



# ЛОЦМАН:PLM CERTIFIED

Сертификат соответствия № 4849 на 4 уровень доверия в соответствии с требованиями Приказа ФСТЭК России №76 от 02.07.2020

**Защищенное комплексное  
PLM-решение для безопасного  
управления конфиденциальными  
данными**





# ЛОЦМАН:PLM CERTIFIED

## Реестры ФСТЭК России

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ И ЭКСПОРТНОМУ КОНТРОЛЮ



### Государственный реестр сертифицированных средств защиты информации

Обновлено: 05.12.2025 11:22 | Просмотров: 1543002

**ODS** Государственный реестр ССЗИ  
Размер: 222 КБ | Скачивания: 64192  
**CSV** Государственный реестр ССЗИ  
Размер: 1 МБ | Скачивания: 29466

Искать в таблице

Отображать  записей

№ сертификата	Дата внесения в реестр	Срок действия сертификата	Наименование средства (шифр)	Наименования документов, требованиям которых соответствует средство	Схема сертификации	Испытательная лаборатория	Орган по сертификации	Заявитель	Реквизиты заявителя (индекс, адрес, телефон)	Информация об окончании срока технической поддержки, полученная от заявителя
Поиск	Поиск	Поиск	Поиск	Поиск	Поиск	Поиск	Поиск	Поиск	Поиск	Поиск
4849	18.09.2024	18.09.2029	программное обеспечение «Система управления жизненным циклом изделия ЛОЦМАН: PLM CERTIFIED»	Соответствует требованиям документов: Требования доверия(4), ТУ	серия	АО «НПО «Эшелон»	ФАУ «ГНИИИ ПТЗИ ФСТЭК России»	ООО «АСКОН-Бизнес-решения»	140415, Московская обл., г. Коломна, ул. Л. Толстого, д. 2, (496) 612-03-06	







## СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ СРЕДСТВ ЗАЩИТЫ ИНФОРМАЦИИ

ПО ТРЕБОВАНИЯМ БЕЗОПАСНОСТИ ИНФОРМАЦИИ  
№ РОСС RU.0001.01БИ00

### СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ № 4849

Внесен в государственный реестр системы сертификации  
средств защиты информации по требованиям безопасности информации  
18 сентября 2024 г.

Выдан: 18 сентября 2024 г.

Переоформлен: 28 апреля 2025 г.

Действителен до: 18 сентября 2029 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что **программное обеспечение «Система управления жизненным циклом изделия ЛОЦМАН: PLM CERTIFIED»**, разработанное и производимое ООО «АСКОН-Бизнес-решения», является программным обеспечением со встроенными средствами защиты от несанкционированного доступа к информации, не содержащей сведений, составляющих государственную тайну, реализующим функции идентификации и аутентификации, управления доступом и регистрации событий безопасности, соответствует требованиям по безопасности информации, установленным в документе «Требования по безопасности информации, устанавливающие уровни доверия к средствам технической защиты информации и средствам обеспечения безопасности информационных технологий» (ФСТЭК России, 2020) - по 4 уровню доверия и технических условиях ТУ RU.42252649.71.12-02 90, при выполнении указаний по эксплуатации, приведенных в формуляре RU.42252649.71.12-02 30 ФО.

Сертификат выдан на основании технического заключения от 19.10.2022, оформленного по результатам сертификационных испытаний испытательной лабораторией АО «НПО «Эшелон» (аттестат аккредитации от 18.04.2017 № СЗИ RU.0001.01БИ00.Б018), экспертного заключения от 29.08.2024, оформленного органом по сертификации ФАУ «ГНИИИ ПТЗИ ФСТЭК России» (аттестат аккредитации от 05.05.2016 № СЗИ RU.0001.01БИ00.А002), и технического заключения от 26.03.2025, оформленного испытательной лабораторией ООО НТЦ «Фобос-НТ».

Заявитель: ООО «АСКОН-Бизнес-решения»

Адрес: 140415, Московская обл., г. Коломна, ул. Льва Толстого, д. 2

Телефон: (800) 700-0078

ПЕРВЫЙ ЗАМЕСТИТЕЛЬ ДИРЕКТОРА ФСТЭК РОССИИ



Применение сертифицированной продукции, указанной в настоящем сертификате соответствия, на объектах (объектах информатизации) разрешается при наличии сведений о ней в государственном реестре средств защиты информации по требованиям безопасности информации

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ



## СВИДЕТЕЛЬСТВО

о государственной регистрации программы для ЭВМ

№ 2025687474

ЛОЦМАН:PLM CERTIFIED (Программное обеспечение  
«Система управления жизненным циклом изделия  
ЛОЦМАН:PLM CERTIFIED»)

Правообладатель: **Общество с ограниченной  
ответственностью "АСКОН-Бизнес-решения" (RU)**

Заявка № 2025686923

Дата поступления 09 октября 2025 г.

Дата государственной регистрации

в Реестре программ для ЭВМ 09 октября 2025 г.

Руководитель Федеральной службы  
по интеллектуальной собственности

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ  
Сертификат: 0622e701b83009e7a240670bce02026  
Выдан: Зубов Юрий Сергеевич  
Действителен с 10.10.2024 по 03.10.2025

Ю.С. Зубов





# ЛОЦМАН:PLM CERTIFIED

**Обеспечивает функции безопасности:**

- идентификацию и аутентификацию объектов файловой системы, объектов систем управления БД, объектов, создаваемых прикладным и специальным ПО
- управление доступом и учетными данными пользователей
- ролевое управление доступом
- регистрацию действий пользователей (событий безопасности), подлежащих регистрации

## Среда функционирования



**ВЕРТИКАЛЬ**



**ПОЛИНОМ:MDM**

### Расчетные приложения

Нормирование материалов  
Нормирование трудозатрат  
Расчет режимов резания  
Расчет режимов сварки



# ЛОЦМАН:PLM CERTIFIED

**Может применяться** для обработки информации ограниченного доступа, включая служебную тайну органов исполнительной власти (служебная тайна в области обороны) не содержащей сведения, составляющие государственную тайну РФ, в АСЗИ до класса 1Г включительно.

**Запрещается** использование программного продукта для обработки информации, содержащей сведения, составляющие государственную тайну\*.

\*В первом полугодии 2026 года запланирован запуск процедуры сертификации ЛОЦМАН:PLM по 2-му уровню доверия для использования в составе АС, в которых производится работа со сведениями, составляющими государственную тайну.

## Среда функционирования



ВЕРТИКАЛЬ



ПОЛИНОМ:MDM

### Расчетные приложения

- Нормирование материалов
- Нормирование трудозатрат
- Расчет режимов резания
- Расчет режимов сварки

