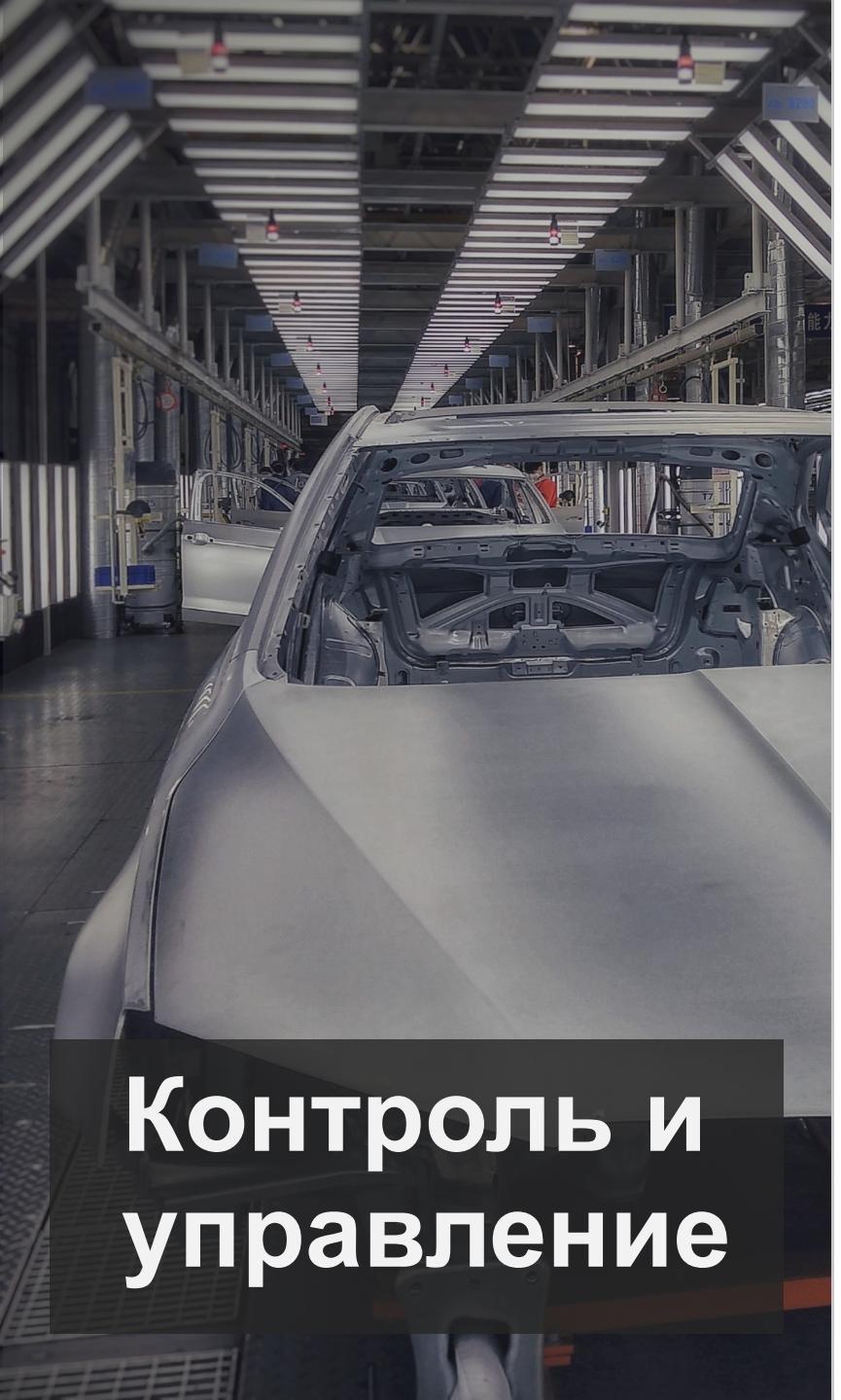




ЛОЦМАН:PLM

Управление инженерными
данными и жизненным
циклом изделия



Жизненный цикл изделия



Контроль и
управление



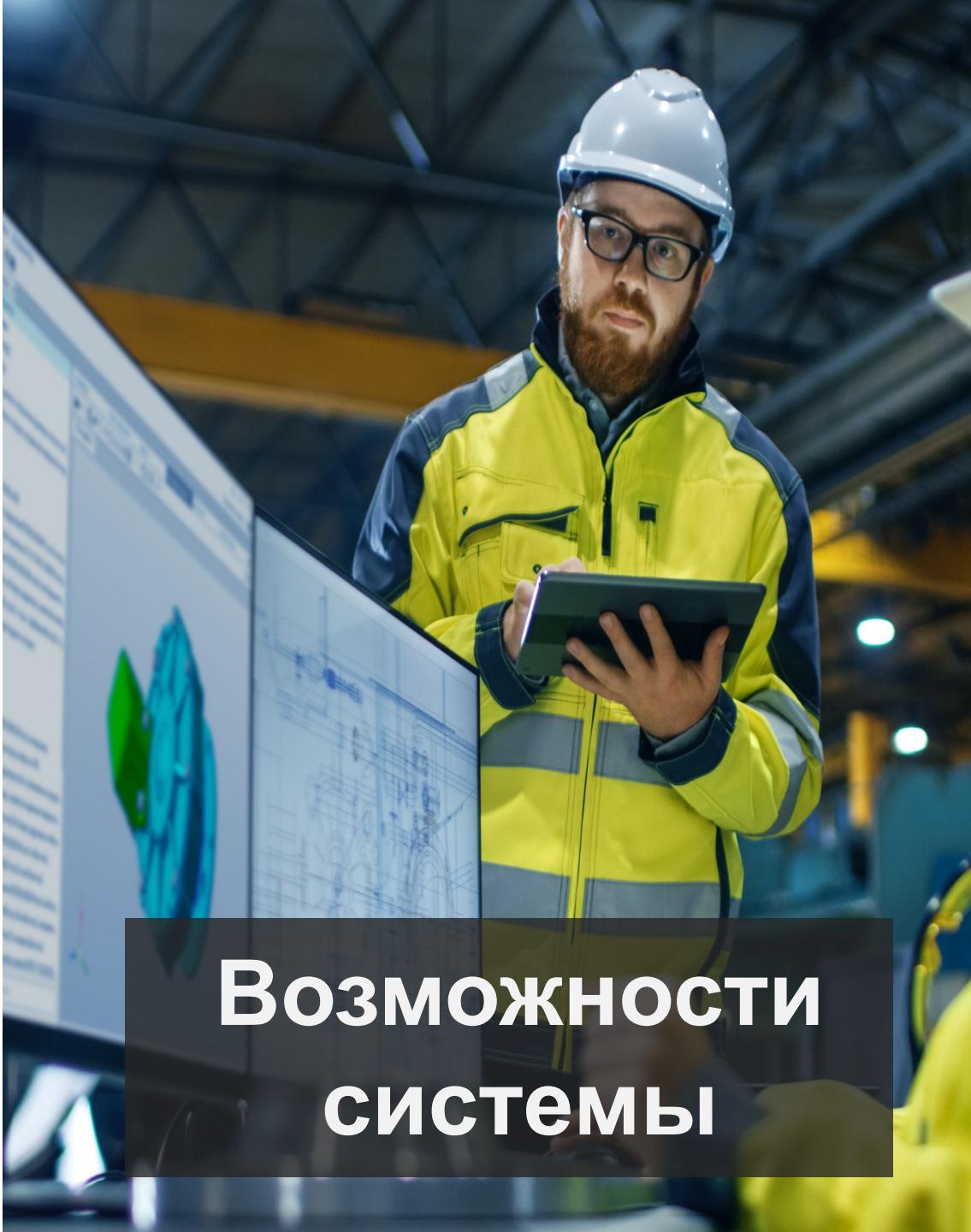
Данные



Люди



Процессы





ЛОЦМАН:PLM

Общий сервис аутентификации

Общий сервис аутентификации

Централизованное управление пользователями, ролями и организационной структурой

Единая аутентификация в веб-приложениях

Обеспечение безопасности Поддержка Windows/Linux

Общий сервис аутентификации

Пользователи

Роли

Структура организаций

Атрибуты

Журнал

+ Создать

Поиск

Все

Генералов П.Ф.

ГК

Личные данные

Почта generalov_pf@ooostart.ru

Телефон -

Адрес Skype -

Веб-страница -

Служба мгновенных с...

Должности

Главный конструктор
ООО Старт, Отдел главного конструктора

Роли

Пользователи

Пользователь архива

Руководитель конструкторского подразделения



ЛОЦМАН:PLM

Управление инженерными данными

Управление данными и документацией

Управление данными и документацией об изделии, включая требования, конструкцию, технологию изготовления и другую информацию на каждом из этапов жизненного цикла





ЛОЦМАН:PLM

Управление инженерными данными

Возможности адаптации

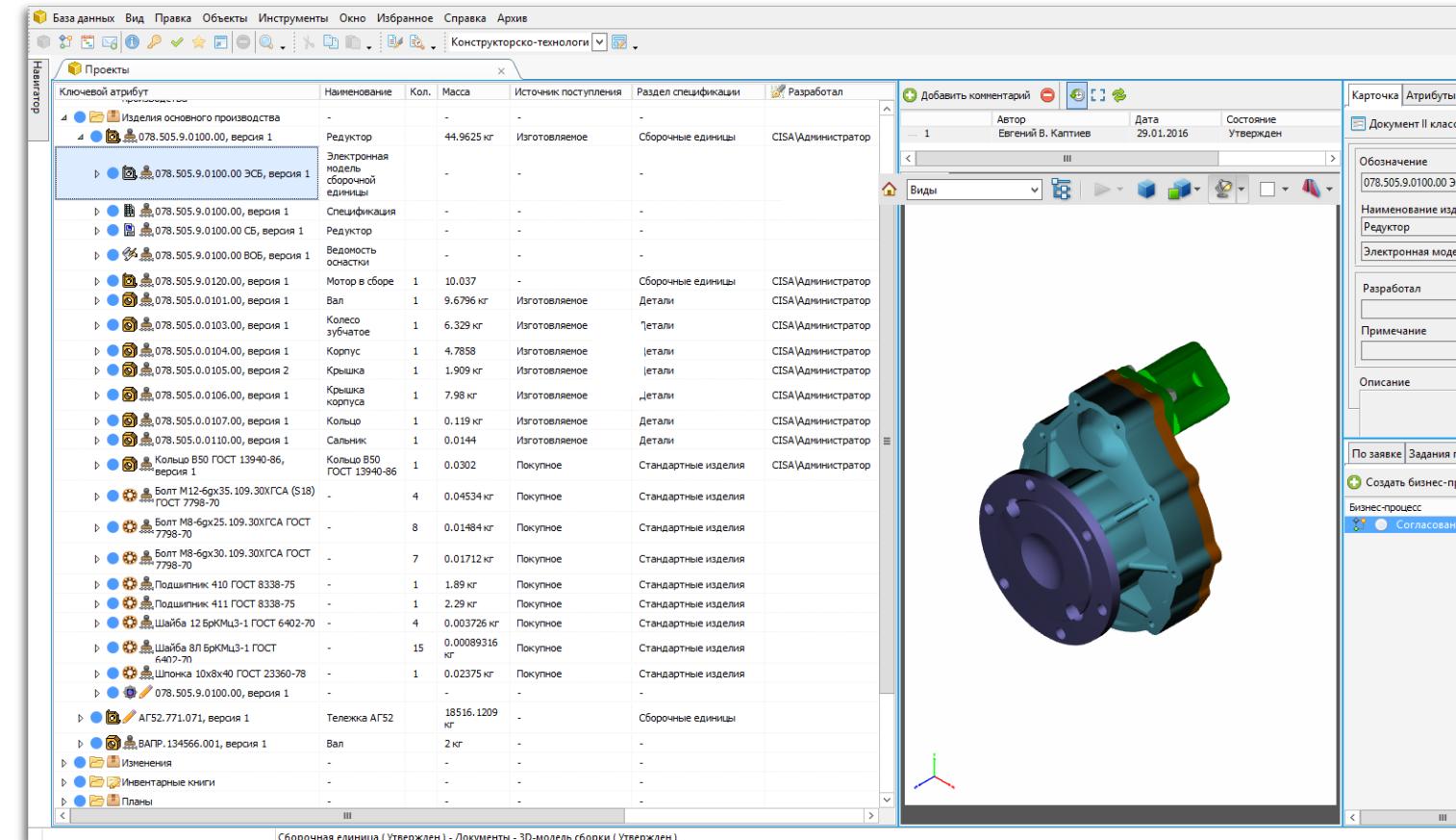
Настройка состава, расположения областей данных и содержимого

Подключение собственных ActiveX-форм

Сохранение условий многокритериального поиска

Выборки и виртуальные папки

Списки выбранных объектов

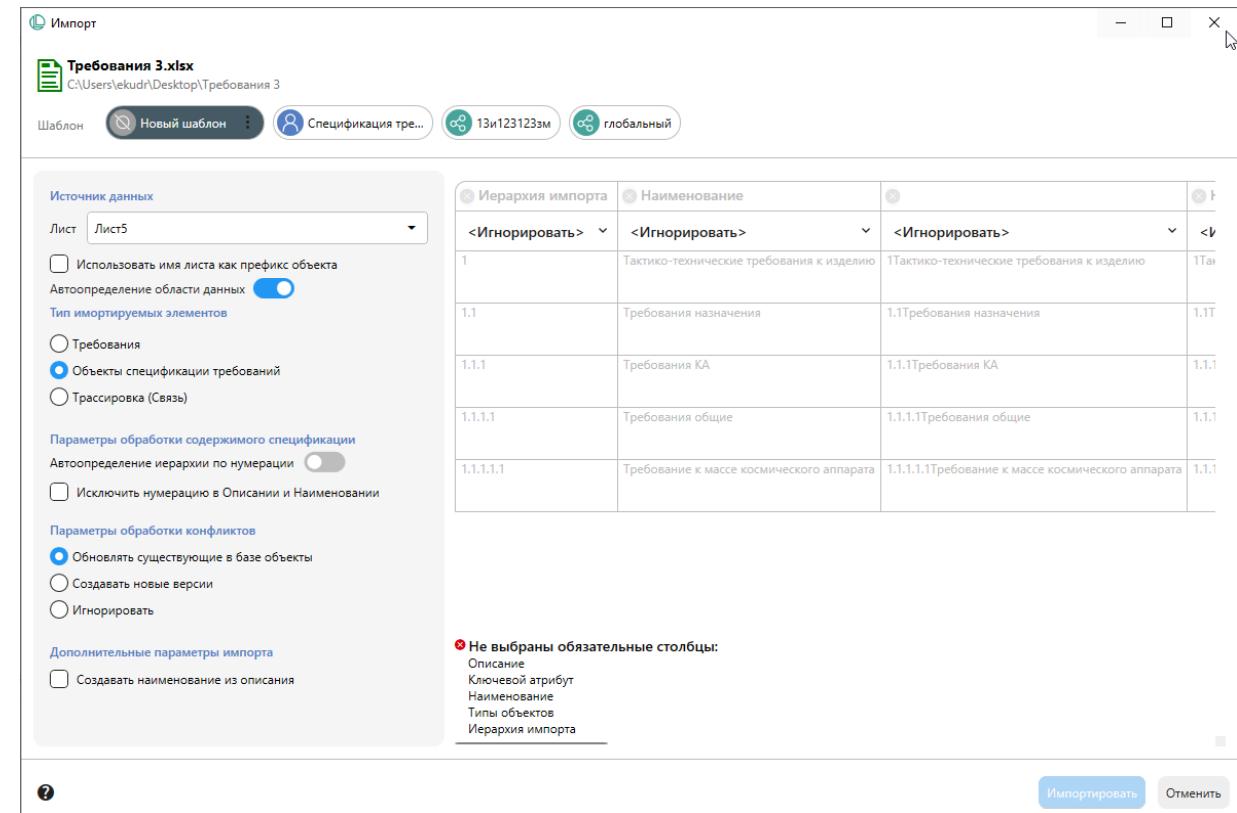


Управление требованиями и данными испытаний

Импорт требований из текстовых и табличных документов

Экспорт требований в документ с возможностью согласования с внешними контрагентами

