X | X |
| ГОСТ Р ИСО 7049-2012 | Винты самонарезающие с цилиндрической головкой и сферой с крестообразным шлицем. Технические условия | X | X |
| ГОСТ Р ИСО 7050-2012 | Винты самонарезающие с потайной головкой и крестообразным шлицем. Технические условия | X | X |

| | | | |
|---------------------------|---|---|---|
| ГОСТ ISO 7051-2014 | Винты самонарезающие с полупотайной головкой и крестообразным шлицем | X | X |
| ГОСТ Р ИСО 10509-2013 | Винты самонарезающие с шестигранной головкой с фланцем | X | X |
| ГОСТ Р ИСО 14585-2012 | Винты самонарезающие со скругленной головкой и звездообразным углублением под ключ | X | X |
| ГОСТ Р ИСО 14586-2012 | Винты самонарезающие с потайной головкой и звездообразным углублением под ключ | X | X |
| ГОСТ Р ИСО 14587-2012 | Винты самонарезающие с полупотайной головкой и звездообразным углублением под ключ | X | X |
| Винты установочные | | | |
| ГОСТ 1476-84 | Винты установочные с коническим концом и прямым шлицем классов точности А и В. Технические условия. | X | X |
| ГОСТ 1477-84 | Винты установочные с плоским концом и прямым шлицем классов точности А и В. Технические условия. | X | X |
| ГОСТ 1478-84 | Винты установочные с цилиндрическим концом и прямым шлицем классов точности А и В. Технические условия. | X | X |
| ГОСТ 1479-93 | Винты установочные с засверленным концом и прямым шлицем классов точности А и В. Технические условия. | X | X |
| ГОСТ 1481-84 | Винты установочные с шестигранной головкой и цилиндрическим концом классов точности А и В. Конструкция и размеры. | X | X |
| ГОСТ 1482-84 | Винты установочные с квадратной головкой и цилиндрическим концом классов точности А и В. Конструкция и размеры. | X | X |
| ГОСТ 1483-84 | Винты установочные с шестигранной головкой и ступенчатым концом с конусом классов точности А и В. Конструкция и размеры. | X | X |
| ГОСТ 1485-84 | Винты установочные с квадратной головкой и засверленным концом классов точности А и В. Конструкция и размеры. | X | X |
| ГОСТ 1486-84 | Винты установочные с квадратной головкой и ступенчатым концом со сферой классов точности А и В. Конструкция и размеры. | X | X |
| ГОСТ 1488-84 | Винты установочные с квадратной головкой и буртиком классов точности А и В. Конструкция и размеры. | X | X |
| ГОСТ 8878-93 | Винты установочные с коническим концом и шестигранным углублением "под ключ" классов точности А и В. Технические условия. | X | X |
| ГОСТ 11074-93 | Винты установочные с плоским концом и шестигранным углублением "под ключ" классов точности А и В. Технические условия. | X | X |
| ГОСТ 11075-93 | Винты установочные с цилиндрическим концом и шестигранным углублением "под ключ" классов точности А и В. Технические условия. | X | X |
| ГОСТ 28964-91 | Винты установочные с шестигранным углублением и засверленным концом. Технические условия | X | X |
| ГОСТ Р ИСО 4026-2013 | Винты установочные с шестигранным углублением и плоским концом | X | X |
| ГОСТ Р ИСО 4027-2013 | Винты установочные с шестигранным углублением и коническим концом | X | X |
| ГОСТ Р ИСО 4028-2013 | Винты установочные с шестигранным углублением и цилиндрическим концом | X | X |
| ГОСТ Р ИСО 4029-2013 | Винты установочные с шестигранным углублением и концом с лункой | X | X |
| ГОСТ Р ИСО 4766-2013 | Винты установочные со шлицем и плоским концом | X | X |

| Гайки шестигранные | | | |
|----------------------|--|---|---|
| ГОСТ 2524-70 | Гайки шестигранные с уменьшенным размером "под ключ" | X | X |
| ГОСТ 2526-70 | Гайки шестигранные низкие с уменьшенным размером "под | X | X |
| ГОСТ 5915-70 | Гайки шестигранные класса точности В. Конструкция и размеры | X | X |
| ГОСТ 5916-70 | Гайки шестигранные низкие класса точности В. Конструкция и размеры | X | X |
| ГОСТ 5927-70 | Гайки шестигранные класса точности А. Конструкция и размеры | X | X |
| ГОСТ 5929-70 | Гайки шестигранные низкие класса точности А. Конструкция и размеры | X | X |
| ГОСТ 5931-70 | Гайки шестигранные особо высокие класса точности А. Конструкция и размеры | X | X |
| ГОСТ 10605-94 | Гайки шестигранные с диаметром резьбы свыше 48 мм класса точности В. Технические условия. | X | X |
| ГОСТ 10607-94 | Гайки шестигранные низкие (с фаской) с диаметром резьбы свыше 48 мм. Класса точности В. Технические условия | X | X |
| ГОСТ 10608-72 | Гайки шестигранные с уменьшенным размером «под ключ» с диаметром резьбы свыше 48 мм (класс точности А). Конструкция и размеры | X | X |
| ГОСТ 10610-72 | Гайки шестигранные низкие с уменьшенным размером «под ключ» с диаметром резьбы свыше 48 мм (класс точности А). Конструкция и размеры | X | X |
| ГОСТ 15521-70 | Гайки шестигранные с уменьшенным размером "под ключ" класса точности В. Конструкция и размеры | X | X |
| ГОСТ 15522-70 | Гайки шестигранные низкие с уменьшенным размером "под ключ" класса точности В. Конструкция и размеры | X | X |
| ГОСТ 15523-70 | Гайки шестигранные высокие класса точности В. Конструкция и размеры | X | X |
| ГОСТ 15524-70 | Гайки шестигранные высокие класса точности А. Конструкция и размеры | X | X |
| ГОСТ 15525-70 | Гайки шестигранные особо высокие класса точности В. Конструкция и размеры | X | X |
| ГОСТ 15526-70 | Гайки шестигранные класса точности С. Конструкция и размеры | X | X |
| ГОСТ 22354-77 | Гайки высокопрочные класса точности В. Конструкция и размеры. | X | X |
| ГОСТ Р 50272-92 | Гайки шестигранные самостопорящиеся цельнометаллические. Классы прочности 5, 8, 10 и 12 | X | X |
| ГОСТ Р 50273-92 | Гайки шестигранные самостопорящиеся с неметаллической вставкой. Классы прочности 5, 8 и 10 | X | X |
| ГОСТ Р 50592-93 | Гайки шестигранные с фланцем класса точности А | X | X |
| ГОСТ Р 52645-2006 | Гайки высокопрочные шестигранные с увеличенным размером под ключ для металлических конструкций. Технические условия | X | X |
| ГОСТ Р ИСО 4161-2013 | Гайки шестигранные с фланцем, тип 2. Крупная резьба | X | X |
| ГОСТ Р ИСО 7042-2011 | Гайки шестигранные самостопорящиеся цельнометаллические. Тип 2. Классы прочности 5, 8, 10 и 12 | X | X |
| 2009 | Гайки шестигранные самостопорящиеся | X | X |
| 10513-2009 | Гайки шестигранные самостопорящиеся | X | X |
| 12126-2009 | Гайки шестигранные самостопорящиеся | X | X |
| 2014 | Гайки шестигранные нормальные (тип 1). Классы точности А и | X | X |
| 2014 | Гайки шестигранные высокие (тип 2). Классы точности А и В | X | X |
| 2014 | Гайки шестигранные нормальные (тип 1). Класс точности С | X | X |

