

Наименование вспомогательного инструмента

Общее количество нормативных документов 106 шт. Количество объектов 2670 шт.

Втулки, кольца

Втулка для резьбы

Втулка зажимная

- ГОСТ 17179-71 Втулки зажимные цилиндрические к токарно-револьверным станкам
Втулки зажимные с эксцентрично расположенным цилиндрическим отверстием к
- ГОСТ 17180-71 токарно-револьверным станкам
Втулки зажимные с наклонно расположенным цилиндрическим отверстием к токарно-
- ГОСТ 17181-71 револьверным станкам
Втулки зажимные с эксцентрично расположенным цилиндрическим отверстием для
- ГОСТ 17182-71 сдвоенных гнезд к токарно-револьверным станкам
Втулки зажимные со смещенным цилиндрическим отверстием для сдвоенных гнезд к
- ГОСТ 17183-71 токарно-револьверным станкам
Втулки зажимные с буртиком концентрично расположенным цилиндрическим
- ГОСТ 17184-71 отверстием к токарно-револьверным станкам
Втулки зажимные с буртиком эксцентрично расположенным цилиндрическим
- ГОСТ 17185-71 отверстием к токарно-револьверным станкам
- ГОСТ 17186-71 Втулки зажимные цилиндрические к токарно-револьверным станкам
- ГОСТ 18069-72 Втулки зажимные с сухарем для инструмента с цилиндрическим хвостовиком
- ГОСТ 18070-72 Втулки зажимные с буртиком для инструмента с цилиндрическим хвостовиком
Втулка переходная
Втулки переходные быстросменные жесткие для инструмента с коническим
- ГОСТ 13409-83 хвостовиком
- ГОСТ 13598-85 Втулки переходные для крепления инструмента с коническим хвостовиком
- ГОСТ 13599-78 Втулки переходные с пазом для крепления инструментов клином
Втулка переходная для резьбового инструмента
- ГОСТ 15936-70 Втулки переходные быстросменные жесткие для метчиков
Втулка переходная для токарных станков
Втулки переходные без лапки к токарным станкам для инструмента с коническим
- ГОСТ 13793-68 хвостовиком
Втулки переходные с буртиком и отверстием конус Морзе к токарно-револьверным
- ГОСТ 17178-71 станкам
Втулка переходная для фрез и фрезерных оправок
- ГОСТ 13789-68 Втулки переходные для концевых фрез с коническим хвостовиком
- ГОСТ 13790-68 Втулки переходные конусностью 7:24 для концевых фрез с коническим хвостовиком
- ГОСТ 13791-68 Втулки переходные конусностью 7:24 и торцовым пазом для фрезерных оправок
- ГОСТ 13792-68 Втулки переходные с отжимной гайкой для концевых фрез с коническим хвостовиком
Втулка переходная поводковая
- ГОСТ 13336-67 Втулки переходные поводковые для инструмента с коническим хвостовиком
- ГОСТ 13794-68 Втулки переходные поводковые к борштангам с поводковым хвостовиком
Втулка поддерживающая
- ГОСТ 15072-75 Втулки поддерживающие к оправкам для горизонтально-фрезерных станков
Втулка разрезная

ГОСТ 21828-76	Втулки разрезные для инструмента с цилиндрическим хвостовиком и квадратом, диаметром от 3,15 до 35,5 мм Кольцо промежуточное
ГОСТ 15071-75	Кольца промежуточные к оправкам для фрезерных станков
ГОСТ 19172-73	Кольца промежуточные регулируемые к оправкам для горизонтально-фрезерных станков
Головки	
	Головка расточная
ГОСТ 22393-77	Головки расточные универсальные
Державки	
	Державка для дисковых резцов
ГОСТ 13058-67	Державка для дисковых резцов к токарным станкам
ГОСТ 13059-67	Державка для дисковых резцов с точной регулировкой к токарным станкам Державка для прорезных и отрезных резцов
ГОСТ 28979-91	Державки для токарных пластинчатых прорезных и отрезных резцов Державка для токарно-револьверных автоматов
ГОСТ 18071-72	Державки сменные для прямого крепления резцов к токарно-револьверным автоматам
ГОСТ 18072-72	Державки сменные для тангенциальных резцов к токарно-револьверным автоматам Державки для тангенциальных резцов и зажимных втулок к токарно-револьверным
ГОСТ 18073-72	автоматам Державки для сменных резцов державок и зажимных втулок к токарно-револьверным
ГОСТ 18076-72	автоматам
ГОСТ 21187-75	Державки люнетные для тангенциальных резцов к токарно-револьверным автоматам Державки люнетные для прямого крепления резцов к токарно-револьверным
ГОСТ 21188-75	автоматам Державка для токарно-револьверных станков Державки для прямого крепления резцов и зажимных втулок к токарно-револьверным
ГОСТ 18074-72	станкам Державки для косоугольного крепления резцов и зажимных втулок к токарно-револьверным
ГОСТ 18075-72	станкам Державки расточные для прямого крепления призматического резца штифтом к
ГОСТ 19019-73	токарно-револьверным станкам Державки расточные для косоугольного крепления призматического резца стержнем к токарно-
ГОСТ 19020-73	револьверным станкам Державки расточные для косоугольного крепления резца винтами к токарно-револьверным
ГОСТ 19021-73	станкам
ГОСТ 19022-73	Державки для прямого крепления резца к токарно-револьверным станкам
ГОСТ 19023-73	Державки для косоугольного крепления резца к токарно-револьверным станкам
ГОСТ 19171-73	Державки для косоугольного крепления резца регулируемые к токарно-револьверным станкам Державки с цилиндрическим хвостовиком для прямого крепления резца к токарно-
ГОСТ 19913-74	револьверным станкам Державки с цилиндрическим хвостовиком для косоугольного крепления резца к токарно-
ГОСТ 19914-74	револьверным станкам Державки с цилиндрическим хвостовиком для отрезных пластинчатых резцов к токарно-
ГОСТ 19915-74	револьверным станкам
ГОСТ 21200-75	Державки люнетные для тангенциальных резцов к токарно-револьверным станкам

ГОСТ 21201-75 Державки люнетные для косо́го крепления резцов к токарно-револьверным станкам
Державка суппортная

ГОСТ 13064-67 Державки суппортные прямые для стержневых резцов

ГОСТ 13065-67 Державки суппортные отогнутые для стержневых резцов правые и левые

ГОСТ 13066-67 Державка суппортная с косым креплением для стержневых резцов открытая

ГОСТ 13067-67 Державка суппортная с поперечным креплением для стержневых резцов открытая

ГОСТ 13068-67 Державки суппортные с поперечным креплением для стержневых резцов закрытые

ГОСТ 13069-67 Державки суппортные расточные с прямым креплением резца

ГОСТ 13070-67 Державки суппортные расточные с косым креплением резца

ГОСТ 13071-67 Державки суппортные для отрезных пластинчатых резцов
Державка суппортная накатная

ГОСТ 13062-67 Державки суппортные однороликовые для накатки

ГОСТ 13063-67 Державки суппортные двухроликовые для сетчатой накатки

Кулачки

Кулачки к винторезным головкам

ГОСТ 21762-76 Кулачки к винторезным самооткрывающимся головкам

Неактуальные

Державки регулируемые для крепления пластин перовых сверл. Конструкция и основные размеры (недействующий, заменен на ТУ 2-035-741-81)

ГОСТ 25525-82 Оправки с хвостовиком конусностью 7:24 и торцевыми шпонками для насадных торцовых фрез (недействующий)

ГОСТ 13785-68 Оправки с хвостовиком конусностью 7:24 и продольной шпонкой для насадных фрез (недействующий)

Оправки

Оправка для расточных работ

ГОСТ 13041-83 Оправки с торцовой шпонкой и коническим хвостовиком с лапкой для торцовых фрез

ГОСТ 13042-83 Оправки с продольной шпонкой и коническим хвостовиком с лапкой для торцовых фрез

ГОСТ 13043-83 Оправки с торцовой шпонкой и крепежными болтами для торцовых фрез

ГОСТ 13044-85 Оправки для насадных зенкеров и разверток
Оправки расточные консольные с креплением резца под углом 90° и коническим хвостовиком

ГОСТ 21221-75 Оправки расточные консольные с креплением резца под углом 60° и коническим хвостовиком

ГОСТ 21222-75 Оправки расточные консольные с креплением резца под углом 45° и коническим хвостовиком

ГОСТ 21223-75 Оправки расточные консольные с креплением резца под углом 90° и хвостовиком конусностью 7:24

ГОСТ 21224-75 Оправки расточные консольные с креплением резца под углом 60° и хвостовиком конусностью 7:24

ГОСТ 21225-75 Оправки расточные консольные с креплением резца под углом 45° и хвостовиком конусностью 7:24

ГОСТ 21226-75 Оправки качающиеся для насадных разверток с коническим хвостовиком к сверлильным и расточным станкам

ГОСТ 21232-75

ГОСТ 21233-75	Оправки качающиеся для насадных разверток с хвостовиком конусностью 7:24 к сверлильным и расточным станкам
ГОСТ 2682-86	Оправки с конусом Морзе для сверлильных патронов Оправка для фрезерных работ
ГОСТ 13787-68	Оправки с коническим хвостовиком без лапки и продольной шпонкой для насадных фрез
ГОСТ 13788-68	Оправки с коническим хвостовиком без лапки и торцовыми шпонками для насадных торцовых фрез
ГОСТ 15067-75	Оправки с цилиндрической цапфой хвостовиком конусностью 7:24 для горизонтально-фрезерных станков
ГОСТ 15068-75	Оправки с поддерживающей втулкой и хвостовиком конусностью 7:24 для горизонтально-фрезерных станков
ГОСТ 15069-75	Оправки с цилиндрической цапфой хвостовиком конус Морзе для горизонтально-фрезерных станков
ГОСТ 15070-75	Оправки с поддерживающей втулкой и хвостовиком конус Морзе для горизонтально-фрезерных станков
ГОСТ 26260-84	Оправки к насадным цековкам со сменными направляющими цапфами
ГОСТ 32832.4-2014	Оправки с конусом 7:24 для насадных фрез для ручной смены инструмента Оправка качающаяся для разверток
ГОСТ 20506-75	Оправки качающиеся для насадных разверток к токарно-револьверным станкам
ГОСТ 20507-75	Оправки качающиеся для разверток с коническим хвостовиком к токарно-револьверным станкам
ГОСТ 20508-75	Оправки качающиеся для разверток с цилиндрическим хвостовиком к токарно-револьверным станкам
Патроны	
	Патрон для метчиков
ГОСТ 14077-83	Патроны для быстросменного инструмента
ГОСТ 21827-76	Патроны быстросменные кулачковые для гаечных метчиков с лысками, диаметром от 2,24 до 40 мм
ГОСТ 8255-86	Патроны для метчиков предохранительные Патрон для резьбы
ГОСТ 21938-76	Патроны для нарезания резьбы на токарных станках
ГОСТ 21941-76	Патроны для плашек к токарно-револьверным станкам
ГОСТ 22627-77	Патроны для метчиков к токарно-револьверным станкам
ГОСТ 22629-77	Патроны выдвижные для плашек к токарно-револьверным автоматам Патрон поводковый
ГОСТ 13334-67	Патроны поводковые
ГОСТ 20505-75	Патроны поводковые для качающихся оправок к токарно-револьверным станкам Патрон сверлильный
ГОСТ 15935-88	Патроны сверлильные трехкулачковые без ключа
ГОСТ 8522-79	Патроны сверлильные трехкулачковые с ключом Патрон фрезерный
ГОСТ 21054-75	Патроны фрезерные для крепления инструмента с коническим хвостовиком
DIN 6499	DIN 6499 Патрон цанговый
ГОСТ 17200-71	Патроны цанговые к токарно-револьверным станкам.

Цанги	
DIN 6499-B	Цанга Цанга
ГОСТ 17201-71	Цанги зажимные для инструмента с цилиндрическим хвостовиком
ГОСТ 2876-80	Цанги зажимные
ГОСТ 2877-80	Цанги падающие
Цапфы	
	Цапфы направляющие
ГОСТ 26259-87	Цапфы направляющие
Нормативный документ	Название нормативного документа
Общее количество нормативных документов 93шт. Количество объектов 9316 шт.	
Глубиномеры	
ГОСТ 7470-92	Глубиномеры микрометрические. Технические условия
ГОСТ 7661-67	Глубиномеры индикаторные. Технические условия
Головки измерительные	
ГОСТ 18833-73	Головки измерительные рычажно-зубчатые
ГОСТ 28798-90	Головки измерительные пружинные. Общие технические условия
Индикаторы	
ГОСТ 5584-75	Индикаторы рычажно-зубчатые с ценой деления 0,01 мм. Технические условия
ГОСТ 9696-82	Индикаторы многооборотные с ценой деления 0,001 и 0,002 мм. Технические условия
Калибры другие, контракалибры	
ГОСТ 20305-94	Калибры для конусов конусностью 7:24
ГОСТ 24121-80	Калибры пазовые для размеров св. 3 до 50 мм. Конструкция и размеры Калибры-нутромеры сферические непроходные диаметром свше 100 до 360 мм.
ГОСТ 14827-69	Конструкция и размеры
ГОСТ 2849-94	Калибры для конусов инструментов. Технические условия
ГОСТ 7157-79	Калибры для трубной конической резьбы. Типы. Основные размеры и допуски Калибры-призмы шпоночные для валов диаметром св. 8 до 22 мм. Конструкция и размеры
ГОСТ 24113-80	размеры
Калибры-пробки	
ГОСТ 14807-69	Калибры-пробки гладкие двусторонние со вставками диаметром от 1 до 6 мм. Конструкция и размеры.
ГОСТ 14808-69	Калибры-пробки гладкие проходные со вставками диаметром от 1 до 6 мм. Конструкция и размеры.
ГОСТ 14809-69	Калибры-пробки гладкие непроходные со вставками диаметром от 1 до 6 мм. Конструкция и размеры.
ГОСТ 14810-69	Калибры-пробки гладкие двусторонние со вставками диаметром свше 3 до 50 мм. Конструкция и размеры.
ГОСТ 14811-69	Калибры-пробки гладкие двусторонние с неполными непроходными вставками диаметром свше 6 до 50 мм. Конструкция и размеры.
ГОСТ 14812-69	Калибры-пробки гладкие проходные со вставками диаметром свше 50 до 75 мм. Конструкция и размеры.
ГОСТ 14813-69	Калибры-пробки гладкие непроходные со вставками диаметром свше 50 до 75 мм. Конструкция и размеры.
ГОСТ 14814-69	Калибры-пробки гладкие непроходные с неполными вставками диаметром свше 50 до 75 мм. Конструкция и размеры.
ГОСТ 14815-69	Калибры-пробки гладкие проходные с насадками диаметром свше 50 до 100 мм. Конструкция и размеры.
ГОСТ 14816-69	Калибры-пробки гладкие непроходные с насадками диаметром свше 50 до 100 мм. Конструкция и размеры.

ГОСТ 14817-69	Калибры-пробки гладкие штампованные проходные с насадками диаметром свыше 50 до 100 мм. Конструкция и размеры.
ГОСТ 14818-69	Калибры-пробки гладкие штампованные непроходные с насадками диаметром свыше 50 до 100 мм. Конструкция и размеры.
ГОСТ 14819-69	Калибры-пробки гладкие непроходные с неполными насадками диаметром от 50 до 100 мм. Конструкция и размеры.
ГОСТ 14820-69	Калибры-пробки гладкие проходные неполные штампованные диаметром свыше 100 до 160 мм. Конструкция и размеры.
ГОСТ 14822-69	Калибры-пробки гладкие проходные неполные диаметром свыше 100 до 300 мм. Конструкция и размеры.
ГОСТ 14823-69	Калибры-пробки гладкие непроходные неполные диаметром свыше 75 до 300 мм. Конструкция и размеры.
ГОСТ 14824-69	Калибры-пробки гладкие проходные неполные с накладками диаметром свыше 160 до 360 мм. Конструкция и размеры.
ГОСТ 14825-69	Калибры-пробки гладкие непроходные неполные с накладками диаметром свыше 160 до 360 мм. Конструкция и размеры.
ГОСТ 14826-69	Калибры-пробки гладкие односторонние листовые диаметром свыше 50 до 250 мм. Конструкция и размеры.
ГОСТ 16778-93	Калибры-пробки гладкие, оснащенные твердым сплавом, для диаметров от 1 до 6 мм. Размеры
ГОСТ 16780-71	Калибры-пробки гладкие двусторонние со вставкой ПР, оснащенные твердым сплавом, диаметром от 6,3 до 50 мм. Конструкция и размеры
ГОСТ 17736-72	Калибры-пробки гладкие двусторонние с разрезными втулками и вставками диаметром от 0,1 до 0,95 мм. Конструкция и размеры
ГОСТ 17737-72	Калибры-пробки гладкие двусторонние с клееными вставками диаметром от 0,3 до 0,95 мм. Конструкция и размеры
ГОСТ 17738-72	Калибры-пробки гладкие проходные со вставками диаметром от 0,3 до 0,95 мм. Конструкция и размеры.
ГОСТ 17739-72	Калибры-пробки гладкие непроходные со вставками диаметром от 0,3 до 0,95 мм. Конструкция и размеры.
ГОСТ 17740-72	Калибры-пробки гладкие двусторонние со вставками диаметром от 0,3 до 0,95 мм. Конструкция и размеры.
ГОСТ 7157-79	Калибры для трубной конической резьбы. Типы. Основные размеры и допуски
Калибры-скобы	
ГОСТ 16775-93	Калибры-скобы гладкие, оснащенные твердым сплавом, для диаметров от 3 до 180 мм. Размеры
ГОСТ 18355-73	Калибры-скобы односторонние двупредельные для длин свыше 10 до 360 мм. Конструкция и размеры
ГОСТ 18356-73	Калибры-скобы двусторонние для длин свыше 10 до 360 мм. Конструкция и размеры
ГОСТ 18357-73	Калибры-скобы двусторонние для длин свыше 300 до 500 мм. Конструкция и размеры
ГОСТ 2216-84	Калибры-скобы гладкие регулируемые. Технические условия
Кольца резьбовые	
ГОСТ 17763-72	Кольца резьбовые с полным профилем резьбы диаметром от 1 до 100 мм. Конструкция и основные размеры
ГОСТ 17764-72	Кольца резьбовые с укороченным профилем резьбы диаметром от 2 до 100 мм. Конструкция и основные размеры
ГОСТ 17765-72	Кольца резьбовые с полным профилем резьбы диаметром от 104 до 300 мм
ГОСТ 17766-72	Кольца резьбовые с укороченным профилем резьбы диаметром от 105 до 300 мм. Конструкция и основные размеры
ГОСТ 18929-73	Кольца резьбовые с полным профилем для трубной цилиндрической резьбы диаметром от 1/16" до 3 3/4". Конструкция и основные размеры
ГОСТ 18930-73	Кольца резьбовые с укороченным профилем для трубной цилиндрической резьбы диаметром от 1/16" до 3 3/4". Конструкция и основные размеры
ГОСТ 18931-73	Кольца резьбовые с полным профилем для трубной цилиндрической резьбы диаметром от 4" до 6". Конструкция и основные размеры

ГОСТ 18932-73	Кольца резьбовые с укороченным профилем для трубной цилиндрической резьбы диаметром от 4" до 6". Конструкция и основные размеры
ГОСТ 17767-72	Ручки ввертные для калибров-пробок и колец. Конструкция и основные размеры
Линейки	
ГОСТ 17435-72	Линейки чертежные. Технические условия
ГОСТ 427-75	Линейки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 8026-92	Линейки поверочные. Технические условия
Меры	
ГОСТ 9038-90	Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия
ГОСТ 9392-89	Уровни рамные и брусковые. Технические условия
ГОСТ 2875-88	Меры плоского угла призматические. Общие технические условия
Микрометры	
ГОСТ 4380-93	Микрометры со вставками. Технические условия
ГОСТ 4381-87	Микрометры рычажные. Общие технические условия
ГОСТ 6507-90	Микрометры. Технические условия
Нутромеры	
ГОСТ 10-88	Нутромеры микрометрические. Технические условия
ГОСТ 868-82	Нутромеры индикаторные с ценой деления 0,01 мм. Технические условия
ГОСТ 9244-75	Нутромеры с ценой деления 0,001 и 0,002 мм. Технические условия
Образцы шероховатости поверхности	
ГОСТ 9378-93	Образцы шероховатости поверхности (сравнения)
Приборы	
ГОСТ 10387-81	Приборы для измерения цилиндрических мелкозубчатых колес. Типы и основные параметры. Нормы точности
ГОСТ 10197-70	Стойки и штативы для измерительных головок. Технические условия
Пробки резьбовые	
ГОСТ 17756-72	Пробки резьбовые со вставками с полным профилем резьбы диаметром от 1 до 100 мм. Конструкция и основные размеры
ГОСТ 17757-72	Пробки резьбовые со вставками с укороченным профилем резьбы диаметром от 1 до 100 мм. Конструкция и основные размеры
ГОСТ 17758-72	Пробки резьбовые со вставками с двусторонние диаметром от 2 до 50 мм. Конструкция и основные размеры
ГОСТ 17759-72	Пробки резьбовые с полным профилем резьбы диаметром от 52 до 100 мм. Конструкция и основные размеры
ГОСТ 17760-72	Пробки резьбовые с укороченным профилем резьбы диаметром от 52 до 100 мм. Конструкция и основные размеры
ГОСТ 17761-72	Пробки резьбовые с полным профилем резьбы диаметром от 105 до 300 мм. Конструкция и основные размеры
ГОСТ 17762-72	Пробки резьбовые с укороченным профилем резьбы диаметром от 105 до 300 мм. Конструкция и основные размеры
ГОСТ 18922-73	Пробки резьбовые со вставками с полным профилем для трубной цилиндрической резьбы диаметром от 1/16" до 4". Конструкция и основные размеры
ГОСТ 18923-73	Пробки резьбовые со вставками с укороченным профилем для трубной цилиндрической резьбы диаметром от 1/16" до 4". Конструкция и основные размеры
ГОСТ 18924-73	Пробки двусторонние резьбовые со вставками для трубной цилиндрической резьбы диаметром от 1/16" до 1 1/2". Конструкция и основные размеры
ГОСТ 18925-73	Пробки резьбовые с насадками с полным профилем для трубной цилиндрической резьбы диаметром от 1 3/4" до 3 3/4". Конструкция и основные размеры
ГОСТ 18926-73	Пробки резьбовые с насадками с укороченным профилем для трубной цилиндрической резьбы диаметром от 1 3/4" до 3 3/4". Конструкция и основные размеры
ГОСТ 18927-73	Пробки резьбовые с полным профилем для трубной цилиндрической резьбы диаметром от 4" до 6". Конструкция и основные размеры
ГОСТ 18928-73	Пробки резьбовые с укороченным профилем для трубной цилиндрической резьбы диаметром от 4" до 6". Конструкция и основные размеры

Скобы

ГОСТ 18360-93 Калибры-скобы листовые для диаметров от 3 до 260 мм. Размеры

ГОСТ 18367-93 Калибры-скобы штампованные для диаметров свыше 10 до 180 мм. Размеры

ГОСТ 11098-75 Скобы с отсчетным устройством. Технические условия

Стенкомеры

Толщиномеры и стенкомеры индикаторные с ценой деления 0,01 и 0,1 мм.
ГОСТ 11358-89 Технические условия

Толщиномеры

Толщиномеры и стенкомеры индикаторные с ценой деления 0,01 и 0,1 мм.
ГОСТ 11358-89 Технические условия

Угломеры

ГОСТ 5378-88 Угломеры с нониусом. Технические условия

Шаблоны

ТУ 2-034-228-87 Шаблоны резьбовые и радиусные

Штангенинструмент

ГОСТ 162-90 Штангенглубиномеры. Технические условия

ГОСТ 164-90 Штангенрейсмасы. Технические условия

ГОСТ 166-89 Штангенциркули. Технические условия

Рулетки

ГОСТ 7502-98 Рулетки измерительные металлические. Технические условия

Нормативный
документ

Название нормативного документа

Общее количество нормативных документов 307. Количество объектов 67019 шт.