Разработка спецификаций требований к изделию и его компонентам

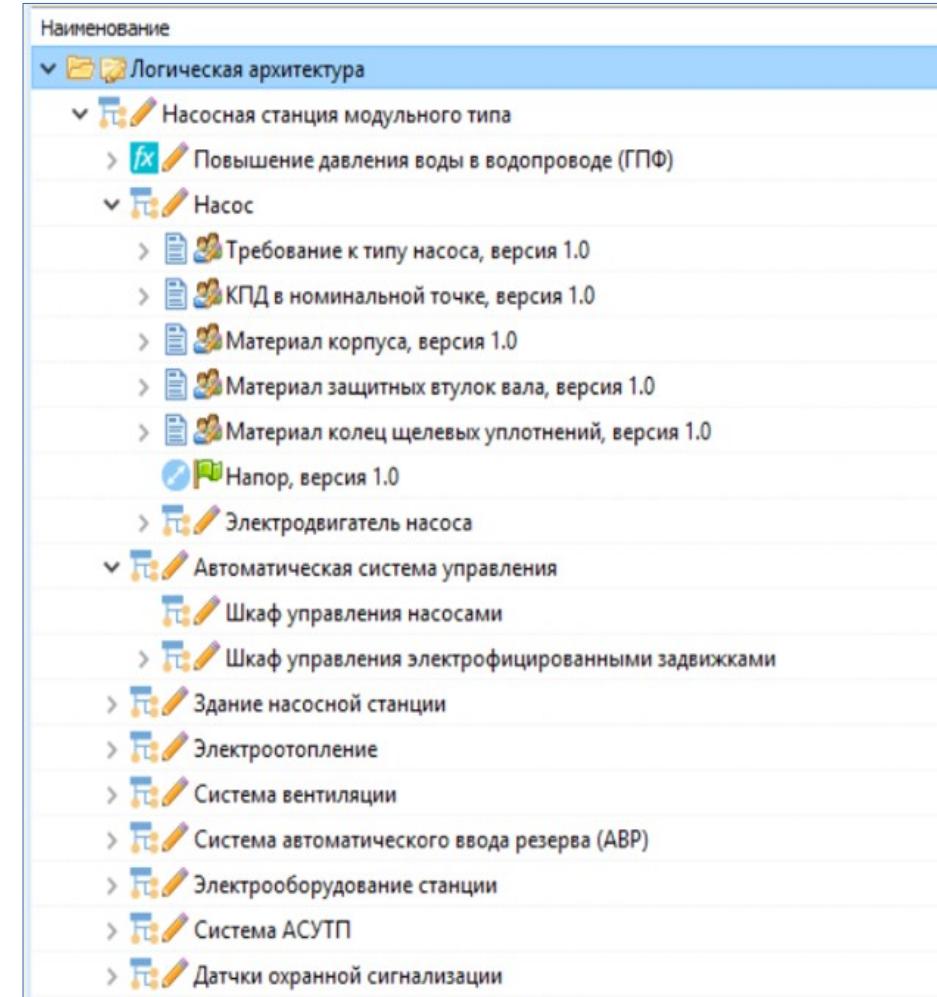


Управление требованиями и данными испытаний

Системный анализ и формирование функциональной модели изделия

Определение характеристик изделия и формирование логической архитектуры

Связывание требований с функциями, логическими компонентами и конструктивными компонентами изделия

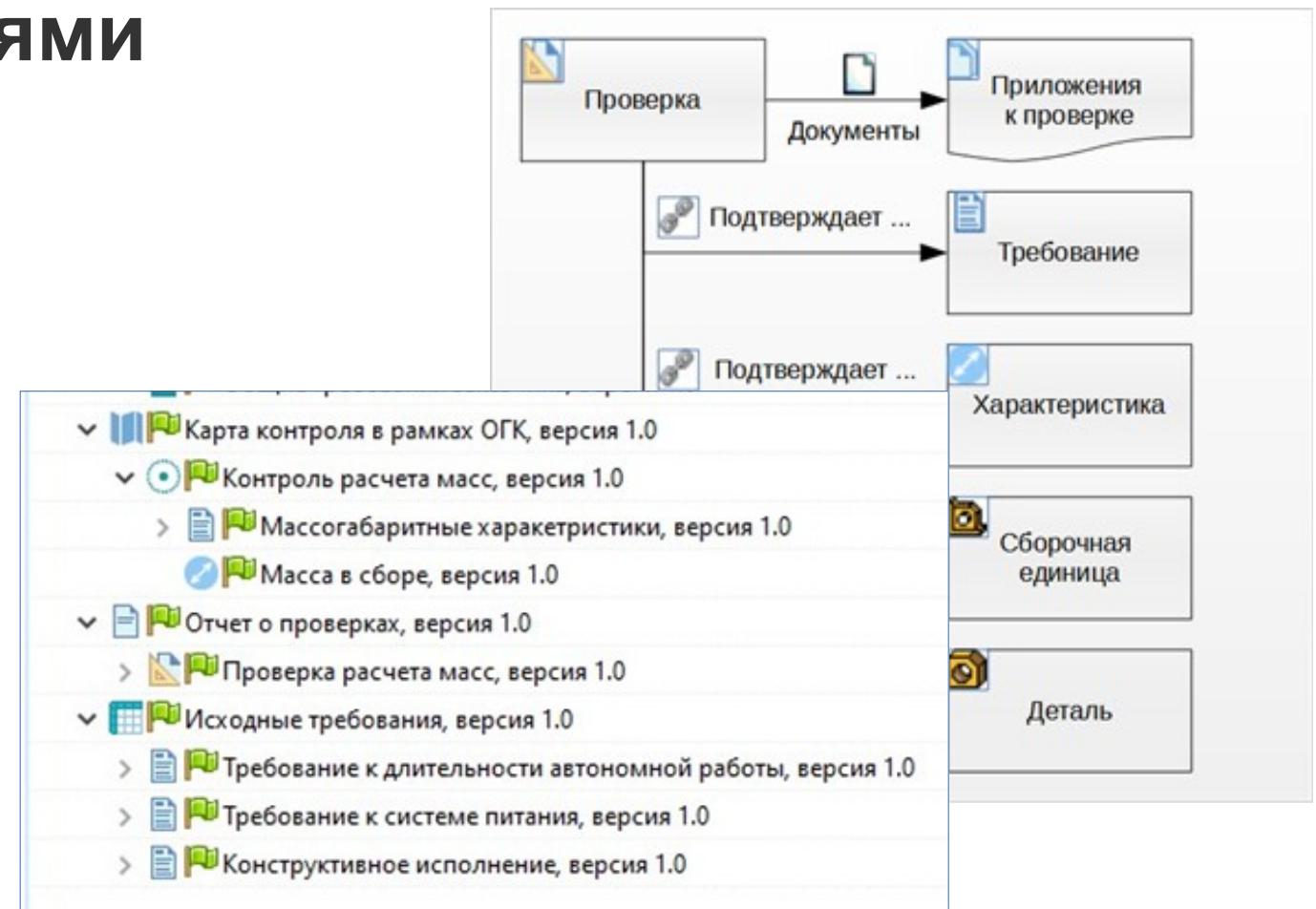


Управление требованиями и данными испытаний

Отслеживание выполнения требований по результатам испытаний, в том числе виртуальных

Отслеживание характеристик требований в 3D-модели КОМПАС

Контроль полноты связности/покрытия требований





ЛОЦМАН:PLM

Расширенное управление требованиями

Расширенное управление требованиями

Работа с требованиями в соответствии с ГОСТ 59194-2020, ГОСТ 59193-2020

Поддержка специализированных процессов работы с требованиями (Р-4754А, специфика авиа и двигателестроения)





ЛОЦМАН:PLM

Расширенное управление требованиями

Расширенное управление требованиями

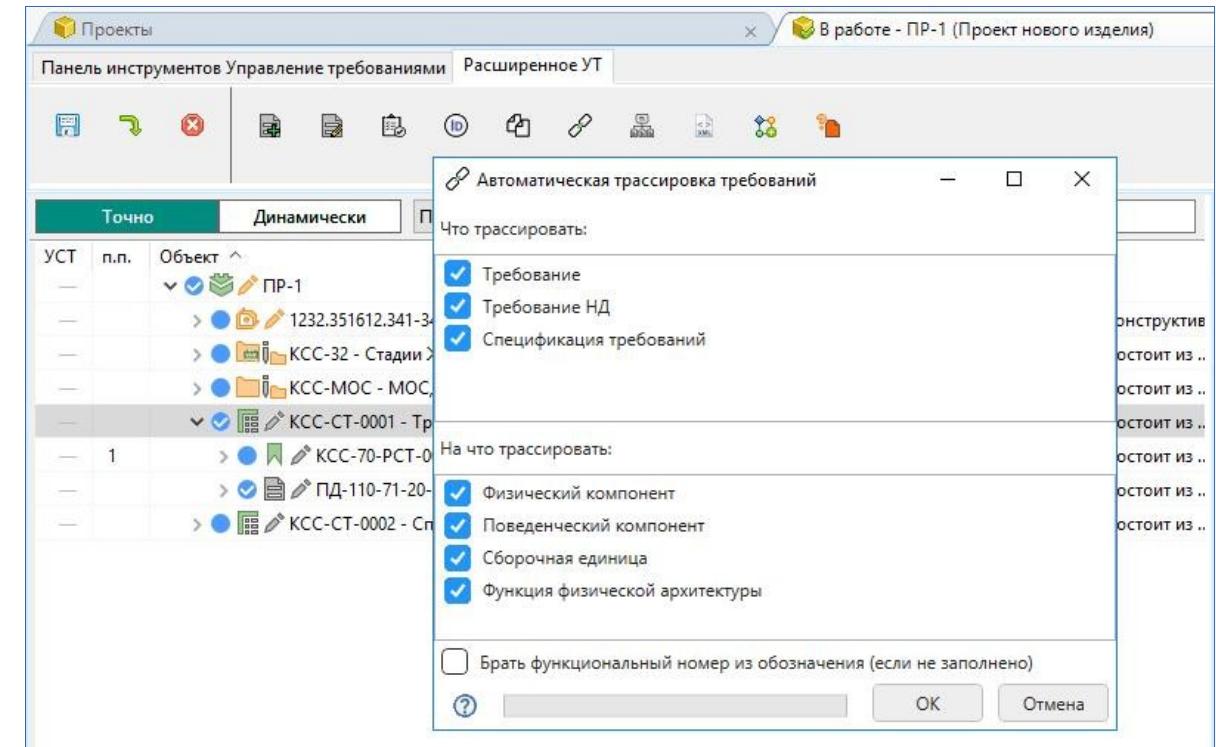
Автоматизированная верификация и трассировка требований

Клонирование требований

Импорт/экспорт требований в форматах ReqIF/XML/Json

Автоматизированное создание план-графиков верификации и валидации

Управление запросами на изменение требований

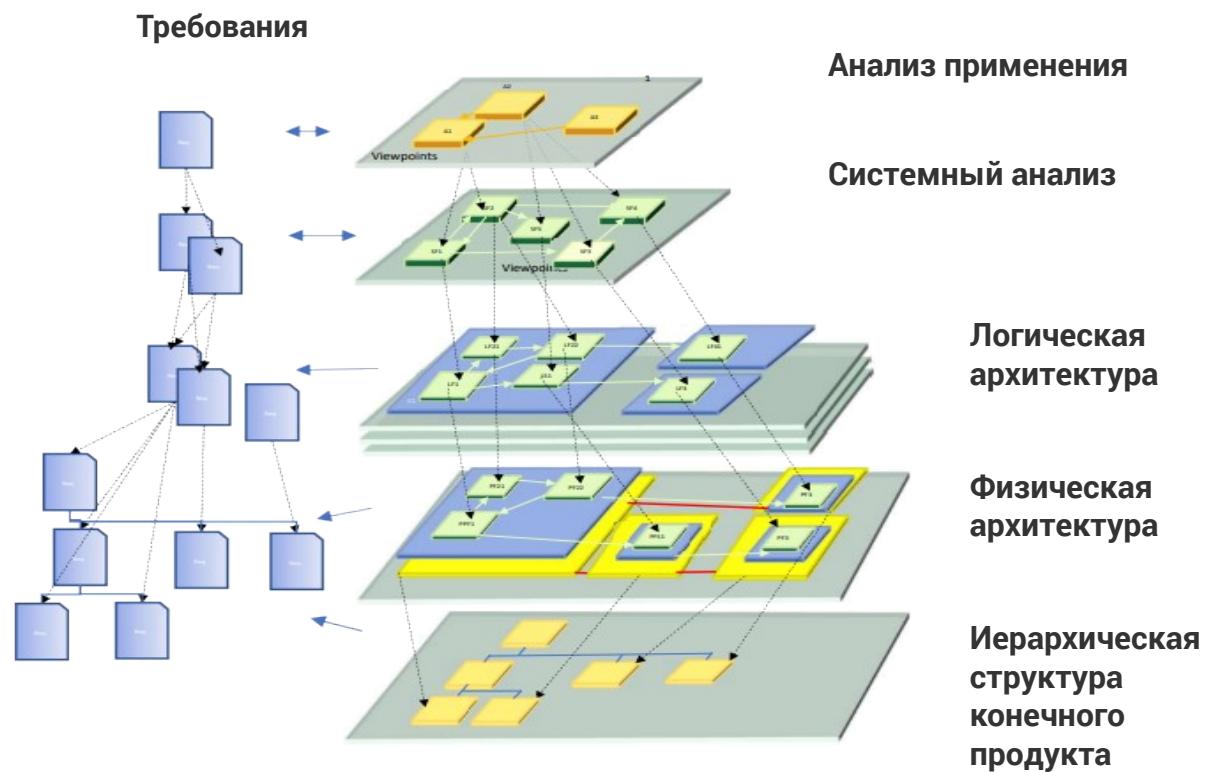


Архитектурное проектирование

Применение подходов моделированной системной инженерии (MBSE)