| | | | |
|-------------------------------------|--|---|---|
| 2014 | Гайки шестигранные низкие с фаской (тип 0). Классы точности | X | X |
| 2014 | Гайки шестигранные низкие без фаски (тип 0). Класс точности | X | X |
| 2014 | Гайки шестигранные нормальные самостопорящиеся (с | X | X |
| 2014 | Гайки шестигранные высокие самостопорящиеся (с | X | X |
| 2016 | Гайки шестигранные высокие самостопорящиеся | X | X |
| 2014 | Гайки шестигранные высокие самостопорящиеся с фланцем | X | X |
| 2016 | Гайки шестигранные самостопорящиеся | X | X |
| 2014 | Гайки шестигранные нормальные самостопорящиеся | X | X |
| 2014 | Гайки шестигранные высокие самостопорящиеся | X | X |
| 2014 | Гайки шестигранные нормальные (тип 1) с мелким шагом | X | X |
| 2014 | Гайки шестигранные высокие (тип 2) с мелким шагом резьбы. | X | X |
| 2014 | Гайки шестигранные низкие с фаской (тип 0) с мелким шагом | X | X |
| 2016 | Гайки шестигранные низкие самостопорящиеся (с | X | X |
| 2016 | Гайки шестигранные самостопорящиеся (с немаetalлической | X | X |
| 2016 | Гайки шестигранные высокие самостопорящиеся | X | X |
| 2016 | Гайки шестигранные самостопорящиеся | X | X |
| 2015 | Изделия крепежные. Гайки шестигранные приварные с | X | X |
| Гайки прорезные и корончатые | | | |
| ГОСТ 2528-73 | Гайки шестигранные прорезные с уменьшенным размером под "ключ" класса точности А. Конструкция и размеры | X | X |
| ГОСТ 5918-73 | Гайки шестигранные прорезные и корончатые класса точности В. Конструкция и размеры | X | X |
| ГОСТ 5919-73 | Гайки шестигранные прорезные и корончатые низкие класса точности В. Конструкция и размеры | X | X |
| ГОСТ 5932-70 | Гайки шестигранные прорезные и корончатые класса точности А. Конструкция и размеры | X | X |
| ГОСТ 5933-70 | Гайки шестигранные прорезные и корончатые низкие класса точности А. Конструкция и размеры | X | X |
| ГОСТ 5935-70 | Гайки шестигранные прорезные низкие с уменьшенным размером под "ключ" класса точности А. Конструкция и размеры | X | X |
| ГОСТ 10606-72 | Гайки шестигранные корончатые с диаметром резьбы свыше 48 мм (класс точности В). Конструкция и размеры | X | X |
| ГОСТ 10609-72 | Гайки шестигранные корончатые с уменьшенным размером «под ключ» с диаметром резьбы свыше 48 мм (класс точности А). Конструкция и размеры | X | X |
| Гайки колпачковые | | | |
| ГОСТ 11860-85 | Гайки колпачковые класса точности А. Конструкция и размеры. | X | X |
| Гайка-барашек | | | |
| ГОСТ 3032-76 | Гайки-барашки. Конструкция и размеры | X | X |
| Гайки круглые | | | |
| ГОСТ 6393-73 | Гайки круглые с отверстиями на торце "под ключ" класса | X | X |
| ГОСТ 8381-73 | Гайки круглые с радиально расположенными отверстиями | X | X |
| ГОСТ 10657-80 | Гайки круглые со шлицем на торце. Технические условия. | X | X |
| ГОСТ 11871-88 | Гайки круглые шлицевые класса точности А. Технические условия. | X | X |
| Гвозди | | | |
| ГОСТ 4028-63 | Гвозди строительные. Конструкция и размеры. | X | X |
| ГОСТ 4029-63 | Гвозди толевые круглые. Конструкция и размеры. | X | X |
| ГОСТ 4030-63 | Гвозди кровельные. Конструкция и размеры. | X | X |
| ГОСТ 4032-63 | Гвозди отделочные круглые. Конструкция и размеры. | X | X |
| ГОСТ 4033-63 | Гвозди обойные круглые. Конструкция и размеры. | X | X |
| ГОСТ 4034-63 | Гвозди тарные круглые. Конструкция и размеры. | X | X |

| | | | |
|--------------------|--|---|---|
| ГОСТ 4035-63 | Гвозди формовочные круглые. Конструкция и размеры. | X | X |
| Гужоны | | | |
| ГОСТ 21249-96 | Гужоны общего назначения. Основные параметры и размеры | X | X |
| Шпильки | | | |
| ГОСТ 22032-76 | Шпильки с ввинчиваемым концом длиной 1d. Класс точности В. Конструкция и размеры. | X | X |
| ГОСТ 22033-76 | Шпильки с ввинчиваемым концом длиной 1d. Класс точности А. Конструкция и размеры. | X | X |
| ГОСТ 22034-76 | Шпильки с ввинчиваемым концом длиной 1,25d. Класс точности В. Конструкция и размеры. | X | X |
| ГОСТ 22035-76 | Шпильки с ввинчиваемым концом длиной 1,25d. Класс точности А. Конструкция и размеры. | X | X |
| ГОСТ 22036-76 | Шпильки с ввинчиваемым концом длиной 1,6d. Класс точности В. Конструкция и размеры. | X | X |
| ГОСТ 22037-76 | Шпильки с ввинчиваемым концом длиной 1,6d. Класс точности А. Конструкция и размеры. | X | X |
| ГОСТ 22038-76 | Шпильки с ввинчиваемым концом длиной 2d. Класс точности В. Конструкция и размеры. | X | X |
| ГОСТ 22039-76 | Шпильки с ввинчиваемым концом длиной 2d. Класс точности А. Конструкция и размеры. | X | X |
| ГОСТ 22040-76 | Шпильки с ввинчиваемым концом длиной 2,5d. Класс точности В. Конструкция и размеры. | X | X |
| ГОСТ 22041-76 | Шпильки с ввинчиваемым концом длиной 2,5d. Класс точности А. Конструкция и размеры. | X | X |
| ГОСТ 22042-76 | Шпильки для деталей с гладкими отверстиями. Класс точности В. Конструкция и размеры. | X | X |
| ГОСТ 22043-76 | Шпильки для деталей с гладкими отверстиями. Класс точности А. Конструкция и размеры. | X | X |
| Шплинты | | | |
| ГОСТ 397-79 | Шплинты. Технические условия. | X | X |
| Штифты | | | |
| ГОСТ 3128-70 | Штифты цилиндрические незакаленные. Технические условия. | X | X |
| ГОСТ 3129-70 | Штифты конические незакаленные. Технические условия. | X | X |
| ГОСТ 9464-79 | Штифты конические с внутренней резьбой незакаленные. Технические условия. | X | X |
| ГОСТ 9465-79 | Штифты конические с резьбовой цапфой незакаленные. Технические условия. | X | X |
| ГОСТ 10773-93 | Штифты цилиндрические насеченные с коническими насечками. Технические условия | X | X |
| ГОСТ 10774-80 | Штифты цилиндрические заклепочные. Технические условия. | X | X |
| ГОСТ 12207-79 | Штифты цилиндрические с внутренней резьбой. Технические условия. | X | X |
| ГОСТ 12850.1-93 | Штифты цилиндрические насеченные с насечками на всей длине и направляющим концом. Технические условия. | X | X |
| ГОСТ 12850.2-93 | Штифты цилиндрические насеченные с насечками на всей длине и с фаской. Технические условия. | X | X |
| ГОСТ 14229-93 | Штифты цилиндрические пружинные с прорезью. Технические условия | X | X |
| ГОСТ 19119-80 | Штифты конические разводные. Технические условия. | X | X |
| ГОСТ 24296-93 | Штифты цилиндрические закаленные. Технические условия | X | X |
| ГОСТ Р ИСО 8741-93 | Штифты насеченные с насечками обратной конусности на половине длины штифта | X | X |
| ГОСТ Р ИСО 8742-93 | Штифты насеченные с насечками в средней части на 1/3 длины штифта | X | X |

| | | | |
|----------------------|--|---|---|
| ГОСТ Р ИСО 8743-93 | Штифты насеченные с насечками в средней части на половине длины штифта | X | X |
| ГОСТ Р ИСО 8745-93 | Штифты насеченные с коническими насечками на половине длины штифта | X | X |
| ГОСТ Р ИСО 8746-93 | Штифты насеченные с полукруглой головкой | X | X |
| ГОСТ Р ИСО 8747-93 | Штифты насеченные с потайной головкой | X | X |
| ОСТ 3-2234-93 | Штифты цилиндрические специальные. Технические условия | X | X |
| Шайбы | | | |
| ГОСТ 6402-70 | Шайбы пружинные. Технические условия. | X | X |
| ГОСТ 6958 -78 | Шайбы увеличенные. Классы точности А и С. Технические условия. | X | X |
| ГОСТ 9649-78 | Шайбы стальные класса точности А для пальцев. Технические условия | X | X |
| ГОСТ 10906-78 | Шайбы косые. Технические условия. | X | X |
| ГОСТ 10450-78 | Шайбы уменьшенные. Классы точности А и С. Технические условия. | X | X |
| ГОСТ 10462-81 | Шайбы стопорные с внутренними зубьями. Конструкция и размеры. | X | X |
| ГОСТ 10463-81 | Шайбы стопорные с наружными зубьями. Конструкция и размеры. | X | X |
| ГОСТ 10464-81 | Шайбы стопорные с наружными зубьями под винты с потайной и полупотайной головкой с углом 90 градусов. Конструкция и размеры. | X | X |
| ГОСТ 11371-78 | Шайбы. Технические условия. | X | X |
| ГОСТ 11648-75 | Шайбы упорные быстросъемные. Технические условия. | X | X |
| ГОСТ 11872-89 | Шайбы стопорные многолапчатые. Технические условия. | X | X |
| ГОСТ 13463-77 | Шайбы стопорные с лапкой. Конструкция и размеры. | X | X |
| ГОСТ 13464-77 | Шайбы стопорные с лапкой уменьшенные. Конструкция и размеры. | X | X |
| ГОСТ 13465-77 | Шайбы стопорные с носком. Конструкция и размеры. | X | X |
| ГОСТ 13466-77 | Шайбы стопорные с носком уменьшенные. Конструкция и размеры. | X | X |
| ГОСТ 19115-91 | Шайбы пружинные путевые. Технические условия | X | X |
| ГОСТ 22355-75 | Шайбы класса точности С к высокопрочным болтам. Конструкция и размеры. | X | X |
| ГОСТ 28848-90 | Шайбы плоские. Особо большие. Класс С | X | X |
| ГОСТ Р 52646-2006 | Шайбы к высокопрочным болтам для металлических конструкций | X | X |
| ГОСТ ISO 7092-2016 | Шайбы плоские. Мелкая серия. Класс точности А | X | X |
| ГОСТ ISO 7093-1-2016 | Шайбы плоские. Крупная серия. Часть 1. Класс точности А | X | X |
| ГОСТ ISO 7093-2-2 | Шайбы плоские. Крупная серия. Часть 2. Класс точности С | X | X |
| Шурупы | | | |
| ГОСТ 1144-80 | Шурупы с полукруглой головкой. Конструкция и размеры. | X | X |
| ГОСТ 1145-80 | Шурупы с потайной головкой. Конструкция и размеры. | X | X |
| ГОСТ 1146-80 | Шурупы с полупотайной головкой. Конструкция и размеры. | X | X |
| ГОСТ 11473-75 | Шурупы с шестигранной головкой. Конструкция и размеры. | X | X |
| Заклепки | | | |
| ГОСТ 10299-80 | Заклепки с полукруглой головкой. Технические условия. | X | X |
| ГОСТ 10300-80 | Заклепки с потайной головкой. Технические условия. | X | X |
| ГОСТ 10301-80 | Заклепки с полупотайной головкой. Технические условия. | X | X |
| ГОСТ 10302-80 | Заклепки с полукруглой низкой головкой. Технические условия. | X | X |