Головки

Головка расточная

ГОСТ 23022-78 Головки расточные двухрезцовые. Типы и основные размеры

Вставки резцовые для автоматических линий, токарных автоматов и агрегатных станков. Типы, основные размеры. Технические условия.

ГОСТ 2-И23-1-83 Головка шлифовальная

ГОСТ 17122-85 Головки алмазные шлифовальные. Технические условия.

ГОСТ Р 56578-

2015 Головки шлифовальные

Державки

ГОСТ 13062-67 Державки суппортные однороликовые для накатки. Конструкция и размеры

ГОСТ 13063-67 Державки суппортные двухроликовые для сетчатой накатки. Конструкция и размеры

Зенкеры

ГОСТ 3231-71 Зенкеры, оснащенные твердосплавными пластинами. Конструкция и размеры

ГОСТ 21584-76 Зенкеры насадные для обработки деталей из легких сплавов. Конструкция и размеры
Зенкеры насадные, оснащенные твердосплавными пластинами, для обработки

ГОСТ 21585-76 деталей из легких сплавов. Конструкция и размеры

ГОСТ 2255-71 Зенкеры насадные со вставными ножами из быстрорежущей стали. Конструкция и размеры

ГОСТ 21580-76 Зенкеры торцовые с цилиндрическим хвостовиком для обработки деталей из легких сплавов. Конструкция и размеры

ГОСТ 21582-76 Зенкеры торцовые с коническим хвостовиком для обработки деталей из легких сплавов. Конструкция и размеры

ГОСТ 12489-71 Зенкеры цельные. Конструкция и размеры

- ГОСТ 21540-76 Зенкеры, оснащенные твердосплавными пластинами, для обработки деталей из нержавеющей и жаропрочных сплавов. Конструкция и размеры
- ГОСТ 21541-76 Зенкеры со вставными ножами, оснащенные твердосплавными пластинами, для обработки деталей из нержавеющей и жаропрочных сталей и сплавов. Конструкция и размеры
- ГОСТ 21543-76 Зенкеры цельные твердосплавные с цилиндрическим хвостовиком для обработки деталей из нержавеющей и жаропрочных сталей и сплавов. Конструкция и размеры
- ГОСТ 21544-76 Зенкеры цельные твердосплавные с коническим хвостовиком для обработки деталей из нержавеющей и жаропрочных сталей и сплавов. Конструкция и размеры
- ГОСТ 21579-76 Зенкеры с цилиндрическим хвостовиком для обработки деталей из легких сплавов. Конструкция и размеры
- ГОСТ 21581-76 Зенкеры с коническим хвостовиком для обработки деталей из легких сплавов. Конструкция и размеры
- ГОСТ 21583-76 Зенкеры с коническим хвостовиком, оснащенные твердосплавными пластинами, для обработки деталей из легких сплавов. Конструкция и размеры
- ОСТ 2-И22-1-80 Зенкеры для станков с ЧПУ. Технические условия.
- ТУ 2-035-926-83 Зенкеры из быстрорежущей стали с износостойким покрытием.

Зенковки

- ГОСТ 14953-80 Зенковки конические. Технические условия
- ОСТ 2-И22-2-80 Зенкеры для станков с ЧПУ. Технические условия.

Зуборезный РИ

- ГОСТ 11903-77 Головки зуборезные цельные для конических колес с круговыми зубьями. Конструкция и размеры
- ГОСТ 24904-81 Головки зуборезные для прямозубых конических колес. Конструкция и размеры
- ГОСТ 24905-81 Резцы к зуборезным головкам для прямозубых конических колес. Конструкция и размеры
- ГОСТ 10059-80 Долбяки зуборезные чистовые мелко модульные. Технические условия
- ГОСТ 6762-79 Долбяки зуборезные чистовые для валов и отверстий шлицевых соединений с эвольвентным профилем. Технические условия
- ГОСТ 9323-79 Долбяки зуборезные чистовые. Технические условия
- ГОСТ 13838-68 Фрезы дисковые зуборезные мелко модульные. Технические условия
- ОСТ 2 И41-14-87 Фрезы дисковые зуборезные модульные
- ГОСТ 10331-81 Фрезы червячные мелко модульные для цилиндрических зубчатых колес с эвольвентным профилем. Технические условия
- ГОСТ 15127-83 Фрезы червячные цельные для нарезания зубьев звездочек к приводным роликовым и втулочным цепям. Технические условия
- ГОСТ 6637-80 Фрезы червячные чистовые для шлицевых валов с эвольвентным профилем. Технические условия
- ГОСТ 8027-86 Фрезы червячные чистовые для шлицевых валов с прямобочным профилем. Технические условия
- ГОСТ 9324-2015 Фрезы червячные чистовые однозаходные для цилиндрических зубчатых колес с эвольвентным профилем
- ГОСТ 10222-81 Шеверы дисковые мелко модульные. Технические условия
- ГОСТ 8570-80 Шеверы дисковые. Технические условия

Изделия из шлифовальной шкурки

- ГОСТ 22773-77 Листы и диски шлифовальные. Типы и размеры

ГОСТ 22774-77 Конусы и трубки шлифовальные. Типы и размеры

ГОСТ 22775-77 Круги шлифовальные лепестковые. Типы и основные размеры

Карандаши

ГОСТ 607-80 Карандаши алмазные для правки шлифовальных кругов

Круги

ГОСТ 26004-83 Круги алмазные отрезные с внутренней режущей кромкой. Технические условия

ГОСТ Р 53923-

2010

Круги алмазные и из кубического нитрида бора (эльбора) шлифовальные

ГОСТ Р 57978-

2017

Круги отрезные

ГОСТ Р 52781-

2007

Круги шлифовальные и заточные. Технические условия

Надфили

ГОСТ 23461-84 Надфити алмазные. Технические условия

Ножи и клинья

ГОСТ 16859-71 Клинья для зенкеров со вставными ножами. Конструкция и размеры

ГОСТ 14701-69 Клинья для двух- и трехсторонних дисковых фрез. Конструкция и размеры

ГОСТ 20323-74 Клинья дисковых фрез. Конструкция и размеры

ГОСТ 16858-71 Ножи из быстрорежущей стали для насадных зенкеров. Конструкция и размеры

ГОСТ 16602-80 Ножи рефленные из быстрорежущей стали для сборных разверток. Основные размеры

Ножи привертываемые, оснащенные пластинами из твердого сплава, для сборных

ГОСТ 16806-71 насадных разверток. Конструкция и размеры

Ножи, оснащенные твердым сплавом, для двух- и трехсторонних дисковых фрез.

ГОСТ 14700-69 Конструкция и размеры

Ножи клиновые рефленные с твердосплавными пластинами к торцовым насадным

ГОСТ 16224-81 фрезам для обработки легких сплавов. Конструкция и размеры

Ножи, оснащенные твердосплавными пластинами для дисковых фрез. Конструкция и

ГОСТ 20322-74 размеры

Ножи плоские с прямолинейной режущей кромкой для фрезерования древесины.

ГОСТ 6567-75 Технические условия

Оправки

ТУ 2-035-774-80

ТУ 2-035-775-80

Пилы

ГОСТ 10670-77 Пилы ленточные для распиловки бревен и брусьев. Технические условия

ГОСТ 6532-77 Пилы ленточные для распиловки древесины. Технические условия

ГОСТ 18210-72 Пилы дисковые сегментные для легких сплавов. Технические условия

ГОСТ 4047-82 Пилы дисковые сегментные для металла. Технические условия

ГОСТ 5524-75 Пилы для вертикальных лесопильных рам. Технические условия

Пилы дисковые с твердосплавными пластинами для обработки древесных

ГОСТ 9769-79 материалов. Технические условия

Протяжки

Протяжки для квадратных отверстий со стороной от 10 до 12 мм. Двухпроходные.

ГОСТ 26478-85 Конструкция и размеры

Протяжки для квадратных отверстий со стороной от 12,5 до 60 мм. Двухпроходные.

ГОСТ 26479-85 Конструкция и размеры

- ГОСТ 26480-85 Протяжки для квадратных отверстий со стороной от 25 до 41 мм. Конструкция и размеры
- ГОСТ 20364-74 Протяжки круглые переменного резания диаметром от 10 до 13 мм. Конструкция и размеры
- ГОСТ 20365-74 Протяжки круглые переменного резания диаметром от 14 до 90 мм. Конструкция и размеры
- ГОСТ 24818-81 Протяжки для шлицевых отверстий с прямобочным профилем с центрованием по наружному диаметру комбинированные переменного резания. Конструкция и размеры
- ГОСТ 24819-81 Протяжки для шлицевых отверстий с прямобочным профилем с центрованием по наружному диаметру комбинированные переменного резания. Двухпроходные
Конструкция и размеры
- ГОСТ 24820-81 Протяжки для восьмишлицевых отверстий с прямобочным профилем с центрованием по наружному диаметру комбинированные переменного резания. Конструкция и размеры
- ГОСТ 24821-81 Протяжки для восьмишлицевых отверстий с прямобочным профилем с центрованием по наружному диаметру комбинированные переменного резания. Двухпроходные.
Конструкция и размеры
- ГОСТ 24822-81 Протяжки для десятишлицевых отверстий с прямобочным профилем с центрованием по наружному диаметру комбинированные переменного резания. Конструкция и размеры
- ГОСТ 24823-81 Протяжки для десятишлицевых отверстий с прямобочным профилем с центрованием по наружному диаметру комбинированные переменного резания. Двухпроходные.
Конструкция и размеры
- ГОСТ 25157-82 Протяжки для шлицевых отверстий с эвольвентным профилем диаметром 12 и 14 мм, модулем 1 с центрованием по наружному диаметру двухпроходные. Конструкция и размеры
- ГОСТ 25158-82 Протяжки для шлицевых отверстий с эвольвентным профилем диаметром от 15 и 90 мм, модулем от 1 до 2,5 с центрованием по наружному диаметру. Конструкция и размеры
- ГОСТ 25159-82 Протяжки для шлицевых отверстий с эвольвентным профилем диаметром от 15 и 90 мм, модулем от 1 до 2,5 с центрованием по наружному диаметру двухпроходные
Конструкция и размеры
- ГОСТ 25160-82 Протяжки для шлицевых отверстий с эвольвентным профилем диаметром от 45 и 90 мм, модулем от 3 до 5 с центрованием по наружному диаметру. Конструкция и размеры
- ГОСТ 25161-82 Протяжки для шлицевых отверстий с эвольвентным профилем диаметром от 70 и 90 мм, модулем от 3,5 до 5 с центрованием по наружному диаметру двухпроходные.
Конструкция и размеры
- ГОСТ 25969-83 Протяжки для шестишлицевых отверстий с прямобочным профилем с центрованием по внутреннему диаметру комбинированные переменного резания. Конструкция и размеры
- ГОСТ 25971-83 Протяжки для восьмишлицевых отверстий с прямобочным профилем с центрованием по внутреннему диаметру комбинированные переменного резания. Конструкция и размеры
- ГОСТ 25972-83 Протяжки для восьмишлицевых отверстий с прямобочным профилем с центрованием по внутреннему диаметру комбинированные переменного резания двухпроходные.
Конструкция и размеры
- ГОСТ 25973-83 Протяжки для десятишлицевых отверстий с прямобочным профилем с центрованием по внутреннему диаметру комбинированные переменного резания. Конструкция и размеры
- ГОСТ 25974-83 Протяжки для десятишлицевых отверстий с прямобочным профилем с центрованием по внутреннему диаметру комбинированные переменного резания двухпроходные.
Конструкция и размеры
- ГОСТ 28048-89 Протяжки с наворотным хвостовиком для шлицевых отверстий с эвольвентным профилем диаметром от 50 и 120 мм, модулем от 1,5 до 2,5 мм с центрованием по наружному диаметру. Конструкция и размеры

ГОСТ 28049-89	Протяжки с навертным хвостовиком для шлицевых отверстий с эвольвентным профилем диаметром от 90 и 120 мм, модулем 2,5 мм с центрованием по наружному диаметру двухпроходные Конструкция и размеры
ГОСТ 28050-89	Протяжки с навертным хвостовиком для шлицевых отверстий с эвольвентным профилем диаметром от 55 и 130 мм, модулем от 3 до 5 мм с центрованием по наружному диаметру двухпроходные Конструкция
ГОСТ 18217-90	Протяжки шпоночные. Конструкция
ГОСТ 18218-90	Протяжки шпоночные с утолщенным телом. Конструкция
ГОСТ 18219-90	Протяжки шпоночные с фасочными зубьями. Конструкция
ГОСТ 18220-90	Протяжки шпоночные для пазов повышенной чистоты. Конструкция
Развертки	
ГОСТ 10079-71	Развертки конические с коническим хвостовиком под конусы Морзе. Конструкция и размеры
ГОСТ 10080-71	Развертки конические с коническим хвостовиком под метрические конусы. Конусность 1:20. Конструкция и размеры
ГОСТ 10081-84	Развертки машинные конические конусностью 1:50. Основные размеры
ГОСТ 10082-71	Развертки машинные конические конусностью 1:30 с коническим хвостовиком. Основные размеры
ГОСТ 11179-71	Развертки конические. Конусность 1:10. Конструкция и размеры
ГОСТ 11180-71	Развертки конические. Конусность 1:7. Конструкция и размеры
ГОСТ 11181-71	Развертки конические под укороченные конусы Морзе. Конструкция и размеры
ГОСТ 11182-71	Развертки конические с цилиндрическим хвостовиком под конусы Морзе. Конструкция и размеры
ГОСТ 11183-81	Развертки конические с цилиндрическим хвостовиком под метрические конусы. Конусность 1:20. Конструкция и размеры
ГОСТ 6226-71	Развертки машинные конические конусностью 1:16 с коническим хвостовиком. Основные размеры
ГОСТ 11172-70	Развертки машинные с удлиненной рабочей частью. Конструкция и размеры
ГОСТ 16086-70	Развертки машинные цельные с цилиндрическим хвостовиком из твердого сплава. Типы и основные размеры
ГОСТ 16087-70	Развертки машинные цельные с коническим хвостовиком из твердого сплава. Типы и основные размеры
ГОСТ 1672-2016	Развертки машинные цельные
ГОСТ 18121-2017	Развертки котельные
ГОСТ 19267-73	Развертки машинные цилиндрические с цилиндрическим хвостовиком для обработки деталей из легких сплавов. Конструкция и размеры
ГОСТ 19268-73	Развертки машинные цилиндрические с коническим хвостовиком для обработки деталей из легких сплавов. Конструкция и размеры
ГОСТ 19269-73	Развертки машинные цилиндрические твердосплавные с цилиндрическим хвостовиком для обработки деталей из легких сплавов. Конструкция и размеры
ГОСТ 20388-74	Развертки машинные насадные цельные прямозубые для обработки деталей из легких сплавов. Конструкция и размеры
ГОСТ 20389-74	Развертки машинные насадные цельные с винтовыми канавками для обработки деталей из легких сплавов. Конструкция и размеры
ГОСТ 20390-74	Развертки машинные насадные цельные с торцовыми зубьями для обработки деталей из легких сплавов. Конструкция и размеры
ГОСТ 20392-74	Развертки машинные насадные со вставными ножами из быстрорежущей стали для обработки деталей из легких сплавов. Конструкция и размеры

- Развертки машинные насадные со вставными ножами, оснащенными твердосплавными пластинами, для обработки деталей из нержавеющей и жаропрочных сталей и сплавов. Конструкция и размеры
- ГОСТ 21527-76 Развертки машинные, оснащенные твердосплавными напайваемыми пластинами.
- ГОСТ 28321-89 Типы, параметры и размеры
- Развертки машинные со вставными ножами из быстрорежущей стали. Типы и основные размеры.
- ГОСТ 883-80 Развертки ручные конические конусностью 1:50 с цилиндрическим хвостовиком.
- ГОСТ 11177-84 Основные размеры
- Развертки ручные конические конусностью 1:30 с цилиндрическим хвостовиком.
- ГОСТ 11184-84 Основные размеры
- ГОСТ 3509-71 Развертки ручные разжимные. Конструкция и размеры
- ГОСТ 7722-77 Развертки ручные цилиндрические. Конструкция и размеры
- Развертки сборные насадные с привернутыми ножами, оснащенными пластинами из твердого сплава. Конструкция и размеры
- ГОСТ 11176-71

Резцы

- ГОСТ 13297-86 Резцы и вставки алмазные. Технические условия
- ГОСТ 10046-72 Резцы долбежные из быстрорежущей стали. Конструкция и размеры
- Резцы токарные для обработки наружных прямых и угловых канавок. Типы и основные размеры
- ОСТ 2-И10-7-84
- Резцы токарные для обработки внутренних прямых и угловых канавок. Типы и основные размеры.
- ОСТ 2-И10-8-84
- Резцы токарные прорезные и отрезные из быстрорежущей стали. Конструкция и размеры
- ГОСТ 18874-73
- ГОСТ 18884-73 Резцы токарные отрезные с пластинами из твердого сплава. Конструкция и размеры
- Резцы токарные подрезные торцовые с пластинами из быстрорежущей стали.
- ГОСТ 18871-73 Конструкция и размеры
- Резцы токарные подрезные отогнутые с пластинами из твердого сплава. Конструкция и размеры
- ГОСТ 18880-73
- Резцы токарные проходные отогнутые с пластинами из быстрорежущей стали.
- ГОСТ 18868-73 Конструкция и размеры
- Резцы токарные проходные прямые с пластинами из быстрорежущей стали.
- ГОСТ 18869-73 Конструкция и размеры
- Резцы токарные проходные отогнутые с пластинами из твердого сплава. Конструкция и размеры
- ГОСТ 18877-73
- Резцы токарные проходные прямые с пластинами из твердого сплава. Конструкция и размеры
- ГОСТ 18878-73
- Резцы токарные чистовые широкие с пластинами из твердого сплава. Конструкция и размеры
- ГОСТ 18881-73
- ТУ 2-035-1040-86 Резцы токарные с механическим креплением винтом сменных многогранных пластин с фасонным отверстием.
- Резцы токарные сборные с механическим креплением сменных многогранных пластин с отверстием.
- ТУ 2-035-892-82
- ГОСТ 18870-73 Резцы токарные проходные упорные из быстрорежущей стали. Конструкция и размеры
- Резцы токарные проходные упорные с пластинами из твердого сплава. Конструкция и размеры
- ГОСТ 18879-73
- Резцы токарные проходные и подрезные со сменными режущими пластинами из сверхтвердых материалов. Типы и основные и размеры
- ГОСТ 28980-91
- Резцы токарные расточные с пластинами из быстрорежущей стали для обработки глухих отверстий. Конструкция и размеры
- ГОСТ 18873-73
- Резцы токарные и расточные и вставки резцовые с режущим элементом из сверхтвердого материала на основе нитрида бора (композита). Технические условия.
- ТУ 2-035-811-81
- ГОСТ 10044-73 Резцы расточные державочные из быстрорежущей стали. Конструкция и размеры