В основе метод системного проектирования ARCADIA

Разработка архитектуры от описания потребностей заинтересованных сторон до формирования спецификации покупных и проектируемых компонентов



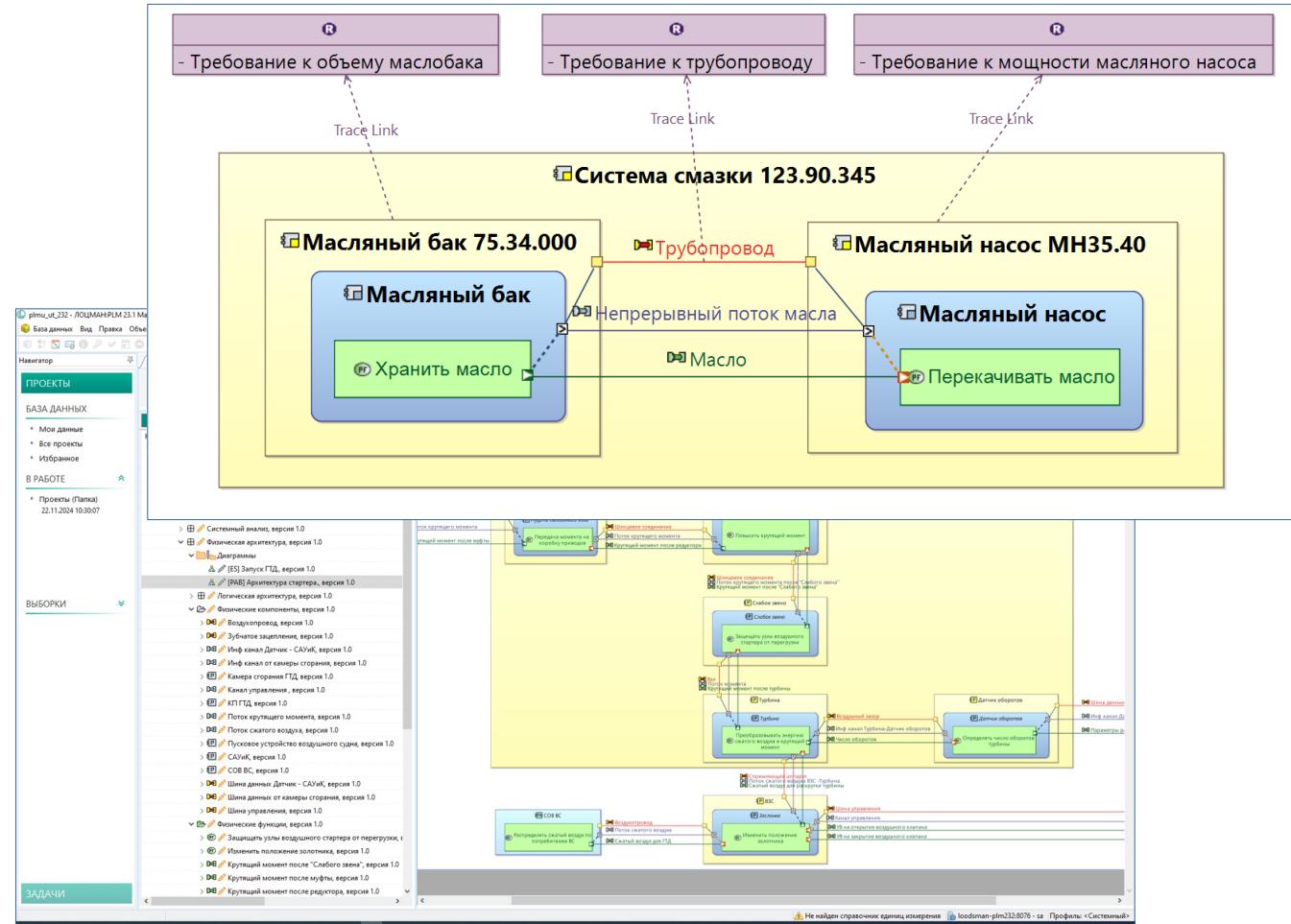
Архитектурное проектирование

Описание сценариев применения

Описание структуры, принципов и архитектуры системы, функций и логики взаимодействия компонентов, интерфейсов

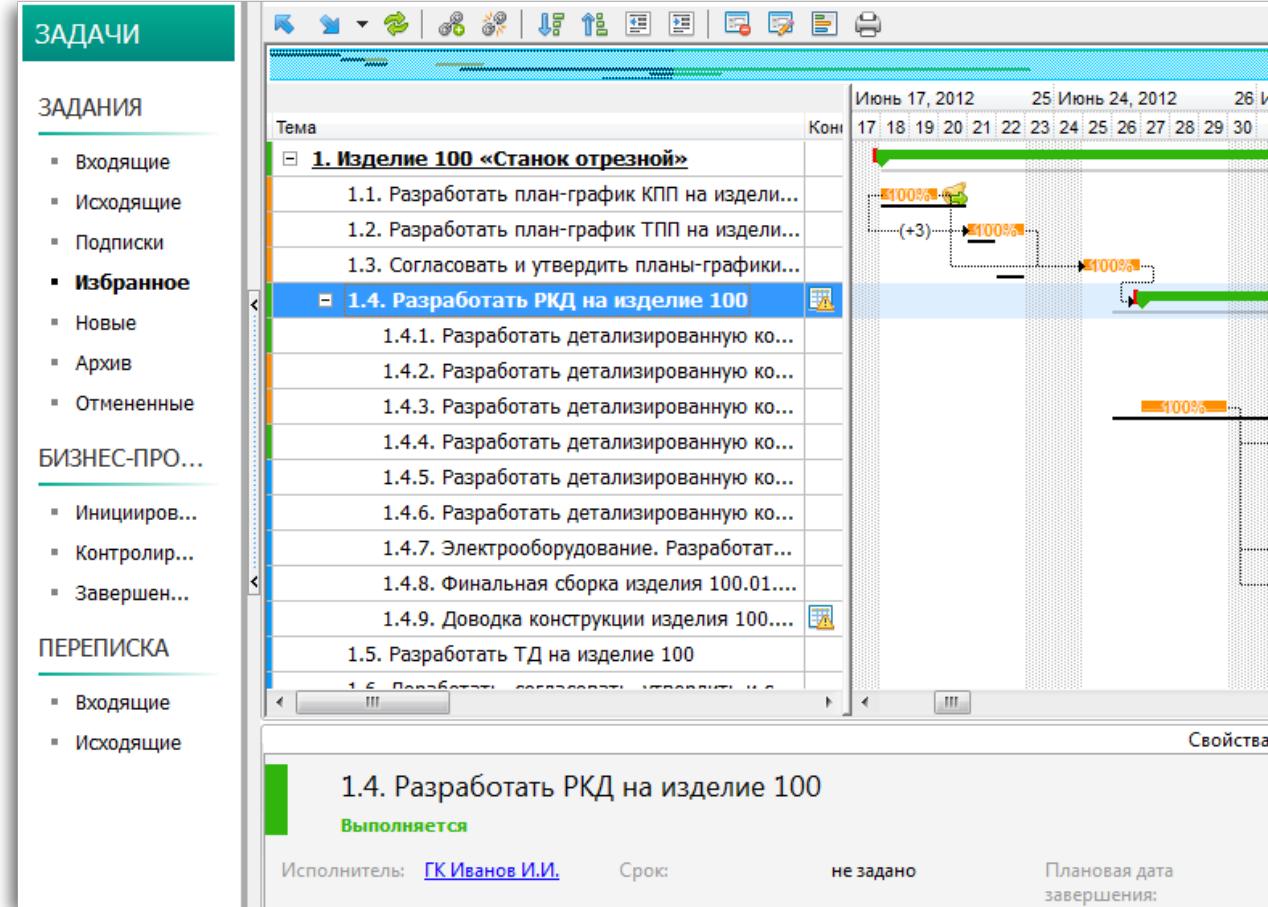
Моделирование систем на основе формальных моделей

Формирование диаграмм режимов и состояния



Планирование и управление проектами

- Формирование иерархической структуры задач
- Назначение задач исполнителям
- Отображение задач на диаграмме Ганта
- Индикация конфликтов планирования
- Автоматический режим расчета расписания на основе взаимосвязей задач
- Автоматический запуск связанных бизнес-процессов
- Фильтры и отчеты



The screenshot displays the Locman:PLM software interface. On the left, a sidebar titled 'ЗАДАЧИ' (Tasks) lists various task categories: Входящие (Incoming), Исходящие (Outgoing), Подписки (Signatures), **Избранное** (Selected), Новые (New), Архив (Archive), and Отмененные (Cancelled). Below these are sections for 'БИЗНЕС-ПРО...', 'ПЕРЕПИСКА' (Correspondence), and 'Фильтры' (Filters). The main area shows a hierarchical list of tasks under '1. Изделие 100 «Станок отрезной»'. The top task, '1.4. Разработать РКД на изделие 100', is highlighted and expanded, showing its sub-tasks: 1.4.1 through 1.4.9, and 1.5. A Gantt chart at the bottom provides a visual timeline for these tasks, with bars indicating progress and dependencies. A detailed view of task 1.4.1 is shown at the bottom right.

1. Изделие 100 «Станок отрезной»

- 1.1. Разработать план-график КПП на издели...
- 1.2. Разработать план-график ТПП на издели...
- 1.3. Согласовать и утвердить планы-графики...
- 1.4. Разработать РКД на изделие 100**
 - 1.4.1. Разработать детализированную ко...
 - 1.4.2. Разработать детализированную ко...
 - 1.4.3. Разработать детализированную ко...
 - 1.4.4. Разработать детализированную ко...
 - 1.4.5. Разработать детализированную ко...
 - 1.4.6. Разработать детализированную ко...
 - 1.4.7. Электрооборудование. Разработат...
 - 1.4.8. Финальная сборка изделия 100.01....
 - 1.4.9. Доводка конструкции изделия 100....
- 1.5. Разработать ТД на изделие 100

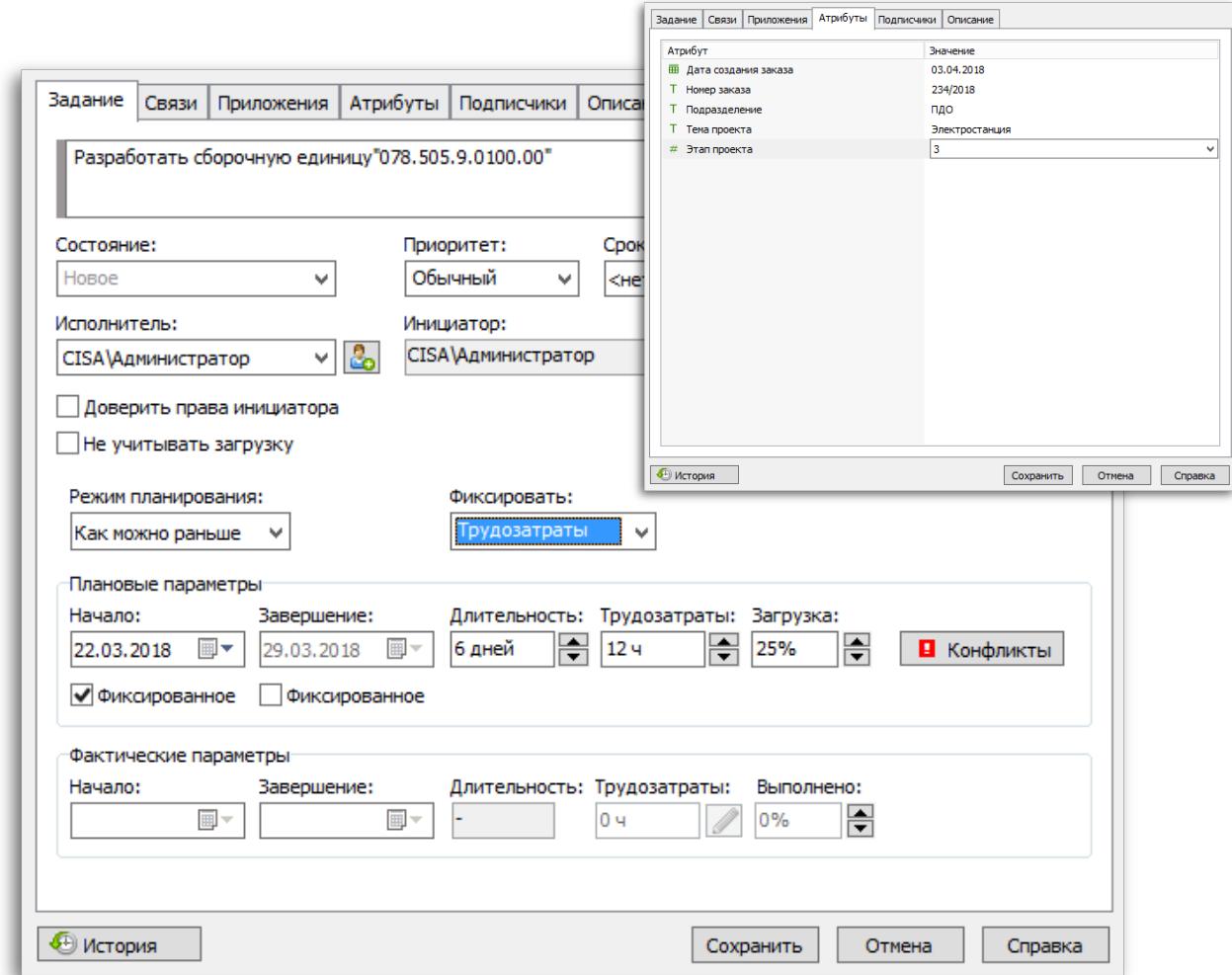
1.4. Разработать РКД на изделие 100
Выполняется