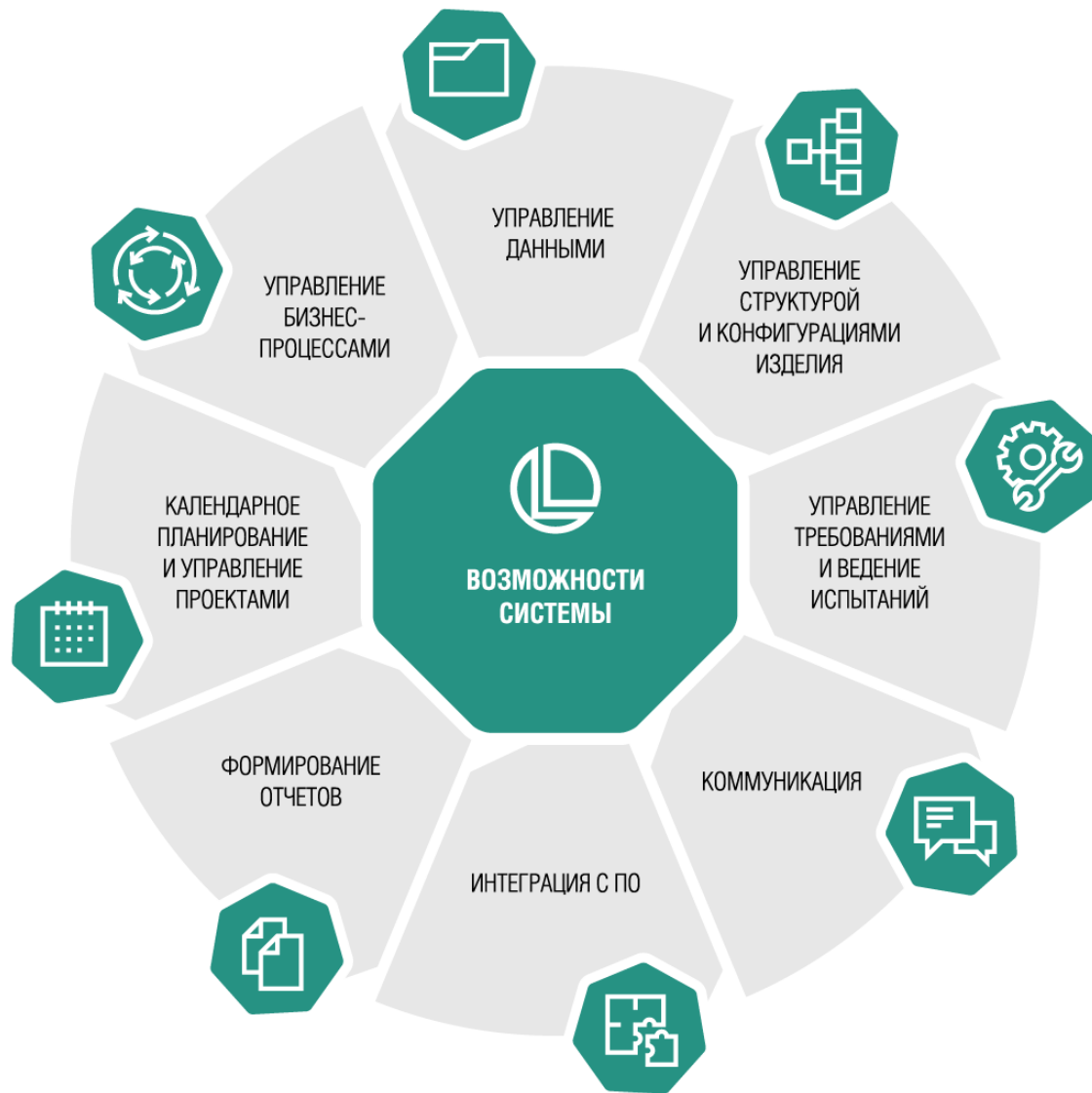




**Контроль  
и управление**

# Жизненный цикл изделия





Прикладные модули

Архив

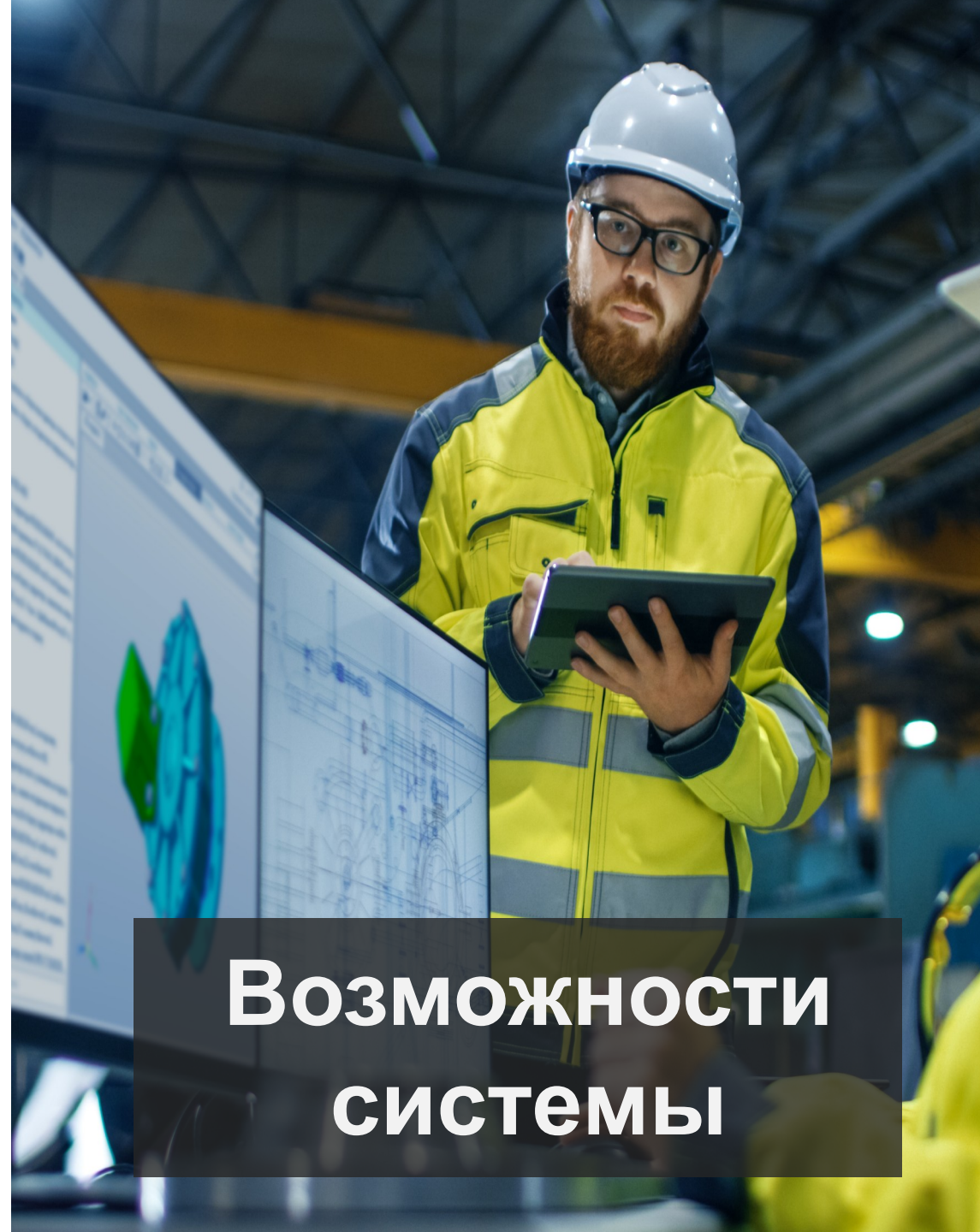
Технология

Управление изменениями

Пакетная печать

Копирование по прототипу

Маркировка документов



**Возможности  
системы**



# ЛОЦМАН:PLM CERTIFIED

Управление инженерными данными

## Управление данными и документацией

Информационная поддержка на  
каждом из этапов жизненного цикла  
изделия







# ЛОЦМАН:PLM CERTIFIED

## Управление инженерными данными

### Возможности

Настройка расположения  
областей данных и  
содержимого

Сохранение условий  
многокритериального поиска

Выборки и виртуальные папки

Списки избранных объектов

The screenshot displays the LOZMAN:PLM CERTIFIED software interface, which is used for managing engineering data. The interface is divided into several panels:

- Left Panel (Project Structure):** A tree view showing the hierarchy of the project. The root is "Проекты" (Projects), followed by "078.505.9.0100.00, 2.0". Below this, there is a list of components with their positions, designations, and names.
- Top Panel (Document List):** A table listing documents associated with the project. It includes columns for "Обозначение документа" (Document Designation) and "Наименование документа" (Document Name).
- Right Panel (Version History):** A table showing the history of changes to the documents. It includes columns for "Версия" (Version), "Изменение" (Change), and "Создана" (Created).
- Bottom Panel (3D Model):** A 3D rendering of a mechanical assembly, showing a motor, gears, and a housing. The model is color-coded to represent different components.

Поз.	Обозначение	Наименование
—	078.505.9.0100.00	Редуктор
1	078.505.9.0120.00	Мотор в сборе
2	078.505.0.0101.00	Вал
3	078.505.0.0103.00	Колесо зубчатое
4	078.505.0.0104.00	Корпус
5	078.505.0.0105.00	Крышка
6	078.505.0.0106.00	Крышка корпуса
7	078.505.0.0107.00	Втулка
8	078.505.0.0110.00	Сальник
1	Болт M12x1,25-6gx35.109... (S18) ГОСТ 7798-70	
9	Болт M8x1-6gx25.109.30X... ГОСТ 7798-70	
1	Кольцо B50.50 XГА ГОСТ 13940-86	

Версия	Изменение	Создана
1		06.04.2017
2.0	ИИ. 2025 - 024, ...	18.06.2025

Ключевой атрибут	Дата вып...	Причина изм...
ИИ. 2025 - 024, версия 1.0	17.06.2025	Внедрение и изменение стандартов и тех. условий



## Импорт требований из текстовых и табличных документов

## Экспорт требований в документ с возможностью согласования с внешними контрагентами

## Разработка спецификаций требований к изделию и его компонентам

Импорт

Требования 3.xlsx  
C:\Users\ekudr\Desktop\Требования 3

Шаблон

Новый шаблон

Спецификация тре...

13и123123зм

глобальный

Источник данных

Лист5

☐ Использовать имя листа как префикс объекта

Автоопределение области данных

Тип импортируемых элементов

☐ Требования

☒ Объекты спецификации требований

☐ Трассировка (Связь)

Параметры обработки содержимого спецификации

Автоопределение иерархии по нумерации

☐ Исключить нумерацию в Описании и Наименовании

Параметры обработки конфликтов

☒ Обновлять существующие в базе объекты

☐ Создавать новые версии

☐ Игнорировать

Дополнительные параметры импорта

☐ Создавать наименование из описания

Иерархия импорта

Наименование

<Игнорировать>	<Игнорировать>	<Игнорировать>	<Игнорировать>
1	Тактико-технические требования к изделию	1Тактико-технические требования к изделию	1Та
1.1	Требования назначения	1.1Требования назначения	1.1Т
1.1.1	Требования КА	1.1.1Требования КА	1.1.1
1.1.1.1	Требования общие	1.1.1.1Требования общие	1.1.1.1
1.1.1.1.1	Требование к массе космического аппарата	1.1.1.1.1Требование к массе космического аппарата	1.1.1.1.1

Не выбраны обязательные столбцы:

Описание

Ключевой атрибут

Наименование

Типы объектов

Иерархия импорта



# ЛОЦМАН:PLM CERTIFIED

## Управление требованиями

## Управление требованиями и данными испытаний

Системный анализ и формирование функциональной модели изделия

Определение характеристик изделия и формирование логической архитектуры

Связывание требований с функциями, логическими компонентами и конструктивными компонентами изделия

▼ Спецификация требований, версия 1.0	Состоит из ...
▼ Функциональные требования, версия 1.0	Состоит из ...
> Производительность, версия 1.0	Состоит из ...
> Ширина захвата, версия 1.0	Состоит из ...
> Полезная нагрузка (возимый объем жидкости), версия 1.0	Состоит из ...
▼ Скорость в поле, версия 1.0	Состоит из ...
> Скорость, версия 1.0	Состоит из ...
> Штанговый опрыскиватель, версия 1.0	Состоит из ...
> Создание крутящего момента для передвижения опрыскивателя	Состоит из ...
> Передача крутящего момента от двигателя к ведущим колесам	Состоит из ...
> Передвижение самоходной базы "Туман-3"	Состоит из ...
> Максимальное давление на почву, версия 1.0	Состоит из ...
▼ Клиренс, версия 1.0	Состоит из ...
> Клиренс, версия 1.0	Состоит из ...
> Штанговый опрыскиватель, версия 1.0	Состоит из ...
> Мягкость передвижения по пересеченной местности	Состоит из ...
▼ Поперечный угол статической устойчивости, версия 1.0	Состоит из ...
> Поперечный угол статической устойчивости (независимо от скорости), версия 1.0	Состоит из ...
> Пневматическая подвеска	Состоит из ...
> Минимальный радиус поворота без модуля, версия 1.0	Состоит из ...
▼ Требования к двигателю, версия 1.0	Состоит из ...
> Расчетная мощность двигателя, версия 1.0	Состоит из ...
> Тип двигателя, версия 1.0	Состоит из ...
> Объем топливного бака, версия 1.0	Состоит из ...
> Максимальный крутящий момент, версия 1.0	Состоит из ...

▼ Самоходная база "Туман-3"	Состоит из ...
▼ Рама	Состоит из ...
> Конструкция рамы, версия 1.0	Требования
> Наличие несущей конструкции для размещения агрегатов и оборудования	Функции
▼ Узел подвески	Состоит из ...
> Конструкция элемента "Узел подвески", версия 1.0	Требования
> Соединение несущей конструкции (рамы) с подвеской	Функции
> Узел подвески, версия 1.0	Поставляет данные для ...
> Пояс нижний	Состоит из ...
> Пояс верхний	Состоит из ...
> Штанга	Состоит из ...
> Подвес топливного бака	Состоит из ...
> Кольцо	Состоит из ...
> Заглушка 25x25	Состоит из ...
> Заглушка 60x40	Состоит из ...
> Петля буксира	Состоит из ...
> Ухо	Состоит из ...
> Подкос	Состоит из ...
> Втулка	Состоит из ...
> Рама, версия 1.0	Поставляет данные для ...
> Двигатель	Состоит из ...
> Рычаг верхний	Состоит из ...
> Рычаг нижний	Состоит из ...
> Датчик уровня рычажный	Состоит из ...
> Кабина	Состоит из ...
> Отопление и вентиляция	Состоит из ...
> Управление рулевое	Состоит из ...
> Гидросистема	Состоит из ...
> Тормозная система	Состоит из ...