ГОСТ 18872-73	Резцы токарные расточные с пластинами из быстрорежущей стали для обработки сквозных отверстий. Конструкция и размеры
ГОСТ 18882-73	Резцы токарные расточные с пластинами из твердого сплава для обработки сквозных отверстий. Конструкция и размеры
ГОСТ 25987-83	Резцы расточные с твердосплавными пластинами с цилиндрическим хвостовиком для координатно-расточных станков. Типы и основные и размеры
ГОСТ 28981-91	Резцы токарные расточные со сменными режущими пластинами из сверхтвердых материалов. Типы и основные и размеры
ГОСТ 34010-2016	Резцы расточные цельные твердосплавные со стальным хвостовиком
ГОСТ 9795-84	Резцы расточные державочные с пластинами из твердого сплава. Конструкция и размеры
ТУ 2-035-861-82	Резцы токарные сборные с механическим креплением многогранных твердосплавных и минералокерамических пласт.
ТУ 2-035-892-82	Резцы токарные сборные с механическим креплением сменных многогранных пластин с отверстием.
ГОСТ 20872-80	Резцы токарные сборные для контурного точения с механическим креплением многогранных твердосплавных пластин. Конструкция и размеры
ГОСТ 20874-75	Резцы токарные сборные расточные с механическим креплением многогранных твердосплавных пластин. Конструкция и размеры
ГОСТ 24996-81	Резцы токарные с механическим креплением сменных пластин, закрепляемых качающимся штифтом. Типы и основные и размеры
ГОСТ 26611-85	Резцы токарные проходные, подрезные и копируемые с креплением сменных пластин прихватом сверху. Конструкция и размеры
ГОСТ 26612-85	Резцы расточные с креплением сменных пластин прихватом сверху. Конструкция и размеры
ГОСТ 28978-91	Резцы токарные пластинчатые сборные прорезные и отрезные. Типы и основные и размеры
ГОСТ 18887-73	Резцы строгальные проходные изогнутые с пластинами из быстрорежущей стали
ГОСТ 18888-73	Резцы строгальные чистовые широкие изогнутые с пластинами из быстрорежущей стали. Конструкция и размеры
ГОСТ 18889-73	Резцы строгальные подрезные прямые и изогнутые с пластинами из быстрорежущей стали. Конструкция и размеры
ГОСТ 18890-73	Резцы строгальные отрезные и прорезные изогнутые с пластинами из быстрорежущей стали. Конструкция и размеры
ГОСТ 18891-73	Резцы строгальные проходные с пластинами из твердого сплава. Конструкция и размеры
ГОСТ 18892-73	Резцы строгальные чистовые широкие изогнутые с пластинами из твердого сплава. Конструкция и размеры
ГОСТ 18893-73	Резцы строгальные подрезные с пластинами из твердого сплава. Конструкция и размеры
ГОСТ 18894-73	Резцы строгальные отрезные и прорезные и изогнутые с пластинами из твердого сплава. Конструкция и размеры
ГОСТ 5392-80	Резцы зубострогальные для прямозубых конических колес. Технические условия
ГОСТ 18875-73	Резцы токарные фасочные из быстрорежущей стали. Конструкция и размеры
Резьбонарезной инструмент	
ГОСТ 21760-76	Головки винторезные самооткрывающиеся с круглыми гребенками. Типы и основные и размеры
ГОСТ 21761-76	Гребенки круглые к винторезным самооткрывающимся головкам. Основные размеры
ГОСТ 2287-88	Гребенки резьбонарезные плоские. Технические условия
ГОСТ 18839-73	Метчики бесстружечные машинно-ручные. Конструкция и размеры
ГОСТ 18840-73	Метчики бесстружечные гаечные. Конструкция и размеры
ГОСТ 18841-73	Метчики бесстружечные гаечные с изогнутым хвостовиком. Конструкция и размеры

- ГОСТ 1604-71 Метчики гаечные. Конструкция
Метчики гаечные с шахматным расположением зубьев для обработки нержавеющей и жаропрочных сталей. Конструкция и размеры
- ГОСТ 17929-72 Метчики гаечные с изогнутым хвостовиком. Конструкция и размеры
- ГОСТ 3266-81 Метчики машинные и ручные. Конструкция и размеры
Метчики машинные с шахматным расположением зубьев для обработки нержавеющей и жаропрочных сталей
- ГОСТ 17927-72 Метчики машинные с шахматным расположением зубьев для обработки легких сплавов. Конструкция и размеры
- ГОСТ 17928-72 Метчики машинные с укороченными канавками для обработки легких сплавов. Конструкция и размеры
- ГОСТ 17930-72 Метчики машинные с укороченными канавками. Конструкция и размеры
Метчики машинные с винтовыми канавками для обработки легких сплавов.
- ГОСТ 17931-72 Метчики машинные с винтовыми канавками. Конструкция и размеры
- ГОСТ 17932-72 Метчики машинные с винтовыми канавками. Конструкция и размеры
- ГОСТ 17933-72 Метчики для конической резьбы. Технические условия
- ГОСТ 6227-80 Плашки круглые для конической резьбы. Технические условия
- ГОСТ 6228-80 Плашки круглые. Технические условия
- ГОСТ 9740-71 Плашки резьбонакатные круглые. Технические условия
- ГОСТ 2248-80 Резцы токарные резьбовые с пластинами из быстрорежущей стали. Конструкция и размеры
- ГОСТ 18876-73 Резцы токарные резьбовые с пластинами из твердого сплава. Конструкция и размеры
Резцы токарные резьбовые с механическим креплением твердосплавных пластин.
- ГОСТ 18885-73 Типы и размеры.
- ОСТ 2-И10-9-84 Ролики резьбонакатные. Технические условия
- ГОСТ 9539-72 Фрезы резьбовые гребенчатые. Технические условия
- ГОСТ 1336-77

Сверла

- ТУ 2-035-741-81 Сверла перовые сборные
Сверла с механическим креплением многогранных пластин для коротких отверстий.
- ОСТ 2-И20-9-84 Основные размеры
Сверла спиральные с цилиндрическим хвостовиком. Средняя серия. Основные размеры
- ГОСТ 10902-77 Сверла спиральные с коническим хвостовиком. Основные размеры
- ГОСТ 10903-77 Сверла спиральные с коническим хвостовиком. Основные размеры
- ГОСТ 12121-77 Сверла спиральные длинные с коническим хвостовиком. Основные размеры
Сверла спиральные с коротким цилиндрическим хвостовиком. Длинная серия.
- ГОСТ 12122-77 Основные размеры
- ГОСТ 17273-71 Сверла спиральные цельные твердосплавные укороченные. Конструкция и размеры
- ГОСТ 17274-71 Сверла спиральные цельные твердосплавные. Короткая серия. Конструкция и размеры
- ГОСТ 17275-71 Сверла спиральные цельные твердосплавные. Средняя серия. Конструкция и размеры
Сверла спиральные цельные твердосплавные с коническим хвостовиком. Конструкция и размеры
- ГОСТ 17276-71 Сверла спиральные с цилиндрическим хвостовиком для обработки легких сплавов. Средняя серия. Конструкция
- ГОСТ 19543-74 Сверла спиральные с цилиндрическим хвостовиком для обработки легких сплавов. Длинная серия. Конструкция
- ГОСТ 19544-74 Сверла спиральные левые с цилиндрическим хвостовиком для обработки легких сплавов. Конструкция
- ГОСТ 19545-74 Сверла спиральные с коническим хвостовиком для обработки легких сплавов. Конструкция
- ГОСТ 19546-74 Сверла спиральные с коническим хвостовиком для обработки легких сплавов. Конструкция

ГОСТ 19547-74	Сверла спиральные удлиненные с коническим хвостовиком для обработки легких сплавов. Конструкция
ГОСТ 20686-75	Сверла комбинированные твердосплавные для печатных плат. Технические условия
ГОСТ 20694-75	Сверла спиральные с цилиндрическим хвостовиком для труднообрабатываемых материалов. Короткая серия. Конструкция и размеры
ГОСТ 20695-75	Сверла спиральные с цилиндрическим хвостовиком для труднообрабатываемых материалов. Средняя серия. Конструкция и размеры
ГОСТ 20696-75	Сверла спиральные с коническим хвостовиком для труднообрабатываемых материалов. Короткая серия. Конструкция и размеры
ГОСТ 20697-75	Сверла спиральные с коническим хвостовиком для труднообрабатываемых материалов. Средняя серия. Конструкция и размеры
ГОСТ 28320-2017	Сверла спиральные ступенчатые для отверстий под метрическую резьбу
ГОСТ 2092-77	Сверла спиральные удлиненные с коническим хвостовиком. Основные размеры
ГОСТ 22057-76	Сверла с механическим дереворежущие. Технические условия
ГОСТ 22735-77	Сверла спиральные с цилиндрическим хвостовиком, оснащенные пластинами из твердого сплава. Основные размеры
ГОСТ 22736-77	Сверла спиральные с коническим хвостовиком, оснащенные пластинами из твердого сплава. Основные размеры
ГОСТ 28320-2017	Сверла спиральные ступенчатые для отверстий под метрическую резьбу
ГОСТ 4010-77	Сверла спиральные с цилиндрическим хвостовиком. Короткая серия. Основные размеры
ГОСТ 8034-76	Сверла спиральные малоразмерные диаметром от 0,1 до 1,5 мм с утолщенным цилиндрическим хвостовиком. Технические условия
ГОСТ 886-77	Сверла спиральные с цилиндрическим хвостовиком. Длинная серия. Основные размеры
ОСТ 2-И20-1-80	Сверла спиральные с цилиндрическим хвостовиком для станков с ЧПУ. Основные размеры.
ОСТ 2-И20-2-80	Сверла спиральные с коническим хвостовиком для станков с ЧПУ. Основные размеры.
ОСТ 2-И20-5-80	Сверла спиральные с цилиндрическим хвостовиком для зацентровки под сверление. Технические условия.
ОСТ 2-И20-6-80	Сверла спиральные ступенчатые для станков с ЧПУ (для обработки отверстий под
ОСТ 2-И20-7-80	резьбу с одновременным формированием фаски). Основные размеры.
ГОСТ 14952-75	Сверла центровочные комбинированные. Технические условия
Фрезы	
ГОСТ 34202-2017	Борфрезы твердосплавные
ГОСТ 11290-80	Фрезы дереворежущие дисковые пазовые. Технические условия
ГОСТ 11291-81	Фрезы дереворежущие дисковые пазовые с напаянными пластинами. Технические условия
ГОСТ 14956-79	Фрезы дереворежущие насадные цилиндрические сборные. Типы, основные параметры и размеры
ГОСТ 18480-73	Фрезы дереворежущие насадные с затылованными зубьями для обработки четверти и кромки. Конструкция и размеры
ГОСТ 21893-76	Фрезы дереворежущие затылованные радиусные. Конструкция и размеры
ГОСТ 8994-80	Фрезы дереворежущие концевые цилиндрические. Технические условия
ГОСТ 16227-81	Фрезы дисковые трехсторонние с разнонаправленными зубьями для обработки легких сплавов. Конструкция и размеры
ГОСТ 16228-81	Фрезы дисковые трехсторонние со вставными ножами из быстрорежущей стали для обработки легких сплавов. Конструкция и размеры

- ГОСТ 16229-81 Фрезы дисковые двухсторонние со вставными ножами из быстрорежущей стали для обработки легких сплавов. Конструкция и размеры
- ГОСТ 20317-74 Фрезы дисковые для резки пластмасс типа текстолит. Конструкция и размеры
- ГОСТ 20318-74 Фрезы дисковые для резки пластмасс типа гетинакс. Конструкция и размеры
- ГОСТ 20319-74 Фрезы сегментные для резки пластмасс типов текстолит и гетинакс. Конструкция и размеры
- ГОСТ 20320-74 Фрезы дисковые, оснащенные твердосплавными пластинами, для резки пластмасс типов текстолит, гетинакс и стеклопластиков. Конструкция и размеры
- ГОСТ 20321-74 Фрезы дисковые со вставными ножами, оснащенными твердосплавными пластинами, для резки пластмасс типов текстолит, гетинакс и стеклопластиков. Конструкция и размеры
- ГОСТ 20324-74 Фрезы дисковые с разнонаправленными зубьями, для резки винипласта и органического стекла. Конструкция и размеры
- ГОСТ 20325-74 Фрезы дисковые для резки листов и термопластичных пластмасс. Конструкция и размеры
- ГОСТ 20326-74 Фрезы дисковые для резки органического стекла, полиэтилена и полистирола. Конструкция и размеры
- ГОСТ 20327-74 Фрезы дисковые для резки винипласта и органического стекла. Конструкция и размеры
- ГОСТ 20327-74 Фрезы дисковые для резки термопластичных пластмасс диаметром 315 и 400 мм. Конструкция и размеры
- ГОСТ 20328-74 Фрезы дисковые для резки термопластичных пластмасс диаметром 315 и 400 мм. Конструкция и размеры
- ГОСТ 28527-90 Фрезы дисковые трехсторонние
- ГОСТ 28437-2015 Фрезы дисковые с механическим креплением многогранных твердосплавных пластин
- ГОСТ 28527-90 Фрезы дисковые трехсторонние. Типы и размеры
- ГОСТ 5348-69 Фрезы дисковые трехсторонние со вставными ножами, оснащенными твердым сплавом. Конструкция и размеры
- ГОСТ 6469-69 Фрезы дисковые двухсторонние со вставными ножами, оснащенными твердым сплавом. Конструкция и размеры
- ОСТ 2-И41-7-84 Фрезы дисковые с механическим креплением многогранных пластин из твердого сплава. Типы и основные размеры.
- ГОСТ 15086-69 Фрезы концевые обдирочные с коническим хвостовиком. Технические условия
- ГОСТ 16225-81 Фрезы концевые для обработки легких сплавов. Конструкция и размеры
- ГОСТ 16226-81 Фрезы концевые двузубые с резьбовым хвостовиком для обработки легких сплавов. Конструкция и размеры
- ГОСТ 16231-81 Фрезы концевые радиусные с коническим хвостовиком для обработки легких сплавов. Конструкция и размеры
- ГОСТ 20533-75 Фрезы концевые с цилиндрическим хвостовиком, оснащенные твердосплавными коронками. Конструкция и размеры
- ГОСТ 20534-75 Фрезы концевые с коническим хвостовиком, оснащенные твердосплавными коронками. Конструкция и размеры
- ГОСТ 20535-75 Фрезы концевые с резьбовым хвостовиком, оснащенные твердосплавными коронками. Конструкция и размеры
- ГОСТ 20537-75 Фрезы концевые диаметром от 12,5 до 50 мм с коническим хвостовиком, оснащенные винтовыми твердосплавными пластинами. Конструкция и размеры
- ГОСТ 20538-75 Фрезы концевые диаметром от 20 до 50 мм с коническим хвостовиком, оснащенные винтовыми твердосплавными пластинами. Конструкция и размеры
- ГОСТ 23247-78 Фрезы концевые для обработки деталей из легких сплавов на станках с программным управлением. Конструкция
- ГОСТ 23248-78 Фрезы концевые для обработки деталей из высокопрочных сталей и титановых сплавов на станках с программным управлением. Конструкция

- Фрезы концевые, оснащенные винтовыми твердосплавными пластинами, для обработки деталей из высокопрочных сталей и титановых сплавов на станках с программным управлением. Конструкция
- ГОСТ 24637-81
ГОСТ 28435-2015
Фрезы концевые с механическим креплением многогранных твердосплавных пластин
- ГОСТ 28709-90
Фрезы концевые с удлиненной рабочей частью и винтовыми зубьями со сменными твердосплавными пластинами. Технические условия
- ГОСТ 29129-91
ГОСТ 32405-2013
Размеры
Фрезы концевые цельные твердосплавные
- ГОСТ 32831-2014
Фрезы концевые с цилиндрическим, коническим хвостовиками и хвостовиком конусностью 7:24
- ГОСТ Р 53413-2009
Фрезы концевые с цилиндрическим хвостовиком, оснащенные винтовыми твердосплавными пластинами
- ОСТ 2-И41-5-84
Фрезы концевые с механическим креплением твердосплавных пластин. Основные размеры
- ОСТ 2-И62-2-75
Фрезы концевые. Технические условия
- ТУ 2-035-812-81
ГОСТ 2679-2014
Фрезы отрезные и прорезные
- ГОСТ 16230-81
Фрезы отрезные для обработки легких сплавов. Конструкция и размеры
Фрез с напаянными твердосплавными пластинами для обработки т-образных пазов.
- ГОСТ 10673-75
ГОСТ 3964-69
ГОСТ 8543-71
ГОСТ Р 52967-2008
Технические условия
Фрезы дисковые пазовые. Основные размеры
Фрезы пазовые затылованные. Технические условия
Фрезы для обработки пазов типа "ласточкин хвост"
- ГОСТ Р 53004-2008
ГОСТ 9305-2014
Фрезы для обработки т-образных пазов
Фрезы фасонные полукруглые, выпуклые, вогнутые радиусные
- ГОСТ 16222-81
ГОСТ 16223-81
Фрезы торцовые насадные для обработки легких сплавов. Конструкция и размеры
Фрезы торцовые насадные со вставными ножами с твердосплавными пластинами для обработки легких сплавов. Конструкция и размеры
- ГОСТ 22087-76
ГОСТ 22088-76
Фрезы торцовые насадные с механическим креплением пятигранных твердосплавных пластин. Конструкция и размеры
Фрезы торцовые концевые с механическим креплением круглых твердосплавных пластин. Конструкция и размеры
- ГОСТ 24359-80
ГОСТ 28719-90
ГОСТ 9304-69
ГОСТ 9473-80
Фрезы торцовые насадные со вставными ножами, оснащенными пластинами из твердого сплава. Конструкция и размеры
Фрезы насадные торцово-цилиндрические винтовыми зубьями со сменными твердосплавными пластинами. Технические условия
Фрезы торцовые насадные. Типы и основные размеры.
Фрезы торцовые насадные мелкозубые со вставными ножами, оснащенными пластинами из твердого сплава. Конструкция и размеры
- ТУ 2-035-757-80
- ТУ 2-035-874-82
Фрезы торцовые регулируемые с механическим креплением многогранных пластин.
- ТУ 2-035-910-83
ТУ 2-035-918-81
Фрезы торцовые насадные со вставными ножами, оснащенными композитом, регулируемые

ОСТ 2 И41-15-87	Фрезы цилиндрические
ГОСТ 16463-2016	Фрезы шпоночные цельные твердосплавные. Технические условия
ГОСТ 6396-78	Фрезы шпоночные, оснащенные твердосплавными пластинами. Технические условия
ОСТ 2 И41-13-87	Фрезы шпоночные для пазов сегментных шпонок
ГОСТ 9140-2015	Фрезы шпоночные с цилиндрическим, коническим хвостовиком Морзе и хвостовиком конусностью 7:24

ТУ 2-035-782-80 Фрезеры цельные твердосплавные

Цековки

Цековки цилиндрические для обработки опорных поверхностей под крепежные детали.