Исполнитель: ГК Иванов И.И. Срок: не задано Плановая дата завершения:

Учет трудозатрат

При планировании и выдаче заданий руководители могут указывать плановые трудозатраты, а исполнители отчитываться по фактическим трудозатратам

Система позволяет гибко настраивать атрибуты заданий и планов

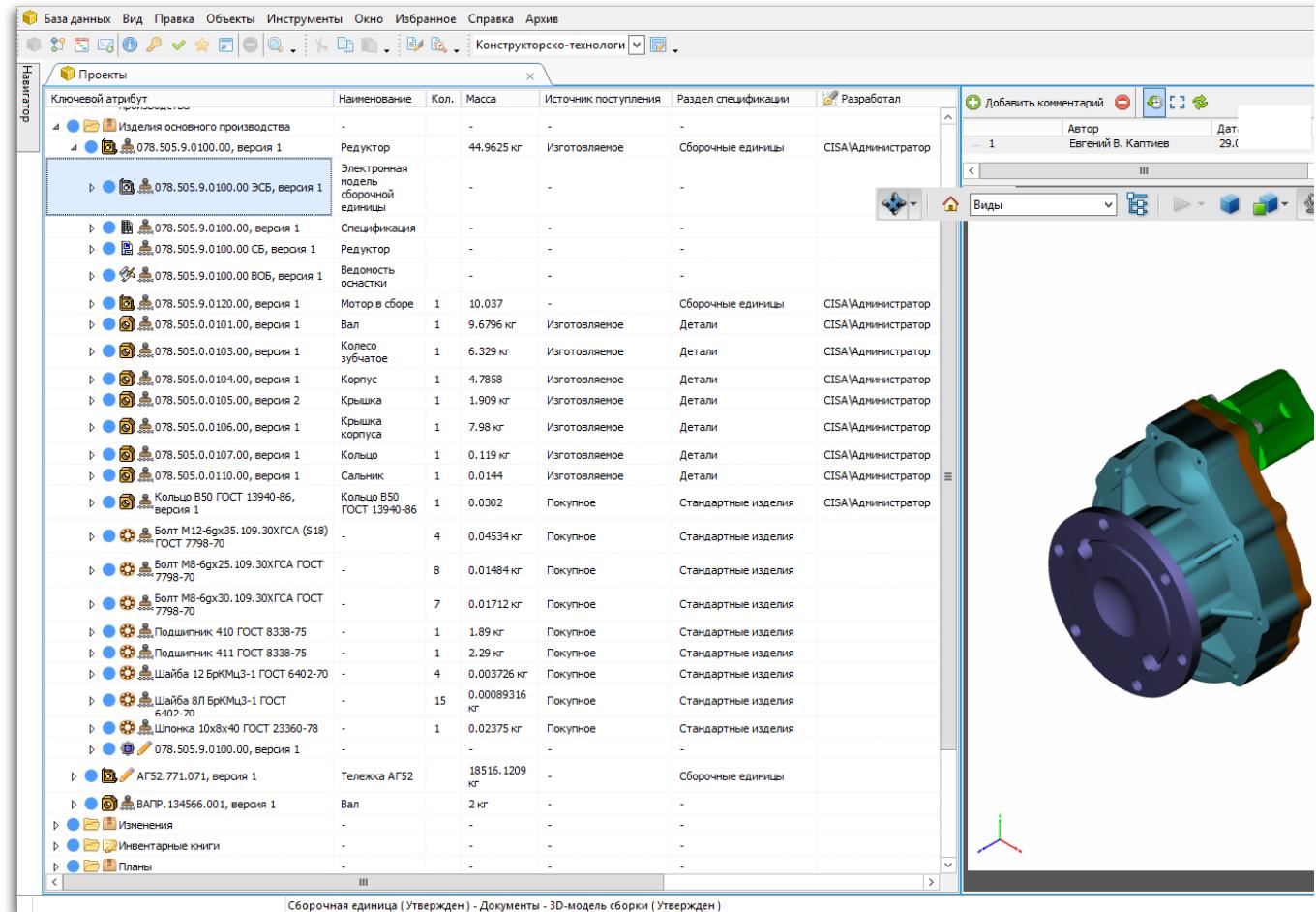


The screenshot displays the Locman:PLM software interface for managing tasks and plans. The main window shows a task card for "Разработать сборочную единицу "078.505.9.0100.00"" (Develop assembly unit "078.505.9.0100.00"). The card includes fields for State (Новое), Priority (Обычный), Due Date (не), Assignee (CISA\Администратор), Initiator (CISA\Администратор), and Planning Mode (Как можно раньше). It also features checkboxes for delegating initiator rights and ignoring load. The "Fixing" section is set to "Labor costs". Plan parameters show a duration of 6 days, 12 hours, and 25% load. Actual parameters show a duration of 0 hours and 0% completion. An attribute panel on the right lists project details: Creation date (03.04.2018), Order number (234/2018), Department (ПДО), Project topic (Электростанция), and Phase (3).

Управление электронной структурой изделия

Электронная структура может формироваться как вручную в ЛОЦМАН:PLM, так и путем импорта данных из CAD-систем.

Возможность работы с различными видами структур изделия: конструктивной и технологической.



Виды структур

- В модели данных можно настроить дополнительные виды структур
- Настройка отображения состава структур с учетом связей между входящими в них объектами
- Настройка прав доступа к различным видам структур разным пользователям

4	72001.061.23.100, версия 2	Патрон центрирующий	
4	72001.061.23.150, версия 3	Патрон центрирующий	1
4	72001.061.23.151, версия 1	Диск	1
4	72001.061.23.152, версия 1	Корпус	1
4	72001.061.23.153, версия 1	Винт	3
4	72001.061.23.154, версия 1	Втулка	1
4	72001.061.23.101, версия 2	Винт	1
4	72001.061.23.102, версия 2	Гайка	1
4	72001.061.23.103, версия 2	Кулачок основной	3
4	72001.061.23.105, версия 2	Кулачок	3
4	72001.061.23.107, версия 2	Крестовина	1
4	72001.061.23.108, версия 2	Шток	1
4	72001.061.23.111, версия 2	Винт	9
4	72001.061.23.112, версия 2	Шпилька	6
4	72001.061.23.113, версия 2	Гайка	6
4	72001.061.23.114, версия 2	Сухарь	3
4	72001.061.23.115, версия 2	Крышка	1
4	72001.061.23.122, версия 2	Втулка	1
4	Винт В.М10-6gx16 ГОСТ 17475-80	—	3
4	Винт М10-6gx20.45H.45.05 ГОСТ 1476-93	—	1
4	Винт М12-6gх55.88.35.05 ГОСТ 11738-84	—	21
4	Винт М24-6gх100.88.35.05 ГОСТ 11738-84	—	6
4	Винт с цилиндрической головкой и шестигранным углублением под ключ ГОСТ Р ИСО 4762 - M36x 200	—	1
4	Кольцо 70 II ГОСТ 2833-77	—	1
4	Масленка 3.1.2.Ц6 ГОСТ 19853-74	—	4
4	Шарик 9-3 ГОСТ 3722-81	—	1
4	Штифт 2.10x80 ГОСТ 3128-70	—	6
4	Штифт 2.3x6 ГОСТ 3128-70	—	6

Конструктивная
ЭСИ

4	72001.061.23.100, версия 1	Патрон центрирующий	
4	72001.061.23.150-107, версия 1	Патрон в сборе с крестовиной	1
4	72001.061.23.151, версия 1	Крестовина	1
4	72001.061.23.152, версия 1	Диск	1
4	72001.061.23.153, версия 1	Корпус	1
4	72001.061.23.154, версия 1	Винт	3
4	72001.061.23.101, версия 2	Втулка	1
4	72001.061.23.102, версия 2	Винт	1
4	72001.061.23.103, версия 2	Гайка	1
4	72001.061.23.105, версия 2	Кулачок основной	3
4	72001.061.23.108, версия 2	Кулачок	3
4	72001.061.23.108_Образец, версия 1	Шток	1
4	72001.061.23.111, версия 2	Образец-свидетель	
4	72001.061.23.112, версия 2	Винт	9
4	72001.061.23.113, версия 2	Шпилька	6
4	72001.061.23.114, версия 2	Гайка	6
4	72001.061.23.115, версия 2	Сухарь	3
4	72001.061.23.122, версия 2	Крышка	1
4	Винт В.М10-6gx16 ГОСТ 17475-80	Втулка	1
4	Винт М10-6gx20.45H.45.05 ГОСТ 1476-93	—	3
4	Винт М12-6gх55.88.35.05 ГОСТ 11738-84	—	1
4	Винт М24-6gх100.88.35.05 ГОСТ 11738-84	—	21
4	Винт с цилиндрической головкой и шестигранным углублением под ключ ГОСТ Р ИСО 4762 - M36x 200	—	6
4	Кольцо 70 II ГОСТ 2833-77	—	1
4	Масленка 3.1.2.Ц6 ГОСТ 19853-74	—	4
4	Шарик 9-3 ГОСТ 3722-81	—	1
4	Штифт 2.10x80 ГОСТ 3128-70	—	6
4	Штифт 2.3x6 ГОСТ 3128-70	—	6

Производственно-технологическая
ЭСИ

Конфигурируемые структуры изделия

Возможность создания точных и динамических структур изделия на основе единой модели данных

Конфигурирование изделий на основе динамических структур с учетом применимости

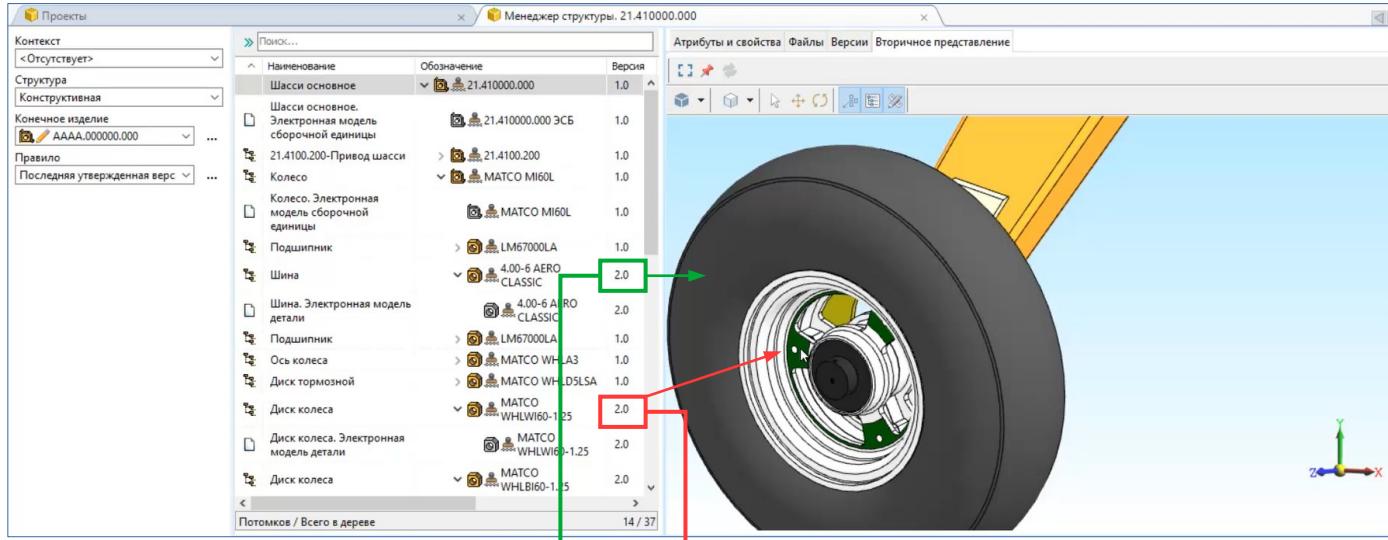
Точно		Динамически		Поиск...						
Поз.	С...	Обозначение		Наименование	Кол...	Подпись	Изм....			
		— > ● AG52.289.047		Рессорное подвешивание		Проверить действительнос...	1			
		— > ● AG52.289.047 ЭСБ		Рессорное подвешивание. Электронная модель сборочной единицы		Проверить действительнос...	1			
		— > ● AG52.289.047		Рессорное подвешивание. Спецификация		Проверить действительнос...	1			
1	— >	— > ● AG52.040.111		Стойка	2	Проверить действительнос...	1			
2	— >	— > ● AG52.155.033			2					
3	— >	— > ● AG52.285.014			1					
6	— >	— > ● AG52.043.063			2					
7	— >	— > ● AG52.144.418			2					
8	— >	— > ● AG52.152.660			1					
9	— >	— > ● AG52.152.708		Планка	1	Проверить действительнос...	1			
1	— >	— > ● AG52.153.908			2					
1	— >	— > ● AG52.200.402			1					
1	— >	— > ● AG52.200.510		Валик	2	Проверить действительнос...	1			
1	— >	— > ● AG52.210.304			4					
1	— >	— > ● AG52.281.719		Пружина	2	Проверить действительнос...	1			
1	— >	— > ● AG52.940.122			4					
1	— >	— > ● AG52.940.190			2					
1	— >	— > ● AG52.950.724			2.6					
1	— >	— > ● AG52.HO4.190			2					
2	— >	— > ● Болт M12x25 (S18) ГОСТ 15589-70			4					
2	— >	— > ● Болт M16x30 ГОСТ 15589-70			2					