# ЛОЦМАН:PLM CERTIFIED

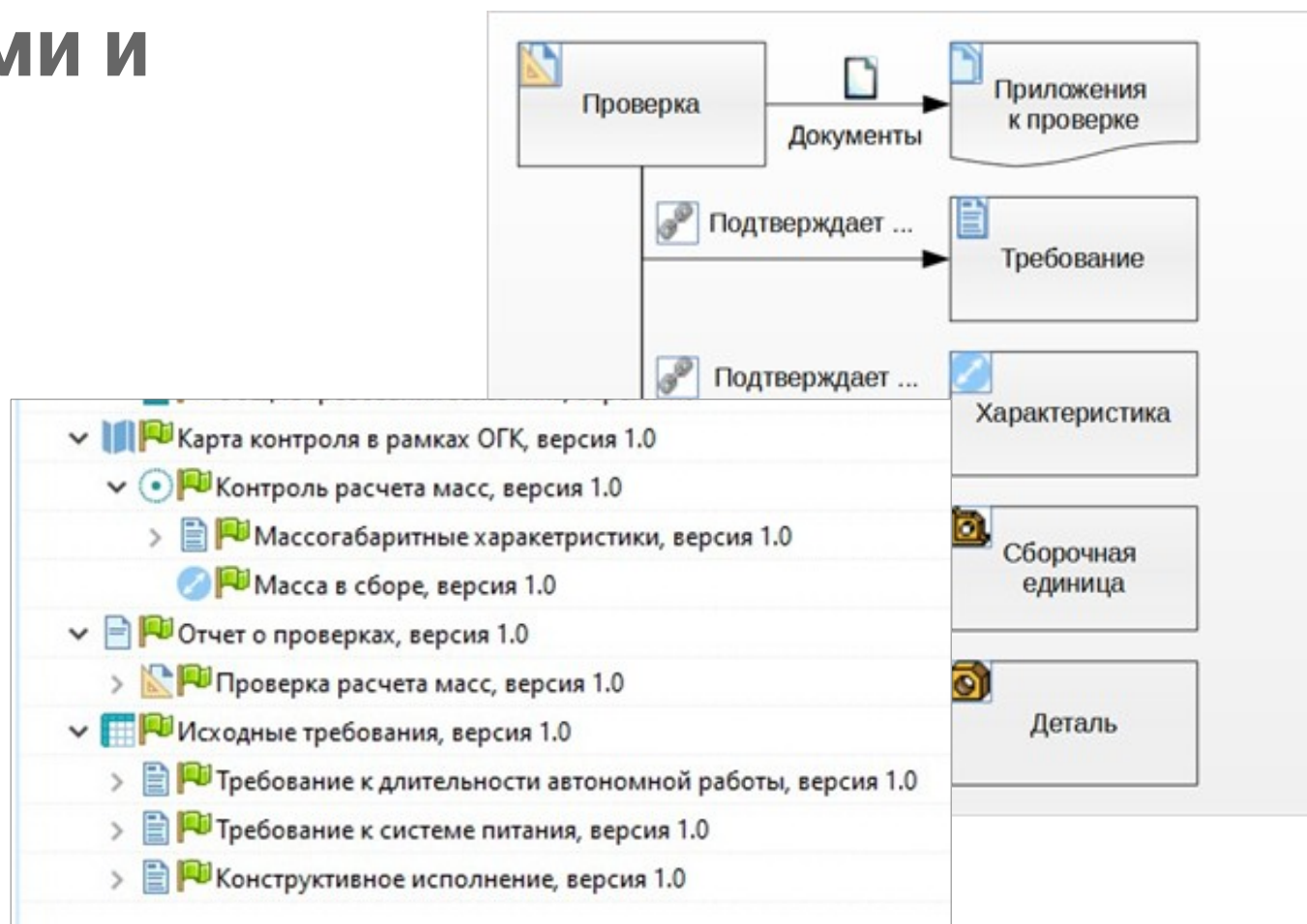
## Управление требованиями

## Управление требованиями и данными испытаний

Отслеживание выполнения требований по результатам испытаний, в том числе виртуальных

Отслеживание характеристик требований в 3D-модели КОМПАС

Контроль полноты связности/покрытия требований





# ЛОЦМАН:PLM CERTIFIED

Управление проектами

## Планирование и управление проектами

Формирование иерархической структуры  
задач с отображением на диаграмме Ганта

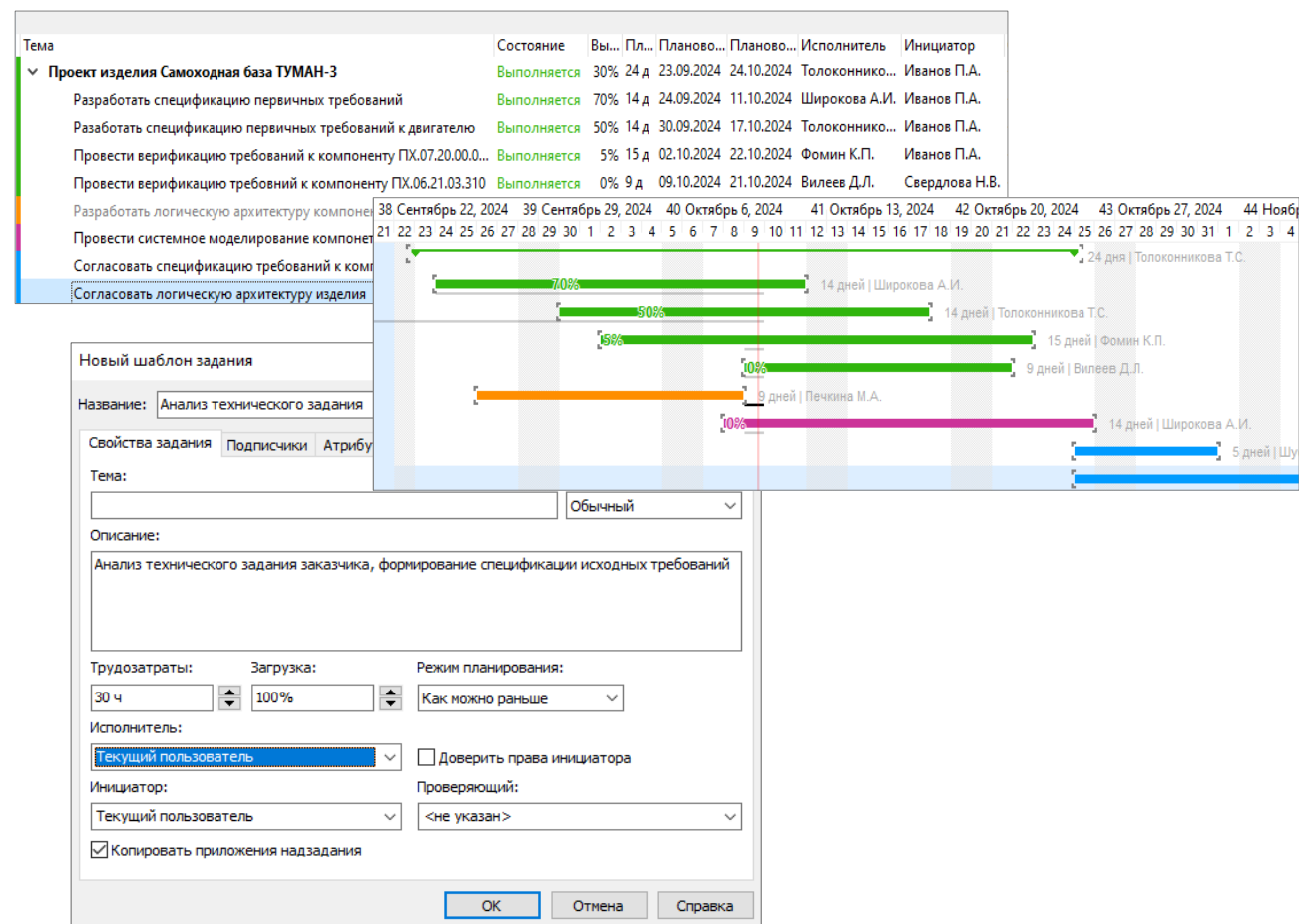
Назначение задач исполнителям и учет  
трудозатрат

Индикация конфликтов планирования

Автоматический режим расчета расписания  
на основе взаимосвязей задач

Автоматический запуск связанных БП

Фильтры и отчеты





## Управление электронной структурой изделия

Инструменты:

- по методологии «сверху-вниз»
- импорт данных из CAD-систем
- импорт из табличных данных
- на основе прототипа

The screenshot displays the LOZMAN:PLM software interface. The main window shows a BOM (Bill of Materials) table for a product identified by the code 078.505.9.0100.00, version 2.0. The table is organized into columns: Key Attribute, Name, Quantity, Route, and Profile. The first row is expanded, showing a list of components including a motor, housing, cover, and various fasteners (bolts, washers, rings, bearings).

Ключевой атрибут	Наименование	Кол.	Маршрут	Профиль ...
078.505.9.0100.00, версия 2.0	Редуктор		5.2\88-5.3\08	
078.505.9.0100.00 ЭСБ, версия 2.0	Электронная модель сборочной единицы			
078.505.9.0100.00, версия 2.0	Спецификация			
078.505.9.0100.00 СБ, версия 1	Сборочный чертеж			
078.505.9.0100.00 ВП, версия 2.0	Ведомость покупных изделий			
078.505.9.0120.00, версия 1	Мотор в сборе	1	5.2\88	
078.505.0.0104.00, версия 1	Корпус	1	2.1\41-3.1\41-2.1\41-3....	300x330x1...
078.505.0.0105.00, версия 1	Крышка	1	2.1\41-3.1\41-2.1\41-3....	182x182x18
078.505.0.0106.00, версия 1	Крышка корпуса	1	2.1\41-3.1\41-2.1\41-3....	300x330x55
Болт М12х1,25-6х35.109.30ХГСА (S18) ГОСТ 7798-70		4		
Болт М8х1-6х25.109.30ХГСА ГОСТ 7798-70		4		
Кольцо В50.50 ХГА ГОСТ 13940-86		1		
Подшипник 410 ГОСТ 520-2011		1		
Подшипник 411 ГОСТ 520-2011		1		
Шайба 12Л БрКМц3-1 ГОСТ 6402-70		4		

On the right side of the interface, there is a 3D model of a mechanical assembly, which appears to be a motor or actuator with a housing and a cover. The model is rendered in a light blue color.