ГОСТ 26258-87 Технические условия

Шкурки шлифовальные

ГОСТ 10054-82 Шкурка шлифовальная бумажная водостойкая. Технические условия

ГОСТ 5009-82 Шкурка шлифовальная тканевая. Технические условия

ГОСТ 6456-82 Шкурка шлифовальная бумажная. Технические условия

Наименование

Всего объектов 116

Винтоверты

Винтоверт ВП-02

Винтоверт ВП-08

Винтоверт ВП-2

Винтоверт ИЭ3601Б

Винтоверт ИЭ3602

Гайковерты

Гайковерт 41-03

Гайковерт 41-05

Гайковерт ИП3112А

Гайковерт ИП3113А

Гайковерт ИП3114

Гайковерт ИП3205А

Гайковерт ИЭ3111

Гайковерт ИЭ3113

Гайковерт ИЭ3116

Головки резьбозавертывающие

Головка ГБ-10К

Головка ГБ-12К

Головка ГБ-16

Головка ГСП-1,6

Головка ГСП-25

Головка ГСП-3

Головка ГСП-6

Головка ГСЭ-10

Головка ГСЭ-16

Головка ГСЭ-2

Головка ГСЭ-6

Дрели

Дрель Д1Б

Дрель Д1М

Дрель Д1Т-800

Дрель Д2Т-350

Дрель Д3-1200

Дрель СДА-8

Дрель СМ21-25

Дрель УД1Т-800
Дрель УД2М
Дрель УД2Т-300

Зачистные машины

Зач.маш. ЗМ-1
Зач.маш. ЗМ-2

Клеп-раскатные машины

Клеп.маш. МКР-4К
Клеп.маш. МКР-4С
Клеп.маш. МКР-5-110
Клеп.маш. МКР-5В
Клеп.маш. МКР-5С

Молотки клепальные

Мол.клеп. ИП4009
Мол.клеп. ИП4010
Мол.клеп. КМ-42М
Мол.клеп. КМП-14М
Мол.клеп. КМП-24М
Мол.клеп. КМП-32М

Молотки рубильные

Мол.руб. ИП4118
Мол.руб. ИП4119
Мол.руб. ИП4122

Ножницы

Ножницы ГОСТ 1429
Ножницы ИП5401А
Ножницы ИЭ5403
Ножницы ИЭ5404
Ножницы ИЭ5502
Ножницы ИЭ5502

Патроны

Патрон П.97.29
Патрон П.97.34
Патрон ПР.97.12
Патрон ПР.97.14
Патрон ПР.97.19

Пресс клепальный

Пресс ПГБП3,4
Пресс ПГБП4,5
Пресс ПГБП5,8
Пресс ПГБП7,3
Пресс ПГБП9,0
Пресс ППБП1,1
Пресс ППБП2,2
Пресс ППБП3,4

Протяжные машины

Прот.маш. МПВ-10-130
Прот.маш. МП-10-130
Прот.маш. МП-12-150
Прот.маш. МП-24-180
Прот.маш. МП-6-100
Прот.маш. МПВ-12-150
Прот.маш. МПВ-24-180
Прот.маш. МПВ-6-100

Развертывающие машины

Разв.маш. МР-12У
Разв.маш. МР-14У
Разв.маш. МР-24У
Разв.маш. МР-40У

Разв.маш. МР-8У

Резьбозавертыв.машины

Резьб.маш. МРЗ-10
Резьб.маш. МРЗ-40УТ
Резьб.маш. МРЗТ-25
Резьб.маш. МРЗТ-8

Сверильные машины

Св.маш. ИП1009
Св.маш. ИП1012А
Св.маш. ИП1016А
Св.маш. ИП1019
Св.маш. ИЭ1015
Св.маш. ИЭ1022А
Св.маш. ИЭ1025А
Св.маш. ИЭ1031А
Св.маш. МСЗП-20А
Св.маш. МСЗП-35А
Св.маш. МСП-10
Св.маш. МСП-12Т
Св.маш. МСП-20
Св.маш. МСП-8

Устройство клепальное

Устройство ГКУ4-П280
Устройство ГКУ5-П280
Устройство ГКУ6-П280
Устройство ПКУ4-П280
Устройство ПКУ5-П280
Устройство ПКУ3-П280

Фрезерные машины

Фрез.маш. 4140037
Фрез.маш. ФМ-1
Фрез.маш. ФМ-4

Шлифовальные машины

Шл.маш. ИП2009А
Шл.маш. ИП2014А
Шл.маш. ИП2015
Шл.маш. ИЭ2008
Шл.маш. ИЭ2009
Шл.маш. ИЭ2102А
Шл.маш. ИЭ8201А

Наименование слесарного инструмента

Общее количество объектов 1491. Общее количество нормативных документов 35.

Емкости:

Банка
Емкости для Уйт-спирита и прочее
Посуда для хранения ГСМ

Зубила:

ГОСТ 7211-86 Зубила слесарные.

Инструмент разметочный:

ГОСТ 24472-80 Инструмент разметочный. Циркули. Типы и основные размеры
ГОСТ 24473-80 Инструмент разметочный. Чертилки. Типы и основные размеры

Инструмент для маркирования:

Бирки
Клеймо БТК
Клеймо исполнителя
Клеймо мастера
Комплект букв
Комплект цифр

Кернеры:

ГОСТ 7213-72 Кернеры. Технические условия

Ключи гаечные:

Ключ АДК

ГОСТ 2906-80 Ключи гаечные кольцевые двусторонние коленчатые. Конструкция и размеры

ГОСТ Р 54488-2011 Ключи гаечные разводные

ГОСТ 2839-80 Ключи гаечные с открытым зевом двусторонние. Конструкция и размеры

ГОСТ 2841-80 Ключи гаечные с открытым зевом односторонние. Конструкция и размеры

ГОСТ 25787-83 Ключи гаечные торцовые с внутренним шестигранником односторонние

ГОСТ 16984-79 Ключи для круглых шлицевых гаек

Ключи для винтов:

ГОСТ Р 57981-2017 Ключи для винтов с внутренним шестигранником

Ключи рожковые:

ОСТ 2 И90-2-87 Ключи рожковые

Ключи трубные:

ГОСТ 18981-73 Ключи трубные рычажные. Технические условия

Коловороты к ключам:

Коловорот АДК

Кусачки:

ГОСТ 28037-89 Кусачки

Молотки:

Молотки АДК, СК

ГОСТ 2310-77 Молотки слесарные стальные.

Надфили:

ГОСТ 1513-77 Надфили

Напильники:

ГОСТ 1465-80 Напильники

ГОСТ 6876-79 Рашпели.

Неактуальные:

ГОСТ 7275-75 Ключи гаечные разводные. Технические условия. (не действует)

ГОСТ 7282-75 Кусачки (заменен на ГОСТ 28037-89)

ГОСТ 5547-93 Плоскогубцы комбинированные (отменен)

ГОСТ 17440-86 Плоскогубцы с удлиненными губками

ГОСТ 6645-86 Полотна ножовочные для металла (отменен на территории РФ и заменен на ГОСТ Р 53411-2009)

Ножницы:

ГОСТ 7210-75 Ножницы ручные для резки металла.

Ножовки и полотна к ним:

ГОСТ Р 53411-2009 Полотна ножовочные для металла

ГОСТ 17270-71 Рамки ножовочные ручные.

Отвертки:

Отвертка АДК

ГОСТ 21010-75 Отвертки диэлектрические

ГОСТ 17199-88 Отвертки слесарные монтажные

Плиты:

Плиты слесарно-контрольная

Плоскогубцы, круглогубцы, пассатижи:

ГОСТ 7283-86 Круглогубцы

ГОСТ 17438-72 Пассатижи

ГОСТ 7236-93 Плоскогубцы

ГОСТ 17440-93 Плоскогубцы с полукруглыми губками

ГОСТ Р 53925-2010 Плоскогубцы комбинированные

Приспособления для смазки:

Посуда для смазки АДК

Шприц АДК

Ручки к напильникам:

Ручка АДК для напильника

Ручной механизиров. и ручной инструмент:

Щетка проволочная Gigant GSB-1 240 мм

Шлифмашинки

Тиски:

ГОСТ 28241-89 Тиски ручные

ГОСТ 4045-75 Тиски слесарные с ручным приводом

Наименование штамповочного инструмента

Общее количество нормативных документов 127. Общее количество объектов 260

Блоки матриц

Матрицы с квадратным отверстием

ГОСТ 16643-80 Матрицы с квадратным отверстием быстросменные

ГОСТ 16642-80 Матрицы с квадратным отверстием

Матрицы с круглым отверстием

ГОСТ 16637-80 Матрицы с круглым отверстием

ГОСТ 16638-80 Матрицы с круглым отверстием усиленные

ГОСТ 16639-80 Матрицы с круглым отверстием и фланцем

ГОСТ 16640-80 Матрицы с круглым отверстием и фланцем усиленные

ГОСТ 16641-80 Матрицы с круглым отверстием быстросменные

Матрицы с продолговатым отверстием:

ГОСТ 16645-80 Матрицы с продолговатым отверстием быстросменные

ГОСТ 16644-80 Матрицы с продолговатым отверстием

Матрицы с удлиненно-продолговатым отверстием

ГОСТ 16647-80 Матрицы с удлиненно-продолговатым отверстием быстросменные

ГОСТ 16646-80 Матрицы с удлиненно-продолговатым отверстием

Матрицы-заготовки унив.-перенал.штампов

Матрицы-заготовки универсально-переналаживаемых штампов для точной объемной

ГОСТ 19582-80 штамповки на кривошипных прессах

Блоки пуансонов

Пуансоны квадратные

ГОСТ 16631-80 Пуансоны квадратные

ГОСТ 16632-80 Пуансоны квадратные быстросменные

Пуансоны круглые

ГОСТ 16621-80 Пуансоны круглые диаметром от 1 до 24 мм

ГОСТ 16622-80 Пуансоны круглые с коническим фланцем и без фланца

ГОСТ 16623-80 Пуансоны круглые с увеличенным посадочным диаметром

ГОСТ 16625-80 Пуансоны круглые диаметром от 24 до 52 мм

ГОСТ 16626-80 Пуансоны круглые быстросменные для шарикового крепления

- ГОСТ 16629-80 Пуансоны круглые быстросменные для винтового крепления
- ГОСТ 24023-80 Пуансоны круглые с удлиненной рабочей частью
Пуансоны продолговатые
- ГОСТ 16633-80 Пуансоны продолговатые
- ГОСТ 16634-80 Пуансоны продолговатые быстросменные
Пуансоны проколочные
- ГОСТ 24533-80 Пуансоны проколочные
Пуансоны удлиненно-продолговатые
- ГОСТ 16635-80 Пуансоны удлиненно-продолговатые
Блоки штампов
Блоки штампов для специальных видов штамповки
Блоки штампов простого, совмещенного, последовательного действия
- ГОСТ 13983-80 Блоки универсальные молотовых штампов для призматических вставок
Блоки универсально-переналаживаемых штампов для точной объемной штамповки ан
- ГОСТ 19579-80 кривошипных прессах
- ГОСТ 16376-70 Блоки калибровочных штампов
- ГОСТ 16377-70 Блоки калибровочных штампов с задним расположением направляющих колонок
- ГОСТ 16378-70 Блоки калибровочных штампов с осевым расположением направляющих колонок
- ГОСТ 13124-83 Блоки штампов с диагональным расположением направляющих узлов скольжения
- ГОСТ 13125-83 Блоки штампов с задним расположением направляющих узлов скольжения
- ГОСТ 13126-83 Блоки штампов с осевым расположением направляющих узлов скольжения
- ГОСТ 21173-83 Блоки штампов с четырьмя направляющими узлами скольжения
Блоки сменных разделительных штампов листовой штамповки с диагональным
- ГОСТ 17662-72 расположением направляющих колонок
Блоки сменных разделительных штампов листовой штамповки с четырьмя
- ГОСТ 17663-72 направляющими колонками
Блоки универсальные сменных штампов листовой штамповки. Конструкция и размеры
- ГОСТ 19842-74 (отменен)
- ГОСТ 19580-80 Блоки нижние универсально-переналаживаемых для точной объемной штамповки на
кривошипных прессах.
- ГОСТ 23209-78 Блоки универсальных штампов для обрезки облоя у круглых в плане штампованных
поковок на кривошипных прессах
- ГОСТ 23210-78 Блоки универсальных штампов для обрезки облоя у штампованных поковок с
удлиненной осью на кривошипных прессах
- ГОСТ 23211-78 Блоки универсальных штампов совмещенного действия для обрезки облоя и пробивки
отверстия у круглых в плане штампованных поковок на кривошипных прессах
Инструмент для холодновысадочных автоматов
Выталкиватели к инструментам для производства болтов
- ГОСТ 26402-84 Выталкиватели к инструментам для производства болтов
Матрицы для холодновысадочных автоматов
- ГОСТ 26397-84 Матрицы для высадки болтов

ГОСТ 26398-84 Матрицы для высадки болтов с редуцированием стержня

ГОСТ 26396-84 Матрицы для отрезки заготовок болтов

ГОСТ 26403-84 Матрицы обрезные
Ножи для холодновысадочных автоматов

ГОСТ 26394-84 Ножи с твердосплавной вставкой для отрезки заготовок болтов с длиной стержня изделия до 5 диаметров

ГОСТ 26395-84 Ножи с твердосплавной вставкой для отрезки заготовок болтов с длиной стержня изделия свыше 5 диаметров

Пуансоны для холодновысадочных автоматов

ГОСТ 26399-84 Пуансоны предварительные

ГОСТ 26400-84 Пуансоны предварительные с закаливанием

ГОСТ 26401-84 Пуансоны окончательные

ГОСТ 26404-84 Пуансоны обрезные
Инструмент для холоднштамповочных автоматов
Матрицы для холоднштамповочных автоматов

ГОСТ 26507-85 Матрицы первого перехода

ГОСТ 26508-85 Матрицы второго перехода

ГОСТ 26509-85 Матрицы третьего перехода

ГОСТ 26510-85 Матрицы четвертого перехода

ГОСТ 26511-85 Матрицы пятого перехода

ГОСТ 26506-85 Матрицы для отрезки заготовок гаек
Ножи для холоднштамповочных автоматов

ГОСТ 26505-84 Ножи отрезные
Пуансоны для холоднштамповочных автоматов

ГОСТ 26512-85 Пуансоны первого перехода

ГОСТ 26513-85 Пуансоны второго перехода

ГОСТ 26514-85 Пуансоны третьего перехода

ГОСТ 26515-85 Пуансоны четвертого перехода

ГОСТ 26516-85 Пуансоны пятого перехода
Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ
Гладилки

ГОСТ 11412-75 Гладилки плоские

ГОСТ 11413-75 Гладилки полукруглые
Зубила

ГОСТ 11418-75 Зубила

ГОСТ 11419-75 Зубила фасонные

Клещи

- ГОСТ 11384-75 Клещи продольно-поперечные плоские
- ГОСТ 11385-75 Клещи с плоскими губками
- ГОСТ 11386-75 Клещи поперечные с круглыми губками
- ГОСТ 11387-75 Клещи поперечные с полукруглыми губками
- ГОСТ 11388-75 Клещи поперечные с квадратными губками
- ГОСТ 11389-75 Клещи выгнутые
- ГОСТ 11390-75 Клещи продольные с круглыми губками
- ГОСТ 11391-75 Клещи продольные с квадратными губками
- ГОСТ 11392-75 Клещи продольные с прямоугольными губками
- ГОСТ 11393-75 Клещи вспомогательные для заготовок цилиндрических
- ГОСТ 11394-75 Клещи вспомогательные для заготовок прямоугольных
- ГОСТ 11395-75 Клещи вспомогательные

Кувалды

- ГОСТ 11401-75 Кувалды кузнечные тупоносые
- ГОСТ 11402-75 Кувалды кузнечные остроносые

Набойки

- ГОСТ 11410-75 Набойки

Наковальни

- ГОСТ 11396-75 Наковальни безрогие
- ГОСТ 11397-75 Наковальни однорогие
- ГОСТ 11398-75 Наковальни двурогие
- ГОСТ 11399-75 Наковальня однорогая консольная

Нижники

- ГОСТ 11405-75 Нижники угловые
- ГОСТ 11411-75 Нижники для гибки

Обжимки

- ГОСТ 11426-75 Обжимки круглые пружинные
- ГОСТ 11427-75 Обжимки круглые разъемные
- ГОСТ 11403-75 Обжимки-верхники круглые
- ГОСТ 11404-75 Обжимки-нижники круглые

Обсечки

- ГОСТ 11433-75 Обсечки

Пережимки

ГОСТ 11425-75 Пережимки треугольные равносторонние

ГОСТ 11423-75 Пережимки круглые

ГОСТ 11424-75 Пережимки треугольные

Подбойки

ГОСТ 11406-75 Подбойки-верхники квадратные

ГОСТ 11408-75 Подбойки-верхники полукруглые

ГОСТ 11407-75 Подбойки-нижники прямоугольные

ГОСТ 11409-75 Подбойки-нижники полукруглые

Подкладки (откосы)

ГОСТ 11428-75 Подкладки клиновые (откосы)

Подсечки

ГОСТ 11420-75 Подсечки прямые

Пробойники

ГОСТ 11414-75 Пробойники круглые

ГОСТ 11415-75 Пробойники овальные

ГОСТ 11416-75 Пробойники квадратные

ГОСТ 11417-75 Пробойники прямоугольные

Прошивни

Раскатки

ГОСТ 11421-75 Раскатки полукруглые

Раскатки многшариковые жесткие дифференциальные диаметром от 40 до 300
ГОСТ 17573-72 мм для размерно-чистовой обработки отверстий деталей давлением

ГОСТ 11422-75 Раскатки клиновые

Ручки металлические

ГОСТ 11434-75 Ручки металлические

Топоры

ГОСТ 11429-75 Топоры двухсторонние

ГОСТ 11430-75 Топоры односторонние

ГОСТ 11432-75 Топоры полукруглые

ГОСТ 11431-75 Топоры трапецеидальные

Шпераки

ГОСТ 11400-75 Шперак

Ножи

Ножи для разрезки отходов

ГОСТ 18734-80 Ножи для разрезки отходов

- ГОСТ 18735-80 Ножи для резки отходов прямоугольные
Ножи для резки на листовых ножницах
- ГОСТ 18736-80 Ножи шаговые
- ГОСТ 18737-80 Ножи шаговые с выступами
- ГОСТ 24528-80 Ножи шаговые с фланцем
- ГОСТ 24529-80 Ножи шаговые с выступами и с фланцем
- ГОСТ 25306-82 Ножи плоские к листовым ножницам
Пакеты штампов
Пакеты штампов для специальных видов штамповки
Пакет штампов
Пакеты штампов простых, совмещенных, последовательных действий
Пакет штампов
Пресс-формы
Пресс-формы для изделий из неметаллических материалов
Пресс-формы для изделий из пластмасс
- ГОСТ 14901-93 Пресс-формы для изготовления резинотехнических изделий
Ручной механизированный и ручной инструмент
Абразивные круги к пневмодрелям
Молотки
Наждачные круги к пневмодрелям
Напильники
Пневмодрели
Резиновые валки
Шаберы
Секции матриц (пуансонов)
Секции матриц (пуансонов) для листовой штамповки
- ГОСТ 18732-80 Секции матриц (пуансонов)
- ГОСТ 24526-80 Секции матриц (пуансонов) с отверстиями под штифтовые пробки
Штампы
Штампы для специальных видов штамповки
Штампы последовательного действия
Штампы простого действия для разделительных операций
Штампы простого действия для формоизменяющих операций
Штампы совмещенного действия
Штамп вырубной совмещенный ДМЩ 1740-1435-06
Штампы универсально-переналаживаемые для поэлементной штамповки
Штампы универсально-переналаживаемые для поэлементной штамповки. Технические требования
- ГОСТ 23301-78

Наименование оборудования

Общее количество объектов 2784

Вспомогательное сварочное оборудование

Для зачистки

Зачистные машины
Зачистная машина "Волна"
Зачистная машина ТПЩ-1
Пневматические молотки
Пневмат. молоток МЗС
Шлифовальные машины
Прямая машина ИП-2015

Прямая машина ИЭ-2004 А
Прямая машина ШМ25-50
Торцовая машина ИП-2203
Угловая машина ИЭ-2102 А
Угловая машина ИЭ-2103 А
Угловая машина УЗМ-100
Угловая машина УЗМ-150
Угловая машина УЗМ-200

Для сварки

Горелки

Св.горелка 1ГНА-315-180
Св.горелка ГНР-315
Св.горелка РГА-150
Св.горелка РГА-160
Св.горелка РГА-315
Св.горелка РГА-400
Св.горелка ЭЗР-3-58
Св.горелка ЭЗР-4
Св.горелка ЭЗР-5

Резаки

ГОСТ 5191-79 Резаки инжекторные для ручной кислородной резки

Другое:

Вращатели:

Верт. вращатель М21070
Гориз. вращатель ВГМ-0.25
Гориз. вращатель ВГМ-0.5
Гориз. вращатель ВГМ-1
Гориз. вращатель ВГМ-2
Гориз. вращатель М31030
Гориз. вращатель М31050
Гориз. вращатель М31051
Гориз. вращатель М31060
Гориз. вращатель М31070
Гориз. вращатель М31071

Грузоподъемное оборудование:

Кран мостовой

Кран полукозловый

Кран-балка

Таль электрическая ТЭ 2

Кантователи

Кантователь КД-1

Кантователь КП-4

Кантователь М21030

Центровой кантователь К-2 (со стационарными центрами)

Центровой кантователь К-4 (со стационарными центрами)

Центровой кантователь К-4 (со стационарными центрами)

Центровой кантователь К-8 (со стационарными центрами)

Центровой кантователь КДП-12.5 (с подъемными центрами)

Центровой кантователь КДП-4 (с подъемными центрами)

Центровой кантователь КДП-4М (с подъемными центрами)

Центровой кантователь КДП-6.3 (с подъемными центрами)

Центровой кантователь КДП-8.0 (с подъемными центрами)

Центровой кантователь КДС-0.5 (со стационарн.центрами)

Центровой кантователь КДС-1.0 (со стационарн.центрами)

Центровой кантователь КДС-2.0 (со стационарн.центрами)

Цепной кантователь Р-404

Цепной кантователь Р-487

Колонны:

Колонна ПК-1 (для автоматов)