Конфигурируемые структуры изделия

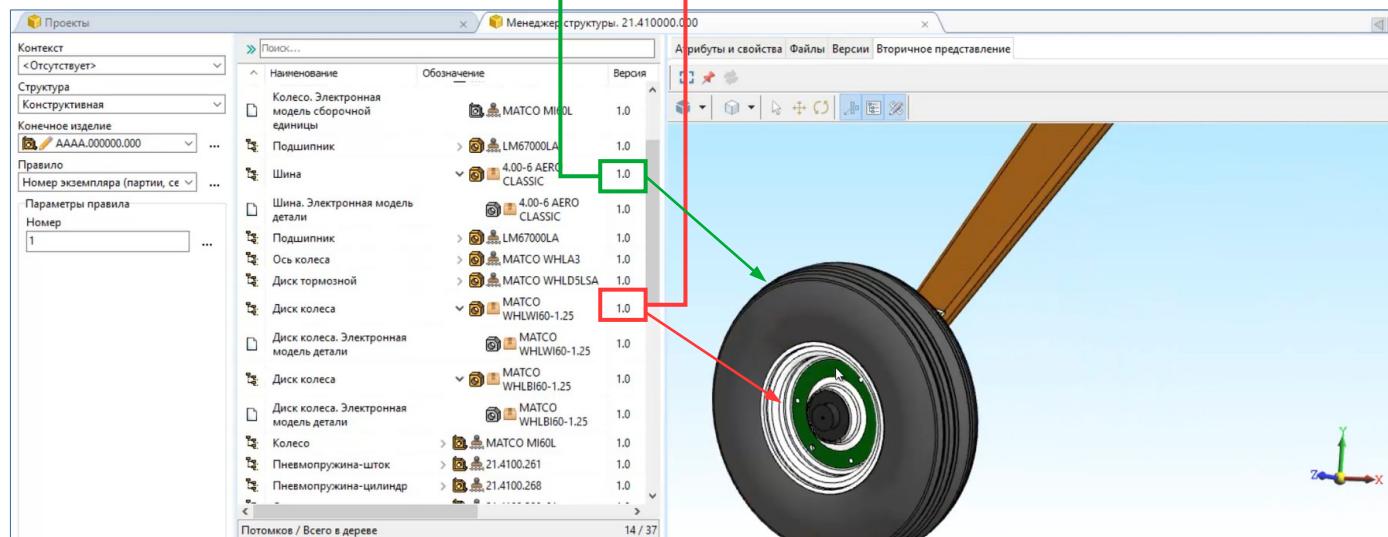
Конфигурирование динамических структур по версиям входящих составных частей на:

- Дату
- Номер заказа
- Обозначение извещения
- Номер экземпляра конечного изделия

Конфигурация «Последние утвержденные версии»



Конфигурация «На серийный № = 1»

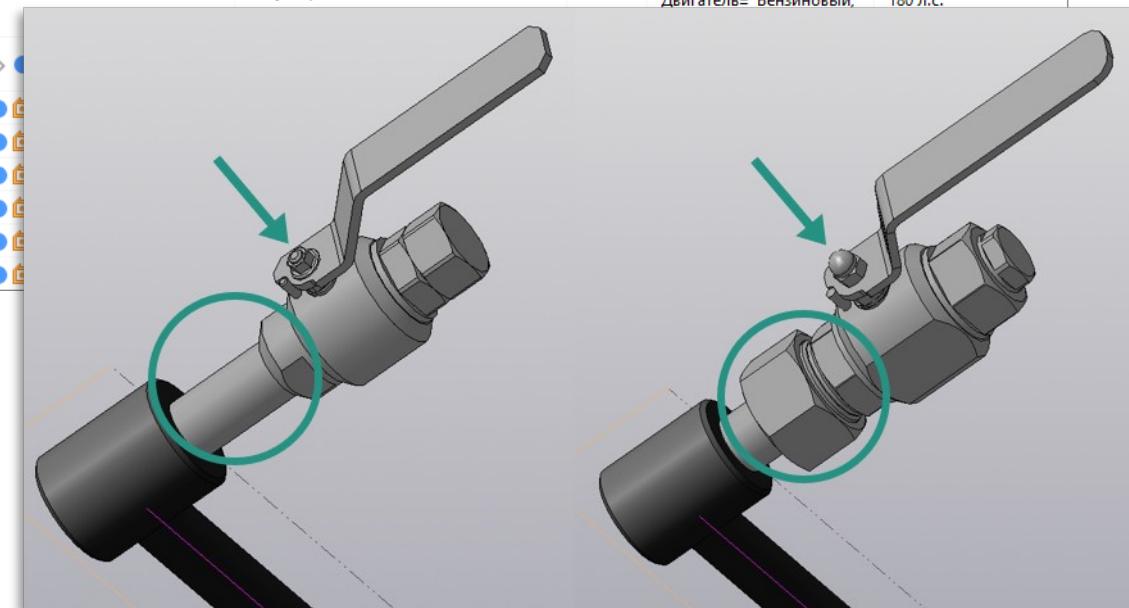


Вариантное конфигурирование

Комплексный инструментарий для работы с
вариантами конфигураций изделий:

- Словарь опций
- Вариантное описание компонента
- Вариантное описание структуры
- Управление структурой и опциями

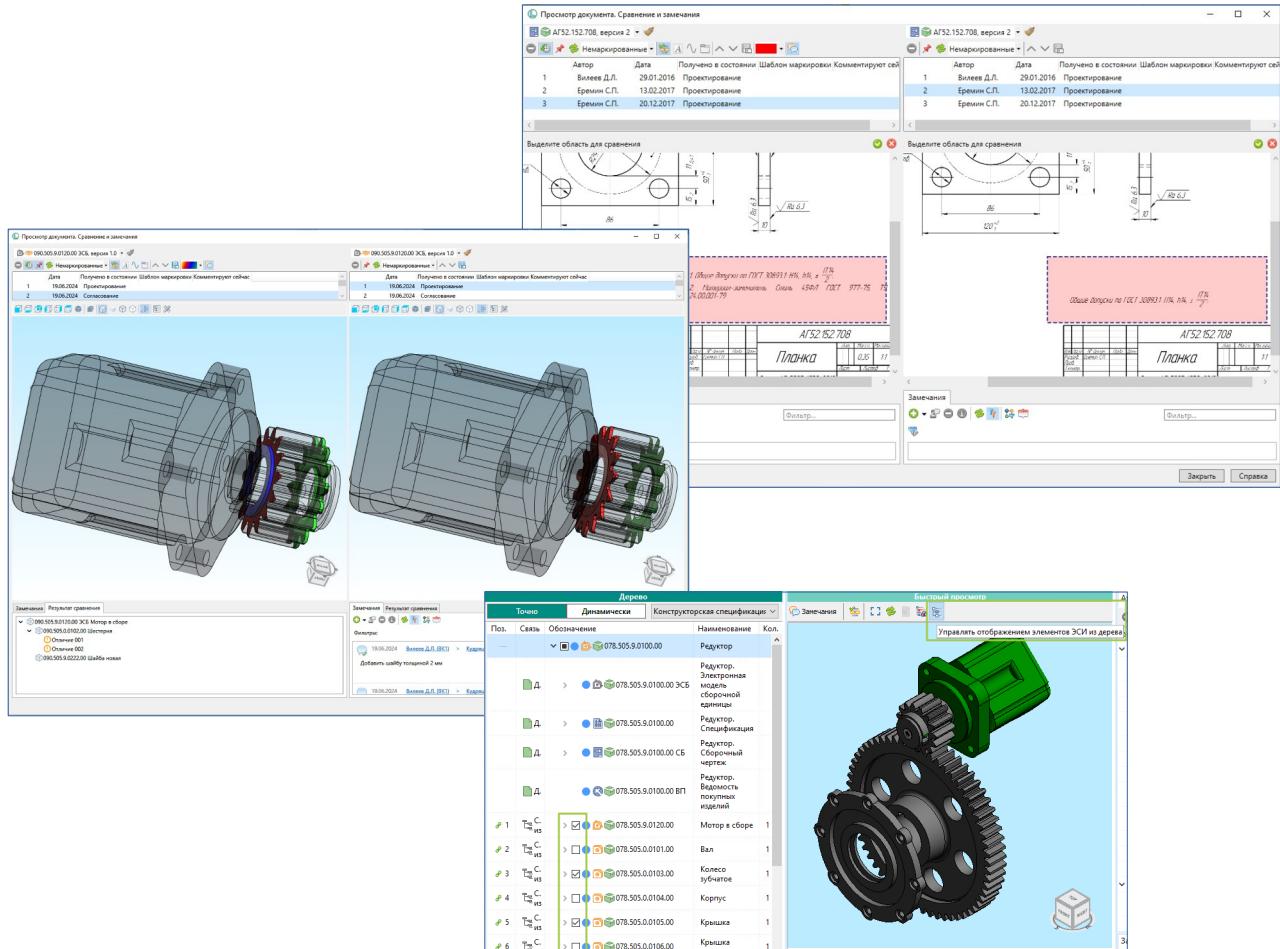
В...	Обозначение	Наименование	Версия	Вариантное описание	Опция
	✓ АВТО.000000.000	Автомобиль	1.0		
	✓ СЛВР.800000.000	Словарь опций автомобиля (Датчики)	1.0		
	✓ СЛВР.500000.000	Словарь опций автомобиля (Комфорт)	1.0		
	✓ СЛВР.000000.000	Словарь опций автомобиля (Базовый)	1.0		
	✓ СИЛО.000000.000	Силовой блок	1.0		
▼	> ТРНС.000000.001	Трансмиссия автоматическая 6 ступ.	1.0	Трансмиссия="Автомати... 6 ступ."	Трансмиссия="Авто... 6 ступ."
▼	> РДКР.000000.001	Редуктор совмещения	1.0	Двигатель="Дизельный, 180 л.с." Двигатель="Бензиновый, 180 л.с."	Двигатель="Дизельн... 180 л.с."



Быстрый просмотр

Работа со вторичным представлением в формате «c3d»:

- Сравнение 2D
- Сравнение 3D
- Частичная загрузка компонентов
- Управление замечаниями





ЛОЦМАН:PLM

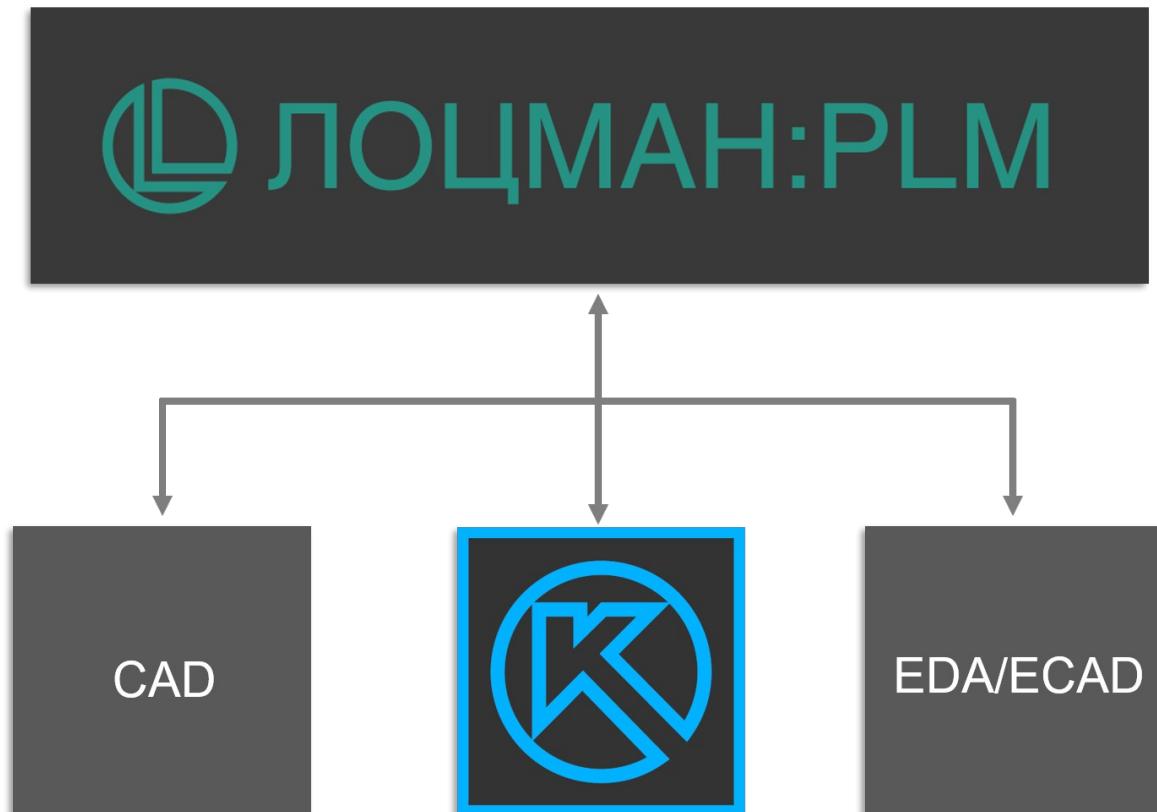
Интеграция с CAD/CAE/EDA/ECAD

Интеграция с CAD/CAE/EDA/ECAD

В базовой поставке:

КОМПАС-3D

DeltaDesign





ЛОЦМАН:PLM

Технологическая подготовка производства

Планирование

- Формирование планов технологических подразделений на основе межцеховых маршрутов
- Формирование заявок на проектирование СТО и УП для станков с ЧПУ

Технологические данные

- Формирование межцеховых технологических маршрутов
- Работа с заготовками и техпроцессами

The screenshot displays a software interface for production planning and technology preparation. At the top, there's a toolbar with various icons for file operations, search, and system settings. Below the toolbar is a Gantt chart showing tasks over time. One task, 'Выдать заявки на СТО и УП' (Issue requests for STO and UP), is highlighted in blue and has a duration of 4 days. The chart includes columns for Day, Week, Decade, Month, Quarter, and Year. Below the chart is a detailed parts list table:

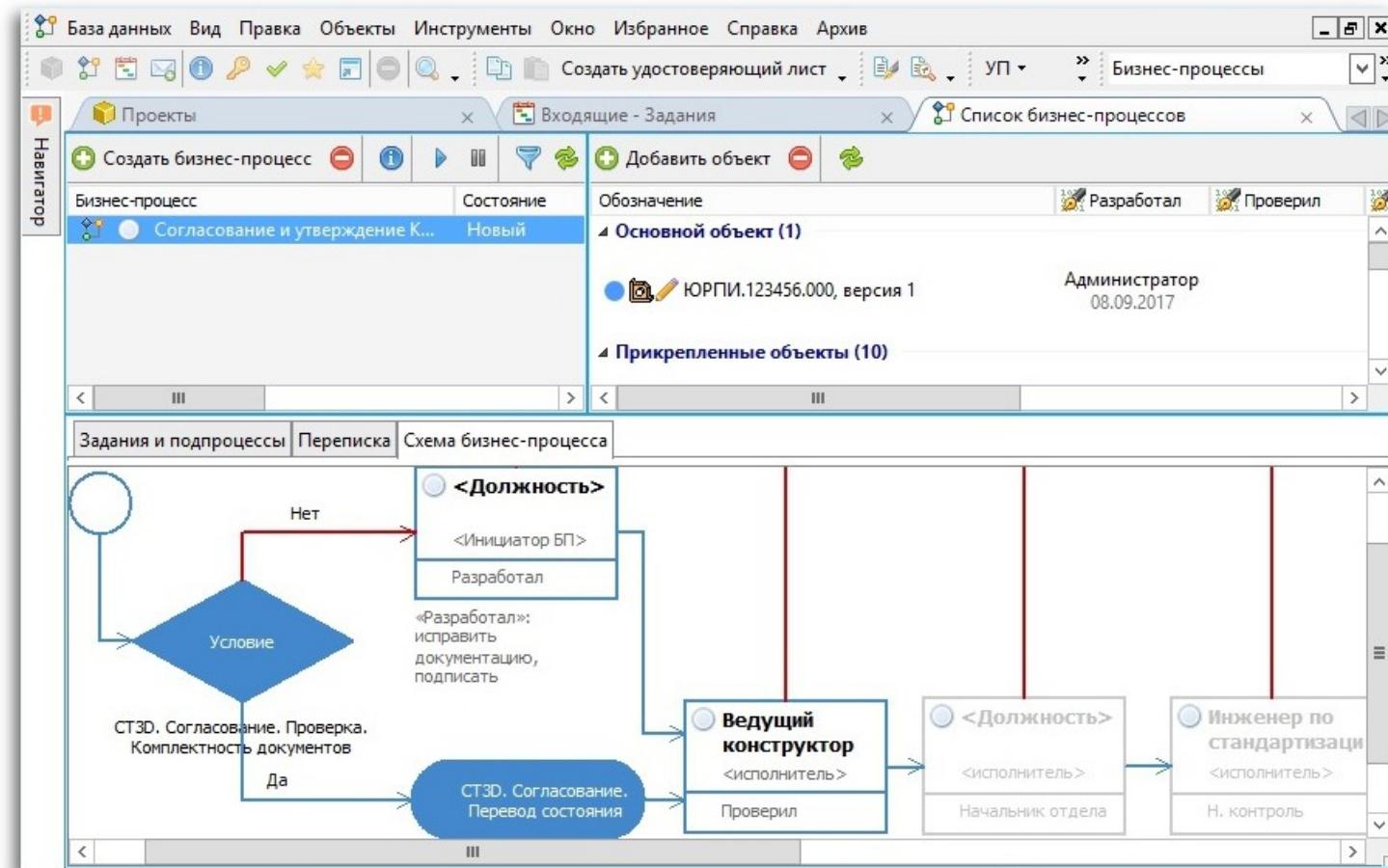
Наименование	Код	Кол-во	Период	Код	Кол-во
АБВГ.035.701, версия 1	Переходник механический	1	012 - 003 - 012	012	
АБВГ.035.703, версия 1	Опора собранная	1	012 - 003 - 012 - 050	012	
АБВГ.035.001, версия 1	Корпус	1	<...>	<...>	
	Электронная модель детали				
АБВГ.035.001, версия 1	Чертеж детали				
Сталь 40Х ГОСТ 4543-2016					
АБВГ.035.001, версия 1			003 - 004 - 003	003	
АБВГ.035.001_1, версия 1			002 - 003 - 004 - 003	003	
АБВГ.035.007, версия 1	Крышка лабиринтная	1	044 - 004 - 044	044	
АБВГ.035.008, версия 1	Крышка	1	044 - 004 - 044	044	
АБВГ.035.010, версия 1	Фланец	1	044 - 004 - 044	044	
АБВГ.035.011, версия 1	Стенка внутренняя	1	044 - 004 - 044	044	
АБВГ.035.012, версия 1	Стенка диффузора	1	012 - 004 - 044 - 050	044	

Управление бизнес-процессами

Подсистема управления бизнес-процессами предприятия, позволяет контролировать работу специалистов и получать уведомления об изменениях в работе.

Возможности адаптации

Поддерживается возможность создания собственных схем бизнес-процессов со сложной логикой перехода между стадиями.



Электронная подпись

- Простая и усиленная ЭП
- Возможно применение внешних криптопровайдеров (например, КрипоПРО CSP)
- Настраиваемые характеры работ лиц, подписывающих документы (разработал, проверил, утвердил и т.п.)

Добавить объект	Обозначение	Разработал	Проверил	Н. контроль
	● АГ52.940.122, версия 1	Серегин П.В. 03.04.2017	Вилеев Д.Л. 03.04.2017	Захарова Е.М. 03.04.2017
	● АГ52.940.190, версия 1			
	● АГ52.950.724, версия 1			
	● АГ52.НО4.190, версия 1	Серегин П.В. 03.04.2017	Вилеев Д.Л. 03.04.2017	Захарова Е.М. 03.04.2017
	● АГ52.043.063, версия 1	Серегин П.В. 08.03.2017	Вилеев Д.Л. 03.04.2017	Захарова Е.М. 03.04.2017
	● АГ52.144.418, версия 1	Серегин П.В. 03.04.2017	Вилеев Д.Л. 03.04.2017	Захарова Е.М. 03.04.2017
	● АГ52.152.660, версия 1	Серегин П.В. 03.04.2017	Вилеев Д.Л. 03.04.2017	Захарова Е.М. 03.04.2017
	● АГ52.152.708, версия 1	Серегин П.В. 03.04.2017	Вилеев Д.Л. 03.04.2017	Захарова Е.М. 03.04.2017
	● АГ52.153.908, версия 1	Серегин П.В. 03.04.2017	Вилеев Д.Л. 03.04.2017	Захарова Е.М. 03.04.2017



Генерация отчетов

Формирование отчетов в форматах: LibreOffice, Open Office, PDF, CSV, FastReport

Возможности адаптации

Возможность разрабатывать собственные поисковые запросы для отбора данных и отчетные формы для их представления

Спецификация по ГОСТ 2.106-96

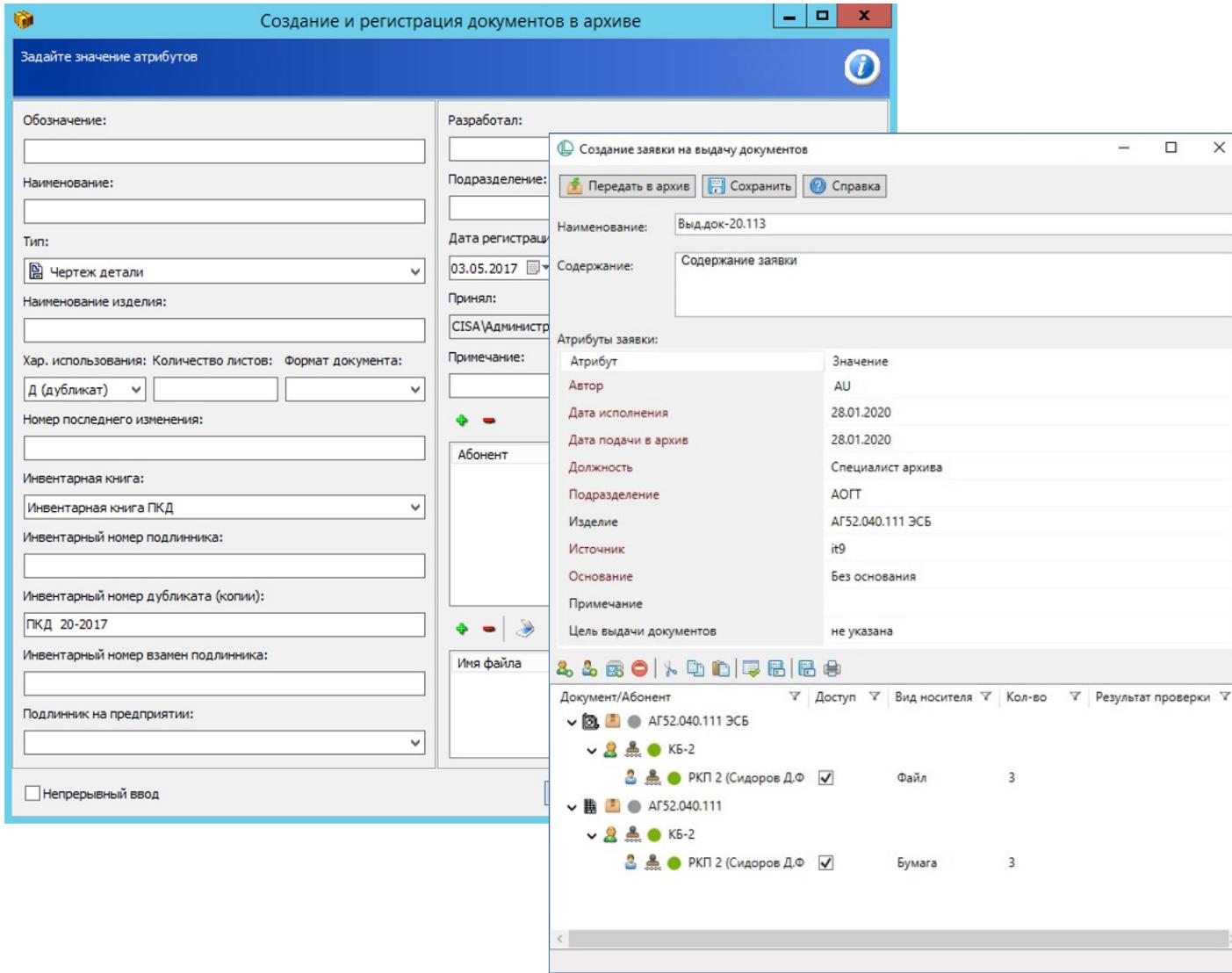
Формат	Знач.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<i>Документация</i>		
			078.505.9.010000 ЭСБ	Электронная модель сборочной единицы		
A1			078.505.9.010000 СБ	Сборочный чертеж		
A3			078.505.9.010000 ВП	Ведомость покупных изделий		
			078.505.0.010100 МД	Вал. Электронная модель детали		
			078.505.0.010300 МД	Колесо зубчатое. Электронная модель детали		
			078.505.0.010400 МД	Корпус. Электронная модель детали		
			078.505.0.010500 МД	Крышка. Электронная модель детали		
			078.505.0.010600 МД	Крышка корпуса. Электронная модель детали		
			078.505.0.010700 МД	Втулка. Электронная модель детали		
			078.505.0.011000 МД	Сальник. Электронная модель детали		

ЛОЦМАН:PLM Архив

Организация работы с архивом и управление процессами электронного и бумажного документооборота: регистрация, хранение, изменение, уведомления о событиях в архиве.

Возможности адаптации

- Правила автоматической проверки данных перед сдачей в архив
- Состав инвентарных книг и правила присвоения инв. номеров
- Настройка уведомлений об изменениях
- Формы учетных документов



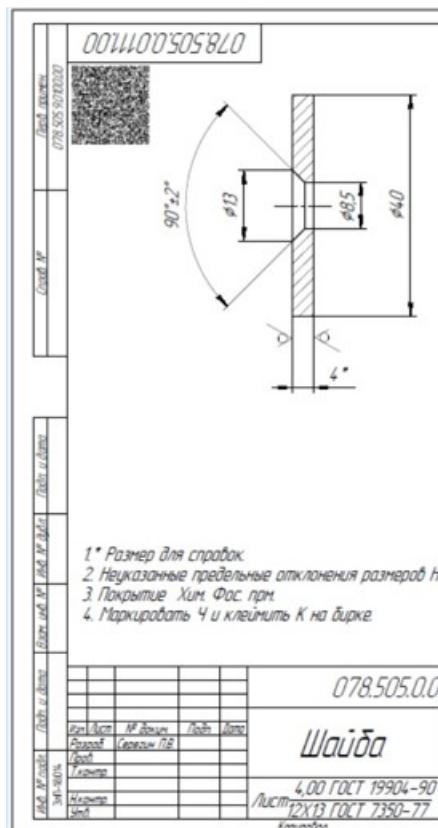
The screenshot shows a Windows application window titled "Создание и регистрация документов в архиве". The main interface is divided into several sections:

- Задайте значение атрибутов**: A group of input fields for document attributes:
 - Обозначение: [Input field]
 - Наименование: [Input field]
 - Тип: [Dropdown menu: Чертеж детали]
 - Наименование изделия: [Input field]
 - Хар. использования: Количество листов: [Input field] | Формат документа: [Input field]
 - Номер последнего изменения: [Input field]
 - Инвентарная книга: [Dropdown menu: Инвентарная книга ПКД]
 - Инвентарный номер подлинника: [Input field]
 - Инвентарный номер дубликата (копии): [Input field: ПКД 20-2017]
 - Инвентарный номер взамен подлинника: [Input field]
 - Подлинник на предприятии: [Input field]
- Разработал:** [Input field]
- Подразделение:** [Input field]
- Дата регистрации:** [Input field: 03.05.2017]
- Принял:** [Input field: CISA\Администратор]
- Примечание:** [Input field]
- Атрибуты заявки:** A table showing attributes and their values:

Атрибут	Значение
Автор	AU
Дата исполнения	28.01.2020
Дата подачи в архив	28.01.2020
Должность	Специалист архива
Подразделение	АОГТ
Изделие	АГ52.040.111 ЭСБ
Источник	it9
Основание	Без основания
Примечание	
Цель выдачи документов	не указана
- Имя файла:** [Input field]
- Справка:** [Icon: i]
- Меню:** Создание заявки на выдачу документов, Передать в архив, Сохранить, Справка
- Найменование:** Выд.док-20.113
- Содержание заявки:** [Input field]
- Документ/Абонент**: A tree view of document instances:
 - ПКД 20-2017: АГ52.040.111 ЭСБ
 - КБ-2: РКП 2 (Сидоров Д.Ф.)
 - ПКД 20-2017: АГ52.040.111
 - КБ-2: РКП 2 (Сидоров Д.Ф.)
- Фильтры:** Доступ, Вид носителя, Кол-во, Результат проверки
- Статистика:** Файл: 3, Бумага: 3

Маркировка документов

- Размещение в областях документа текста, изображений, знаков (например, индикатор наличия ЭП), штриховых и QR-кодов
- Размещение информации производится без внесения изменений в документ (ЭП остается валидной)



The screenshot shows a software interface for managing engineering documents. At the top, there's a toolbar with various icons. Below it is a table listing document details:

	Автор	Дата	Состояние	Комментируют сейчас
4	Серегин П.В.	29.12.2017	Проектирование	
5	Администратор	01.06.2020	Архив	
6	Администратор	01.06.2020	Архив	

In the center, there's a QR code with a red border. To its right, a table lists assembly components:

	Наименование	Код	Комментарий
1	АГ52.289.047 СБ		Сборочный чертеж
2	АГ52.940.122 МД		Гайка. Электронная модель детали
3	АГ52.940.190 МД		Гайка. Электронная модель детали
4	АГ52.950.724 МД		Шайба. Электронная модель детали
5	АГ52.Н04.190 МД		Втулка. Электронная модель детали

Below this is another table for 'Сборочные единицы' (Assembly units):

	Наименование	Код	Комментарий
1	Стойка	АГ52.040.111	
2	Подкладка	АГ52.155.033	
3	Рессора	АГ52.285.014	

At the bottom right, there's a summary table for the assembly:

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата
Разраб	Серегин П.В.			
Год				
Число				
Мѣсто				

Text on the right side of the interface:

АГ52.289.047
Рессорное подвешивание
Лит Лист Листов
1 1 2

ЛОЦМАН:PLM

Управление изменениями

Прикладной модуль для управления изменениями конструкторской, технологической и другой документации путем выпуска различных типов извещений:

- извещение об изменении
- предварительное извещение
- дополнительное извещение
- дополнительное предварительное извещение
- предложение об изменении

Создание извещения об изменении

Карточка извещения	Состав извещения	Изменение применяемости	Содержание изменения
--------------------	------------------	-------------------------	----------------------

Обозначение извещения: ИИ. 2024 - 008 Дата выпуска: 12.01.2024 Срок изменения: 23.01.2024 Срок погашения: ..