## Модуль импорта данных из табличных документов

Модуль настройки импорта – создание правил импорта и определения их параметров

Табличный перечень документов в формате \*.xlsx, \*.ods, или \*.csv с указанием атрибутивной и сопроводительной информации

Загрузка данных из файла: КД от МППК.csv

Состав пакета	Файлы	Статус документа	Решение
AG52.210.306, версия 1.0	0	новый	Загружать
AG52.210.306 СБ, версия 1.0	0	новый	Загружать
AG52.210.307, версия 1.0	0	новый	Загружать
AG52.210.308, версия 1.0	0	новый	Загружать
AG52.210.304, версия 1.0	0	новая версия	Создавать версию
AG52.200.402, версия 1.0	0	новая версия	Создавать версию

Импорт данных

Список пакетов

- КД от МППК
- ТД от МППК

Пакет

Реквизиты

Обозначение пакета: КД от МППК

Сведения о пакете:

Правило импорта: КД от МППК

Импорт из файла: КД от МППК.xlsx

Загрузил пакет: Иванов В. П.

Дата загрузки: 19.04.2024 11:28:14

Загрузить в базу данных

Закрыть

Справка

Обязательные поля табличного документа

- Тип документа
- Ключевой атрибут документа

Атрибуты документа

Поле, предназначенное для указания пути к файлу документа

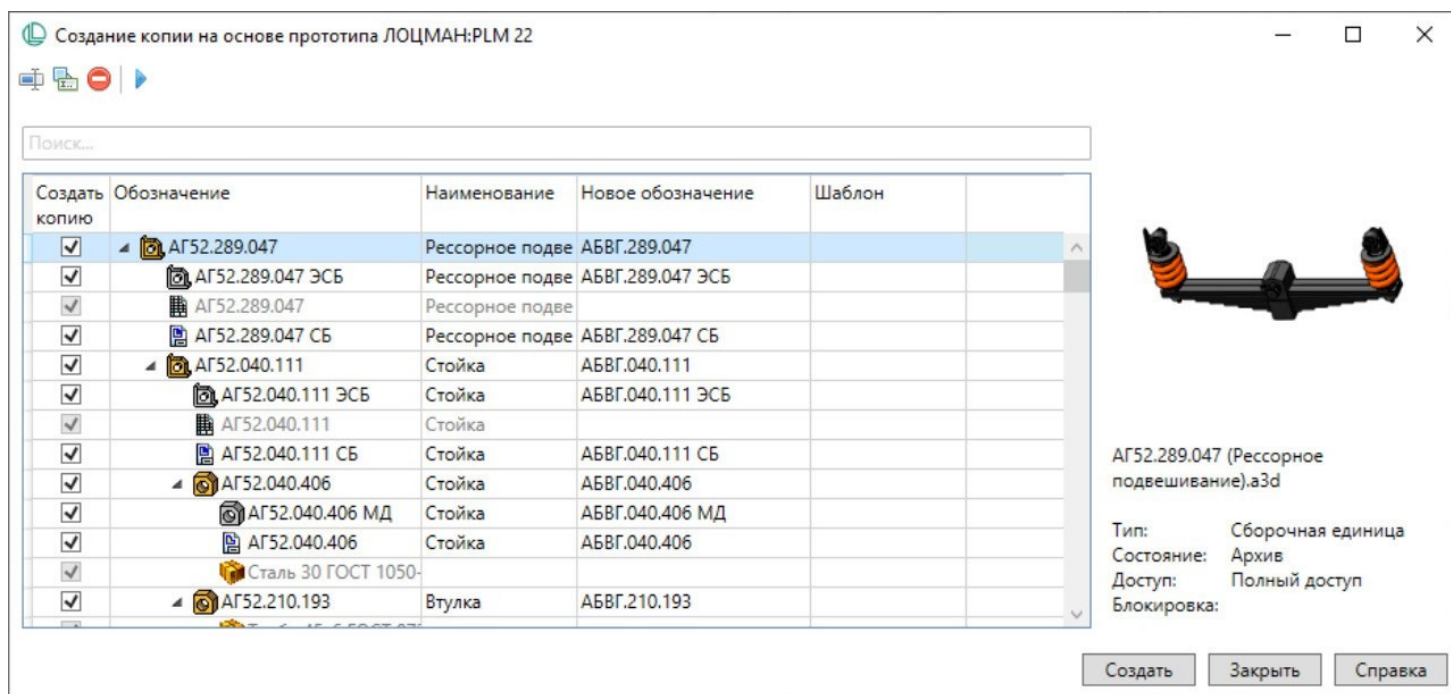
1	TypeName	Product	Код документа	Количество листов	Наименование	Наименование изделия	Подразделение	Разработал	Формат	Файл
2	Спецификация	AG52.210.306		1	Спецификация	Патрон центрирующий	КБ	Иванов И.И.	A4	D:\КД от МКТАГ52.210.306 Патрон центрирующий.pdf
3	Сборочный чертеж	AG52.210.306 СБ	СБ	1		Патрон центрирующий	КБ	Иванов И.И.	A1	D:\КД от МКТАГ52.210.306 СБ Патрон центрирующий.pdf
4	Чертеж детали	AG52.210.307		1	Чертеж детали	Диск	КБ	Иванов И.И.	A2	D:\КД от МКТАГ52.210.307 Диск.pdf
5	Чертеж детали	AG52.210.308		2	Чертеж детали	Корпус	КБ	Иванов И.И.	A2x3, A3	D:\КД от МКТАГ52.210.308 Корпус.pdf
6	Чертеж детали	AG52.210.304		1	Чертеж детали	Втулка	КБ-2	Еремин С.П.	A4	D:\КД от МКТАГ52.210.304 Втулка.cdw
7	Чертеж детали	AG52.200.402		1	Чертеж детали	Вал	КБ-2	Еремин С.П.	A3	D:\КД от МКТАГ52.200.402 Втулка.cdw
8	Чертеж детали	AG52.210.312		1	Чертеж детали	Крышка	КБ-2	Еремин С.П.	A4x3	D:\КД от МКТАГ52.210.312 CDW



## Создание новых изделий на основе прототипа

Создание копий структур вместе со связанными документами с присвоением новых обозначений по кодификатору

Автоматическая замена ссылок в документах КОМПАС-3D (сохранение целостности 3D-моделей и ассоциативных документов)





# ЛОЦМАН:PLM CERTIFIED

## Управление структурой

## Виды структур

Настройка отображения состава структур с учетом связей между входящими в них объектами

Настройка дополнительных видов структур в модели данных

Настройка прав доступа к различным видам структур разным пользователям

Точно				Дерево		
Точно				Динамически		
Ключевой атрибут				Наименование		
Обозначение				Кол.		
078.505.9.0100.00				Редуктор		
078.505.0.0101.00				Вал		
078.505.0.0103.00				Колесо зубчатое		
078.505.0.0104.00				Корпус		
078.505.0.0105.00				Крышка		
078.505.0.0106.00				Крышка корпуса		
078.505.0.0107.00				Втулка		
078.505.0.0110.00				Сальник		
078.505.9.0120.00				Мотор в сборе		
Болт M12x1,25-6gx35.109.30XГСА (S18) ГОСТ 7798-70						
				4		

Дерево			Поиск...	
Точно			Динамически	
Ключевой атрибут			Наименование	
Обозначение			Кол.	
078.505.9.0100.00, версия 1.0			Редуктор	
078.505.9.0120.00, версия 1			Мотор в сборе	
078.505.0.105.00T, версия 1.0			Корпус в сборе	
078.505.0.0104.00, версия 1			Корпус	
078.505.0.0105.00, версия 1			Крышка	
078.505.0.0110.00, версия 1			Сальник	
Болт M8x1-6gx25.109.30XГСА ГОСТ 7798-70				
Шайба 2 8Л БрКМц3-1 ГОСТ 6402-70				
078.505.0.0101.00, версия 1			Вал	
078.505.0.0103.00, версия 1			Колесо зубчатое	
078.505.0.0106.00, версия 1			Крышка корпуса	
078.505.0.0107.00, версия 1			Втулка	
Болт M12x1,25-6gx35.109.30XГСА (S18) ГОСТ 7798-70				
			4	

Конструктивная  
ЭСИ

Производственно-  
технологическая  
ЭСИ





## Конфигурируемые структуры изделия

Возможность создания точных и динамических структур изделия на основе единой модели данных

Конфигурирование изделий динамически с учетом применяемости:

- по дате
- номер заказа
- номер извещения
- номер экземпляра конечного изделия

Ключевой атрибут	Наименование	Кол.
ЛНХД.000000.000, версия 1.0	Лунход	
ЛНХД.000000.000 ЭСБ, версия 1.0	Электронная модель сборочной единицы	
ЛНХД.000000.200, версия 1.0	Борт	2
ЛНХД.000000.200 ЭСБ, версия 1.0	Электронная модель сборочной единицы	
ЛНХД.000000.400, версия 1.0	Колесо	3
ЛНХД.000000.400 ЭСБ, версия 1.0	Электронная модель сборочной единицы	
ЛНХД.000000.001, версия 1.0	Шина	1
ЛНХД.000000.002, версия 1.0	Диск	1
ЛНХД.000000.004, версия 1.0	Вал	3
ЛНХД.000000.300, версия 1.0	Бортовая энергоустановка	1
ЛНХД.111111.199, версия 1.0	Радарная установка	1