Колонна ПК-2 (для автоматов)
Колонна ПК-3 (для автоматов)
Колонна ПК-4(с А-874, для авт)
Колонна ПК-4(с АБС, для авт.)
Колонна Т11050Б (для авт.)
Колонна Т12050Б
Манипуляторы:
Манипулятор М-01
Манипулятор М11020
Манипулятор М11030
Манипулятор М11050
Манипулятор М11051
Манипулятор М11060
Манипулятор М11070
Манипулятор М11080-1
Манипулятор М12050
Манипулятор М-2
Манипулятор МАС-1
Манипулятор МАС-2
Манипулятор МАС-3
Манипулятор МАС-4
Манипулятор Т25М
Манипулятор У-117
Манипулятор У-191
Манипулятор УСМ-5000
Площадки для сварщиков:
Площадка для сварщика 9411.02.00
Площадка для сварщика ПСП-4
Площадка для сварщика ПСУ-2/1.6
Площадка для сварщика ПСУ-4/2
Площадка для сварщика Т81070
Площадка для сварщика Т81090
Пневматические пылесосы:
Пневматический пылесос ПП-3М
Пневматический пылесос ПП-4М
Порталы:
Портал ПТ-1
Портал ПТ-2
Приводы роликовых стенов:
Привод ролик.стенда М44060
Стенды:
Стенд Р-605
Стенд роликовый ССН-1
Столы сварщика:
Стол сварщика С10020
Стол сварщика С10021
Стол сварщика С10040
Стол сварщика С10041
Стол сварщика ССН-1
Стол сварщика ССН-2
Стол сварщика ССН-3
Стропы грузовые:
Ветвь канатная ВК-1.6/2000 ОСТ24.090.48-79
Ветвь цепная ВЦ-1.6/2000
Строп канатный 1СК-0.32/0-0.32/К1-0.32/900 ОСТ 24.090.48-79
Строп канатный 1СК-1.0/0-1.0/К1-1.0/5000 ОСТ 24.090.48-79
Строп канатный 1СК-1.6/2000 ГОСТ 25573-82
Строп канатный 2СК-1.0/Рт1-1.0/К1-0.8/2000 ОСТ 24.090.48-79
Строп канатный 2СК-4.0/2000 ГОСТ 25573-82

Строп канатный ЗСК-0.63/Ов2-0.63/К1-0.32/2000 ОСТ 24.090.48-79
Строп канатный ЗСК-1.6/2000 ГОСТ 25573-82
Строп канатный 4СК-5.0/Рт1-5.0/К1-2.0/1600 ОСТ 24.090.48-79
Строп канатный 4СК-5000/2000 ГОСТ 25573-82
Строп канатный УСК 1-1.6/3200 ОСТ 24.090.48-79
Строп цепной 1СЦ-1.6/0.6-1.6/К1-1.6/2000 ОСТ 24.090.48-79
Строп цепной 2СЦ-5.0/Рт1-5.0/К1-4.0/2000 ОСТ 24.090.48-79
Строп цепной 3СЦ-4.0/Ов2-4.0/К1-2.0/2000 ОСТ 24.090.48-79
Строп цепной 4СЦ-1.6/Рт-1.6/Ов1-1.25/К1-0.63/2000 ОСТ24.090.48-79
Строп цепной УСЦ-0.8/2500 ОСТ 24.090.48-79

Тележки:

Велосипедная тележка ВТ-1 (с консолью)
Велосипедная тележка ВТ-2 (с консолью)
Велосипедная тележка ВТ-2Б (с балконом)
Велосипедная тележка ВТ-3 (с балконом)
Велосипедная тележка ВТ-4 (с А-874, с консолью)
Велосипедная тележка ВТ-4 (с АБС, с консолью)
Глагольная тележка ГТ-1
Глагольная тележка ГТ-2
Портальная тележка ПТ-1
Портальная тележка ПТ-2
Тележка глагольная Т31030
Тележка глагольная Т31050
Тележка глагольная Т31070
Тележка глагольная Т35010
Тележка глагольная Т41080

Кузнечно-прессовое оборудование

Автоматы кузнечно-прессовые:

Автоматы гвоздильные
Автоматы горячештамповочные
Автоматы кузнечно-прессовые специальные
Автоматы листоштамповочные
Автоматы обрезные и резьбонакатные
Автоматы пружинонавивочные
Автоматы холодновысадочные

Машины гибочные и правильные:

Автоматы правильно-отрезные и машины правильные валковые
Машины гибочные и правильные специальные:

И5624
И5627
И5629
И5631
И5632
ИБ3129
Л5-77А
Л5-79А
ЛГС-26
ЛГСГ-28
Лигма-2000
ЛР-2

Машины зигочные:

И2714

Машины листогибочные валковые:

ИБ2200В
ИБ2213
ИБ2213В
ИБ2216В
ИБ2219В
ИБ2220

ИБ2220В
ИБ2222В
ИБ2424
ИБ2424А
ИБ2426
К10.9.09.01
К10.9.09.02
Л5-79А
С235-А
Машины листогибочные с поворотной гибочной балкой:
ИБ2142
ИБ2146
Машины трубогибочные:
Прессы горизонтально-гибочные:
Прессы листогибочные:
И1426
И1428
И1428А
И1434А.Ф2
И1434АФ2
ИА1430
ИА1432АФ2
ИБ1424
ИБ1426
ИБ2142
ИБ2143
ИБ2144
ИБ2145
ИБ2146
ИГ1332
ИР1330
ИР1330В
ИР1332
ИР1334
ИР1334А
К10.4.30.01
К10.4.30.01Ф2
К10.4.32.01
К10.4.32.01Ф2
К10.4.32.02
К10.4.32.05
К10.4.34.04
К10.4.34.04Ф2
К10.4.34.05
К10.4.34.06
К10.4.34.07
К10.4.36.01
К10.4.38.06
МГ-120
НИ1424

Машины и вальцы ковочные

Вальцы ковочные (универсальные)
Машины горизонтально-ковочные
Машины и вальцы ковочные специальные
Машины радиально-обжимные и ротационно-ковочные
Машины кузнечно-прессовые специальные прочие
Машины импульсные
Прессы пневматические

Молоты

Молоты ковочные паровоздушные двойного действия
Молоты ковочные пневматические
Молоты листоштамповочные воздушные
Молоты штамповочные бесшаботные высокоскоростные специальные
Молоты штамповочные паровоздушные двойного действия

Ножницы

Ножницы высечные
Ножницы комбинированные и пресс-ножницы комбинированные
Ножницы листовые дисковые
Ножницы листовые с наклонным ножом (гильотинные)
Ножницы scrapные
Ножницы сортовые и для резки заготовок
Ножницы специальные

Прессы гидравлические

Машины литьевые для пластмасс (термопластавтоматы)
Прессы гидравлические для пластмасс
Прессы гидравлические ковочные
Прессы гидравлические листоштамповочные
Прессы гидравлические пакетировочные для металлических отходов
Прессы гидравлические правильные
Прессы гидравлические специальные

Прессы механические

Прессы винтовые:

Ф1726А

Ф1728А

Ф1730

Ф1730А

Ф1732А

Ф1734

Ф1734А

Ф1736

Ф1740

ФБ1732А

Прессы двухкривошипные и четырехкривошипные простого действия:

К04.К3533

К04.К3534

К04.К3534А

К04.К3535

К04.К3536А

К04.К3537А

К04.КА3533

К2330Б

К3034

К3036А

К3040

К3040

К3042

К3044В

К3045

К3045А

К3134

К3534

К3534А

К3535

К3535А

К3536А

К3537А

К3537Б

К3538

K3539
K3542
K3546
K3732
K4036
K4039A
K4040
K4040A
K4538
KA3040
KA3540
KA4037
KA4039
KA4040
KA4536
KA4537
KB0034A
KB3540
KB4537
KB3732A
KB9534
КД2124Г
КД2326К
КД2330-02
KE2330
КИ3132
КИ3134
КИ3532
Орша-1400
Прессы кривошипные двойного действия:
K04.161.530
K5040
K6032
K6036
K6038
K7038
K7039
KB5535
KB5538
KB7040
Прессы кривошипные обрезные:
K04.095.941
K9041
K9042
KA9033
KA9035
KA9036
KA9038
KO8334
KO8336
Прессы механические специальные:
K4042
K4043
KB0032
KB0034A
KB4040
Прессы механические чеканочные и горячештамповочные:
K8046Б
KB8336

КГ2542
Прессы однокривошипные простого действия:
PKZe 800
K0035
K04.160.134
K04.198.244
K04.K2128
K04.K2130
K04.K2131
K04.K2132
K04.K2133
K2035
K2324
K2330Б
KA9540
KA9542
KB2034
KB2034A
KB2538
KB2540
KB2540A
KB2542
KB9534
КГ2540
КД2114
КД2124Г
КД2124К
КД2128Г
КД2330-02
KE2330
KE2330.04
КЖ2534
КЖ2534Г
КЖ2536
КЖ2536Г
КЖ2538
КЖ2538Г
КЖ9534
КЖ9536
КЖ9538
КИ2123D
КИ2124
КИ2126
КИ2126D
КИ3133
КС2134
Орша-1400

Металлорежущие станки

Зубо- и резьбообрабатывающие. Группа 5

Для нарезания червячных колес. Тип 4
Для обработки торцов зубьев колес. Тип 5
Зубо- и резьбошлифовальные. Тип 8:
5843
5851
5853
5887
5891С
5897
58K70B

58П70В
5А841
5А872
5А872В
5А893С
5В830
5В832
5В833
5В835
5Д822В
5К821В
5К822В
5К823В
5К881
5П821
5П822
МВ139

Зубодолбежные для цилиндрических колес. Тип 1:

5111
5122
5122Б
5122В
5140
5М150
5М161

Зубоотделочные, проверочные и обкатные. Тип 7:

5701
5702В
5725Е
5А727
5Б703
5Б720
5Б725
5Б726
5В722
5Д725
5П722
ВС-Б03В

Зуборезные для конических колес. Тип 2:

5236П
527В
5С263
5С268
5С277П
5С27П
5С280П
5С286П
5Т23В

Зубофрезерные для цилиндрических колес и шлицевых валов. Тип 3:

5303В
5303П
5303ПТ
5304В
5343
53А10
53А20
53А30П
53А50
53А80

5B312
5K301П
5K310
5K324A
5K328A
Разные зубо- и резьбообрабатывающие. Тип 9:

5991
5991П
5993
5993П
5994
5994П
5A913
5A915

Резьбонарезные. Тип 0:

5054М
5056
5061
5062
5063
5064
5E056

Резьбофрезерные. Тип 6:

5B63
5B63Г
5B64
5B65

Металлорежущие станки с ЧПУ

Сверлильно-фрезерно-расточная группа:

12V (B)
12V HSC (B)
12H (Г)
16V (B)
16V HSC (B)
1XI (B)
20V (B)
20V HSC (B)
2627МФ4 (Г, АСП*)
2628МФ4 (Г)
2XI (B)
2XI (B)
2B622Ф4/2B622МФ4 (Г)
3XI (B)
3XI (B)
400V-E (B)
4V (B)
4V HSC (B)
4X50 (B)
5 X 40 APC (B)
500V (B)
5AX 400 (B)
600V (B)
630VH (ГВ, АСП*)
6H (Г)
6M13CH3K (B)
7X40 (B)
800V (B)
800VF6 (B)
8V (B)

8V HSC (B)
8H (Г)
Arrow 1000 (B)
Arrow 1250 (B)
Arrow2 500 (B)
Arrow2 750 (B)
CW/CU 1000 (Г/ГВ)
CWK 400
CWK 400 HSC
CWK 500 (Г/ГВ)
CWK 500 H/V (Г/ГВ)
CWK 630 (Г/ГВ)
CWK 630 H/V (Г/ГВ)
CWK 800 (Г/ГВ)
DMC 100 V hi-dyn (B)
DMC 103 V (B)
DMC 125 FD (Г)
DMC 125 U hi-dyn (B)
DMC 200 U hi-dyn (B)
DMC 50 H (Г)
DMC 60 H hi-dyn (Г)
DMC 60 U hi-dyn (Г)
DMC 63 H (Г)
DMC 63 V (B)
DMC 65 V (B)
DMC 70 V hi-dyn (B)
DMC 80 FD (Г)
DMC 80 H hi-dyn (Г)
DMC 80 U hi-dyn (Г)
DMC 85 V linear (B)
DMF 220 linear (B)
DMF 300 linear (B)
DML 40 (B)
DML 40 S (B)
DML 40 SI (B)
DMP 60 linear (Г)
DMU 100 T (B)
DMU 125 FD (B)
DMU 125 P hi-dyn (B)
DMU 125 P hi-dyn (B)
DMU 200 P hi-dyn (B)
DMU 200 T hi-dyn (B)
DMU 35 M (B)
DMU 50 evolution (B)
DMU 50 M (B)
DMU 50 T (B)
DMU 60 L (B)
DMU 60 P hi-dyn (Г)
DMU 60 T (B)
DMU 70 evolution (B)
DMU 70 VL/DT (2 коротких ствола / 1 длинный ствол, B)
DMU 70 VL/DT (B)
DMU 80 FD (B)
DMU 80 P hi-dyn (Г)
DMU 80 T (B)
EMCO FB-3 (B)
EMCO FB-4 (B)
EMCO FB-5 (B)
EMCO FB-6 (B)

E-MILL (B)
FCWK 400
FQS 560 TNC 355 (Г/ГВ)
FQW 560 TNC 355 (Г/ГВ)
FSS 400 (Г/ГВ)
FTV 640-1200, -1800, -2500 (B)
FTV 840-1200, -1800, -2500, -3700 (B)
FTV 850-1200, -1800, -2500, -3700 (B)
FU 400 ApUG (Г/ГВ)
FU400 (Г/ГВ)
FUTER 1000 H (Г/ГВ)
FUTER 1000 H/V (Г/ГВ)
FUTER 1000 P (Г/ГВ)
FUTER 1250 H (Г/ГВ)
FUTER 1250 H/V (Г/ГВ)
FUTER 1250 P (Г/ГВ)
FUTER 1600 H (Г/ГВ)
FUTER 1600 P (Г/ГВ)
HERMLE S 100 M (B)
HERMLE S 65 MT (B)
HERMLE U 1000 A (B)
HERMLE U 1000S/T (B)
HERMLE U 630 S (B)
HERMLE U 630 T (B)
HERMLE C 1200 U (B)
HERMLE C 1200 V (B)
HERMLE C 1200 V (B)
HERMLE C 500 U (B)
HERMLE C 500 V (B)
HERMLE C 600 U (B)
HERMLE C 600 V (B)
HERMLE C 600 P (B)
HERMLE C 800 U (B)
HERMLE C 800 V (B)
HERMLE C 800 P (B)
HSC 500 (B)
HYPERSONIK 1400L (B)
Mazak F3-660L (Г)
Mazak FF-510 (Г)
Mazak FF-660 (Г)
Mazak FH- 10800 (Г)
Mazak FH-12800 (Г)
Mazak FH-4000 (Г)
Mazak FH-4800 (Г)
Mazak FH-6000 (Г)
Mazak FH-6800 (Г)
Mazak FH-7800 (Г)
Mazak FH-800 5X (Г)
Mazak FH-8800 (Г)
Mazak FJV-200 (B)
Mazak FJV-200UHS (B)
Mazak FJV-250 (B)
Mazak FJV-250UHS (B)
Mazak FJV-35/120 (B)
Mazak FJV-35/60 (B)
Mazak FJV-35/80 (B)
Mazak FJV-50/120 (B)
Mazak FJV-50/80 (B)
Mazak FJV-60/120 (B)

Mazak FJV-60/160 (B)
Mazak FJV-60/80 (B)
Mazak FJV-90/120 (B)
Mazak H-1000Q (Г)
Mazak H1250 5X (Г)
Mazak H-1250Q (Г)
Mazak H-630 5X (Г)
Mazak PFH-4800 (Г)
Mazak PFH-5 800 (Г)
Mazak YMS-H40Q (Г)
Mazatech HV-630 (Г)
Mazatech HV-800 (Г)
Mazatech V-100 (B)
Mazatech V-120 (B)
Mazatech V-414/22 (B)
Mazatech V-414/22 (B)
Mazatech V-414/22 (B)
Mazatech V-414/22 (B)
Mazatech V-414/22 (B)
Mazatech V-414/22 (B)
Mazatech V-414/32 (B)
Mazatech V-414/32 (B)
Mazatech V-414/32 (B)
Mazatech V-414/32 (B)
Mazatech V-414/32 (B)
MC 650 (B)
MCV 1000 (B)
MCV 1000 power (B)
MCV 1000 speed (B)
MCV 1270 power (B)
MCV 1270 speed (B)
MCV 500 (B)
MCV 750 (B)
MCV 750 A (B)
MCV 750 speed (B)
MCV 750 sprint (B)
MOLD MAKER 2000 (B)
MOLD MAKER 2500 (B)
Mycenter-HX250i (Г)
Mycenter-HX300i (Г)
Mycenter-HX400i (Г)
Mycenter-HX500i (Г)
Mycenter-HX630i (Г)
NEXUS 410A (B)
NEXUS 410A-HS (B)
NEXUS 410B-HS (B)
NEXUS 410B (B)
NEXUS 5 ЮС (B)
NEXUS 510C-HS (B)
NEXUS 6000 (B)
SUPER MOLD MAKER 2000 (B)
SUPER MOLD MAKER 2500 (B)
SUPER VELOCITY CENTER 2000L/120 (B)
TVC 200 (B)
TVC 200 P (B)
TVC 350 (B)
TVC 350 P (B)
V.CNC 500 (B)
V.CNC 750 (B)
Variaxis 500-5X (B, ГС, АСП*, НП6...НП100*)

Variaxis 630-5X (B, ГС, АСП*, НП6...НП100*)
Variaxis 730-5X (B, ГС, АСП*, НП6...НП100*)
VC 1020 (B)
VC 1300 (B)
VC 1600 (B)
VC 650 (B)
VC 810 (B)
VF-0 (B)
VF-0E (B)
VF-1 (B)
VF-10 (B)
VF-10/50 (B)
VF-11 (B)
VF-11/50 (B)
VF-2 (B)
VF-3 (B)
VF-4 (B)
VF-5 (B)
VF-5/50 (B)
VF-6 (B)
VF-6/50 (B)
VF-7 (B)
VF-7/50 (B)
VF-8 (B)
VF-8/50 (B)
VF-9 (B)
VF-9/50 (B)
VHF 350M, 350BS, 350U, 350U-BS (B)
VHF 350M-TI, 350BS-TI (B)
VHF 360M-TI, 360BS-TI (B)
VHF 370M-TI, 370BS-TI (B)
VMC 150 (B)
VMC 1500XP2/2000XP2 (B)
VMC 175 (B)
VMC 200 (B)
VMC 600/1000 (B)
VMC 610XP2/800XP2/1000XP2 (B)
VMC 75 (B)
VMC45 (B)
VMX1 (B)
VMX24 (B)
VMX30 (B)
VMX42 (B)
VMX50 (B)
VMX64 SK40/SK50 (B)
VORTEX 1400/120 (ГВ)
VORTEX 1400/160 (ГВ)
VORTEX 815/120 (ГВ)
VORTEX 815/80 (ГВ)
VTC-160A (B)
VTC-20050 (B)
VTC-200B (B)
VTC-200B (B)
VTC-200C (B)
VTC-200C (B)
VTC-200G (B)
VTC-25050D (B)
VTC-300C (B)
VTC-300C (B)

ВФ-5Н (ГВ)
Высокоточный центр ИС320 (Г, АСП)
Высокоточный центр ИС630 (Г, АСП)
Высокоточный центр ИС800 (Г, АСП)
Высокоточный центр ИС800 Глобус (Г, ГС)
ГЕКСОМЕХ-1 (гексаподный, В)
ИР200ПМ1Ф4 (Г, АСП, НП6*)
ИР320ПМФ4 (Г, АСП, НП4/12*)
ИС1250 (Г)
ИС320 Глобус (Г, ГС)
ИС500ПМФ4 (Г, АСП, НП8*)
ИС800ПМФ4 (Г, АСП, НП6*)
ЛР522Ф4 (ГВ)
ЛР523Ф4 (ГВ)
ЛР581Ф4 (ГВ)
МА-655 ЛН (В)
МА-655 С5 А (В)
МА-655 С5 ВС (В)
МА-655 С5 НЦ (В)
МА-655 С5 НШ (В)
МС 1020 (В)
МС 1020-Р (В)
МС 650-Р (В)
МС 810 (В)
МС 810-Р (В)
МС630ПМФ4 (мехатронный, Г)
МЦ1 (ГВ)
САМ 5-850 А4 (Г)
ФП-7/17НЦ (В)
Токарная и токарно-фрезерная группа:
12А90П-4КФ4
1512.000
1512.300
1516.000
1516.300
1525
160НТ
16А20МФ3
16А20Ф3
16М3ОФ31
1716ПФ3РМ2
1727Ф6
1740РФ3
1757Ф4
1757Ф5
1757Ф6
1757Ф3
1А512МФ3
1А516МФ3
1В225-6
1Л532
1П756ДФ3
1П757Ф4
1П757Ф5
1П757Ф6
1П757Ф3
450VT
500VT
600VT

AT 220C
AT 320C
AT 600BHLJ
Emco PCM 105
Emco PCM 155
Emco PCM 300
Emco PCM 55
Emco PCT 155
Emco PCT 345-II
Emco PCT 55-II
Emco PCT105
EmcoHyperturn 645
EmcoHyperturn 690MCplus
EmcoTurn 325-II
EmcoTurn 345-II
EmcoTurn 365
EmcoTurn 420MCplus
EmcoTurn 500
EmcoTurn 700
EmcoTurn 800
EmcoTurn 900
EmcoTurn332MC
GD 12
GD 26
GD20
GMC 20 linear
GMC 35 linear
GMC 55 linear
GP/A-24Tx350
GP/A-24Tx650
GP/A-25Tx350
GP/A-25Tx650
GP/A-26Tx350
GP/A-26Tx650
GP-34FII
GP-36FII
GP-44FII
GP-47FII
Index ABC
Index G200
Index G200 Compact
Index G30/150NC
Index G300
Index G300 Flex
Index G400
Index MS16E
Index MS32B
Index MS32C
Index MS32G
Index MS32P
Index MS42C
Index MS52C
Index MS52G
Index MS52P
Index MV200
Index V100
Index V200
Index V200T
Index V250