| | | | |
|-----------------------|---|---|---|
| ГОСТ 10303-80 | Заклепки с плоской головкой. Технические условия. | X | X |
| ГОСТ 12638-80 | Заклепки пустотелые со скругленной головкой. Технические условия | X | X |
| ГОСТ 12639-80 | Заклепки пустотелые с плоской головкой. Технические условия | X | X |
| ГОСТ 12640-80 | Заклепки пустотелые с потайной головкой. Технические условия | X | X |
| ГОСТ 12641-80 | Заклепки полупустотелые с полукруглой головкой. Технические условия | X | X |
| ГОСТ 12642-80 | Заклепки полупустотелые с плоской головкой. Технические условия | X | X |
| ГОСТ 12643-80 | Заклепки полупустотелые с потайной головкой. Технические условия | X | X |
| ГОСТ 14797-85 | Заклепки с полукруглой головкой (повышенной точности). Конструкция и размеры. | X | X |
| ГОСТ 14798-85 | Заклепки с потайной головкой (угол 90 градусов) (повышенной точности). Конструкция и размеры. | X | X |
| ГОСТ 14799-85 | Заклепки с потайной головкой (угол 120 градусов) (повышенной точности). Конструкция и размеры | X | X |
| ГОСТ 14800-85 | Заклепки с плосковыпуклой головкой (повышенной точности). Конструкция и размеры. | X | X |
| ГОСТ 14801-85 | Заклепки с плоской головкой (повышенной точности). Конструкция и размеры. | X | X |
| ГОСТ 28605-86 | Заклепка трубчатая для односторонней клепки тонколистовых строительных металлоконструкций. Технические условия | X | X |
| ГОСТ Р ИСО 10669-2017 | Шайбы плоские для самонарезающих винтов с шайбами в сборке. Нормальная и увеличенная серии. Класс точности А | X | X |
| ГОСТ Р ИСО 10673-2017 | Шайбы плоские для винтов с шайбами в сборке. Уменьшенная, нормальная и увеличенная серии. Класс точности А | X | X |
| ГОСТ Р ИСО 15973-2005 | Заклепки "слепые" с закрытым концом, разрывающимся вытяжным сердечником и выступающей головкой (корпус из алюминиевого сплава и стальной сердечник) | X | X |
| ГОСТ Р ИСО 15974-2005 | Заклепки "слепые" с закрытым концом, разрывающимся вытяжным сердечником и потайной головкой (корпус из алюминиевого сплава и стальной сердечник) | X | X |
| ГОСТ Р ИСО 15977-2017 | Заклепки «слепые» с открытым концом, разрывающимся вытяжным сердечником и выступающей головкой (корпус из алюминиевого сплава и стальной сердечник) | X | X |
| ГОСТ Р ИСО 15978-2017 | Заклепки «слепые» с открытым концом, разрывающимся вытяжным сердечником и потайной головкой (корпус из алюминиевого сплава и стальной сердечник) | X | X |
| ГОСТ Р ИСО 15979-2017 | Заклепки «слепые» с открытым концом, разрывающимся вытяжным сердечником и выступающей головкой (корпус и сердечник из стали) | X | X |
| ГОСТ Р ИСО 15980-2017 | Заклепки «слепые» с открытым концом, разрывающимся вытяжным сердечником и потайной головкой (корпус и сердечник из стали) | X | X |
| ГОСТ Р ИСО 15981-2017 | Заклепки «слепые» с открытым концом, разрывающимся вытяжным сердечником и выступающей головкой (корпус и сердечник из алюминиевого сплава) | X | X |
| ГОСТ Р ИСО 15982-2017 | Заклепки «слепые» с открытым концом, разрывающимся вытяжным сердечником и потайной головкой (корпус и сердечник из алюминиевого сплава) | X | X |
| Бонки | | | |

| | | | |
|-------------------------------|--|---|---|
| ОСТ 3-1496-72 | Бонки круглые стальные. Конструкция, размеры и технические требования | X | X |
| ОСТ 3-1497-72 | Бонки круглые из алюминиевых сплавов. Конструкция, размеры и технические требования | X | X |
| Конструкционный крепеж | | | |
| ГОСТ 32484.3-2013 | Болтокомплекты высокопрочные для предварительного натяжения конструкционные. Система HR - комплекты шестигранных болтов и гаек | X | X |
| ГОСТ 32484.4-2013 | Болтокомплекты высокопрочные для предварительного натяжения конструкционные. Система HV - комплекты шестигранных болтов и гаек | X | X |
| ГОСТ 32484.5-2013 | Болтокомплекты высокопрочные для предварительного натяжения конструкционные. Плоские шайбы | X | X |
| ГОСТ 32484.6-2013 | Болтокомплекты высокопрочные для предварительного натяжения конструкционные. Плоские шайбы с фаской | X | X |
| 60 стандартов | Крепежные изделия ОСТ92 | | |
| Болты | | | |
| ОСТ 92-0718-72 | Болты с шестигранной головкой. Конструкция и размеры. | X | X |
| ОСТ 92-0719-72 | Болты с шестигранной уменьшенной головкой. Конструкция и размеры. | X | X |
| ОСТ 92-0720-72 | Болты с шестигранной уменьшенной головкой, посадкой С3 и короткой нарезной частью. Конструкция и размеры. | X | X |
| ОСТ 92-0721-72 | Болты с шестигранной головкой для шарнирных соединений. Конструкция и размеры. | X | X |
| ОСТ 92-0722-72 | Болты со шлицем в шестигранной головке. Конструкция и размеры. | X | X |
| ОСТ 92-0723-72 | Болты невыпадающие со шлицем в шестигранной головке. Конструкция и размеры. | X | X |
| ОСТ 92-0749-72 | Болты с шестигранной головкой. Конструкция и размеры. | X | X |
| ОСТ 92-0751-72 | Болты с шестигранной головкой и шлицем. Конструкция и размеры. | X | X |
| ОСТ 92-0752-72 | Болты невыпадающие с шестигранной головкой и шлицем. Конструкция и размеры. | X | X |
| ОСТ 92-4693-86 | Болты с шестигранной головкой. Конструкция и размеры. | X | X |
| ОСТ 92-4694-86 | Болты с шестигранной головкой с укороченной длиной резьбы. Конструкция и размеры. | X | X |
| ОСТ 92-4695-86 | Болты с шестигранной уменьшенной головкой посадкой h9 и короткой нарезной частью. Конструкция и размеры. | X | X |
| ОСТ 92-8839-77 | Болты с шестигранной головкой повышенного качества для прецизионного приборостроения. Конструкция и размеры. | X | X |
| Винты | | | |
| ОСТ 92-0724-72 | Винты невыпадающие с полукруглой головкой. Конструкция и размеры. | X | X |
| ОСТ 92-0725-72 | Винты с цилиндрической головкой. Конструкция и размеры. | X | X |
| ОСТ 92-0726-72 | Винты с контрольным отверстием в цилиндрической головке. | X | X |
| ОСТ 92-0727-72 | Винты с потайной головкой, с полем допуска h9 и короткой нарезной частью. Конструкция и размеры. | X | X |
| ОСТ 92-0728-72 | Винты с потайной головкой. Конструкция и размеры. | X | X |
| ОСТ 92-0729-72 | Винты с потайной головкой и крестообразным шлицем. Конструкция и размеры. | X | X |
| ОСТ 92-0730-72 | Винты с полукруглой головкой. Конструкция и размеры. | X | X |
| ОСТ 92-0731-72 | Винты с полукруглой головкой, с полем допуска h9 и короткой нарезной частью. Конструкция и размеры. | X | X |
| ОСТ 92-0732-72 | Винты с плосковыпуклой головкой. Конструкция и размеры. | X | X |