Ключевой атрибут	Наименование	Кол.
ЛНХД.000000.000 ЭСБ, версия 1.0	Лунход	
ЛНХД.000000.200, версия 1.0	Борт	2
ЛНХД.000000.200 ЭСБ, версия 1.0	Электронная модель сборочной единицы	
ЛНХД.000000.400, версия 1.0	Колесо	3
ЛНХД.000000.400 ЭСБ, версия 1.0	Электронная модель сборочной единицы	
ЛНХД.000000.001, версия 3.0	Шина	1
ЛНХД.000000.002, версия 2.0	Диск	1
ЛНХД.000000.004, версия 2.0	Вал	3
ЛНХД.000000.300, версия 1.0	Бортовая энергоустановка	1
ЛНХД.111111.199, версия 1.0	Радарная установка	1
ЛНХД.111111.199 ЭСБ, версия 1.0	Электронная модель сборочной единицы	
ЛНХД.000000.004, версия 2.0	Вал	2
ЛНХД.111111.101, версия 1.0	Вращатель	1
ЛНХД.111111.102, версия 1.0	Качатель	1
ЛНХД.111111.103, версия 1.0	Радар	1
ЛНХД.000000.100, версия 1.0	Корпус	1
ЛНХД.000000.100 МД, версия 1.0	Электронная модель детали	



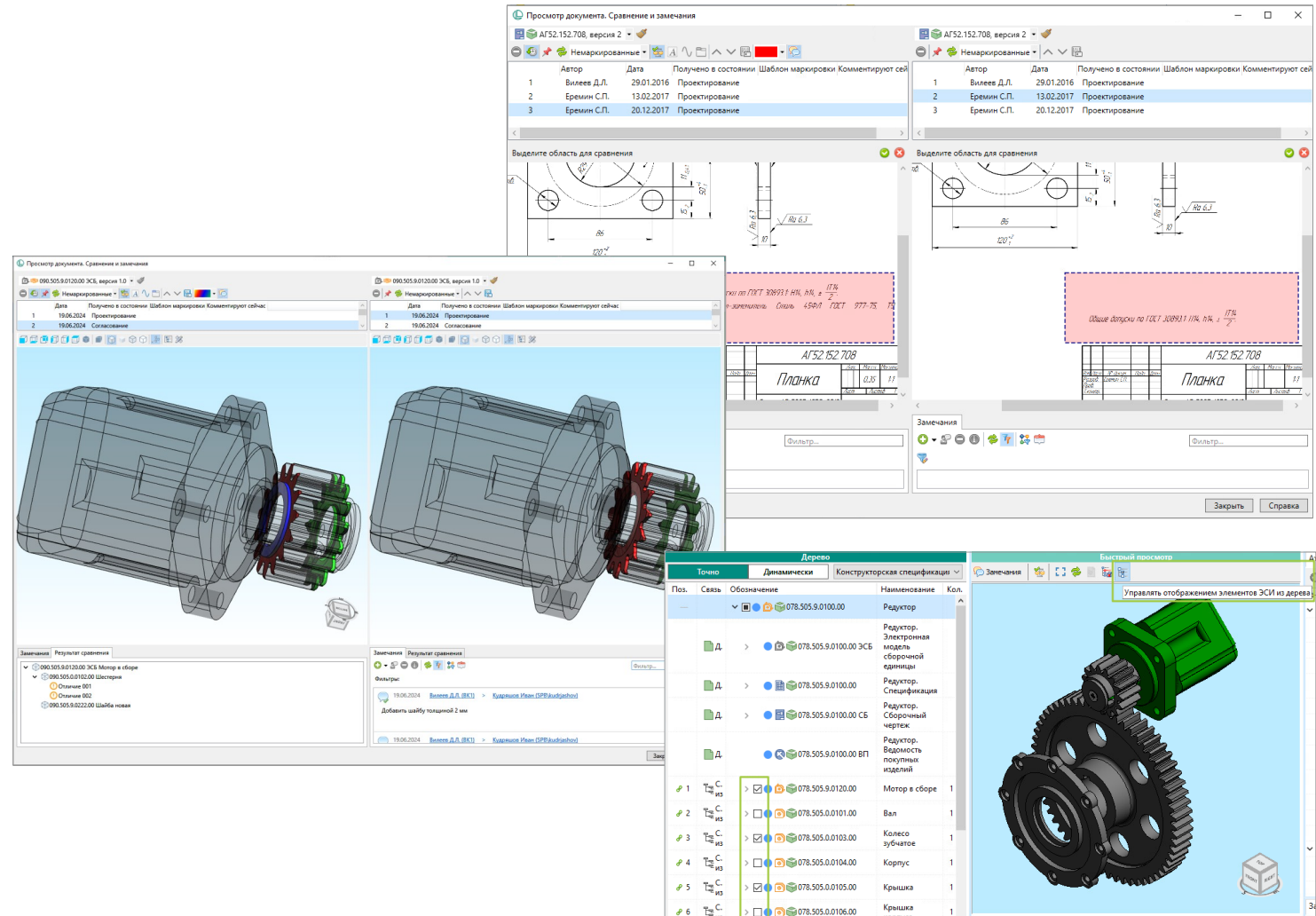
# ЛОЦМАН:PLM CERTIFIED

## Управление структурой

## Быстрый просмотр

Работа со вторичным представлением в формате C3D:

- сравнение 2D
- сравнение 3D
- частичная загрузка компонентов
- управление замечаниями





# ЛОЦМАН:PLM CERTIFIED

Интеграция

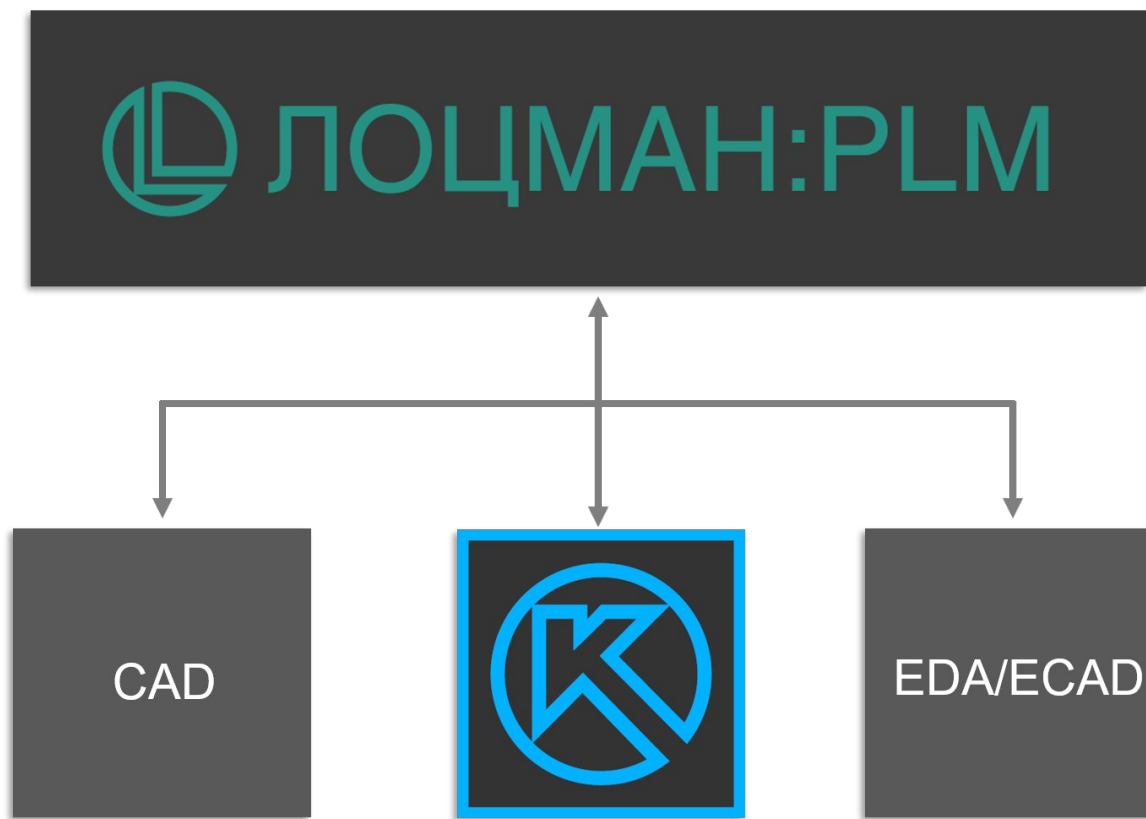
В базовой поставке:



КОМПАС-3D



DeltaDesign







# ЛОЦМАН:PLM CERTIFIED

## Технологическая подготовка производства

### Планирование

Формирование планов технологических подразделений на основе межцеховых маршрутов

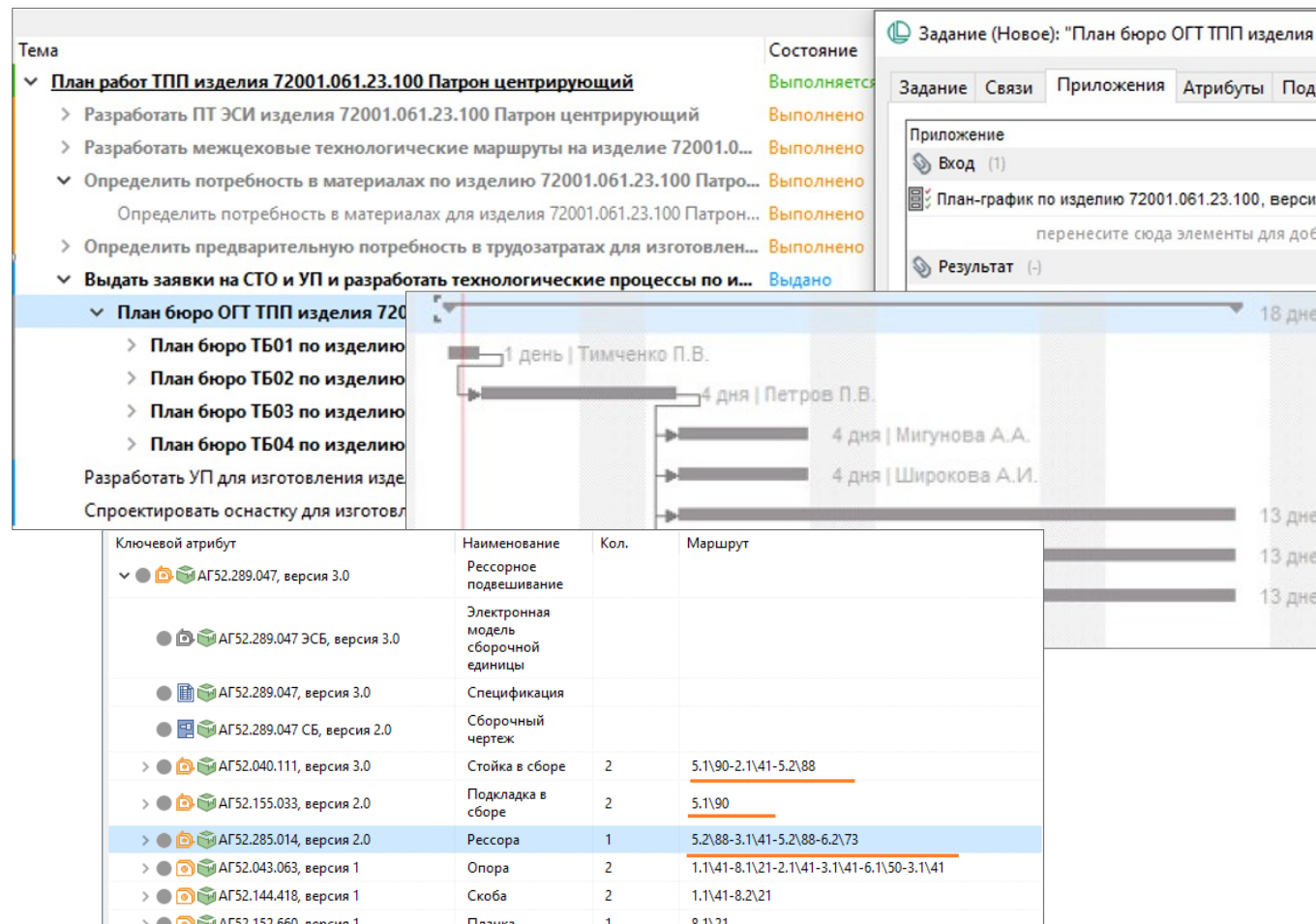
Формирование заявок на проектирование СТО и УП для станков с ЧПУ