Index V300
LB200C-Mx300
LB200Cx300
LB200-MW
LB200T
LB200T-M
LB200-W
LB45II Cx1000
LB45II Cx2000
LB45II Tx500
LB45II Cx3000
LB45II-M Cx2000
LB45II-M Tx500
LB45II-M Cx3000
LB45II-MCx1000
LCS-15
LCS-15E
LCS-15H
LCS-25
LU35 2SCx1500
LU35 2SCx850
LU35 2STx600
LU35-M 2SCx850
LU35-M 2STx600
LU35-M2SCx1500
LU45 2SCx1000
LU45 2SCx2000
LU45 2SCx3000
LU45 2STx750
LU45-M 2SCx1000
LU45-M 2SCx2000
LU45-M 2SCx3000
LU45-M 2STx750
LVT300
LVT300-M
LVT400
LVT400-M
M30G MILLTURN
M40 MILLTURN
M40-G MILLTURN
M60 MILLTURN
M60-G MILLTURN
M65 MILLTURN
MASTURN 32CNC
MASTURN 50CNC
MASTURN 70CNC
MASTURN 70CNC-4500
MI00 MILLTURN
MI20 MILLTURN
MI50 MILLTURN
MT 350-500
MT 350-750
MT 500- 1500
MT 500-1000
N 40 LT
N10
N10LT
N20
N20LT

N30
N30LT
N30MC
N40
N40MC
N50
N50LT
N50MC
NUMERIC A26CNC
NUMERIC A42CNC
NUMERIC A52CNC
NUMERIC A60CNC
NUMERIC PLUS A42CNC
NUMERIC PLUS A52CNC
NUMERIC PLUS A60CNC
OPTIMAT A22
OPTIMAT A36
OPTIMAT A42
OPTIMAT A52
PD/A
SAMAT 135M.CNC
SAMAT 135NC
SB/A
SPH 50 CNC
SPH 50D CNC
SPM 16
SPU 20 CNC
SPU 40 CNC
TC
TC67L
TC80L
Traub TNA 300
Traub TNA 400
Traub TNA 500
Traub TNA 500D
Traub TNA 600
Traub TNA 600D
Traub TNA 700
Traub TNC 30
Traub TNC 42 EG/DG
Traub TNC 65 EG/DG
Traub TND 160
Traub TND 200
Traub TND 200G
Traub TND 300
Traub TND 300G
Traub TND 400
Traub TNE 300
Traub TNK 36
Traub TNL 12/7
Traub TNL 12K
Traub TNL 16G
Traub TNL 26
Traub TNL 32G
Traub TNM 28
Traub TNM 42
Traub TNM 65
UP
UP-SMC

VSC 160 TWIN
VSC 200
VSC 200 DUO
VSC 250
VSC 250 DUO
VSC 250 TWIN
VSC 315
VSC 400
VSC 400 DUO
VSC 400 TWIN
VSC 500
VSC 630
A1000
A300
A-300 II MS
A-300 II R
A500
A-500 II
A800
A-800 II
АТПР2М12НЦ
АТПР-800
ИРТ180ПМФ4
КА-280Ф
МК6056
МК6057
МК6058
МК6059
МК6510Ф4
МК6756
МК7200Ф3
МР315
ПАБ-130
ПАБ-160
ПАБ-200
РТ777ПРФ3
РТ777ПФ3
РТ777Ф3
СА562Ф3
СА564Ф3
СА630Ф3
САТ500
САТ630
СТМ 100П40С
ТЛ-1000ВНЦ
ТПК-125А1-1
ТС 108
ТС32
ТС46
ТС65
ТС67Н
ТС80Н
ТС82

Разные. Группа 9

Балансировочные. Тип 7
Делительные машины. Тип 6
Для испытания инструментов. Тип 5
Пилонасекательные. Тип 2
Правильно- и бесцентровообдирочные. Тип 3

Трубо- и муфтообрабатывающие. Тип 1

Разрезные. Группа 8

Ленточно-пильные. Тип 5:

8544

8Б545

Отрезные ножовочные. Тип 7:

8Б72

Отрезные с дисковой пилой. Тип 6:

8Б672

8Г642

8Г662САУ

8Г681

Отрезные, работающие абразивным кругом. Тип 2:

8252

8А230

8А240

8В220

Отрезные, работающие гладким или насечным диском. Тип 3

Отрезные, работающие резцом. Тип 1

Правильно-отрезные. Тип 4

Сверлильные и расточные. Группа 2

Горизонтально-сверлильные. Тип 8

Координатно-расточные. Тип 4:

2421

2431

2455

2Б460А

2Д450

2Д450АФ2

2Е440А

2Е450АФ1

2Е460А

2Е470А

Настольно- и вертикально-сверлильные. Тип 1:

21104Н7Ф4

2Г175

2Г175М

2М112

2Н106П

2Н118

2Н125

2Н125Л

2Н135

2Н150

2Р135Ф2-1

Отделочно-расточные. Тип 7:

2705В

2705П

2706А

2706В

2706П

2706С

2711В

2711П

2712В

2712П

2713В

2713П

2714В

2714П
2776В
2777В
2Е78Л
2Е78П
2Е78ПН
Полуавтоматы многошпиндельные. Тип 3
Полуавтоматы одношпиндельные. Тип 2:
2204ВМФ4
2254ВМФ4
Радиально- и координатно-сверлильные. Тип 5:
2554
2М55
2М57
2М58-1
2Р53
2Ш55

Разные сверлильные. Тип 9

Расточные. Тип 6:

2620ВФ1
2620ГФ1
2622ВФ1
2623ПМФ4
2636ГФ2
2636Ф1
2637ГФ1
2637ГФ2
2650Ф1
2650Ф2
2651Ф1
2651Ф2
2659
2А620Ф1-1
2А620Ф2-1
2А622МФ2
2А622Ф1-1
2А622Ф2-1
2Б660Ф1
2Е656Р
2М615

Строгальные, долбежные, протяжные. Группа 7

Долбежные. Тип 4:

7410
7414
7А412
7Д430
7Д450

Поперечно-строгальные. Тип 3:

7307
7307Д
7310Д
7А311
7Д36
7Д36Ц
7Д37Ц
7Е35
7М36

Продольные двухстоечные. Тип 2:

7210

7210-6

7212

7212Г

7216

7216Г

7228

7Б220-6

Продольные одностоечные. Тип 1:

7110

7112

7116

Протяжные вертикальные для протягивания внутреннего. Тип 6:

7Б64

7Б65

7Б66

7Б67

7Б68

Протяжные вертикальные для протягивания наружного. Тип 7:

7Б74

7Б75

7Б76

7Б77

7В75Д

7В76Д1

Протяжные горизонтальные. Тип 5:

7555

7Б55

7Б55У

7Б56

7Б56САУ

7Б56У

7Б57

7Б58

Разные строгальные станки. Тип 9

Токарные. Группа 1

Автоматы и полуавтоматы многошпиндельные. Тип 2:

1216-4К

1216-6К

1283

1286-8

1А240-6К

1А286-6

1А286-8

1Б225-6К

1Б225-8К

1Б225П-6К

1Б225П-8К

1Б240-4К

1Б240-6К

1Б240-8К

1Б240П-4К

1Б240П-6К

1Б240П-8К

1Б265-4К

1Б265-6К

1Б265-8К

1Б265П-4К

1Б265П-6К

1Б265П-8К

1Б284
1Б290-4К
1Б290-6К
1Б290-8К
1Б290П-4К
1Б290П-6К
1Б290П-8К
1К282

Автоматы и полуавтоматы одношпиндельные. Тип 1:

1103
1103А
11Т16В
11Ф16
11Ф25
11Ф40
1Б10В
1Е110
1Е110П
1Е116
1Е116П
1Е125
1Е125П
1Е140
1Е140П
1Е165
1Е165П
1М06А
1М06В
1М10А
1М10В
1М32В
MS-7

Автоматы и полуавтоматы специализированные. Тип 0

Карусельные. Тип 5:

1512
1516
1516Ф1
1525
1540
1550
1563
1580Л
1580Л
1А1512МФ3
1А516МФ3
1А525МФ3
1А532ЛМФ3
1А592
1Л532

Многорезцовые и копировальные. Тип 7:

1716Ц
1719
1723Ф3
1734Ф3
1740РФ3
1А734
1А734П
1А751
1А751П

1Б732

1Б732Ф3

1Н713

1П717Ф3

1П732МФ4

1П752МФ3

1П756ДФ3

Разные токарные. Тип 9

Специализированные. Тип 8:

250ИТВ

250ИТП

Токарно-револьверные полуавтоматы. Тип 4:

1416Ц

1А425

1П416Ф3

1П426Ф3

Токарно-револьверные. Тип 3:

1365

1В340Ф30

1Г325

1Г325П

1Г340

1Г340П

1Д316

1Д316П

1Е316

1Е365ПФ3

Токарные и лоботокарные. Тип 6:

16Б04А

16Б05П

16Б16А

16Б16Т1

16К20

16К20П

16К20Т1

16К20Ф3

16К25

16К30Ф305

16К40П

16К50П

16Л20

16Л20П

16Т02А

1А616

1А660

1А670

1А693

1К62

1М63БФ101

Фрезерные. Группа 6

Барабанно-фрезерные. Тип 0

Вертикально-фрезерные бесконсольные. Тип 5:

6520К

6520Ф3

6530К

6540

654Ф3

6550

6550РФ3

6550Ф3

6560

6560МФ3

6A56

6A59

Вертикально-фрезерные консольные. Тип 1:

6P10

6P11

6P11МФ3-1

6P11Ф3-1

6P12

6P12К-1

6P13

6P13К-1

6P13РФ3

6P13Ф3-01

6Т104

Горизонтально-фрезерные консольные. Тип 8:

6P80

6P80Ш

6P81

6P81Ш

6P82Г

6P82Ш

6P83

6P83Ш

6Т804Г

Консольно-фрезерные операционные. Тип 7:

6712В

6712П

676П

6Б75В

6Б75ВФ1

6Б76ПФ2

Копировальные и гравировальные. Тип 4:

641

6464

6Б443Г

6Б443ГФ3

6Б444

6Б444Ф3

6Л463

Продольные двухстоечные. Тип 6:

6605

6606

6620

6625

6Г608

6Г610

6М610Ф3

6У612

Продольные одностоечные. Тип 3:

6305Ф4

6У312

6У316

Разные фрезерные. Тип 9:

6902ПМФ2

6904ВМФ2

6906ВМФ2

ИР320ПМФ4

ИР500МФ4

ИР800МФ4

Фрезерные непрерывного действия. Тип 2

Шлифовальные полировальные доводочные заточные. Группа 3

Бесцентровошлифовальные. Тип 1:

3А474В

3А475В

3А484ГВ

3А485В

3Д180

3М182А

3М184А

3М184И

3М185

3Ш182Д

3Ш184Д

3Ш185

Л297С1

Л297С2

МЕ468С1

Внутришлифовальные. Тип 2:

3К225А

3К225В

3К227А

3К227В

3К228А

3К228В

3К229В

СШ162

СШ64

Заточные. Тип 6:

3672

3Д642Е

3М642

Координатно-шлифовальные. Тип 2:

3283С

Круглошлифовальные. Тип 1:

3А110В

3М150

3М151

3М151Ф2

3М153

3М153А

3М161Е

3М163В

3М174Е

3М194

3М197

3Т153Е

3Т160

3У10В

3У120А

3У12В

3У12УА

3У131М

3У142

3Э110М

Обдирочно-шлифовальные. Тип 3

Плоско-шлифовальные с круглым столом. Тип 7:

ЗД740А

ЗД740В

ЗД741А

ЗД754

ЗП741ИВ

ЗП756Л

ЗП772-2

Плоско-шлифовальные с прямоугольным столом. Тип 7:

ЗД722Ф2

ЗД723

ЗД725

ЗД732Ф1

ЗД733

ЗЕ710А

ЗЕ710В-1

ЗЕ711В

ЗЕ711В-1

ЗЕ711ВФ3-1

ЗЕ721АФ1-1

ЗЕ721ВФ3-1

ЗП722

ЗП725

ЗП732

М818

Притирочные, полировальные, хонинговальные, доводочные. Тип 8

Продольно-шлифовальные. Тип 5

Разные станки, работающие абразивом. Тип 9

Специализированные шлифовальные. Тип 4:

З451

З451В

З452В-У

З452В-У11

ЗБ451-11

ЗБ451-1У

ЗП451

МШ314

Электрофизические и электрохимические. Группа 4

Анодномеханические отрезные. Тип 8:

4840

Светолучевые. Тип 2

Электрохимические. Тип 4:

4422

4А423ФЦ

Электроэрозионные, ультразвуковые прошивочные. Тип 7:

4Г721М

4Д722А

4Д722АФ1

4Д722АФ3

4Д772Э

4Е723

4Е724

Оборудование для покрытий

Для гальванических покрытий

Автоматические автооператорные линии:

АЛА-29

АЛА-42

АЛА-43

АЛА-47

АЛА-49
АЛГ-151М
АЛГ-201
АЛГ-217 П
АЛГ-256
АЛГ-281
АЛГ-292
АЛГ-306
АЛГ-314
АЛГ-335
АЛГ-342
АЛГ-343
АЛГ-346
АЛГ-355
АЛГ-359
АЛГ-376
АЛГ-403
АЛГ-420М
АЛГ-449
АЛГ-450
АЛГ-460
АЛГ-461
АЛГ-462
АЛГ-463
АЛГ-468
АЛГ-469
АЛГ-470
АЛГ-471
АЛГ-472
АЛГ-475
АЛГ-479
АЛГ-76МЭ
АЛГ-82М
АЛХ-142
АЛХ-143
АЛХ-177
АЛХ-179
АЛХ-183
АЛХ-184
АЛХ-185
АЛХ-186
АЛХ-187
АЛХ-190
АЛХ-78

Автоматические линии кареточные овалыные подвесочные:

АЛГ-390
АЛГ-405
АЛГ-476

Гидроабразивные установки

Двусторонние полировальные станки:

3853
ЗА-852

Линии струйчатого травления

Линии химического меднения и гальванической металлизации

АГ-38

Механизированное оборудование

Механизированные автооператорные линии:

МЛГ-127
МЛГ-132

МЛГ-133
МЛГ-151М
МЛГ-166
МЛГ-184
МЛГ-189
МЛГ-203М
МЛГ-208
МЛГ-209
МЛГ-210
МЛГ-220
МЛГ-221
МЛГ-222
МЛГ-240
МЛГ-246
МЛГ-248
МЛГ-248
МЛГ-249
МЛГ-263
МЛГ-277
МЛГ-288
МЛГ-289
МЛГ-38
МЛГ-51М
МЛГ-96М
МЛГ-98
МЛХ-102
МЛХ-105
МЛХ-106
МЛХ-55М
МЛХ-58
МЛХ-59
МЛХ-74
МЛХ-87
МЛХ-95
Насосы:
1,5х-60-1-41
2х-9Д-1-41
3х-9Д-1-41
4х-12Д-1-41
НД-1000/10
НД-1600/10
НД-2500/10
ЦНГ-7
Станки для механической обработки:
КД-06
Ножницы гильотинные
Ножницы роликовые
ОФ-72
Сушильное оборудование:
СНОЛ-3,5.3,5.3,5/3,5-И4М
Сушильный шкаф
ТВ-600-3Н
Установка для виброабразивной обработки
Установка подводного полирования:
10-12А
Установка сухой глянецовки
Установки для получения защитного рисунка:
Установка нанесения сухого пленочного фоторезиста
Установка проявления рисунка

Установка экспонирования
Установки для фильтрации электролитов:
422-36.00.00

Для лакокрасочных покрытий

Камеры окрашивания:

GEMA Classic Open

GEMA Classic Standart

MRS

ПЗ.1013

ПЗ.1617-00

ПЗ.1617-01

ПЗ.1617-02

ПЗ.1640

ПЗ.1717-00

ПЗ.1717-01

ПЗ.1717-02

ПЗ.1718-00

ПЗ.1718-01

ПЗ.1718-02

Оборудование для окрашивания:

BT

DUOMIX 140

DUOMIX 230

DUOMIX 300/333

MAGNUM 24053

MAGNUM 24071

MAGNUM 28048

MAGNUM 28064

PHOENIX 11018

PHOENIX 11032

PHOENIX 6530

PHOENIX 6552

PROFIT 3010

PROFIT 3033

PROFIT Airless 3022

SF-08

SF-10

ПЗ.1022

ПЗ.1030

ПЗ.1034M

ПЗ.1222

ПЗ.1225

ПЗ.1226

ПЗ.1234 (M)

ПЗ.1235

ПЗ.1642

Печи отверждения и стойки управления:

ПЗ.1208

ПЗ.1403-00M

ПЗ.1404-00M

ПЗ.1701-00

ПЗ.1701-01

ПЗ.1701-02

ПЗ.1701-03

ПЗ.1711.02

Рекуперационное оборудование:

ПЗ.1003

ПЗ.1004

ПЗ.1007M

ПЗ.1023М
ПЗ.1026
ПЗ.1034М
ПЗ.1038
ПЗ.1207

Оборудование термообработки

Печи вакуумные непрерывного действия

Печь конвейерная
Печь с шагающим подом:
1СЮ31,6.27/13Ф
СЮВ 3,8.22,8/14,5х38М1
Печь толкательная:
СТВ 3,8.15,2/20х30,4М2
СТВ 3,8.38/16х30,4 М3
Печь туннельная:
СЛВ 16.128.16/14,5х64
СЛВ 16.128.16/14,5х64М

Печи вакуумные периодического действия

Печь камерная:
1СНВ 10.42.3/16Э
1СНВ 14.100.4/14,5
НКО 6.12.5 Печь камерная
СНВ 15.15.5/11,5 М03
СНВ 15.30.5/11,5 М03
СНВ 21,5.43.14/11,5 М03
СНВ 5,0.15.5,0/11,5М02
СНВЛ 1,0.3.0.1/16М1
СНВЛ 1,0.3.0.1/22М1
Печь колпаковая:
СГВ 20.12,5.4/12-И2
Печь шахтная:
1СШВ 3,0.30/11,5
СШВ 11,0.15,0/9-И1
СШВ 15.15/9ЭНЗ
СШВ 27.45/9 М01
СШВ 3,0.3,0/13-ГМ1
СШВ 5,0.15/22 М02
СШВ 6,0.6,0/8-И1
СШВ 8,0.8,0./9ЭМ1
СШВ 8,0.9,0/11,5-И2
СШВЛ 0,6.2,0/25 М1
Печь элеваторная:
1СЭВ 12.12/16
СЭВ 11.8,0/13 М04
СЭВ 2,0.2,0/11,5 М01
СЭВ 3,0.6,0/22 ТМ3
СЭВ 5,0.5,0/11,5 М01
СЭВ 5,0.5,0/20 М02

Печи и агрегаты непрерывного действия

Печь барабанная:
СБЗА 2,5.12/3М1
СБЗА 4.24/3М2
СБЗА 4.24/9П
СБЦА 6.24/3-2М1
Печь конвейерная:
СКЗ 8.50.2,5/10Х100М1
СКЗ 8.50.3,5/11,5Х100
СКЗА 4.20.1/7-Б4
СКЗА 4.30.1/7-Б4

СКЗА 6.30.1/7-Б4
СКЗА 8.40.1/7-Б3
СКО 18.130.1,0/6-И1
СКО 4,0.20.1,0/11-И1
СКО 4,0.30.1,0/7-И1
Печь конвейерная рольганговая:
1СРЗ-14.140.7/-Х300
СРЗ 12.120.5/8-И1
СРЗ 12.240.4/11-Х150
СРЗ 8.100.2/12
СРЗ 8.56.2/9
СРЗА 8.50.1,5/10М2
СРЗА 8.60.4/10М1
СРО 10.120.4/7 -Х100
СРО 10.80.1/8-Х160
Печь протяжная:
СПЗ 0,1.64/9-И1
СПЗ 1,56-14/5 -И1
СПЗ 2,5-10/5-И1
СПЗГ 5.250.2/25-И1
СПН 0,1.130-2/13-И1
СПН 0,2.4/12,5-И1
СПН 0,5.130-2/13-И1
СПОС 2,5.10/6-И1
Печь с вращающимся подом:
САЗ 34.21.4/10
САЗ 53.21.7/10-Н3
САЗ 53.21.7/11-Н3
САЗ 8.4.1/10К
САЗ 85.45.6/12-Н1
САО 14.9.2/15
САО 14.9.2/7
САО 34.21.4/7
Печь с пульсирующим подом:
СИЗ 1,2.5.1/9
СИЗ 2.8.1/9
СИЗ 4.20.1/9
СИЗ 6.40.1/9-М1
СИЗ 8.40.1,5/9
СИЗ 8.60.1,5/9
Печь с шагающим подом:
СЮЗ 4.80.2/12
СЮЗ 4.80.2/13
СЮЗ 8.80.2/12
СЮЗ 8.80.2/13
СЮО 4.80.2/15
СЮО 8.80.2/15
Печь толкательная:
СТЗ 5.40.5/10-Б1
СТЗА 10.40.5/7-СХ15
СТЗА 16.200.6/-39Ш
СТЗА 5.40.5/7-15Л-Б1
СТЗХ 4.20.1/9-И1
СТО 10.60.5/10-Б1
СТОХ 2.100.1,5/13-И1
СТЦА 10.100.5/3-ПЗЛ
СТЦА 5.100.5/3-ПЗЛ
СТЦА 5.60.5/3-П1Л
Печь туннельная:

СЛО 2,5.120.2/14-И1

Печи и агрегаты периодического действия

Печь ванна:

СВГ 1,5.2,0/8,5-М1

СВГ 2,5.3,5/8,5-М1

СВМ 5,0.5,0/3-М1

СВС 2,0.18/13

СВС 2,0.18/19

СВС 2,0.3,0/13-М1

СВС 2,0.5,0/13-И2

СВС 2,0.5,0/9

СВС 3,5.8,4/8,5-М1

СВС 4.8.4/6,5-И2

СВЩ 20.180.10/5-И2

Печь камерная с неподвижным подом:

СНА 10.32.13/6М

СНА 13.45.16/6М

СНА 7,5.24.10/6М

СНЗ 1,5.3,5.1,0/13

СНЗ 11.22.7,0/12

СНЗ 18.36.12/12

СНЗ 2,0.4,0.1,4/13

СНЗ 2,5.5,0.1,7/13

СНЗ 23.46.15/12

СНЗ 3,0.6,5.2,0/13

СНЗ 4,0.8,0.2,6/13

СНЗ 5,0.10.3,2/13

СНЗ 6,0.12.4,0/10М1

СНЗ 6,5.13.4,0/13

СНЗ 8,0.16.5,0/10М1

СНЗ 8,5.17.5,0/13

СНЗА 3,0.6,5.2,0/10

СНЗА 4,0.8,0.2,6/10

СНЗА 5,0.10.3,2/10

СНО 11.22.7,0/7

СНО 14.28.9,0/7

СНО 18.36.12/7

СНО 2,0.4,0.1,4/7

СНО 2,5.5,0.1,7/7

СНО 23.46.15/7

СНО 3,0.6,5.2,0/7

СНО 4,0.8,0.2,6/7

СНО 5,0.10.3,2/7

СНО 6,5.13.4,0/7

СНО 8,5.17.5,0/7

СНЦ 5,0.10.5,0/10

СНЦА 5,0.10.3,2/3МЗ

Печь камерная с подвижным подом:

СДО 10.12,5.12,5/3,7

СДО 14.28.10/10-12

СДО 14.36.10/12,5-10

СДО 16.25.16/3,5-Х1

СДО 18.36.12/10-18

СДО 30.55.20/9-И1

СДО 35.150.35/8-11

СДО 70.90.50/7-100-И1

Печь колпаковая:

СГЗ 10.16/10-И2

СГЗ 12.10/12-И1

СГЗ 14.20/7-И1
СГЗ 16.16/7-И2
СГЗ 16.25/8,5-И1
СГЗ 16.28/9-И1
СГН 16.16/8,5-И1
СГН 20.30/7,5-И1
СГО 40.10/6-И1
СГО 70.10/6-И1
Печь трубчатая:
ВИ-77
Печь шахтная:
США 2.3/6
США 5.7,5/6-Л01
США 8.12/6
СШЗ 10.10/10-М1
СШЗ 2.2.10/13
СШЗ 3.3.15/13
СШЗ 5.5.20/13
СШЗ 6.30/10-М1
СШЗ 8,5.8,5.25/13
СШО 15.30/7-М1
СШО 4.4/7-М4
СШО 6.12/7-М1
СШО 6.20/10-М1
СШО 6.6/10-М1
СШО 60.30/10-И1
СШЦМ 6.20/9-М1
СШЦМ 6.30/9-М1
Печь элеваторная:
СЭЗ 12.20/12,5-И1
СЭН 3,0.5,0/12
СЭН 3,0.5,0/18
СЭН 3,0.5,0/22
СЭН 5,0.8,0/12
СЭН 5,0.8,0/18
СЭН 5,0.8,0/22
СЭН 8,0.12,5/12
СЭН 8,0.12,5/18
СЭН 8,0.12,5/22

Узлы агрегатов

Бак для закалки:
БКВ 6.10-Б4-1
БКМ 6.25-Б3-1
Моечно-сушильная машина:
МКП 6.20-Б3-1
Установка для очистки

Установки индукционные

Установка вакуумная непрерывного действия
Установка вакуумная периодического действия
Установка непрерывного действия:
ИНЗ 1001-М3
ИНЗ 102-М1
ИНЗ 108-М1
ИНЗ 252-М3
ИНЗ 500-М3
ИНЗ 501-М3
Установка периодического действия:
ИЗУВ 12/160-208
ИЗУВ 12/90-108

ИЗУВ 32/160-208
ИЗУВ 5/50-108
ИЗУВ 5/50-38
ИЗУВ 80/500-402
ИЗУГ 200/160-202
ИЗУГ 500/90-202
ИЗУГ 80/280-408

Электропечи

Закалочные и обжиговые:

ПВП1000
ПВП1000/14
ПВП1000М
ПВП300
ПВП3000
ПВП3000М
ПВП500
ПКМ 3.6.2
ПКМ 4.8.2,5
ПКМ 4.8.4
ПКМ 6.12.5
ПКМ 8.16.5
ПШЗ 10.10/12
ПШЗ 10.20/12
ПШЗ 15.30/12
ПШЗ 6.15/12

Нагрева:

СНЗ-6.12.4/12М1
СНО-4.8.4/10И1
СШО 6.12/10И2
СШО 6.30/10И2
СШО 6.6/10И2

Отпуска и отжига:

НКО 7.7.10/7
НКО 8.16.8/7
ПШО 10.15/7
ПШО 14.20/7
ПШО 7.10/7

Плавки:

ИСТ-0,06/0,05
ИСТ-0,16/0,1
ИСТ-0,16/0,32
САТ-0,16ИЗ

Оборудование формообразования

Автоклавы

Автоклав для изготовления изделий из ПКМ Italmatic SK1AU
Автоклав для производства изделий из ПКМ и препрегов размером 1600x12000 мм

Вакуумные камеры

Вакуумный насос

Вспомогательное оборудование для формообразования

Лазерный проектор

Оборудование для резки, формования

Роботизированный комплекс для автоматизированной выкладки препрега

CoriolisComposites

Тепловой шкаф

Установка автоматического прецизионного раскроя препрега и других рулонных материалов RAY-2000

Прессы

Пресс гидравлический вулканизационный

Сборочное оборудование
Для балансировки и испытаний

Станок балансировочный:

9703

9720

9A734

9Д725

9Д730

ДБ-4

МА-22

МА-9711

Стенд

Устройство балансировочное

Для вырезки заготовок и деталей

Виброножницы:

тип ВН

ч.0-45976

ч.095-7сб.

Образивно-отрезной станок:

8220

8240

8251

8261

ВЗ-14

МП-42

Пресс для вырубки:

ч3120-00-000

Для запрессовки и завальцовки

Пресс винтовой:

ПС-71

Пресс гидравлический:

АМ4-53

БМА-140А

МА-301

Н-462А

П-418В

П-447

П-983

ПТ-10-20А

Пресс пневматический

Пресс пневмогидравлический и пневморычажный:

К-4680

Пресс ручной настольный:

ч.9П-84-56

Для клепки

Автомат клепальный:

АК-2,2-0,5

АК-3,4-0,8

АК-5,5-2,4

АКМП

Пресс стационарный для групповой клепки:

КП-403М

КП-405М

КП-503М

КП-504П2

КП-602М

Пресс стационарный для одиночной клепки:

КМП-205

КП-204М

КПК-406М
Специальный раскатной станок
Установка клепальная:
У15-АКФ-5,5
У18-2АКД-16-2
У25-2-3АКД
У30-2АКД-16-2
У30-2АКЛ-5,5
УГКН
УМК-8
УМККС-М
УМККСМ-2

Для нагрева деталей

Ванна:
Ванна\УЗВ-15
Ванна\УЗВ-16М
Ванна\УЗВ-17
Ванна\УЗВ-18
Ванна\ч.132.125.9008
Ванна\ч.5183
Шкаф
Электропечь

Для охлаждения деталей

Камера
Термокамера

Для подъемно-транспортных работ

Конвейер:
ГОСТ 2103-89Е Конвейеры ленточные передвижные общего назначения. Технические условия (с Изменением N 1) (недействующий на тер. РФ)
ГОСТ 5946-79Е Конвейеры цепные подвесные грузонесущие общего назначения. Технические условия

Кран:
ГОСТ 534-78 Краны мостовые опорные. Пролеты
ГОСТ 6911-81 Питатели двухмагистральные централизованных смазочных систем
ГОСТ 7075-80Е Краны мостовые ручные опорные

Для притирки

Доводочный станок
Притирочный станок
Установка для притирки

Для сборки

Верстак:
Верстак СД 3701.06
Верстак СД 3701.07
Стапель:
Стапель 428-10
Стапель 63400/07-1
Стапель 6355-1752
Стапель ОСПП-1
Стапель ОСПП-2
Стапель ПСПП-1
Стапель ПСПП-3
Стапель ПСПП-4
Стол:
СМ-2
Стол СД 3702.09

Для сварки, пайки

Для сверления отверстий и нарезания резьбы

Вертикально-сверлильный станок:
2Н118

2Н125
2Н135
Настольно-сверлильный станок:
2М112
2Н106П
Радиально-сверлильные станок:
2К58
2М53
2П55
ОС41
Резьбонарезной станок:
2053
2054
2056
Сверлильно-зенковальный агрегат:
СА-02
СЗА-02
СЗА-03

Сварочное оборудование

Автоматы и полуавтоматы

Автоматы:

Св. автомат А-1197 У3
Св. автомат А-1230М У4
Св. автомат А-1234
Св. автомат А-1411 УХЛ4
Св. автомат А-1412 УХЛ4
Св. автомат А-1412 УХЛ4
Св. автомат А-1416 УХЛ4
Св. автомат А-1503П У4
Св. автомат А-1503П У4
Св. автомат А-1631
Св. автомат А-1750
Св. автомат А-537У
Св. автомат А-547Р
Св. автомат А-820К УХЛ4
Св. автомат А-825
Св. автомат А-825М
Св. автомат А-929
Св. автомат АДС-1000-4 У4
Св. автомат АДФ-10001У3
Св. автомат АДФГ-501 УХЛ4
Св. автомат АДФГ-501 УХЛ4
Св.автомат А-1411 УХЛ4
Св.автомат А-1412 УХЛ4
Св.автомат А-1416 УХЛ4
Св.автомат А-820К УХЛ4
Св.автомат АДС-1000-4 У4
Св.автомат АДФ-10001У3
Св.автомат АДФГ-501 УХЛ4
Св.п/автомат А537Р
Св.п/автомат А-765У4
Св.п/автомат А-929
Св.п/автомат АДГ-502У4
Св.п/автомат ПДГ-302
Св.п/автомат ПДГ-305
Св.п/автомат ПДГ-305У4
Св.п/автомат ПДГ-308У3
Св.п/автомат ПДГ-503
Св.п/автомат ПДГИ-101

Полуавтоматы:

Св. полуавт. "Гранит 3" У3
Св. полуавт. ПДГ-603 УХЛ4
Св. полуавтомат "Гранит 2"
Св. полуавтомат "Нева 2"
Св. полуавтомат "Спутник 2"
Св. полуавтомат А537Р
Св. полуавтомат А-765У4
Св. полуавтомат АДГ-502У4
Св. полуавтомат ПГШ-4М
Св. полуавтомат ПГШ-Юг
Св. полуавтомат ПДГ- 301-1
Св. полуавтомат ПДГ-302
Св. полуавтомат ПДГ-302-1
Св. полуавтомат ПДГ-303
Св. полуавтомат ПДГ-303-1
Св. полуавтомат ПДГ-304-1
Св. полуавтомат ПДГ-305
Св. полуавтомат ПДГ-306 У3
Св. полуавтомат ПДГ-307 У3
Св. полуавтомат ПДГ-308
Св. полуавтомат ПДГ-312
Св. полуавтомат ПДГ-502 У4
Св. полуавтомат ПДГ-503 У4
Св. полуавтомат ПДГ-504 У4
Св. полуавтомат ПДГ-505 У4
Св. полуавтомат ПДГ-507 У3
Св. полуавтомат ПДГ-508 У3
Св. полуавтомат ПДГ-515 У3
Св. полуавтомат ПДГ-516 У3
Св. полуавтомат ПДГ-601 У4
Св. полуавтомат ПДГ-602
Св. полуавтомат ПДО-517 У3
Св. полуавтомат ПДПГ-500
Св. полуавтомат ПДПГ-500-1
Св. полуавтомат ПШП-21

Другое

Другое:

Клещи К-243В
Клещи КТ-801
Пистолет К-264
Пистолет МТ-3-0,32/8
Св.аппарат А-1170-2
Св.аппарат А-401
Св.аппарат А-433Р
Св.аппарат А-535П
Св.аппарат А-820К УХЛ4
Св.головка ГЗД-3М
Св.головка ГЗД-4
Св.головка ГЗД-6
Св.головка ГСВ-2-ЧПУ
Многопостовое сварочное оборудование:
А-1538
А-1538
А-1538
А-1538
ВДГМ-1001
ВДГМ-1601
ВДМ-1001 У4

ВДМ-1601
ВДМ-3001
ВДУМ-4*401 УЗ
ВКСМ-1000
ВКСМ-1000-1
ВКСМ-1000-1-1
ВКСУ-500*2
ВМГ-5000
ИДГМ-1001
ИДГМ-1601 УЗ
Св. агрегат АДД-502 У
Св. полуавтомат ПДГ-306 УЗ
Св. преобразователь ПСМ-1000-II
Сварочные агрегаты:
Св. агрегат АД-301
Св. агрегат АДБ-306
Св. агрегат АДБ-309 У1
Св. агрегат АДБ-311 У1
Св. агрегат АДБ-317 У1
Св. агрегат АДБ-318 У1
Св. агрегат АДД-303
Св. агрегат АДД-304
Св. агрегат АДД-305 У1
Св. агрегат АДД-309
Св. агрегат АДД-502 У
Св. агрегат АСБ-300-1 У1
Св. агрегат АСБ-300-2
Св. агрегат АСБ-300-7 У1
Св. агрегат АСБ-300М У1
Св. агрегат АСД-300
Св. агрегат АСД-300М У1
Св. агрегат АСД-3-1
Св. агрегат АСДП-1000Г
Св. агрегат АСДП-2*300-1
Св. агрегат АСДП-500
Св. агрегат АСДП-500Г
Св. агрегат АСДП-500Г-3М
Св. агрегат АСУМ-400
Св. агрегат ПАС-1000
Св. агрегат ПАС-400-VI
Св. агрегат ПАС-400-VIII
Св. агрегат ПАС-400-VIII
Сварочные машины:
Сварочные машины\Машина МТУ-0.4-3
Сварочные машины\Машина МТУ-0.4-4
Сварочные машины\Машина МШУ-0.63
Сварочные машины\Машина МШУ-1.5
Сварочные машины\Машина МШУ-4
Сварочные машины\Св.машина МР-1607
Сварочные машины\Св.машина МР-1617
Сварочные машины\Св.машина МР-2517 У4
Сварочные машины\Св.машина МР-4017 У4
Сварочные машины\Св.машина МРК-2001
Сварочные машины\Св.машина МРК-4001
Сварочные машины\Св.машина МС-1602 У4
Сварочные машины\Св.машина МС-2008УХЛ4
Сварочные машины\Св.машина МС-403 У4
Сварочные машины\Св.машина МС-502
Сварочные машины\Св.машина МС-802 У4

Сварочные машины\Св.машина МСО-602 У4
Сварочные машины\Св.машина МСТ-23
Сварочные машины\Св.машина МСТ-35
Сварочные машины\Св.машина МСТ-41
Сварочные машины\Св.машина МСТ-51
Сварочные машины\Св.машина МСХС-08-2
Сварочные машины\Св.машина МСХС-120-2
Сварочные машины\Св.машина МСХС-20-3
Сварочные машины\Св.машина МСХС-5-3
Сварочные машины\Св.машина МСХС-801
Сварочные машины\Св.машина МТ-1222 У4
Сварочные машины\Св.машина МТ-1223 У4
Сварочные машины\Св.машина МТ-1614П УХЛ4
Сварочные машины\Св.машина МТ-1617 У4
Сварочные машины\Св.машина МТ-2002 У4
Сварочные машины\Св.машина МТ-2517 Е4
Сварочные машины\Св.машина МТ-3201 У4
Сварочные машины\Св.машина МТ-4017 У4
Сварочные машины\Св.машина МТ-604 У4
Сварочные машины\Св.машина МТ-810 УХЛ4
Сварочные машины\Св.машина МТП-1203
Сварочные машины\Св.машина МТП-806 У4
Сварочные машины\Св.машина МТП-807 У4
Сварочные машины\Св.машина МТПК-1
Сварочные машины\Св.машина МШ-1601 УХЛ
Сварочные машины\Св.машина МШ-2001-1У4
Сварочные машины\Св.машина МШ-3201 У4
Сварочные машины\Св.машина МШВ-12001
Сварочные машины\Св.машина МШВ-6301-2У4
Сварочные машины\Св.машина МШВ-8001 УХЛ4
Сварочные машины\Св.машина МШК-1602
Сварочные машины\Св.машина МШП-100

Установки:

Св.установка 2УПС-804 УХЛ4
Св.установка А-547У
Св.установка МТХС-120-01
Св.установка МХС-801
Св.установка МХСА-50-3
Св.установка СУЗК
Св.установка УГХС-5
Св.установка УДГ-301-1 У4
Св.установка УДГ-501-1 У4
Св.установка УЛС-901
Св.установка УЛС-901
Св.установка УПС-301 У4
Св.установка УСК-12
Св.установка УСК-12
Св.установка УСК-3500
Св.установка УСК-3500
Св.установка УСК-5
Св.установка УСП-10
Св.установка УСФ-5
Св.установка ЭЛУ-10А
Св.установка ЭЛУ-19-1
Св.установка ЭЛУ-21
Св.установка ЭЛУ-8
Св.установка ЭЛУ-9Б
Установка А306-14
Установка КТУ-0.1У4

Установка СДВУ-40
Установка СДВУ-50
Установка СЖМ2-327
Установка У-344
Установка УДС-3

Источники питания

Генераторы импульсов:

Генератор импульсов ГИД-1
Генератор импульсов ГИ-ИДС-1
Генератор импульсов ГИ-ИДС-2
Импульсный источник питания ИПП-1
Импульсный источник питания ИПП-2

Генераторы постоянного тока:

Генератор пост. тока ГД-101
Генератор пост. тока ГД-303
Генератор пост. тока ГД-304 У3
Генератор пост. тока ГД-310
Генератор пост. тока ГД-311
Генератор пост. тока ГД-312
Генератор пост. тока ГД-313
Генератор пост. тока ГД-502 У3
Генератор пост. тока ГСМ-500 У2
Генератор пост. тока ГСО-300
Генератор пост. тока ГСО-300-5
Генератор пост. тока ГСО-500М
Генератор пост. тока ГСУ-300
Генератор пост. тока ГСУ-500-2 У2
Генератор пост. тока СГП-3-VII
Генератор пост. тока СГП-3-VIII

Осцилляторы:

Осциллятор М2
Осциллятор М3
Осциллятор ОС1
Осциллятор ОСП-3-1
Осциллятор ОСП-3-2М
Осциллятор ОСП-3-2М-1
Осциллятор ОСП-3-300М
Осциллятор ОСЦВ-2
Осциллятор ОСЦН
Осциллятор ТУ-177
Осциллятор ТУ-2
Осциллятор ТУ-77

Сварочные выпрямители:

Св. выпрямитель А-1751
Св. выпрямитель ВД-101
Св. выпрямитель ВД-102
Св. выпрямитель ВД-201 У3
Св. выпрямитель ВД-301 У3
Св. выпрямитель ВД-302
Св. выпрямитель ВД-303
Св. выпрямитель ВД-306 У3
Св. выпрямитель ВД-401
Св. выпрямитель ВД-502 У3
Св. выпрямитель ВД-502 У3
Св. выпрямитель ВД-502-1
Св. выпрямитель ВДГ-1001
Св. выпрямитель ВДГ-301
Св. выпрямитель ВДГ-302 У3
Св. выпрямитель ВДГ-303 У3