Причина изменения: Введение улучшений и усовершенствований конструктивных Код причины изменения: 1

Предприятие: АСКОН Разработал: Козлов Б.А. Подразделение: КБ-2

Листов: 1 Формат: Проведение извещения Количество листов приложений: ..

Извещение: ИИ. 2021 - 052 (Изменение), версия 1.0

Объекты/документы, изменяемые по извещению:

Изменяемый объект/документ	Проводим изменение в..	Тип связи	Действие	Результат
ТЕСТ.22222.002, версия 3.0, Подсборка1	ТЕСТ.22222.000, версия 3.0, Главная сборка	Состоит из ...	Замена версии 3.0 на 4.0	
ТЕСТ.22222.002, версия 3.0, Подсборка1	ИИ. 2021 - 051, версия 1.0	Создает версию ...	Связь сохраняется	
ТЕСТ.22222.002, версия 3.0, Подсборка1	ИИ. 2021 - 052, версия 1.0	Касается	Связь сохраняется	
ТЕСТ.22222.002 ЭСБ, версия 3.0, Электронна...	ТЕСТ.22222.002, версия 3.0, Подсборка1	Документы	Связь сохраняется	
ТЕСТ.22222.002 ЭСБ, версия 3.0, Электронна...	ИИ. 2021 - 051, версия 1.0	Создает версию ...	Связь сохраняется	
ТЕСТ.22222.002 ЭСБ, версия 3.0, Электронна...	ТЕСТ.22222.002, версия 2.0, Подсборка1	Документы	Связь сохраняется	
ТЕСТ.22222.002 ЭСБ, версия 3.0, Электронна...	ИИ. 2021 - 052, версия 1.0	Касается	Связь сохраняется	
ТЕСТ.22222.002, версия 3.0, Спецификация	ТЕСТ.22222.002, версия 3.0, Подсборка1	Документы	Связь сохраняется	
ТЕСТ.22222.002, версия 3.0, Спецификация	ИИ. 2021 - 051, версия 1.0	Создает версию ...	Связь сохраняется	
ТЕСТ.22222.002, версия 3.0, Спецификация	ТЕСТ.22222.002, версия 2.0, Подсборка1	Документы	Связь сохраняется	
ТЕСТ.22222.002, версия 3.0, Спецификация	ИИ. 2021 - 052, версия 1.0	Касается	Связь сохраняется	
ТЕСТ.22222.002 СБ, версия 3.0, Сборочный ч...	ТЕСТ.22222.002, версия 3.0, Подсборка1	Документы	Связь сохраняется	
ТЕСТ.22222.002 СБ, версия 3.0, Сборочный ч...	ИИ. 2021 - 051, версия 1.0	Создает версию ...	Связь сохраняется	
ТЕСТ.22222.002 СБ, версия 3.0, Сборочный ч...	ТЕСТ.22222.002, версия 2.0, Подсборка1	Документы	Связь сохраняется	
ТЕСТ.22222.002 СБ, версия 3.0, Сборочный ч...	ИИ. 2021 - 052, версия 1.0	Касается	Связь сохраняется	

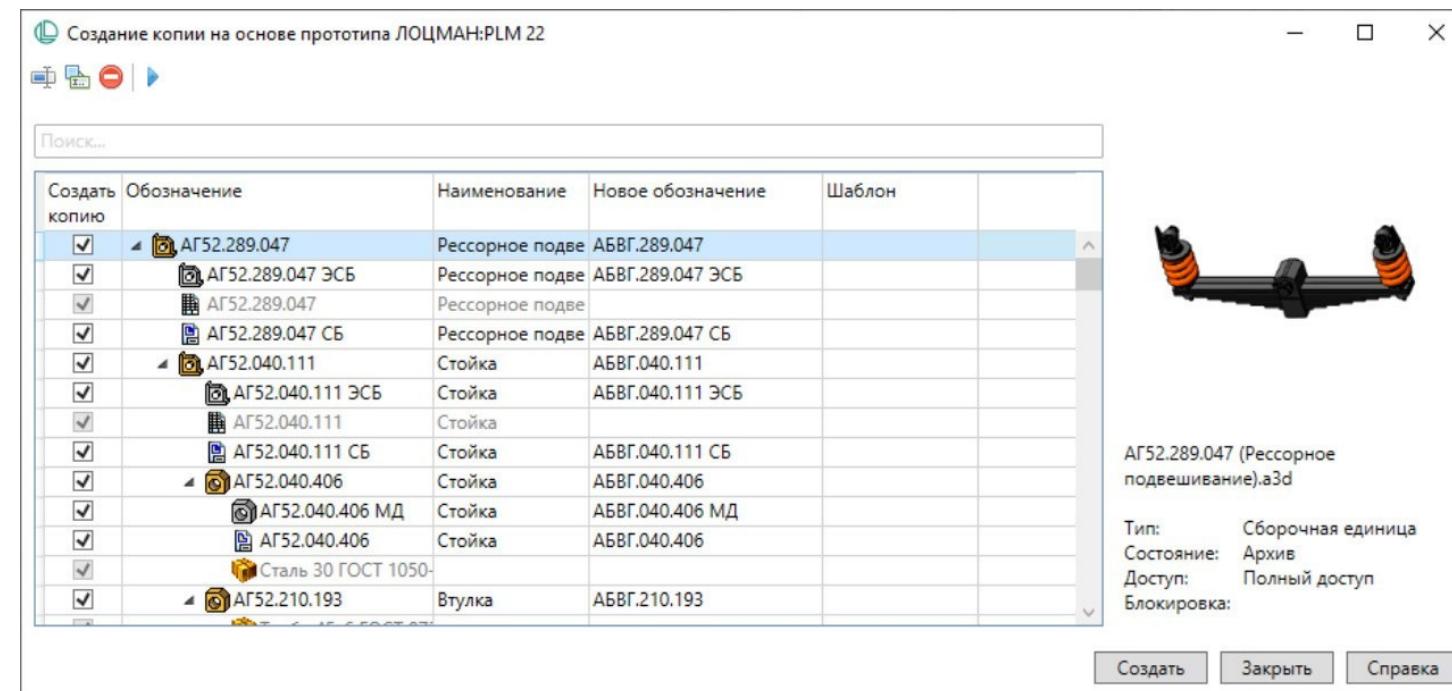
Взять созданное извещение Сформировано извещение

OK Отмена Справка

Создание новых изделий на основе прототипа

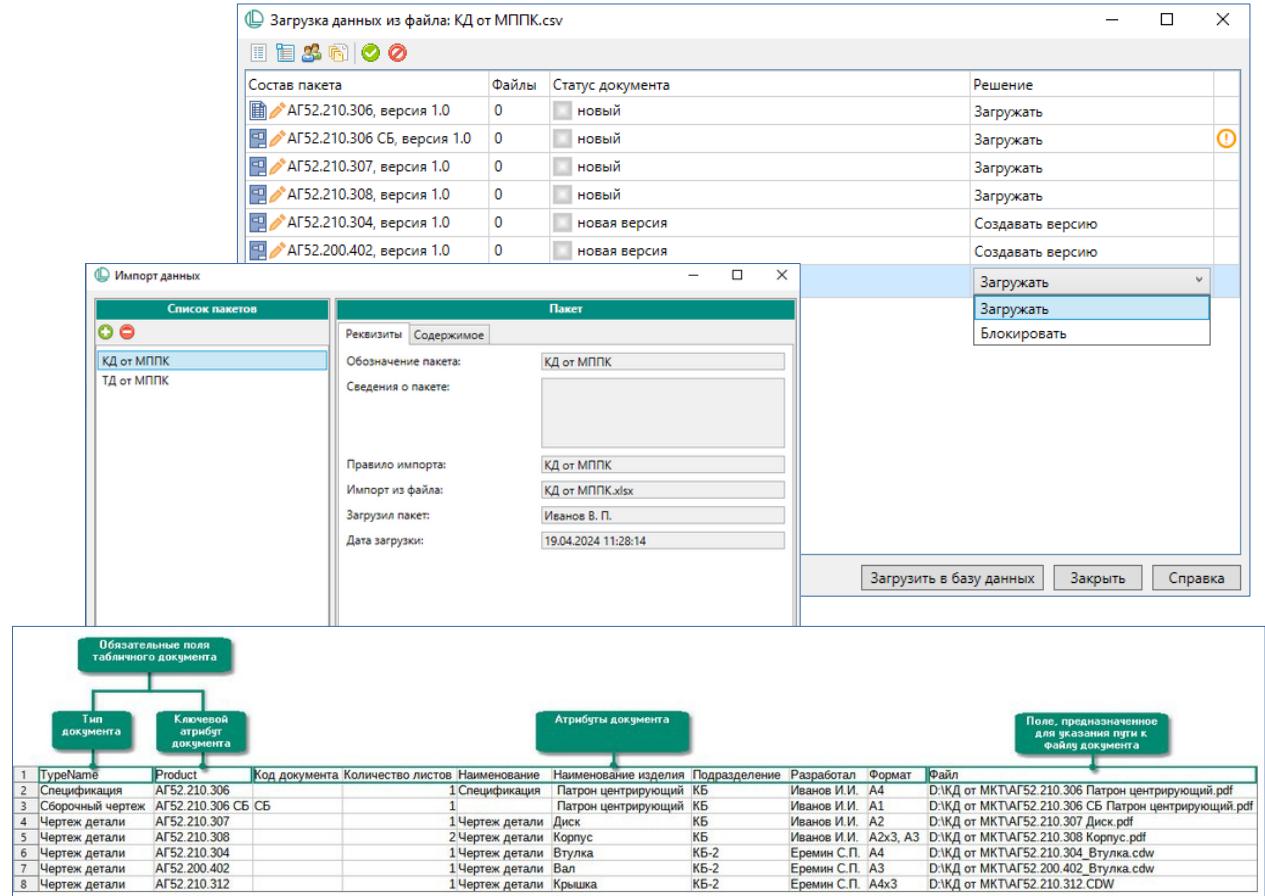
Создание копий структур вместе со связанными документами с присвоением новых обозначений по кодификатору.

Автоматическая замена ссылок в документах КОМПАС-3D (сохранение целостности 3D-моделей и ассоциативных документов)



Импорт данных из табличных документов

- Модуль настройки импорта – создание правил импорта и определения их параметров
- Модуль импорта – загрузка данных из табличного документа в базу данных
- Табличный перечень документов в формате *.xlsx, *.ods, или *.csv с указанием атрибутивной и сопроводительной информации



The screenshot displays three windows of the Lozman:PLM application:

- Top Window:** A dialog titled "Загрузка данных из файла: КД от МППК.csv" (Import data from file: KД от МППК.csv). It shows a table with the following data:

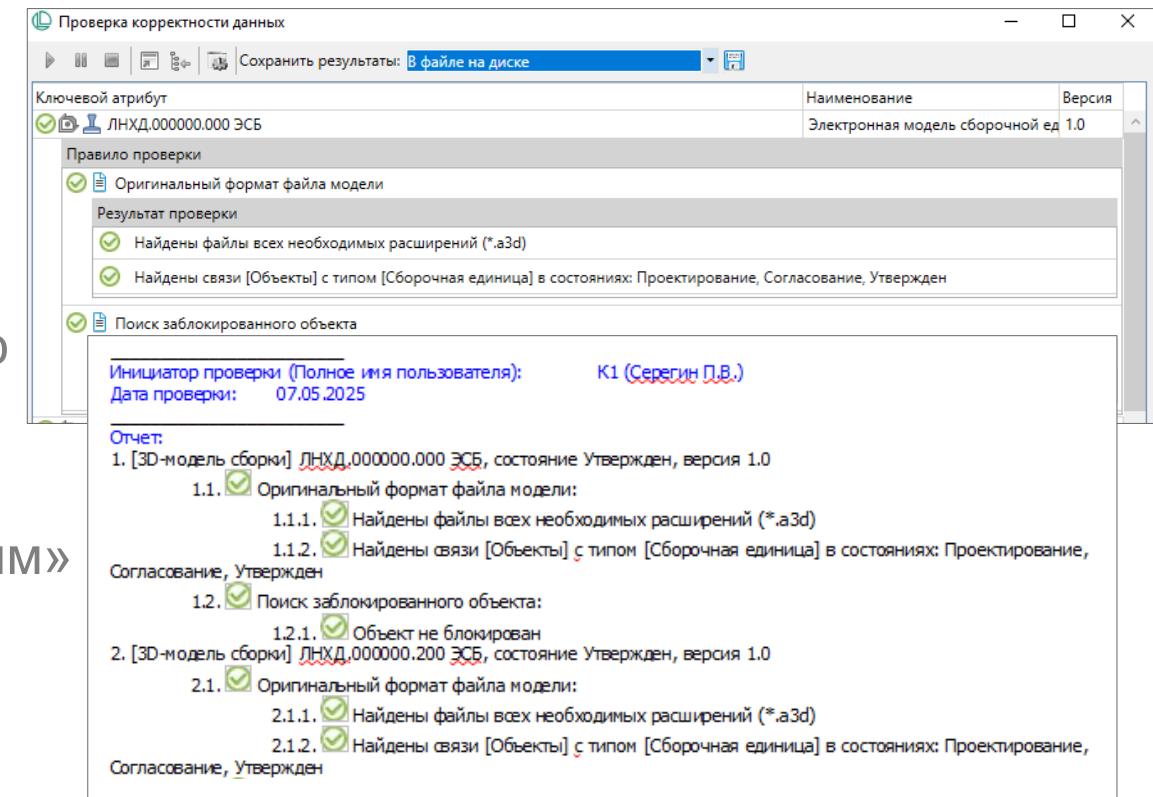
Состав пакета	Файлы	Статус документа	Решение
АГ52.210.306, версия 1.0	0	новый	Загружать
АГ52.210.306 СБ, версия 1.0	0	новый	Загружать
АГ52.210.307, версия 1.0	0	новый	Загружать
АГ52.210.308, версия 1.0	0	новый	Загружать
АГ52.210.304, версия 1.0	0	новая версия	Создавать версию
АГ52.200.402, версия 1.0	0	новая версия	Создавать версию

- Middle Window:** A dialog titled "Импорт данных" (Import data) showing the "Пакет" (Package) tab. It contains fields for "Обозначение пакета" (Package designation), "Сведения о пакете" (Information about the package), "Правило импорта" (Import rule), "Импорт из файла" (Import from file), "Загрузил пакет" (Loaded package), and "Дата загрузки" (Import date).
- Bottom Window:** A diagram titled "Обязательные поля табличного документа" (Required fields of the tabular document) showing the hierarchy of required fields: Type of document and Key attribute of the document. Below it is a table titled "Атрибуты документа" (Document attributes) with columns: TypeName, Product, Code of document, Quantity of sheets, Name of document, Name of product, Department, Author, Format, and File. The table lists 8 rows of data.