### Технологические данные

Формирование межцеховых технологических маршрутов

Разработка ТП, трудовое нормирование

Определение потребностей в материалах





## Генерация отчетов

Формирование отчетов в форматах:  
LibreOffice, Open Office, PDF, CSV,  
FastReport

## Возможности

Разработка собственных поисковых  
запросов для отбора данных

Отчетные формы для представления

Спецификация по ГОСТ 2.106-96

По ширине страницы

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			078.505.9.0100.00 ЭСБ	Электронная модель сборочной единицы		
A1			078.505.9.0100.00 СБ	Сборочный чертеж		
A3			078.505.9.0100.00 ВП	Ведомость покупных изделий		
			078.505.0.0101.00 МД	Вал. Электронная модель детали		
			078.505.0.0103.00 МД	Колесо зубчатое. Электронная модель детали		
			078.505.0.0104.00 МД	Корпус. Электронная модель детали		
			078.505.0.0105.00 МД	Крышка. Электронная модель детали		
			078.505.0.0106.00 МД	Крышка корпуса. Электронная модель детали		
			078.505.0.0107.00 МД	Втулка. Электронная модель детали		
			078.505.0.0110.00 МД	Сальник. Электронная модель детали		

Заккрыть



# ЛОЦМАН:PLM CERTIFIED

## Управление процессами

## Управление бизнес-процессами

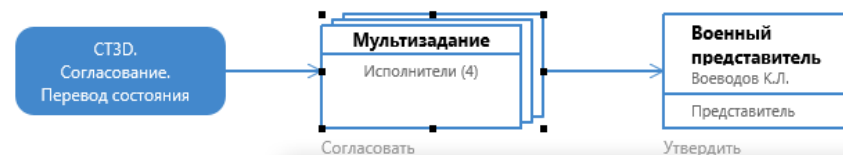
Контроль работы специалистов и уведомления об изменениях в работе

Создание собственных схем БП со сложной логикой перехода между стадиями

Мультизадание — возможность согласования документа различными специалистами и настройка кворума

Создание контейнеров — объединение логически связанных элементов

Делегирование задания



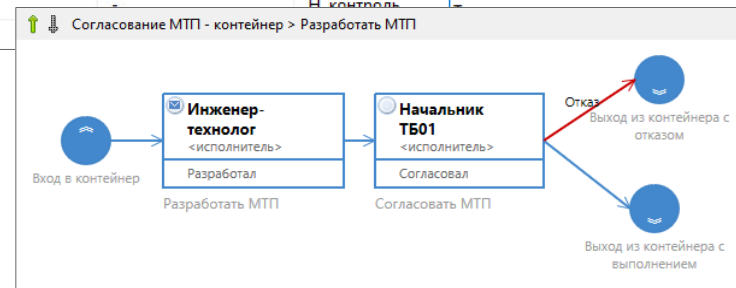
Исполнители		
Добавить исполнителя		
Исполнитель	Должность исполнителя	Характер работы
Смирнов А.К. (КПУ)	Инженер-конструктор I кат.	Согласовал
Иванов П.А. (Технолог ПП)	Технолог ПП	Согласовал
Видова А.А. (Конструктор оснастки)	Инженер-конструктор	Согласовал
Еремин С.П. (К2)	Инженер-конструктор II кат.	Согласовал

Исполнитель	Должность исполнит...	Характер работы
Вилеев Д.Л. (БК1) - Вед...	Ведущий конструктор	Проверил
-	-	Начальник отдел...
Вилеев Д.Л. (БК1) - Вед...	Ведущий конструктор	Разработал
-	-	Н. контроль
-	-	Т. контроль
-	-	Утвердил
-	-	Представитель Зак...
-	-	Н. контроль

Характер работы

Выберите характер работы для задания

- Разработал
- Представитель Заказчика
- Принял
- Проверил
- Разработал
- Согласовал
- Т. контроль





# ЛОЦМАН:PLM CERTIFIED

Электронный архив

## ЛОЦМАН:PLM Архив

Управление процессами электронного и бумажного документооборота: регистрация, хранение, изменение, уведомления о событиях в архиве.

## Возможности

Правила автоматической проверки данных перед сдачей в архив

Состав инвентарных книг и правила присвоения инв. номеров

Настройка уведомлений об изменениях

Формы учетных документов

The screenshot displays two overlapping windows from the LOZMAN:PLM software.

**Registration Window (Регистрация нового документа):**

- Buttons: Зарегистрировать, Сохранить, Справка
- Обозначение: 078.505.0.0105.00
- Вид: Бумажный/электронный
- Атрибуты документа (list):
  - Атрибут
  - Код документа
  - Количество листов
  - Наименование
  - Наименование изделия
  - Подразделение
  - Разработал
  - Формат
- Таблица выбора документа:

Бумажный документ	Электронный документ
Хар. использования: Д (дубликат)	Дата регистрации: 21.11.2025
Инвентарная книга:	
Инвентарный номер подлинника:	
Инвентарный номер дубликата (копии):	
Место хранения:	
<input type="checkbox"/> Непрерывный ввод	

**Archival Window (Создание заявки на выдачу документов):**

- Buttons: Передать в архив, Сохранить, Справка
- Наименование: Выд.док-20.113
- Содержание: Содержание заявки
- Атрибуты заявки (table):

Атрибут	Значение
Автор	AU
Дата исполнения	28.01.2020
Дата подачи в архив	28.01.2020
Должность	Специалист архива
Подразделение	АОГТ
Изделие	АГ52.040.111 ЭСБ
Источник	it9
Основание	Без основания
Примечание	
Цель выдачи документов	не указана

**Document List Table:**

Документ/Абонент	Доступ	Вид носителя	Кол-во	Результат проверки
AG52.040.111 ЭСБ				
КБ-2				
РКП 2 (Сидоров Д.Ф.)	✓	Файл	3	
AG52.040.111				
КБ-2				
РКП 2 (Сидоров Д.Ф.)	✓	Бумага	3	





# ЛОЦМАН:PLM CERTIFIED

## Управление изменениями

## Управление изменениями

Конструкторской, технологической и другой документации путем выпуска различных типов извещений:

- извещение об изменении
- предварительное извещение
- дополнительное извещение
- дополнительное предварительное извещение
- предложение об изменении

Создание извещения об изменении

Карточка извещения   Состав извещения   Изменение применимости   Содержание изменения

Обозначение изменения: ИИ. 2025 - 026   Дата выпуска: 21.11.2025   Срок изменения: 29.11.2025   Срок действия ПИ: ..

Причина изменения: Введение улучшений и усовершенствований конструктивных   Код причины изменения: 1

Предприятие:   Разработал:   Подразделение:

Создание новых версий по правилу "Изменить по ИИ"

Действия со связанными объектами   Поиск...

Объект	Наименование	Предупреждение	Информация о свя...
АГ52.155.033, версия X.0	Подкладка в сборе		
АГ52.155.033 ЭСБ, версия X.0	Подкладка в сборе. Электронная моде...		

Управление применимостью группы объектов

Тип применимости: Номер со статусом

Параметры применимости

Конечное изделие: ЛНХД.000000.000, версия 1.0

Статус: Утвержден

Номер: 2 - 5

Способ изменения применимости

Добавить   Всем версиям объектов добавить применимость с указанными значениями атрибутов

Заменить   Для всех версий объектов заменить все применимости на одну, с указанными значениями атрибутов

Удалить   Для каждой версии объекта удалить применимость с указанными значениями атрибутов

Исключить объект

Объект	Конечное изделие	Статус	Номер
ЛНХД.000000.400, версия 1.0	ЛНХД.000000.000, версия 1.0	Тех. проект	1
		Утвержден	2 - 5
		Утвержден	6 - 9
ЛНХД.000000.400 ЭСБ, версия 1.0			
ЛНХД.000000.001, версия 3.0		Тех. проект	1



# ЛОЦМАН:PLM CERTIFIED

Электронный документооборот

## Электронная подпись

Простая и усиленная ЭП

Возможно применение внешних  
криптопровайдеров

Настраиваемые характеры работ лиц,  
подписывающих документы (Разработал,  
Проверил, Утвердил и т.п.)