| | | | |
|---------------------------|---|---|---|
| ОСТ 92-0733-72 | Винты с плосковыпускной головкой и крестообразным шлицем. Конструкция и размеры. | X | X |
| ОСТ 92-0734-72 | Винты для люков. Конструкция и размеры. | X | X |
| ОСТ 92-0735-72 | Винты с полупотайной головкой (угол 90). Конструкция и размеры. | X | X |
| ОСТ 92-0736-72 | Винты с полупотайной головкой (угол 120). Конструкция и размеры. | X | X |
| ОСТ 92-0737-72 | Винты с цилиндрической головкой и шестигранным углублением "под ключ". Конструкция и размеры. | X | X |
| ОСТ 92-0738-72 | Винты установочные с коническим концом. Конструкция и размеры. | X | X |
| ОСТ 92-0739-72 | Винты установочные с плоским концом. Конструкция и размеры. | X | X |
| ОСТ 92-0740-72 | Винты установочные с цилиндрическим концом. Конструкция и размеры. | X | X |
| ОСТ 92-0753-72 | Винты невыпадающие с полукруглой головкой. Конструкция и размеры. | X | X |
| ОСТ 92-0754-72 | Винты ступенчатые с потайной головкой. Конструкция и размеры. | X | X |
| ОСТ 92-0755-72 | Винты с потайной головкой. Конструкция и размеры. | X | X |
| ОСТ 92-0756-72 | Винты с полупотайной головкой. Конструкция и размеры. | X | X |
| ОСТ 92-0757-72 | Винты с полукруглой головкой. Конструкция и размеры. | X | X |
| ОСТ 92-0759-72 | Винты для люков. Конструкция и размеры. | X | X |
| ОСТ 92-0760-72 | Винты с цилиндрической головкой. Конструкция и размеры. | X | X |
| ОСТ 92-0761-72 | Винты с контрольным отверстием. Конструкция и размеры. | X | X |
| ОСТ 92-4696-86 | Винты с полукруглой головкой. Конструкция и размеры. | X | X |
| ОСТ 92-4697-86 | Винты с полукруглой головкой и короткой резьбой. Конструкция и размеры. | X | X |
| ОСТ 92-4698-86 | Винты с плосковыпускной головкой. Конструкция и размеры. | X | X |
| ОСТ 92-4699-86 | Винты с потайной головкой. Конструкция и размеры. | X | X |
| ОСТ 92-4700-86 | Винты с потайной головкой и укороченной резьбой. Конструкция и размеры. | X | X |
| ОСТ 92-8838-77 | Винты установочные повышенного качества. Конструкция и размеры. | X | X |
| Гайки шестигранные | | | |
| ОСТ92-0742-72 | Гайки шестигранные. Конструкция и размеры. | X | X |
| ОСТ92-0743-72 | Гайки шестигранные низкие. Конструкция и размеры. | X | X |
| ОСТ92-0744-72 | Гайки шестигранные прорезные. Конструкция и размеры. | X | X |
| ОСТ 92-0745-72 | Гайки шестигранные прорезные низкие. Конструкция и размеры. | X | X |
| ОСТ92-4703-72 | Гайки шестигранные. Конструкция и размеры. | X | X |
| ОСТ92-4704-72 | Гайки шестигранные низкие. Конструкция и размеры. | X | X |
| ОСТ 92-4705-86 | Гайки шестигранные прорезные. Конструкция и размеры. | X | X |
| ОСТ 92-4706-86 | Гайки шестигранные прорезные низкие. Конструкция и размеры. | X | X |
| ОСТ 92-8840-77 | Гайки шестигранные повышенного качества. Конструкция и размеры. | X | X |
| ОСТ 92-8841-77 | Гайки шестигранные низкие повышенного качества. Конструкция и размеры. | X | X |
| Шпильки | | | |
| ОСТ 92-0610-79 | Шпильки с лыской. Конструкция и размеры. | X | X |
| ОСТ 92-0741-72 | Шпильки. Конструкция и размеры. | X | X |
| ОСТ 92-3537-74 | Шпильки. Конструкция и размеры. | X | X |
| ОСТ 92-3538-74 | Шпильки. Конструкция и размеры. | X | X |
| ОСТ 92-4701-86 | Шпильки для ввертывания в мягкий металл. Конструкция и размеры. | X | X |

| | | | |
|-------------------------------|---|---|---|
| OCT 92-4702-86 | Шпильки для ввертывания в твердый металл. Конструкция и размеры. | X | X |
| 136 стандартов | Крепежные изделия ISO | | |
| Болты, винты и шпильки | | | |
| ISO 1207 | Slotted cheese head screws - Product grade A | X | X |
| ISO 1479 | Hexagon head tapping screws | X | X |
| ISO 1481 | Slotted pan head tapping screws | X | X |
| ISO 1482 | Slotted countersunk (flat) head tapping screws (common head style) | X | X |
| ISO 1483 | Slotted raised countersunk (oval) head tapping screws (common head style) | X | X |
| ISO 1580 | Slotted pan head screw - Grade A | X | X |
| ISO 2009 | Slotted countersunk flat head screws (common head style) - Product grade A | X | X |
| ISO 2010 | Countersunk slotted raised head screws (common head style) - Product grade A | X | X |
| ISO 2342 | Slotted headless screws - Metric series | X | X |
| ISO 4014 | Hexagon head bolts - Product grades A and B | X | X |
| ISO 4015 | Hexagon head bolts - Product grade B - Reduced shank | X | X |
| ISO 4016 | Hexagon head bolts - Product grade C | X | X |
| ISO 4017 | Hexagon head screws - Product grades A and B | X | X |
| ISO 4018 | Hexagon head screws - Product grade C | X | X |
| ISO 4026 | Hexagon socket set screws with flat point | X | X |
| ISO 4027 | Hexagon socket set screws with cone point | X | X |
| ISO 4028 | Hexagon socket set screws with dog point | X | X |
| ISO 4029 | Hexagon socket set screws with cup point | X | X |
| ISO 4162 | Hexagon flange bolts - Small series | X | X |
| ISO 4762 | Hexagon socket head cap screws | X | X |
| ISO 4766 | Slotted set screws with flat point | X | X |
| ISO 7045 | Pan head screws with type H or type Z cross recess - Product grade A | X | X |
| ISO 7046-1 | Countersunk flat head screws (common head style) with type H or type Z cross recess - Product grade A | X | X |
| ISO 7046-2 | Cross recessed countersunk flat head screws (common head style) - Grade A | X | X |
| ISO 7047 | Countersunk raised head screws (common head style) with type H or type Z cross recess - Product grade A | X | X |
| ISO 7048 | Cross recessed cheese head screws - Product grade A | X | X |
| ISO 7049 | Cross-recessed pan head tapping screws | X | X |
| ISO 7050 | Cross-recessed countersunk (flat) head tapping screws | X | X |
| ISO 7051 | Cross recessed raised countersunk (oval) head tapping screws | X | X |
| ISO 7053 | Hexagon washer head tapping screws | X | X |
| ISO 7379 | Hexagon socket head shoulder screws | X | X |
| ISO 7380-1-2011 | Button head screws - Part 1: Hexagon socket button head screws | X | X |
| ISO 7380-2-2011 | Button head screws - Part 2: Hexagon socket button head screws with collar | X | X |
| ISO 7411 | Hexagon bolts for high-strength structural bolting with large width across flats (thread length according to ISO 888) - Product grade C - Property classes 8.8 and 10.9 | X | X |
| ISO 7412 | Hexagon bolts for high-strength structural bolting with large width across flats (short thread length) - Product grade C - Property classes 8.8 and 10.9 | X | X |
| ISO 7434 | Slotted set screws with cone point | X | X |
| ISO 7435 | Slotted set screws with long dog point | X | X |

| | | | |
|----------------|---|---|---|
| ISO 7436 | Slotted set screws with cup point | X | X |
| ISO 8676 | Hexagon head screws with metric fine pitch thread - Product grades A and B | X | X |
| ISO 8677 | Cup head square neck bolts with large head - Product grade C | X | X |
| ISO 8678 | Cup head square neck bolts with small head and short neck - Product grade B | X | X |
| ISO 8765 | Hexagon head bolts with metric fine pitch thread - Product grades A and B | X | X |
| ISO 10642 | Hexagon socket countersunk head screws | X | X |
| ISO 10509 | Hexagon flange head tapping screws | X | X |
| ISO 12474 | Hexagon socket head cap screws with metric fine pitch thread | X | X |
| ISO 14579 | Hexalobular socket head cap screws | X | X |
| ISO 14580 | Hexalobular socket cheese head screws - Product grade A | X | X |
| ISO 14583 | Hexalobular socket pan head screws | X | X |
| ISO 14584 | Hexalobular socket raised countersunk head screws - Product grade A | X | X |
| ISO 14585 | Hexalobular socket pan head tapping screws | X | X |
| ISO 14586 | Hexalobular socket countersunk head tapping screws | X | X |
| ISO 14587 | Hexalobular socket raised countersunk (oval) head tapping screw - Product grade A | X | X |
| ISO 15071-2011 | Hexagon bolts with flange - Small series - Product grade A | X | X |
| ISO 15072 | Hexagon bolts with flange with metric fine pitch thread - Small series - Product grade A | X | X |
| ISO 15480 | Hexagon washer head drilling screws with tapping screw thread | X | X |
| ISO 15481 | Cross recessed pan head drilling screws with tapping screw thread | X | X |
| ISO 15482 | Cross recessed countersunk head drilling screws with tapping screw thread | X | X |
| ISO 15483 | Cross recessed raised countersunk head drilling screws with tapping screw thread | X | X |
| Гайки | | | |
| ISO 4032 | Hexagon nuts, style 1 - Product grades A and B | X | X |
| ISO 4033 | Hexagon nuts, style 2 - Product grades A and B | X | X |
| ISO 4034 | Hexagon nuts - Product grade C | X | X |
| ISO 4035 | Hexagon thin nuts (chamfered) - Product grades A and B | X | X |
| ISO 4036 | Hexagon thin nuts (unchamfered) - Product grade B | X | X |
| ISO 4161 | Hexagon nuts with flange - Coarse thread | X | X |
| ISO 4775 | Hexagon nuts for high-strength structural bolting with large width across flats - Product grade B - Property classes 8 and 10 | X | X |
| ISO 7040 | Prevailing torque type hexagon nuts (with non-metallic insert), style 1 - Property classes 5, 8 and 10 | X | X |
| ISO 7041 | Prevailing torque type hexagon nuts (with non-metallic insert), style 2 - Property classes 9 and 12 | X | X |
| ISO 7042 | Prevailing torque type all-metal hexagon nuts, style 2 - Property classes 5, 8, 10 and 12 | X | X |
| ISO 7043 | Prevailing torque type hexagon nuts with flange (with non-metallic insert) - Product grades A and B | X | X |
| ISO 7044 | Prevailing torque type all-metal hexagon nuts with flange - Product grades A and B | X | X |
| ISO 7413 | Hexagon nuts for structural bolting, style 1, hot-dip galvanized (oversize tapped) - Product grades A and B - Property classes 5, 6 and 8 | X | X |
| ISO 7414 | Hexagon nuts for structural bolting with large width across flats, style 1 - Product grade B - Property class 10 | X | X |
| ISO 7417 | Hexagon nuts for structural bolting - Style 2, hot-dip galvanized (oversize tapped) - Product grade A - Property class 9 | X | X |