Автопроверка данных и документов

Инструментарий для выполнения проверок документов и данных в ЛОЦМАН:PLM.

- проверка CAD-файлов документов с помощью приложения КОМПАС-Эксперт;
- проверка с помощью функций САПР ТП ВЕРТИКАЛЬ «Проверка по справочным данным» и «Проверка по технологическим данным»;
- собственные проверки на соответствие требованиям предприятия или с помощью встроенных проверок



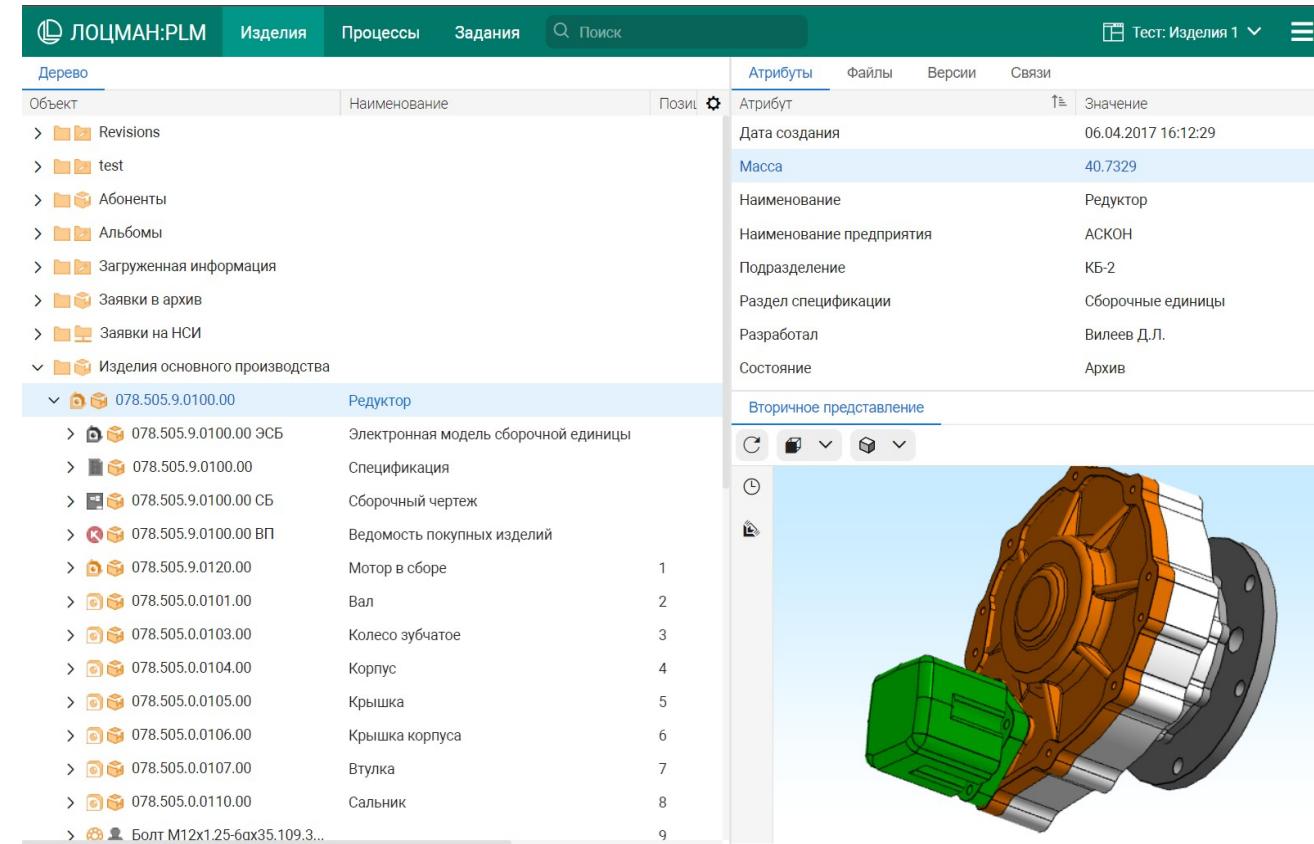
ЛОЦМАН:PLM

Веб-клиент

Веб-клиент предоставляет возможность получить доступ к информации в базе данных ЛОЦМАН:PLM через браузер с любого устройства.

Поддерживается возможность создания и редактирования объектов, атрибутов, связей, а также настройка компоновки интерфейса.

Быстрый поиск по параметрам, контексту



The screenshot displays the Locman:PLM web client interface. At the top, there is a navigation bar with tabs for 'Изделия' (Products), 'Процессы' (Processes), 'Задания' (Tasks), and a search bar. Below the navigation bar is a toolbar with icons for file operations like 'Создать' (Create), 'Удалить' (Delete), and 'Сохранить' (Save).

The main area is divided into several sections:

- Дерево (Tree):** A hierarchical tree view of product structures. The root node is '078.505.9.0100.00' (078.505.9.0100.00) with the status 'Редактор' (Editor). Sub-nodes include '078.505.9.0100.00 ЭСБ' (078.505.9.0100.00 ESB), '078.505.9.0100.00 СБ' (078.505.9.0100.00 SB), '078.505.9.0100.00 ВП' (078.505.9.0100.00 VP), '078.505.9.0120.00' (078.505.9.0120.00), '078.505.0.0101.00' (078.505.0.0101.00), '078.505.0.0103.00' (078.505.0.0103.00), '078.505.0.0104.00' (078.505.0.0104.00), '078.505.0.0105.00' (078.505.0.0105.00), '078.505.0.0106.00' (078.505.0.0106.00), '078.505.0.0107.00' (078.505.0.0107.00), '078.505.0.0110.00' (078.505.0.0110.00), and 'Болт M12x1.25-6ах35.109.3...' (Bolt M12x1.25-6ах35.109.3...).
- Атрибуты (Attributes):** A table showing product attributes. The columns are 'Атрибут' (Attribute), 'Значение' (Value), and 'Тип' (Type). The table includes rows for 'Дата создания' (Creation Date) with value '06.04.2017 16:12:29', 'Масса' (Mass) with value '40.7329', and other fields like 'Наименование' (Name), 'Наименование предприятия' (Enterprise name), 'Подразделение' (Department), 'Раздел спецификации' (Specification section), 'Разработал' (Developed by), and 'Состояние' (Status).

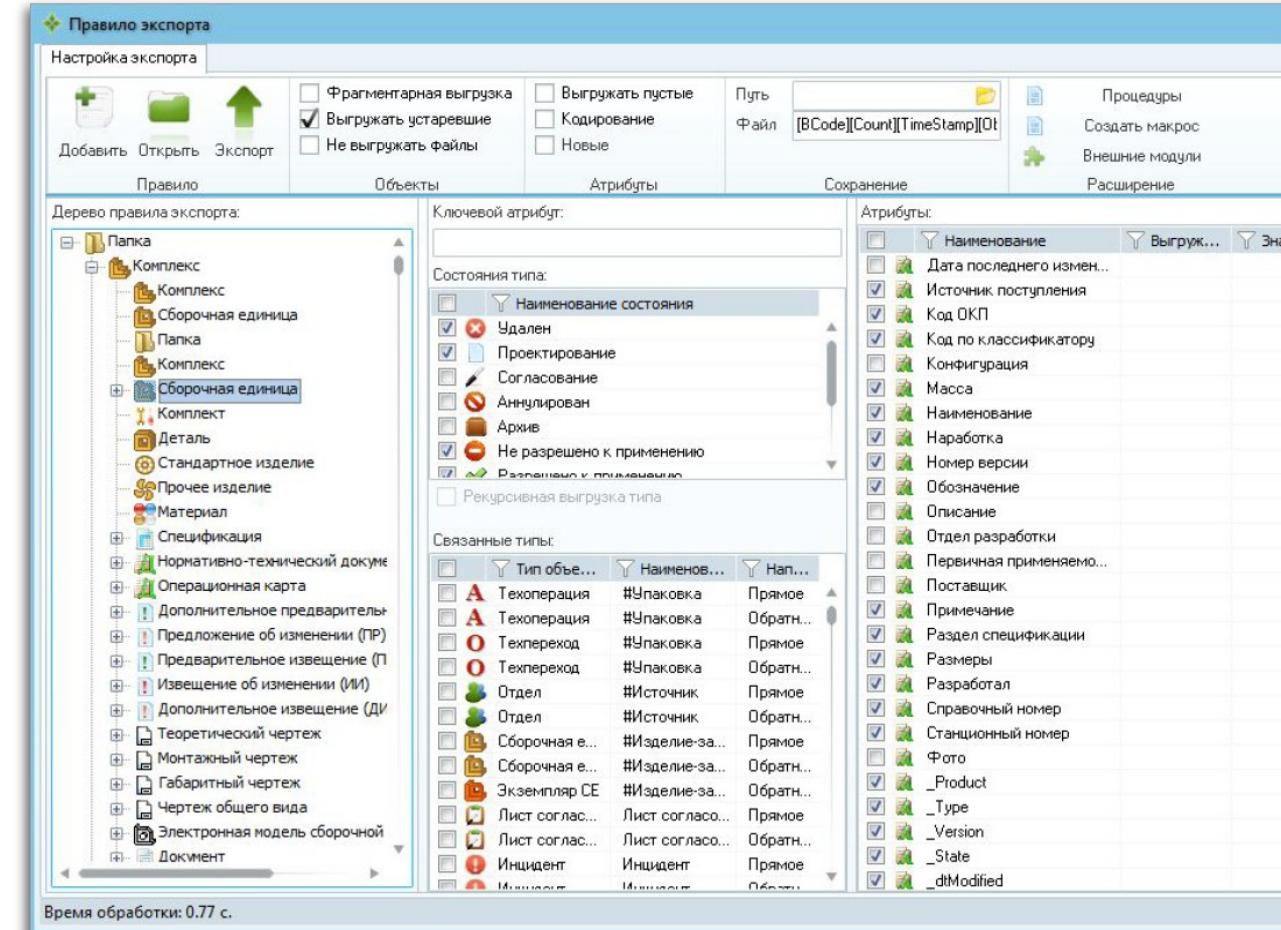
Атрибут	Значение	Тип
Дата создания	06.04.2017 16:12:29	
Масса	40.7329	
Наименование	Редуктор	
Наименование предприятия	АСКОН	
Подразделение	КБ-2	
Раздел спецификации	Сборочные единицы	
Разработал	Вилеев Д.Л.	
Состояние	Архив	
- Файлы (Files):** A section for managing files associated with the product.
- Версии (Versions):** A section for managing different versions of the product.
- Связи (Links):** A section for managing links between objects.
- Вторичное представление (Secondary representation):** A 3D visualization of the product structure, showing a large orange and grey mechanical assembly with a green callout box highlighting a specific component.

ЛОЦМАН:PLM

Интеграционная шина предприятия

Универсальное приложение для обмена данными между системами, построенными на базе функционала сервера приложений ЛОЦМАН:PLM, а также любыми смежными системами классов PDM/PLM, ERP, MES.

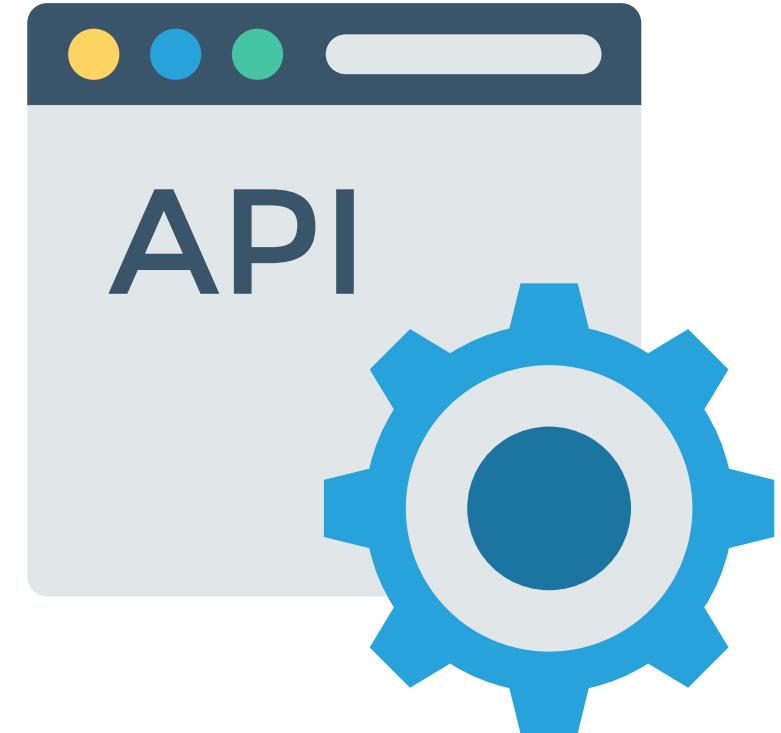
Обеспечивается гибкая настройка под особенности интегрируемых систем.



SDK

Описание принципов разработки
прикладных модулей и сервисов
на базе API

Описание методов API
реализованных в ЛОЦМАН:PLM





ЛОЦМАН:PLM

Создавайте
инновационные
продукты



ЛОЦМАН:PLM

loodsman.ru
ct3d.ru



ascon.ru 8 (800) 700-00-78



youtube.com/asconvideo



facebook.com/asconru



twitter.com/ascon_ru