Автоматизированное формирование  
удостоверяющего листа с выводением  
контрольных сумм

Добавить объект			
Обозначение	Разработал	Проверил	Н. контроль
AG52.940.122, версия 1	Серегин П.В. 03.04.2017	Вилеев Д.Л. 03.04.2017	Захарова Е.М. 03.04.2017
AG52.940.190, версия 1			
AG52.950.724, версия 1			
AG52.НО4.190, версия 1	Серегин П.В. 03.04.2017	Вилеев Д.Л. 03.04.2017	Захарова Е.М. 03.04.2017
AG52.043.063, версия 1	Серегин П.В. 08.03.2017	Вилеев Д.Л. 03.04.2017	Захарова Е.М. 03.04.2017
AG52.144.418, версия 1	Серегин П.В. 03.04.2017	Вилеев Д.Л. 03.04.2017	Захарова Е.М. 03.04.2017
AG52.152.660, версия 1	Серегин П.В. 03.04.2017	Вилеев Д.Л. 03.04.2017	Захарова Е.М. 03.04.2017
AG52.152.708, версия 1	Серегин П.В. 03.04.2017	Вилеев Д.Л. 03.04.2017	Захарова Е.М. 03.04.2017
AG52.153.908, версия 1	Серегин П.В. 03.04.2017	Вилеев Д.Л. 03.04.2017	Захарова Е.М. 03.04.2017



## Маркировка документов

Размещение в областях документа текста, изображений, знаков (например, индикатор наличия ЭП), штриховых и QR-кодов

Размещение информации без внесения изменений в документ (ЭП остается валидной)

Вторичное представление | Атрибуты | Карточка | Версии | Группы замены | По заявке | Заметки | Задания по объекту

Добавить комментарий

	Автор	Дата	Состояние	Комментируют сейчас
4	Серегин П.В.	29.12.2017	Проектирование	
5	Администратор	01.06.2020	Архив	
6	Администратор	01.06.2020	Архив	

№	Идентификатор	Наименование	Количество
1	AG52.289.047 СБ	Сборочный чертеж	*1A2x4
	AG52.940.122 МД	Гайка. Электронная модель детали	
	AG52.940.190 МД	Гайка. Электронная модель детали	
	AG52.950.724 МД	Шайба. Электронная модель детали	
	AG52.H04.190 МД	Втулка. Электронная модель детали	
Сборочные единицы			
14	1 AG52.040.111	Стойка	2
14	2 AG52.155.033	Подкладка	2
14	3 AG52.285.014	Рессора	1

AG52.289.047

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Серегин П.В.			
Проб.				
Контр.				
Итд.				

Рессорное подвешивание

Лист	Лист	Листов
1	1	2

001.001.001.001

078.505.0.011.00

Шайба

4.00 ГОСТ 19904-90

12x13 ГОСТ 7350-77

Катод

Формат А4

125

90°±2'

φ13

φ65

φ40

4°

1

2

3

4

1\* Размер для справок.

2 Неуказанные предельные отклонения размеров Н14, н14.

3 Покрытие: Хим. Фос. прм.

4 Маркировать Ч и клеить К на бирке.

078.505.0.011.00

Шайба

4.00 ГОСТ 19904-90

12x13 ГОСТ 7350-77

Катод

Формат А4



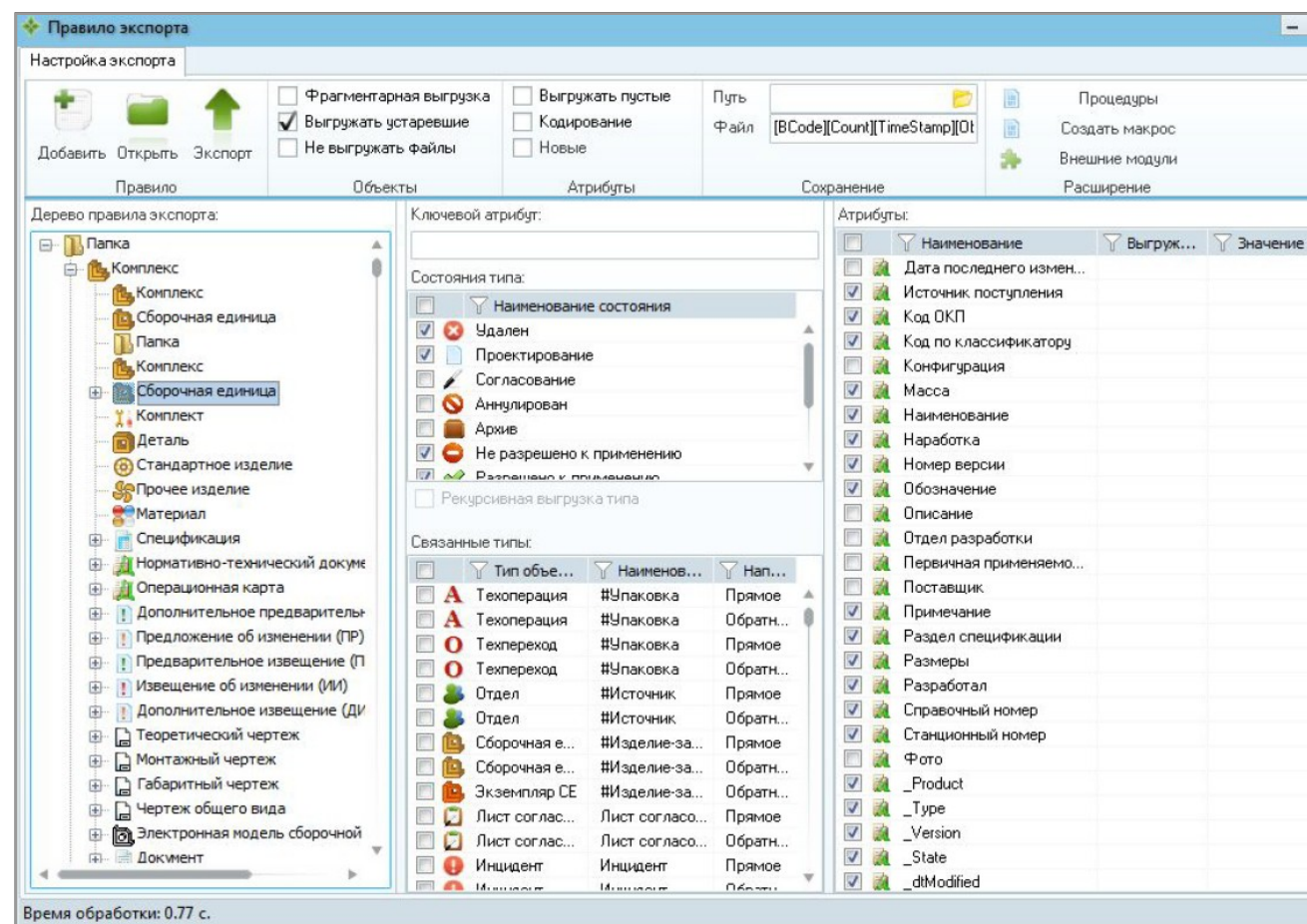
# ЛОЦМАН:PLM CERTIFIED

## Интеграция процессов предприятия

## Интеграционная шина предприятия

Универсальное приложение для обмена данными между системами на базе функциональности сервера приложений ЛОЦМАН:PLM между системами классов PDM/PLM, ERP, MES

Гибкая настройка под особенности интегрируемых систем







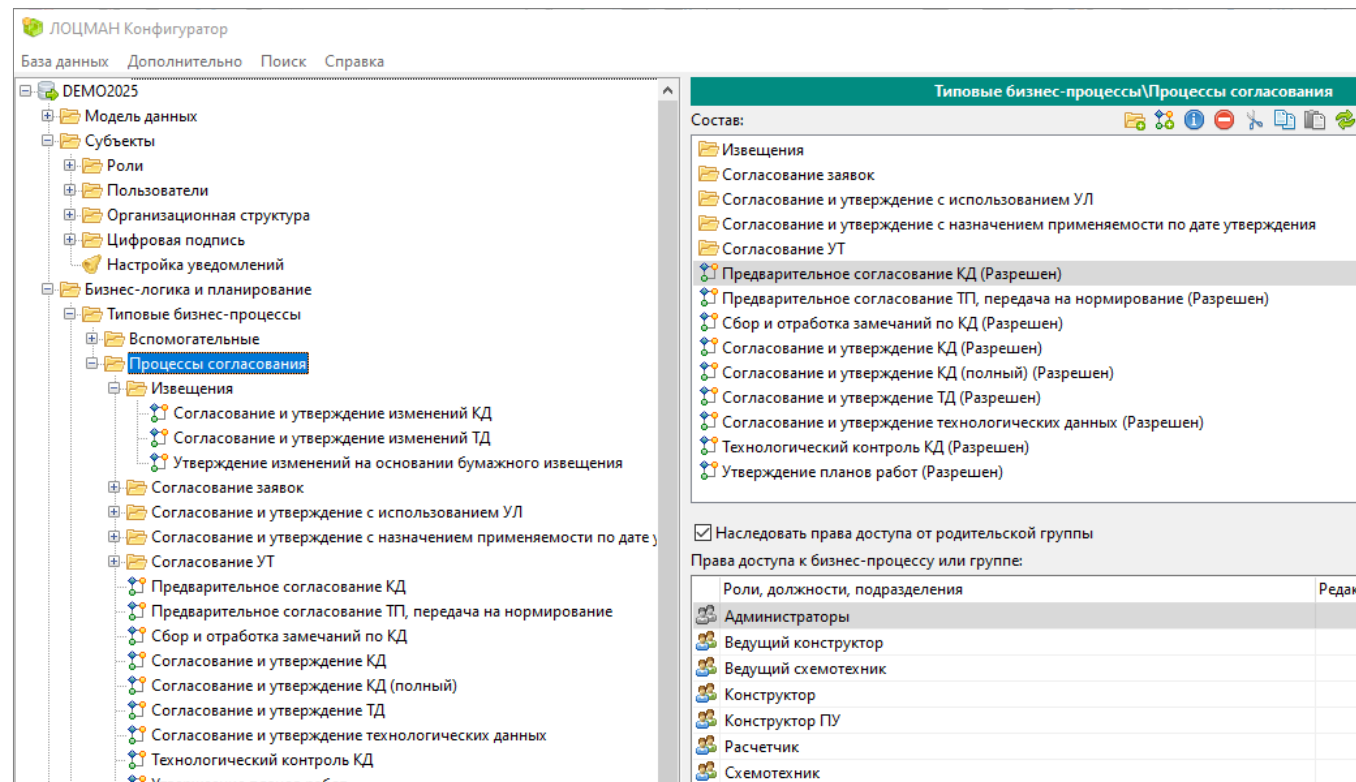
# ЛОЦМАН:PLM CERTIFIED

## Конфигурирование и администрирование

## ЛОЦМАН:PLM Конфигуратор

Единый модуль для конфигурирования системы и настройки баз данных:

- модель данных – наборы атрибутов, документы, типы, состояния, связи информационных объектов
- роли и пользователи
- организационная структура предприятия
- формы отчетов
- другие параметры