| | | | |
|---------------|---|---|---|
| ISO 7719 | Prevailing torque type all-metal hexagon nuts, style 1 - Property classes 5, 8 and 10 | X | X |
| ISO 7720 | Prevailing torque type all-metal hexagon nuts, style 2 - Property class 9 | X | X |
| ISO 8673 | Hexagon nuts, style 1, with metric fine pitch thread - Product grades A and B | X | X |
| ISO 8674 | Hexagon nuts, style 2, with metric fine pitch thread - Product grades A and B | X | X |
| ISO 8675 | Hexagon thin nuts (chamfered) with metric fine pitch thread - Product grades A and B | X | X |
| ISO 10511 | Prevailing torque type hexagon thin nuts (with non-metallic insert) | X | X |
| ISO 10512 | Prevailing torque type hexagon nuts (with non-metallic insert), style 1, with metric fine pitch thread - Property classes 6, 8 and 10 | X | X |
| ISO 10513 | Prevailing torque type all-metal hexagon nuts, style 2, with metric fine pitch thread - Property classes 8, 10 and 12 | X | X |
| ISO 12125 | Prevailing torque type hexagon nuts with flange (with non-metallic insert) with metric fine pitch thread - Product grades A and B | X | X |
| ISO 12126 | Prevailing torque type all-metal hexagon nuts with flange. Accuracy classes A and B | X | X |
| ISO 21670 | Hexagon weld nuts with flange - Product grade A | X | X |
| Шайбы | | | |
| ISO 7089 | Plain washers - Normal series - Product grade A | X | X |
| ISO 7090 | Plain washers, chamfered - Normal series - Product grade A | X | X |
| ISO 7091 | Plain washers - Normal Series - Product grade C | X | X |
| ISO 7092 | Plain washers - Small series - Product grade A | X | X |
| ISO 7093-1 | Plain washers - Large series - Product grade A | X | X |
| ISO 7093-2 | Plain washers - Large series - Product grade C | X | X |
| ISO 7094 | Plain washers - Extra large series - Product grade C | X | X |
| ISO 7415 | Plain washers for high-strength structural bolting, hardened and tempered | X | X |
| ISO 7416 | Plain washers, chamfered, hardened and tempered for high-strength structural bolting | X | X |
| ISO 8738 | Plain washers for clevis pins - Product grade A | X | X |
| ISO 10669 | Plain washers for tapping screw and washer assemblies - Normal and large series - Product grade A | X | X |
| ISO 10673 | Plain washers for screw and washer assemblies — Small, normal and large series - Product grade A | X | X |
| Штифты | | | |
| ISO 1234 | Split pins | X | X |
| ISO 2338 | Parallel pins, of unhardened steel and austenitic stainless steel | X | X |
| ISO 2339 | Taper pins, unhardened | X | X |
| ISO 2340 | Clevis pins without head | X | X |
| ISO 2341 | Clevis pins with head | X | X |
| ISO 8733 | Parallel pins with internal thread, of unhardened steel and austenitic stainless steel | X | X |
| ISO 8734 | Parallel pins, of hardened steel and martensitic stainless steel (Dowel pins) | X | X |
| ISO 8735 | Parallel pins internal thread, of hardened steel and martensitic stainless steel | X | X |
| ISO 8736 | Taper pins with internal thread, unhardened | X | X |
| ISO 8737 | Taper pins with external thread, unhardened | X | X |
| ISO 8739 | Grooved pins - Full-length parallel grooved, with pilot | X | X |
| ISO 8740 | Grooved pins - Full-length parallel grooved, with chamfer | X | X |

| | | | |
|-------------------------------|---|---|---|
| ISO 8741 | Grooved pins - Half-length reverse-taper grooved | X | X |
| ISO 8742 | Grooved pins - One-third-length centre grooved | X | X |
| ISO 8743 | Grooved pins - Half-length centre grooved | X | X |
| ISO 8744 | Grooved pins - Full-length taper grooved | X | X |
| ISO 8745 | Grooved pins - Half-length taper grooved | X | X |
| ISO 8746 | Grooved pins with round head | X | X |
| ISO 8747 | Grooved pins with countersunk head | X | X |
| ISO 8748 | Spring-type straight pins - Coiled, heavy duty | X | X |
| ISO 8750 | Spring-type straight pins - Coiled, standart duty | X | X |
| ISO 8751 | Spring-type straight pins - Coiled, light duty | X | X |
| ISO 8752 | Spring-type straight pins - Slotted, heavy duty | X | X |
| ISO 13337 | Spring-type straight pins - Slotted, light duty | X | X |
| Заклепки | | | |
| ISO 15973 | Closed end blind rivets with break pull mandrel and protruding head — AIA/St | X | X |
| ISO 15974 | Closed end blind rivets with break pull mandrel and countersunk head - AIA/St | X | X |
| ISO 15975 | Closed end blind rivets with break pull mandrel and protruding head - AI/AIA | X | X |
| ISO 15976 | Closed end blind rivets with break pull mandrel and protruding head - St/St | X | X |
| ISO 15977 | Open end blind rivets with break pull mandrel and protruding head - AIA/St | X | X |
| ISO 15978 | Open end blind rivets with break pull mandrel and countersunk head - AIA/St | X | X |
| ISO 15979 | Open end blind rivets with break pull mandrel and protruding head - St/St | X | X |
| ISO 15980 | Open end blind rivets with break pull mandrel and countersunk head - St/St | X | X |
| ISO 15981 | Open end blind rivets with break pull mandrel and protruding head - AIA/AIA | X | X |
| ISO 15982 | Open end blind rivets with break pull mandrel and countersunk head - AIA/AIA | X | X |
| ISO 15983 | Open end blind rivets with break pull mandrel and protruding head - A2/A2 | X | X |
| ISO 15984 | Open end blind rivets with break pull mandrel and countersunk head - A2/A2 | X | X |
| ISO 16582 | Open end blind rivets with break pull mandrel and protruding head - Cu/St or Cu/Br or Cu/SSt | X | X |
| ISO 16583 | Open end blind rivets with break pull mandrel and countersunk head - Cu/St or Cu/Br or Cu/SSt | X | X |
| ISO 16584 | Open end blind rivets with break pull mandrel and protruding head - NiCu/St or NiCu/SSt | X | X |
| ISO 16585 | Closed end blind rivets with break pull mandrel and protruding head - A2/SSt | X | X |
| 269 стандартов | Крепежные изделия DIN | | |
| Болты, винты и шпильки | | | |
| DIN 95 | Slotted raised countersunk (oval) head wood screws - Product grade C | X | X |
| DIN 96 | Slotted round head wood screws - Product grade C | X | X |
| DIN 97 | Slotted countersunk (flat) head wood screws - Product grade C | X | X |
| DIN 186 | T-head bolts with square neck | X | X |
| DIN 188 | T-head bolts with double nib | X | X |
| DIN 261 | T-head bolts | X | X |