# ЛОЦМАН:PLM CERTIFIED

Среда функционирования



## ПОЛИНОМ:MDM

### Управление нормативно-справочной информацией

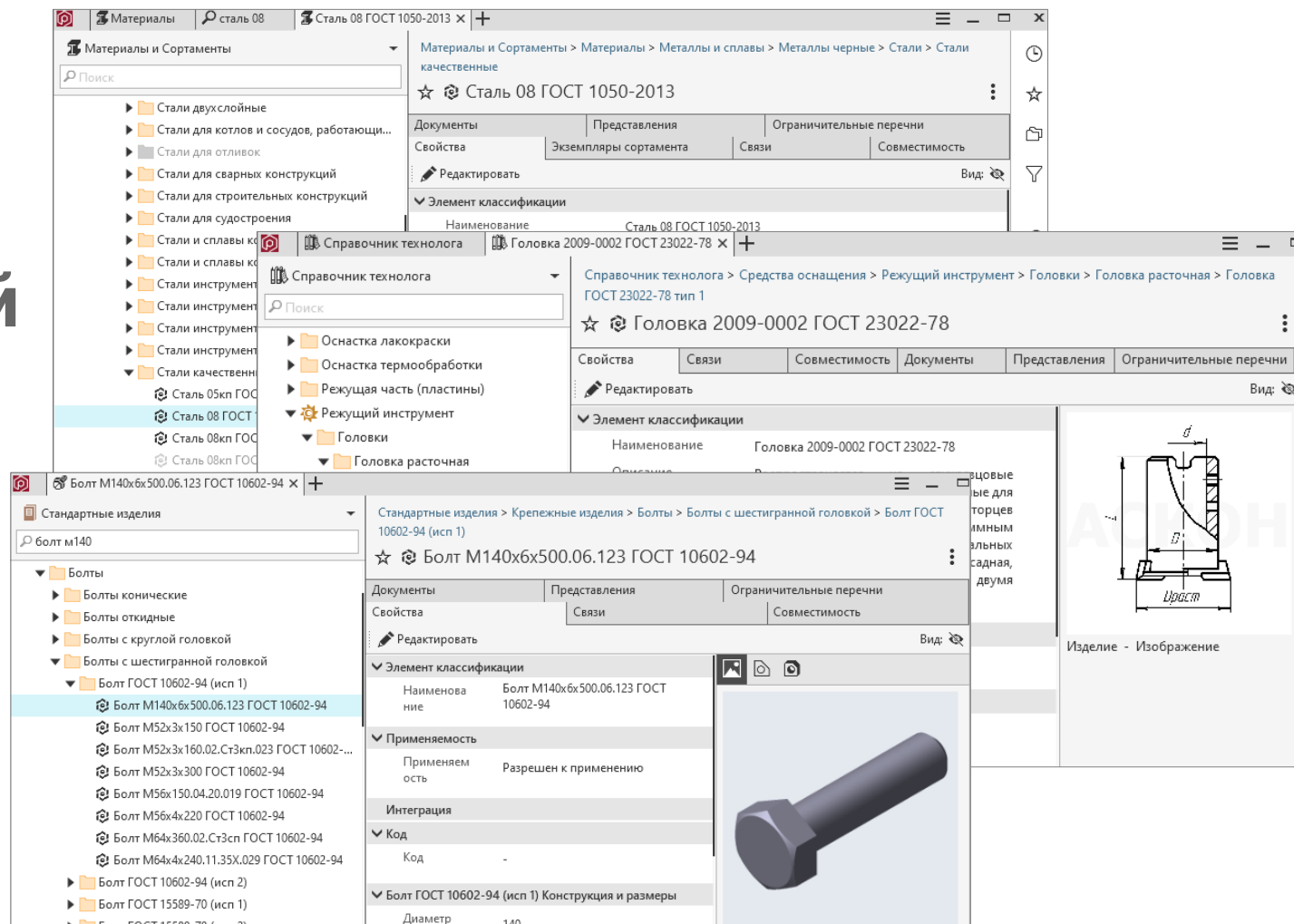
Единая программная платформа

Универсальная модель данных

Контекстное представление данных

Умный поиск

Готовые справочники в поставке





# ЛОЦМАН:PLM CERTIFIED

Среда функционирования

## ВЕРТИКАЛЬ

### Разработка технологических процессов

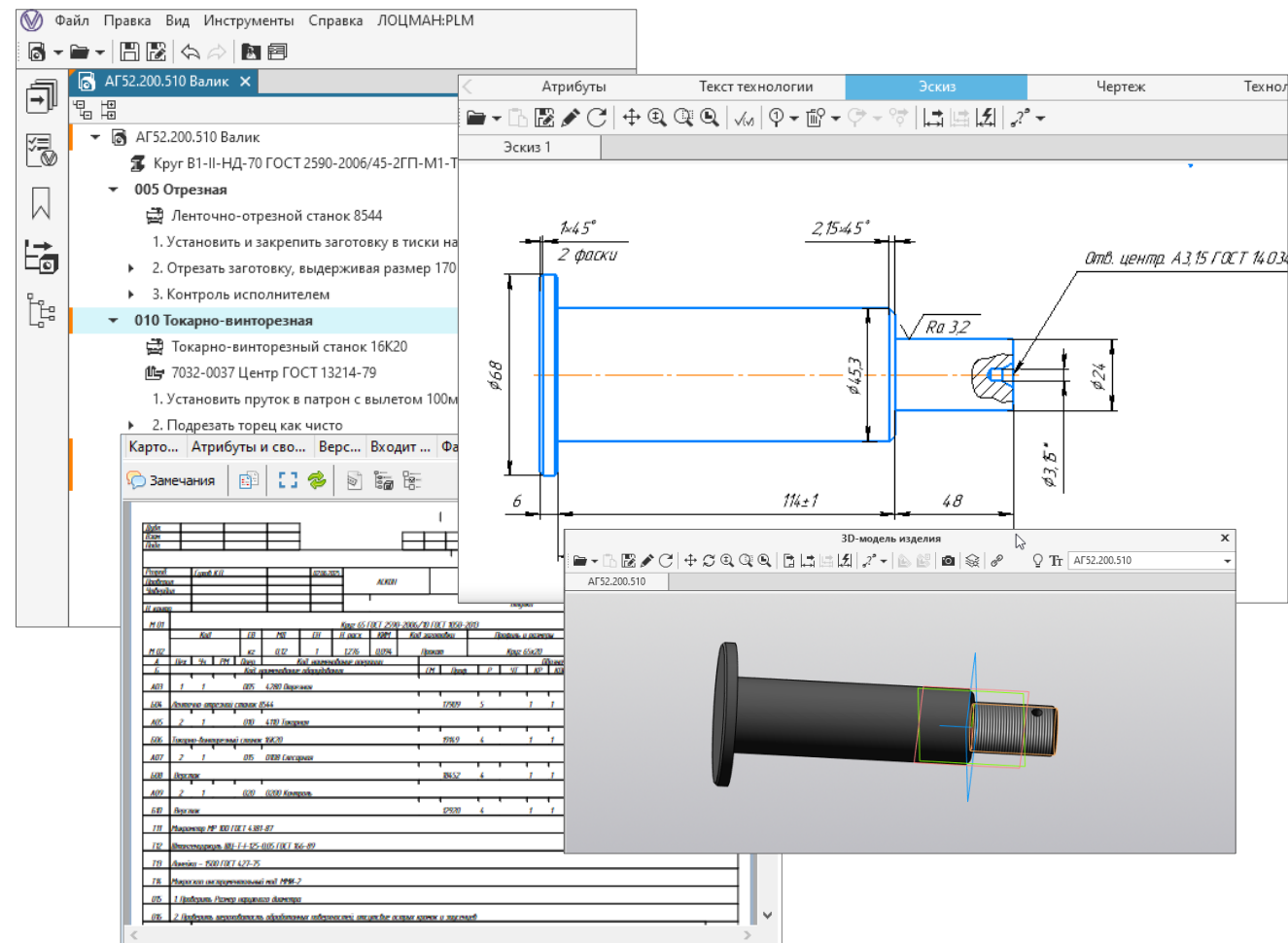
Создание технологии изготовления ДСЕ

Параметризация техпроцесса

Ассоциативная связь с электронной  
моделью

Коллективная работа

Разработка комплектов ТД





# ЛОЦМАН:PLM CERTIFIED

Среда функционирования

## Специализированные приложения

Расчет режимов резания

Нормирование материалов

Расчет режимов сварки

Нормирование трудозатрат

The screenshot displays the LOZMAN:PLM CERTIFIED software interface, which is a specialized environment for engineering calculations. The main window is titled "Редактор расчётов" (Calculation Editor) and features a sidebar with a tree view of calculation modules. The selected module is "1. Резка" (Cutting), which includes sub-modules for "Деулавр" (Deuлавр), "Квадрат" (Square), and "Расчет для проката кратной длины" (Calculation for multiple lengths of rolled metal).

The main workspace is divided into several panels:

- Параметры** (Parameters): A panel for setting calculation parameters, including material type (Сталь 20 ГОСТ 1050-2013), workpiece dimensions, and cutting parameters.
- Нормирование трудозатрат** (Labor cost normalization): A panel for calculating labor costs, showing a table of norms and a search bar for parameters.
- Расчет режимов резания** (Cutting regime calculation): A panel for calculating cutting parameters, including a table of norms and a search bar for parameters.
- Справочник Единиц измерения** (Units of measurement reference): A panel for selecting units of measurement, including a table of units and a search bar for parameters.
- Сварочные материалы** (Welding materials): A panel for selecting welding materials, including a table of materials and a search bar for parameters.
- Режим** (Mode): A panel for selecting the calculation mode, including a table of modes and a search bar for parameters.
- Критерии режима** (Mode criteria): A panel for selecting mode criteria, including a table of criteria and a search bar for parameters.
- Геометрические параметры соединения** (Geometric parameters of the joint): A panel for selecting geometric parameters of the joint, including a table of parameters and a search bar for parameters.

The interface also includes a "Справочник" (Reference) section with various tables and diagrams, such as "Атмосфера техническая" (Technical atmosphere), "Атмосфера физическая" (Physical atmosphere), "Бар" (Bar), "Дина на кв.сантиметр" (Dynamic pressure on square centimeter), "Килограмм-сила на кв.мм" (Kilogram-force on square millimeter), and "Килограмм-сила на кв.см" (Kilogram-force on square centimeter).





ЛОЦМАН:PLM CERTIFIED

ct3d.ru

Создавайте инновационные  
продукты!

ascon.ru

8 (800) 700-00-78