| | | | |
|-----------|---|---|---|
| DIN 316 | Wing screws with rounded wings - Product grade C | X | X |
| DIN 318 | Wing screws with edged wings - Product grade C | X | X |
| DIN 404 | Slotted capstan screws - Product grade A | X | X |
| DIN 444 | Eyebolts | X | X |
| DIN 464 | Knurled thumb screws, high type - Product grades F and A | X | X |
| DIN 478 | Square head bolts with collar - Product grade A | X | X |
| DIN 479 | Square head bolts with short dog point - Product grade A | X | X |
| DIN 480 | Square head bolts with collar and oval half dog point - Product grade A | X | X |
| DIN 525 | Weld studs | X | X |
| DIN 561 | Hexagon set screws with small hexagon and full dog point | X | X |
| DIN 564 | Hexagon set screws with small hexagon, half dog point and flat cone point | X | X |
| DIN 571 | Hexagon head wood screws - Product grade C | X | X |
| DIN 580 | Collar eyebolts for lifting purposes | X | X |
| DIN 603 | Mushroom head square neck bolts - Product grade C | X | X |
| DIN 604 | Flat countersunk nib bolts - Product grade C | X | X |
| DIN 605 | Flat countersunk square neck bolts with long square - Product grade C | X | X |
| DIN 607 | Cup head nib bolts - Product grade C | X | X |
| DIN 608 | Flat countersunk square neck bolts with short square - Product grade C | X | X |
| DIN 609 | Hexagon fit bolts - Product grades A and B | X | X |
| DIN 653 | Knurled thumb screws, low type - Product grades F and A | X | X |
| DIN 797 | Special foundation bolts | X | X |
| DIN 835 | Studs - Metal end 2 d | X | X |
| DIN 920 | Slotted pan head screws with small head - Product grades F and A | X | X |
| DIN 921 | Slotted pan head screws with large head - Product grades F and A | X | X |
| DIN 922 | Slotted pan head screws with small head and full dog point - Product grades F and A | X | X |
| DIN 923 | Slotted pan head screws with shoulder - Product grades F and A | X | X |
| DIN 924 | Slotted raised countersunk head screws with full dog point | X | X |
| DIN 925 | Slotted countersunk head screws with full dog point | X | X |
| DIN 927 | Slotted shoulder screws - Product grades F and A | X | X |
| DIN 931-2 | M 42 to M 160 x 6 hexagon head bolts - Product grade B | X | X |
| DIN 938 | Studs with a length of engagement equal to about 1d - Product grade A | X | X |
| DIN 939 | Studs with a length of engagement equal to about 1,25d - Product grade A | X | X |
| DIN 940 | Studs with a length of engagement equal to about 2,5d - Product grade A | X | X |
| DIN 967 | Cross-recessed pan screws with collar - Product grade A | X | X |
| DIN 968 | Cross recessed pan head tapping screws with collar | X | X |
| DIN 976-1 | Metric thread stud bolts - Product grade A | X | X |
| DIN 976-2 | Metric interference-fit thread stud bolts - Product grade A | X | X |
| DIN 949-1 | Metric interference-fit thread studs with a length of engagement equal to about 2d (type A) - Product grade A | X | X |
| DIN 949-2 | Metric interference-fit thread studs with a length of engagement equal to about 2,5d (type A) - Product grade A | X | X |
| DIN 2509 | Double end stud | X | X |
| DIN 6332 | Grub screws with thrust point | X | X |
| DIN 6912 | Hexagon socket thin head cap screws with pilot recess - Product grade A | X | X |

| | | | |
|-------------------|---|---|---|
| DIN 6928 | Hexagon washer head tapping screws | X | X |
| DIN 7500 | ISO metric thread rolling screws | X | X |
| DIN 7968 | Hexagon fit bolts for structural steel bolting, for supply with hexagon nuts | X | X |
| DIN 7969 | Slotted countersunk head bolts for structural steel bolting, for supply with hexagon nuts - Product grade C | X | X |
| DIN 7984 | Hexagon socket thin head cap screws | X | X |
| DIN 7990 | Hexagon head bolts for steel structures | X | X |
| DIN 7992 | T-head bolts with large head | X | X |
| DIN 7995 | Cross recessed raised countersunk head wood screws - Product grade C | X | X |
| DIN 7996 | Cross recessed pan head wood screws - Product grade C | X | X |
| DIN 7997 | Cross recessed countersunk head wood screws - Product grade C | X | X |
| DIN 8243 | Slotted cheese head screws for fine mechanics M0,3 to M1,4 | X | X |
| DIN 8245 | Slotted countersunk (flat) head screws for fine mechanics M0,4 to M1,4 | X | X |
| DIN 14399-4 | Hexagon head bolts for high-strength structural bolting with large width across flats - Product grade B - Property class 10.9 | X | X |
| DIN 34819 | Hexalobular socket raised head tapping screws with collar - Product grade A | X | X |
| DIN EN 1662 | Hexagon bolts with flange - Small series - Product grade A | X | X |
| DIN EN 1665 | Hexagon bolts with flange - Heavy series | X | X |
| DIN EN 14219 | Hexagon bolts with flange with fine pitch thread - Small series - Product grade A | X | X |
| DIN EN 14399-4 | Hexagon head bolts for high-strength structural bolting with large width across flats - System HV - Product grade B - Property class 10.9 | X | X |
| DIN EN 24015 | Hexagon head bolts with reduced shank | X | X |
| DIN EN 27434 | Slotted set screws with cone point | X | X |
| DIN EN 27435 | Slotted set screws with long dog point | X | X |
| DIN EN 27436 | Slotted set screws with cup point | X | X |
| DIN EN ISO 1207 | Slotted cheese head screws - Product grade A | X | X |
| DIN EN ISO 1580 | Slotted pan head screws - Product grade A | X | X |
| DIN EN ISO 2009 | Slotted countersunk flat head screws (common head style) - Product grade A | X | X |
| DIN EN ISO 2010 | Countersunk slotted raised head screws (common head style) - Product grade A | X | X |
| DIN EN ISO 2342 | Slotted headless screws with shank | X | X |
| DIN EN ISO 4014 | Hexagon head bolts - Product grades A and B | X | X |
| DIN EN ISO 4016 | Hexagon head bolts - Product grade C | X | X |
| DIN EN ISO 4017 | Hexagon head screws - Product grades A and B | X | X |
| DIN EN ISO 4018 | Hexagon head screws - Product grade C | X | X |
| DIN EN ISO 4026 | Hexagon socket set screws with flat point | X | X |
| DIN EN ISO 4027 | Hexagon socket set screws with cone point | X | X |
| DIN EN ISO 4028 | Hexagon socket set screws with dog point | X | X |
| DIN EN ISO 4029 | Hexagon socket set screws with cup point | X | X |
| DIN EN ISO 4762 | Hexagon socket head cap screws | X | X |
| DIN EN ISO 4766 | Slotted set screws with flat point | X | X |
| DIN EN ISO 7045 | Pan head screws with type H or type Z cross recess - Product grade A | X | X |
| DIN EN ISO 7046-1 | Countersunk flat head screws (common head style) with type H and type Z cross recess - Product grade A - Steel of property class 4.8 | X | X |

| | | | |
|------------------------|---|---|---|
| DIN EN ISO 7046-2 | Cross recessed countersunk flat head screws (common head style) - Product grade A - Steel of property class 8.8, stainless steel and non-ferrous metals | X | X |
| DIN EN ISO 7047 | Countersunk raised head screws (common head style) with type H or type Z cross recess - Product grade A | X | X |
| DIN EN ISO 7048 | Cross recessed cheese head screws - Product grade A | X | X |
| DIN EN ISO 7380-1-2011 | Button head screws - Part 1: Hexagon socket button head screws | X | X |
| DIN EN ISO 7380-2-2011 | Button head screws - Part 2: Hexagon socket button head screws with collar | X | X |
| DIN EN ISO 8765 | Hexagon head bolts with metric fine pitch thread - Product grades A and B | X | X |
| DIN EN ISO 8676 | Hexagon head screws with metric fine pitch thread - Product grades A and B | X | X |
| DIN EN ISO 10642 | Hexagon socket countersunk head screws | X | X |
| DIN EN ISO 14579 | Hexalobular socket head cap screws | X | X |
| DIN EN ISO 14580 | Hexalobular socket cheese head screws - Product grade A | X | X |
| DIN EN ISO 14583 | Hexalobular socket pan head screws | X | X |
| DIN EN ISO 14584 | Hexalobular socket raised countersunk head screws - Product grade A | X | X |
| DIN EN ISO 14585 | Hexalobular socket pan head tapping screws | X | X |
| DIN EN ISO 14586 | Hexalobular socket countersunk head tapping screws | X | X |
| DIN EN ISO 14587 | Hexalobular socket raised countersunk (oval) head tapping screw - Product grade A | X | X |
| DIN EN ISO 15480 | Hexagon washer head drilling screws with tapping screw thread | X | X |
| DIN EN ISO 15481 | Cross recessed pan head drilling screws with tapping screw thread | X | X |
| DIN EN ISO 15482 | Cross recessed countersunk head drilling screws with tapping screw thread | X | X |
| DIN EN ISO 15483 | Cross recessed raised countersunk head drilling screws with tapping screw thread | X | X |
| DIN EN ISO 1479 | Hexagon head tapping screws | X | X |
| DIN EN ISO 1481 | Slotted pan head tapping screws | X | X |
| DIN EN ISO 1482 | Slotted countersunk (flat) head tapping screws (common head style) | X | X |
| DIN EN ISO 1483 | Slotted raised countersunk (oval) head tapping screws (common head style) | X | X |
| DIN EN ISO 7049 | Cross recessed pan head tapping screws | X | X |
| DIN EN ISO 7050 | Cross recessed countersunk (flat) head tapping screws (common head style) | X | X |
| DIN EN ISO 7051 | Cross recessed raised countersunk (oval) head tapping screws | X | X |
| Гвозди | | | |
| DIN 1143-1 | Round plain head nails for use in automatic nailing machines | X | X |
| DIN 1157 | Decorator's tacks | X | X |
| DIN 1158 | Wall hooks | X | X |
| DIN 1163 | Moulding nails | X | X |
| DIN 68163 | Fasteners for assembling timber pallets; nails | X | X |
| Гайки | | | |
| DIN 314 | Wing nuts with edged wings | X | X |

| | | | |
|-----------------|--|---|---|
| DIN 315 | Wing nuts with rounded wings | X | X |
| DIN 466 | Knurled nuts with collar - Product grades F and A | X | X |
| DIN 467 | Short knurled nuts - Product grades F and A | X | X |
| DIN 546 | Slotted round nuts | X | X |
| DIN 547 | Round nuts with drilled holes in one face | X | X |
| DIN 548 | Round nuts with set pin holes in side | X | X |
| DIN 557 | Product grade C square nuts | X | X |
| DIN 562 | Square thin nuts - Product grade B | X | X |
| DIN 582 | Eyenuits for lifting purposes | X | X |
| DIN 917 | Hexagon cap nuts - Product grade A | X | X |
| DIN 928 | Square weld nuts - Product grade A | X | X |
| DIN 929 | Hexagon weld nuts | X | X |
| DIN 935-1 | Hexagon slotted nuts and castle nuts with metric coarse and fine pitch thread - Product grades A and B | X | X |
| DIN 935-3 | Hexagon slotted nuts with metric coarse pitch thread - Product grade C | X | X |
| DIN 979 | Hexagon thin slotted nuts and castle nuts with metric coarse and fine pitch thread - Product grades A and B | X | X |
| DIN 986 | Prevailing torque type hexagon domed cap nuts with non-metallic insert | X | X |
| DIN 1478 | Turnbuckles made from steel tubes or round steel bars | X | X |
| DIN 1479 | Hexagon turnbuckles - Product grade A | X | X |
| DIN 1480 | Forged turnbuckles (open type) | X | X |
| DIN 1587 | Hexagon domed cap nuts | X | X |
| DIN 2510-5 | Hexagon nuts for use with bolts with reduced shank | X | X |
| DIN 2510-6 | Hexagon cap nuts for use with bolts with reduced shank | X | X |
| DIN 6303 | Knurled nuts - Product grade A | X | X |
| DIN 6330 | Hexagon nut with a height of 1,5 d | X | X |
| DIN 6331 | Hexagon nuts with collar, with a height of 1,5d - Product grade A | X | X |
| DIN 7965 | Screwed inserts (screw plugs) | X | X |
| DIN 80705 | Thin nuts with coarse pitch and fine pitch thread and with small width across flats - Product grades B (series 2) and C (series 1) | X | X |
| DIN EN 1661 | Hexagon nuts with flange | X | X |
| DIN EN 1663 | Prevailing torque type hexagon nuts with flange (with non-metallic insert) | X | X |
| DIN EN 1664 | Prevailing torque type all-metal hexagon nuts with flange | X | X |
| DIN EN 1666 | Prevailing torque type hexagon nuts with flange (with non-metallic insert), with metric fine pitch thread | X | X |
| DIN EN 1667 | Prevailing torque type all-metal hexagon nuts with flange, with metric fine pitch thread | X | X |
| DIN EN 14218 | Hexagon nuts with flange — Fine pitch thread — Product grade A and B | X | X |
| DIN EN 14399-3 | Hexagon nuts for high-strength structural bolting with large width across flats - Product grade B - Property classes 8 or 10 | X | X |
| DIN EN 14399-4 | Hexagon nuts for high-strength structural bolting with large width across flats - Product grade B - Property class 10 | X | X |
| DIN EN ISO 4032 | Hexagon nuts; style 1; product grades A and B | X | X |
| DIN EN ISO 4033 | Hexagon nuts, style 2; product grades A and B | X | X |
| DIN EN ISO 4034 | Hexagon nuts; product grade C | X | X |
| DIN EN ISO 4035 | Hexagon thin nuts (chamfered); product grades A and B | X | X |
| DIN EN ISO 4036 | Hexagon thin nuts. Product grade B (unchamfered) | X | X |
| DIN EN ISO 7040 | Prevailing torque type hexagon nuts (with non-metallic insert), style 1 - Property classes 5, 8 and 10 | X | X |
| DIN EN ISO 7042 | Prevailing torque type (all-metal) hexagon nuts | X | X |
| DIN EN ISO 7719 | Prevailing torque type all-metal hexagon nuts, style 1 - Property classes 5, 8 and 10 | X | X |

| | | | |
|-------------------|---|---|---|
| DIN EN ISO 8673 | Hexagon nuts, style 1, with metric fine pitch thread. Product grades A and B | X | X |
| DIN EN ISO 8674 | Hexagon nuts, style 2, with metric fine pitch thread. Product grades A and B | X | X |
| DIN EN ISO 8675 | Hexagon thin nuts with metric fine pitch thread. Product grades A and B | X | X |
| DIN EN ISO 10511 | Prevailing torque type hexagon thin nuts (with non-metallic insert) | X | X |
| DIN EN ISO 10512 | Prevailing torque type hexagon nuts (with non-metallic insert), style 1, with metric fine pitch thread - Property classes 6, 8 and 10 | X | X |
| DIN EN ISO 10513 | Prevailing torque type all-metal hexagon nuts, style 2, with metric fine pitch thread - Property classes 8, 10 and 12 | X | X |
| DIN EN ISO 21670 | Hexagon weld nuts with flange - Product grade A | X | X |
| Шайбы | | | |
| DIN 434 | Square taper steel washers for use with channel sections | X | X |
| DIN 435 | Square taper steel washers for use with I sections | X | X |
| DIN 436 | Square washers for use in timber constructions | X | X |
| DIN 440 | Washers with square hole for use in timber constructions | X | X |
| DIN 988 | Shim rings | X | X |
| DIN 1441 | Washers type coarse for bolts | X | X |
| DIN 2510-7 | Extension sleeves for use with bolts with reduced shank | X | X |
| DIN 6340 | Washers for clamping devices | X | X |
| DIN 6796 | Conical spring washers for bolt/nut assemblies | X | X |
| DIN 6799 | Lock washers (retaining washers) for shafts | X | X |
| DIN 6908 | Conical spring washers for screw and washer assemblies | X | X |
| DIN 6917 | Square taper washers for high-strength structural bolting of steel I sections | X | X |
| DIN 6918 | Square taper washers for high-strength structural bolting of steel channel sections | X | X |
| DIN 7349 | Plain washers for bolts with heavy clamping sleeves | X | X |
| DIN 7989-1 | Washers for use in structural steelwork - Part 1: Product grade C | X | X |
| DIN 7989-2 | Washers for use in structural steelwork - Part 2: Product grade A | X | X |
| DIN EN 14399-6 | Plain chamfered washers for high-strength structural bolting - Product grade A | X | X |
| DIN EN 28738 | Plain washers for use with clevis pins, product grade A | X | X |
| DIN EN ISO 7089 | Plain washers - Normal series - Product grade A | X | X |
| DIN EN ISO 7090 | Plain washers, chamfered - Normal series - Product grade A | X | X |
| DIN EN ISO 7091 | Plain washers - Normal series - Product grade C | X | X |
| DIN EN ISO 7093-1 | Plain washers - Large series - Part 1: Product grade A | X | X |
| DIN EN ISO 7093-2 | Plain washers - Large series - Part 2: Product grade C | X | X |
| DIN EN ISO 7092 | Plain washers - Small series - Product grade A | X | X |
| DIN EN ISO 10669 | Plain washers for tapping screw and washer assemblies – Normal and large series - Product grade A | X | X |
| DIN EN ISO 10673 | Plain washers for screw and washer assemblies – Small, normal and large series - Product grade A | X | X |
| Заклепки | | | |
| DIN 124 | Steel round head rivets with nominal diameters from 10 to 36 mm | X | X |
| DIN 302 | Steel countersunk head rivets with nominal diameter from 10 to 36 mm | X | X |

| | | | |
|------------------|---|---|---|
| DIN 660 | Round head rivets with nominal diameters from 1 to 8 mm | X | X |
| DIN 661 | Countersunk head rivets with nominal diameters from 1 to 8 mm | X | X |
| DIN 662 | Oval-head rivets with nominal diameters from 1,6 to 6 mm | X | X |
| DIN 674 | Mushroom head rivets with nominal diameters from 1,6 to 6 mm | X | X |
| DIN 675 | Flat countersunk head rivets with nominal diameters from 3 to 5 mm | X | X |
| DIN 6791 | Semitubular pan head rivets with nominal diameters from 1,6 to 10 mm | X | X |
| DIN 6792 | Semitubular countersunk head rivets with nominal diameters from 1,6 to 10 mm | X | X |
| DIN 7331 | Compression rivets | | X |
| DIN 7338 | Brake and clutch lining rivets | X | X |
| DIN 7339 | One-piece tubular rivets | X | X |
| DIN 7340 | Tubular rivets made from tube | X | X |
| DIN 7341 | Rivet pins | X | X |
| DIN EN ISO 15975 | Closed end blind rivets with break pull mandrel and protruding head - Al/AIA | X | X |
| DIN EN ISO 15976 | Closed end blind rivets with break pull mandrel and protruding head - St/St | X | X |
| DIN EN ISO 15977 | Open end blind rivets with break pull mandrel and protruding head - AIA/St | X | X |
| DIN EN ISO 15978 | Open end blind rivets with break pull mandrel and countersunk head - AIA/St | X | X |
| DIN EN ISO 15979 | Open end blind rivets with break pull mandrel and protruding head - St/St | X | X |
| DIN EN ISO 15980 | Open end blind rivets with break pull mandrel and countersunk head - St/St | X | X |
| DIN EN ISO 15981 | Open end blind rivets with break pull mandrel and protruding head - AIA/AIA | X | X |
| DIN EN ISO 15982 | Open end blind rivets with break pull mandrel and countersunk head - AIA/AIA | X | X |
| DIN EN ISO 15983 | Open end blind rivets with break pull mandrel and protruding head - A2/A2 | X | X |
| DIN EN ISO 15984 | Open end blind rivets with break pull mandrel and countersunk head - A2/A2 | X | X |
| DIN EN ISO 16582 | Open end blind rivets with break pull mandrel and protruding head - Cu/St or Cu/Br or Cu/SSt | X | X |
| DIN EN ISO 16583 | Open end blind rivets with break pull mandrel and countersunk head - Cu/St or Cu/Br or Cu/SSt | X | X |
| DIN EN ISO 16584 | Open end blind rivets with break pull mandrel and protruding head - NiCu/St or NiCu/SSt | X | X |
| DIN EN ISO 16585 | Closed end blind rivets with break pull mandrel and protruding head - A2/SSt | X | X |
| Кольца | | | |
| DIN 471 | Circlips (retaining rings) for shafts | X | X |
| DIN 472 | Circlips (retaining rings) for bores | X | X |
| DIN 983 | Retaining rings with lugs for use on shafts (external circlips) | X | X |
| DIN 984 | Spring retaining rings with lugs for use in bores (internal circlips) | X | X |
| DIN 7993 | Round Wire Snap Rings and Snap Ring Grooves for Shafts and Bores | X | X |
| Штифты | | | |
| DIN 258 | Taper pins with thread ends and constant taper lengths | X | X |
| DIN 1445 | Clevis pins with head and stud end | X | X |
| DIN 1469 | Grooved pins, half length grooved with gorge | X | X |
| DIN 11024 | Spring cotters | X | X |
| DIN EN 22339 | Unhardened taper pins | X | X |

| | | | |
|------------------|--|---|---|
| DIN EN 22340 | Clevis pins without head | X | X |
| DIN EN 22341 | Clevis pins with head | X | X |
| DIN EN 28736 | Unhardened taper pins with internal thread | X | X |
| DIN EN 28737 | Unhardened taper pins with external thread | X | X |
| DIN EN ISO 1234 | Split pins | X | X |
| DIN EN ISO 2338 | Parallel pins, of unhardened steel and austenitic stainless steel | X | X |
| DIN EN ISO 8733 | Parallel pins with internal thread, of unhardened steel and austenitic stainless steel | X | X |
| DIN EN ISO 8734 | Parallel pins, of hardened steel and martensitic stainless steel | X | X |
| DIN EN ISO 8735 | Parallel pins with internal thread, of hardened steel and martensitic stainless steel | X | X |
| DIN EN ISO 8739 | Grooved pins, full-length parallel grooved, with pilot | X | X |
| DIN EN ISO 8740 | Grooved pins, full-length parallel grooved, with chamfer | X | X |
| DIN EN ISO 8741 | Grooved pins, half-length reverse-taper grooved | X | X |
| DIN EN ISO 8742 | Grooved pins, one-third-length centre grooved | X | X |
| DIN EN ISO 8743 | Grooved pins, half-length centre grooved | X | X |
| DIN EN ISO 8744 | Grooved pins, full-length taper grooved | X | X |
| DIN EN ISO 8745 | Grooved pins, half-length taper grooved | X | X |
| DIN EN ISO 8746 | Grooved pins with round head | X | X |
| DIN EN ISO 8747 | Grooved pins with countersunk head | X | X |
| DIN EN ISO 8748 | Spring-type straight pins, coiled, heavy duty | X | X |
| DIN EN ISO 8750 | Spring-type straight pins, coiled, standart duty | X | X |
| DIN EN ISO 8752 | Spring-type straight pins, slotted, heavy duty | X | X |
| DIN EN ISO 13337 | Spring-type straight pins - Slotted, light duty | X | X |

Шпонки

| | | | |
|----------|---|---|---|
| DIN 268 | Tangential keys for alternating shock loads | X | X |
| DIN 271 | Tangential keys for constant loads | X | X |
| DIN 6881 | Saddle keys | X | X |
| DIN 6883 | Parallel keys | X | X |
| DIN 6884 | Gib-head parallel keys | X | X |
| DIN 6885 | Parallel keys | X | X |
| DIN 6886 | Taper keys | X | X |
| DIN 6887 | Taper keys with gib head | X | X |
| DIN 6888 | Woodruff keys | X | X |
| DIN 6889 | Gib-head saddle keys | X | X |

Втулки

| | | | |
|------------|---|---|---|
| DIN 2510-7 | Extension sleeves for use with bolts with reduced shank | X | X |
|------------|---|---|---|

Муфты стяжные

| | | | |
|----------|---|---|---|
| DIN 1478 | Turnbuckles made from steel tubes or round steel bars | X | X |
| DIN 1479 | Hexagon turnbuckles - Product grade A | X | X |
| DIN 1480 | Forged turnbuckles (open type) | X | X |

1 каталог

Каталоги поставщиков

Заклепки гаечные

| | | | |
|-----------------------|------------------------|---|---|
| Каталог производителя | Заклепки гаечные Bralo | X | X |
|-----------------------|------------------------|---|---|

7 стандартов

Профили

| | | | |
|---------------|--|---|---|
| ГОСТ 8239-89 | Двутавры стальные горячекатаные. Сортамент | X | X |
| ГОСТ 8240-97 | Швеллеры стальные горячекатаные. Сортамент | X | X |
| ГОСТ 8278-83 | Швеллеры стальные гнутые равнополочные. Сортамент | X | X |
| ГОСТ 8509-93 | Уголки стальные горячекатаные равнополочные. Сортамент | X | X |
| ГОСТ 8510-86 | Уголки стальные горячекатаные неравнополочные. Сортамент | X | X |
| ГОСТ 19771-93 | Уголки стальные гнутые равнополочные. Сортамент | X | X |
| ГОСТ 19772-93 | Уголки стальные гнутые неравнополочные. Сортамент | X | X |

| | | | |
|----------------|--|---|---|
| ОСТ 1 33058-80 | Гайки шестигранные высокие самоконтрящиеся | X | X |
| ОСТ 1 33108-80 | Гайки шестигранные корончатые усиленные | X | X |
| ОСТ 1 33109-80 | Гайки шестигранные корончатые усиленные | X | X |
| ОСТ 1 33110-80 | Гайки шестигранные корончатые усиленные | X | X |

Шайбы

| | | | |
|----------------|--|---|---|
| ОСТ 1 34505-80 | Шайбы | X | X |
| ОСТ 1 34506-80 | Шайбы | X | X |
| ОСТ 1 34507-80 | Шайбы | X | X |
| ОСТ 1 34508-80 | Шайбы | X | X |
| ОСТ 1 34509-80 | Шайбы | X | X |
| ОСТ 1 34510-80 | Шайбы | X | X |
| ОСТ 1 34511-80 | Шайбы | X | X |
| ОСТ 1 34512-80 | Шайбы | X | X |
| ОСТ 1 34513-80 | Шайбы | X | X |
| ОСТ 1 34520-80 | Шайбы упорные | X | X |
| ОСТ 1 34521-80 | Шайбы упорные | X | X |
| ОСТ 1 34522-80 | Шайбы стопорные односторонние с носком | X | X |
| ОСТ 1 34523-80 | Шайбы стопорные односторонние с носком | X | X |
| ОСТ 1 34524-80 | Шайбы стопорные двухсторонние с носком | X | X |
| ОСТ 1 34525-80 | Шайбы стопорные двухсторонние с носком | X | X |
| ОСТ 1 34526-80 | Шайбы стопорные двухсторонние с лапкой | X | X |
| ОСТ 1 34527-80 | Шайбы стопорные двухсторонние с лапкой | X | X |
| ОСТ 1 34528-80 | Шайбы стопорные двойные | X | X |
| ОСТ 1 34529-80 | Шайбы стопорные двойные | X | X |

Штифты

| | | | |
|----------------|--|---|---|
| ОСТ 1 35000-78 | Штифты цилиндрические с полями допусков диаметра z7 и u8 | X | X |
| ОСТ 1 35001-78 | Штифты цилиндрические с полями допусков диаметра z7 и u8 | X | X |
| ОСТ 1 35002-78 | Штифты цилиндрические с полями допусков диаметра z7 и u8 | X | X |
| ОСТ 1 35003-78 | Штифты цилиндрические с полями допусков диаметра z7 и u8 | X | X |
| ОСТ 1 35004-78 | Штифты цилиндрические с полем допуска диаметра h6 | X | X |
| ОСТ 1 35005-78 | Штифты цилиндрические с полем допуска диаметра h6 | X | X |
| ОСТ 1 35006-78 | Штифты цилиндрические с полем допуска диаметра h6 | X | X |
| ОСТ 1 35007-78 | Штифты цилиндрические с полями допусков диаметра n6 и k6 | X | X |
| ОСТ 1 35008-78 | Штифты цилиндрические с полями допусков диаметра n6 и k6 | X | X |
| ОСТ 1 35009-78 | Штифты цилиндрические с полями допусков диаметра n6 и k6 | X | X |