Св. выпрямитель ВДГ-505
Св. выпрямитель ВДГ-601 У3
Св. выпрямитель ВДГИ-100
Св. выпрямитель ВДГИ-101
Св. выпрямитель ВДГИ-301
Св. выпрямитель ВДГН-302
Св. выпрямитель ВДУ-1001 У3
Св. выпрямитель ВДУ-1201 У3
Св. выпрямитель ВДУ-1601 У3
Св. выпрямитель ВДУ-1603 У3
Св. выпрямитель ВДУ-305 У3
Св. выпрямитель ВДУ-504 У3
Св. выпрямитель ВДУ-504-1 У3
Св. выпрямитель ВДУ-505 У3
Св. выпрямитель ВДУ-506 У3
Св. выпрямитель ВЖ-2М
Св. выпрямитель ВЖ-2П
Св. выпрямитель ВКС-120
Св. выпрямитель ВКС-300
Св. выпрямитель ВКСУ-500-1
Св. выпрямитель ВПС-300
Св. выпрямитель ВС-1000
Св. выпрямитель ВС-1000-1
Св. выпрямитель ВС-200
Св. выпрямитель ВС-300
Св. выпрямитель ВС-500
Св. выпрямитель ВС-600
Св. выпрямитель ВСЖ-1600
Св. выпрямитель ВСЖ-302
Св. выпрямитель ВСЖ-303
Св. выпрямитель ВСК-500
Св. выпрямитель ВСК-500-1
Св. выпрямитель ВСС-300-3
Св. выпрямитель ВСУ-300
Св. выпрямитель ВСУ-500
Сварочные преобразователи:
Св. преобразователь АСО-2000
Св. преобразователь ПД-303
Св. преобразователь ПД-305 У2
Св. преобразователь ПД-501 У2
Св. преобразователь ПД-502 У2
Св. преобразователь ПС-1000
Св. преобразователь ПС-1000-III
Св. преобразователь ПС-300
Св. преобразователь ПС-300-1
Св. преобразователь ПС-300М
Св. преобразователь ПС-500
Св. преобразователь ПС-500-2
Св. преобразователь ПСГ-350
Св. преобразователь ПСГ-500
Св. преобразователь ПСГ-500-1 У3
Св. преобразователь ПСГ-500-2
Св. преобразователь ПСМ-1000-II
Св. преобразователь ПСО-120
Св. преобразователь ПСО-300
Св. преобразователь ПСО-300-1
Св. преобразователь ПСО-300-2 У2
Св. преобразователь ПСО-300-3
Св. преобразователь ПСО-300М

Св. преобразователь ПСО-315М
Св. преобразователь ПСО-500
Св. преобразователь ПСУ-300
Св. преобразователь ПСУ-500
Св. преобразователь ПСУ-500-2
Св. преобразователь САМ-250-1
Св. преобразователь САМ-300
Св. преобразователь САМ-300-1
Св. преобразователь САМ-400-1
Св. преобразователь СУГ-2Р
Св. преобразователь УДЗ-101 УЗ
Сварочные трансформаторы:
Св. трансформатор "РАЗРЯД-250"
Св. трансформатор З-СТ
Св. трансформатор АДЗ-101
Св. трансформатор АДЗ-50У4
Св. трансформатор ИТР-600/1000М
Св. трансформатор СТ-2Д
Св. трансформатор СТШ-200-ТМ2
Св. трансформатор СТШ-300
Св. трансформатор СТШ-500
Св. трансформатор СТШ-500-80
Св. трансформатор СТШ-500М
Св. трансформатор ТД-101
Св. трансформатор ТД-102УХЛ2
Св. трансформатор ТД-300У2
Св. трансформатор ТД-304
Св. трансформатор ТД-306
Св. трансформатор ТД-307У2
Св. трансформатор ТД-401У2
Св. трансформатор ТД-500-1У2
Св. трансформатор ТД-500У2
Св. трансформатор ТД-502У2
Св. трансформатор ТД-503У2
Св. трансформатор ТД-504У2
Св. трансформатор ТДМ-165У2
Св. трансформатор ТДМ-165У2
Св. трансформатор ТДМ-317У2
Св. трансформатор ТДМ-319УХЛ5
Св. трансформатор ТДМ-401У2
Св. трансформатор ТДМ-503У2
Св. трансформатор ТДМ-503У2
Св. трансформатор ТДП-1 (ТД-102)
Св. трансформатор ТДФ-1001У3
Св. трансформатор ТДФ-1002У3
Св. трансформатор ТДФ-1601У4
Св. трансформатор ТДФ-1800
Св. трансформатор ТДФ-2001
Св. трансформатор ТДФ-2002У3
Св. трансформатор ТДФЖ-2002У3
Св. трансформатор ТДФИС-102У3
Св. трансформатор ТС-120
Св. трансформатор ТС-300
Св. трансформатор ТС-500
Св. трансформатор ТСБ-90
Св. трансформатор ТСД-1000-3
Св. трансформатор ТСД-1000-4
Св. трансформатор ТСД-2000
Св. трансформатор ТСД-2000

Св. трансформатор ТСД-2000-2
Св. трансформатор ТСД-500
Св. трансформатор ТСД-500-1
Св. трансформатор ТСК-300
Св. трансформатор ТСК-500
Св. трансформатор ТСМ-250
Св. трансформатор ТСМ-500
Св. трансформатор ТСП-1
Св. трансформатор ТСП-2
Св. трансформатор ТСП-180
Св. трансформатор ТТС-400
Св. трансформатор ТТСД-1000-3

Штамповочное оборудование

Оборудование для листовой штамповки (пластмасс)

Автоматическая линия и автоматизированный комплекс:

A9524

A9526

A9527

AA9521.02

AA9521.03

AB1818Б

AB1819Б

AB1821Б

AB1822Б

AB1918Д

AB1919Д

AB1921Д

K09.045.01

K09.146.00

A2422

A2624

A8220

A8222

A8321

A8324

A8325

AA2423

AA2424

AB2421

AB2518

AB2516

AB2520

AB2522

K09.044.01

K09.135.05

K09.219.81

K09.332.02

K09.334

K09.418

K09.514.02

K09.819.02

K09.823.02

КСП 70/30

Л132.51.100

Л232.52.100

СВ-1

Винтовой пресс:

Ф1732А

Ф1734

Ф1734А
Ф1736
Ф1740
ФБ1732А

Гидравлическое оборудование:

ДВ2432А
ДГ2428А
ДГ2434
ДГ2436А
ДЕ2428
ДЕ2434
ДОО44
КО3.031
КБ8130
П3046
П3236
П3440
П5897
П6316А
П6320
П6324
П6324Б
П6326
П6738Б
П7640А
П7644А
ПГД-1000
ПГД-320
ПГД-500
ПГД-630
ПГК-1000
ПГК-1600
ПГК-2000
ПГК-2500
ПГК-3000
ПГКН-1000
ПГКН-1250
ПГМ-320
ПГМ-500
ПГМ-630
ПГПА-1250
ПГПА-320
ПГПА-630
ПГПМ-2000
ПГПМ-320

Клепальное оборудование:

АК-16-3

Лонжеронные кривошипный пресс и комплексы:

К4046
К4548
КА3545

Машина гибочная и правильная:

АКИ5526А.01
АКИ5529А.01
И1424
И1426
И1428
И1428А
И1434А.Ф2

И1434АФ2
И2026
И2220
И2224
И2714
И5624
И5627
И5629
И5631
И5632
ИА1430
ИА1432АФ2
ИБ1424
ИБ1426
ИБ2200В
ИБ2213
ИБ2213В
ИБ2216В
ИБ2219В
ИБ2220
ИБ2220В
ИБ2222В
ИБ2424
ИБ2424А
ИБ2426
ИБ3129
ИБ2142
ИБ2142
ИБ2143
ИБ2144
ИБ2145
ИБ2146
ИБ2146
ИГ1332
ИР1330
ИР1330В
ИР1332
ИР1334
ИР1334А
К10.4.30.01
К10.4.30.01Ф2
К10.4.32.01
К10.4.32.01Ф2
К10.4.32.02
К10.4.32.05
К10.4.34.04
К10.4.34.04Ф2
К10.4.34.05
К10.4.34.06
К10.4.34.07
К10.4.36.01
К10.4.38.06
К10.9.09.01
К10.9.09.02
Л5-77А
Л5-79А
ЛГС-26
ЛГСГ-28
Лигма-2000

ЛР-2
МГ-120
НИ1424
С235-А
Пресс автомат многопозиционный:
АА6228
АБ6032
АБ6123
АБ6124
АБ6146
АБ6146
АККБ8042
Пресс двухкривошипный:
АККБ0034
К04.095.941
К04.К3533
К04.К3534
К04.К3534А
К04.К3535
К04.К3536А
К04.К3537А
К04.КА3533
К2330Б
К3034
К3036А
К3040
К3040
К3042
К3044В
К3045
К3045А
К3134
К3534
К3534А
К3535
К3535А
К3536А
К3537А
К3537Б
К3538
К3539
К3542
К3546
К3732
К6032
К6036
К6038
К9041
К9042
КА3040
КА3540
КА9033
КА9035
КА9036
КА9038
КБ0032
КБ3540
КВ3732А
КВ9534

КД2124Г
КД2326К
КД2330-02
КЕ2330
КИ3132
КИ3134
КИ3532
КО8334
КО8336
Орша-1400
Пресс однокривошипный:
РКZe 800
АККД2118А
К0035
К04.160.134
К04.161.530
К04.198.244
К04.К2128
К04.К2130
К04.К2131
К04.К2132
К04.К2133
К2035
К2324
К5040
КА9540
КА9542
КБ2034
КБ2034А
КБ5535
КБ5538
КВ2538
КВ2540
КВ2540А
КВ2542
КГ2540
КД2114
КД2124К
КД2128Г
КЕ2330.04
КЖ2534
КЖ2534Г
КЖ2536
КЖ2536Г
КЖ2538
КЖ2538Г
КЖ9534
КЖ9536
КЖ9538
КИ2123D
КИ2124
КИ2126
КИ2126D
КИ3133
КС2134
Пресс четырёхкривошипный:
К4036
К4039А
К4040

K4040A
K4042
K4043
K4538
K7038
K7039
KA4037
KA4039
KA4040
KA4536
KA4537
KB4040
KB4537
KB7040

Оборудование для объемной штамповки

Автомат кузнечно-прессовый:

П16
П25
П40

Автоматическая линия и комплекс:

651.31.200
АКА0334.31
АККА8546.31
АККГ8040.31
АККГ8040.31-01
АККД8044.31
K04.095.941
K04ЛГ14
Л316.62.100.2
Л317.51.300.08
Л324.21.100
Л324.32.100
Л336.51.500.01
Л348.21.100

Кривошипные горячештамповочные прессы:

КГ8046

Машина радиально-обжимная:

АКВ4427.Ф3.02.31
ВВ4032Ц
КОЗ.9.32.03

Машины горизонтально-ковочные (ГКМ):

В1138
В1139А
В1234
ВА1132
ВБ1134
ВБ1139
ВВ1134
ВВ1141
ИИ1136.01
Молот:
МА4129А
МА4132
МА4134
МБ4136
МБ4138
МБ4140А
МВ2140
МВ2143

МВ2145

Молоты двойного действия:

М1340А

М1343А

М1345

Оборудование гидравлическое:

ДО437А

П2037

П233А

П236Б

П2541

П2547

П4642

П4644

Пресс для горячей штамповки:

ДА0242

К04.086.851

К8045

К8542

К8550

К8552

КА8549

КБ 8040

КБ 8042

КБ8046

КБ8048

КБ8540

КБ8544

КБ8544А

КГ8042

КГ8042.02

КГ8042А.01

КГ8046

КГ8048

КД 8040-01

КД8044

КИ8044-01

П3045Ф1

П3847

Пресс для полугорячей штамповки:

КА0042

ПГИШ-3750

ПГИШ-5650

ПО926А.01

ПО926С1

Пресс для холодной штамповки:

К04.К0034

К04.К0036

К04.К0038

К04.К0040

КА8346

КВ8044

КЕ8338

Пресс чеканочный:

К8046Б

КБ8336

КГ2542

Фрикционный пресс

Оборудование для резки

Комплекс для резки заготовок на гидравлических ножницах:

АКК04.Н1630.31

Комплекс для резки заготовок на ножницах сортовых кривошипных:

2ЛР1-120

5222

СНТА-25

СРПК-1.800.1

АКН1536.31

АКНА1540.01

АКНА1542.01

АКНА3223.02

АКНА3225.02

Л118.41.100

Л128.41.100

Л5-76

Н2732

Н2735

Н3223

Н3418

Н3418А

Н4515

НБ5222А

НВ5222

НВ5224

НГ1250

НГ1432

НГ18

НГ5222

НГ5223

НД3312Б

НД3314

НД3314Г

НД3316

НД3316Г

НД3318Г

НК3418А

НК3418Г

НК3418Р

НКЧ6020

НП3118

НП3118А

НП3121

НП3121А

НР-2,5

НРМ

НРС-04

СМЖ-172Б

Ножницы и холодноломы:

К10.1.15.01

К10.1.18.01

К10.1.19.02

К10.1.22.03

К10.1.23.01

К10.1.24.06

К10.1.25.01

К10.1.25.06

Н3222А

НА3223

НА3225

HA3722AФ1

Оборудование для стройиндустрии

Машина трубогибочная:

ИЗ528М

ИА3430

ИА3432

ИА3432.01

ИА3528

ИБ3429

ИБ3430

Механический пресс для изготовления кирпича:

К10.9.34.01

К10.9.34.02

МСГП-125Г

МСГП-125К

Пресс для изготовления тратуарной плитки:

К10.9.34.05

К10.9.34.06

Пресс для пакетирования:

Б1332А

Пресс фанеровочный:

К10.0.34.01

Наименование оснастки лакокраски

Всего объектов 107

Валики

Валик велюровый ВМВ-150

Валик велюровый ВМВ-200

Валик из искусственного меха ВМ-100

Валик из искусственного меха ВМ-150

Валик из искусственного меха ВМ-200

Валик из искусственного меха ВМ-250

Валик из искусственного меха ВМ-300

Валик из искусственного меха ВМ-50

Валик из натурального меха ВМ-150

Валик из натурального меха ВМ-100

Валик из натурального меха ВМ-150

Валик из натурального меха ВМ-200

Валик из натурального меха ВМ-250

Валик из натурального меха ВМ-300

Валик из натурального меха ВМ-50

Валик поролоновый ВП-150

Валик поролоновый ВП-200

Ведро

saгwe35 Ведро с крышкой ТТ 7803-4070

Кисть

ГОСТ 10597-87 Кисти и щетки малярные. (недействующий)

ГОСТ Р 58516-2019 Кисти и щетки малярные.

Посуда и емкости лабораторные

Палочка 15-0,5 ОСТ 11 ПО 735 002-73

Стакан СВ 34/12 ГОСТ 25336-82

Чаша выпарительная 1 ГОСТ 9147-80

Шпатель

Затирка войлочная Затирка войлочная большая/малая

Кельма каменщика КБ

Кельма штукатура КШ

Шпатель бритвенный ШБ

Шпатель металлический зубчатый ШПМ-200

Шпатель металлический ШПМ-200

Шпатель металлический ШПМ-45
Шпатель металлический ШПМ-60
Шпатель металлический ШПМ-95
Шпатель резиновый ШПР-200
Шпатель резиновый ШПР-90

Наименование оснастки сборочной

Общее количество нормативных документов 133, количество объектов 253 шт

Оргоснастка:

Верстаки, лестницы, подставки, стапели, стеллажи, столы, стремянки

Оснастка и инструмент для клепки:

Втулки, насадки, обжимки, оправки, поддержка, пуансоны, упоры, штампы

Оснастка и инструмент для сборки:

Балки

ОСТ 151673-83 Балки швеллерные. Конструкция и размеры.

Блоки

ОСТ 151654-83 Блоки призматические для колонн 300x300 мм размером 500, 1000, 2000 и 2500 мм.

Блоки призматические для колонн 160x160 мм размером 500 и 1000 мм. Конструкция и

ОСТ 151649-83 размеры.

Блоки пирамидальные для колонн 160x160 мм размером 500, 1000, 1500 и 2000 мм.

ОСТ 151650-83 Конструкция и размеры.

Блоки пирамидальные для колонн 300x300 мм размером 500, 1000, 1500 и 2500 мм.

ОСТ 151656-83 Конструкция и размеры.

Блоки с фланцем для колонн 600x900 мм размером 1000 и 1200 мм. Конструкция и

ОСТ 151664-83 размеры.

ОСТ 151665-83 Блоки для колонн 600x900 мм размером 100 и 1200 мм. Конструкция и размеры.

Вилки

ОСТ 151209-80 Вилка-стержень. Конструкция и размеры.

ОСТ 151247-80 Вилки одинарные. Конструкция и размеры

ОСТ 151248-80 Вилки двойные. Конструкция и размеры.

ОСТ 151249-80 Вилки удлиненные. Конструкция и размеры.

ОСТ 151253-80 Вилки с замком поворотным. Конструкция и размеры.

ОСТ 151254-80 Вилки одинарные с прижимом боковым. Конструкция и размеры

ОСТ 151256-80 Вилки двойные с двумя прижимами. Конструкция и размеры.

ОСТ 151259-80 Вилка поворотная. Конструкция и размеры.

ГОСТ 4738-67 Вилки с резьбовым хвостовиком

Втулки

ОСТ 151263-80 Втулки ребристые. Конструкция и размеры

ОСТ 151266-80 Втулки направляющие. Конструкция и размеры.

ОСТ 151301-80 Втулки с ребристым хвостовиком. Конструкция и размеры

ОСТ 151302-80 Втулки с фланцем посередине

ОСТ 151303-80 Втулки с фланцем зажимные. Конструкция и размеры.

ОСТ 151308-80 Втулки с нижним основанием высокие. Конструкция и размеры.

Домкраты

Домкрат БТ-10

Домкрат ДВ-5

Домкрат ДГО-20

Домкрат ДГС-2

Домкрат ДР-7

Домкрат ДРМ-5

Домкрат МДГ-2

Домкрат ОСТ 151687-73

Домкрат Р-3

Домкрат Т-83

Зажимы

ОСТ 151221-80 Зажимы тангенциальные с винтом.

ОСТ 151227-80 Зажимы для стержней. Конструкция и размеры.

ГОСТ 13153-67 Зажимы клиновые. Конструкция

ГОСТ 13154-67 Зажимы плавающие для станочных приспособлений. Конструкция

ГОСТ 13163-67 Зажимы реечные с конусным замком для станочных приспособлений

Захваты

ОСТ 151223-80 Захваты натяжные. Конструкция и размеры.

ОСТ 151224-80 Захваты натяжные раздвигаемые. Конструкция и размеры.

Каркасы

Каркас приспособлений переналаживаемых для сборки панелей. Конструкция и

ОСТ 152413-79 размеры

Корпусы

ОСТ 151319-80 Корпусы для прижимов. Конструкция и размеры.

ОСТ 151320-80 Корпусы фиксаторов. Конструкция и размеры.

ОСТ 151321-80 Корпусы фиксаторов. Конструкция и размеры.

ОСТ 151322-80 Корпусы прижимов. Конструкция и размеры.

Кронштейны

ОСТ 151676-73 Кронштейны угловые (для колонн 200x200). Конструкция и размеры.

Поворотный кронштейн приспособлений переналаживаемых для сборки панелей.

ОСТ 152429-79 Конструкция и размеры

ОСТ 151311-80 Кронштейны вильчатые широкие. Конструкция и размеры.

ОСТ 151312-80 Кронштейны вильчатые высокие. Конструкция и размеры.

ОСТ 151313-80 Кронштейны вильчатые низкие. Конструкция и размеры.

ОСТ 151314-80 Кронштейны ушковые. Конструкция и размеры.

ОСТ 151315-80 Кронштейны вильчатые консольные. Конструкция и размеры.

ОСТ 151316-80 Кронштейны вильчатые двухсторонние. Конструкция и размеры.

- ОСТ 151317-80 Кронштейны опорные консольные. Конструкция и размеры.
Опоры
- ОСТ 151329-80 Опоры для фиксаторов (заготовки). Конструкция и размеры
- ОСТ 151686-73 Опора шарнирная. Конструкция и размеры.
Основания
- ОСТ 151918-75 Основание. Конструкция и размеры.
- ОСТ 151627-83 Основание для колонн 160x160 мм длиной 400 мм. Конструкция и размеры.
- ОСТ 151630-83 Основание для колонн 200x200 мм длиной 650 мм. Конструкция и размеры.
- ОСТ 151632-83 Основания для колонн 300x300 мм длиной 1500 и 2000 мм. Конструкция и размеры.
Планки
- ОСТ 151229-80 Планки прижимные двусторонние. Конструкция и размеры.
Плиты
- ОСТ 151634-83 Плиты для колонн 160x160 мм размером 160 мм и 200x200 мм размером 200 мм.
- ОСТ 151639-83 Плита для колонн 500x500 мм размером 500 мм. Конструкция и размеры.
- ОСТ 151643-83 Плита для колонн 600x900 мм с фланцем. Конструкция и размеры.
- ОСТ 151645-83 Плиты верхние для колонн 160x160 мм размером 160 мм и 200x200, размером 200 мм.
- ОСТ 151648-83 Плита верхняя для колонн 600x900 мм.
Плита основания перенастраиваемых приспособлений для сборки плоских узлов.
- ОСТ 152292-78 Конструкция и размеры
- ГОСТ 12947-67 Плиты стальные для станочных приспособлений
- ГОСТ 12948-67 Плиты чугунные для станочных приспособлений
Прижимы
- ОСТ 151216-80 Прижимы винтовые откидные. Конструкция и размеры
- ОСТ 151220-80 Прижимы винтовые с крючковым болтом. Конструкция и размеры.
- ОСТ 151236-80 Прижимы винтовые с кулачком. Конструкция и размеры
- ОСТ 151237-80 Прижимы натяжные кулачковые. Конструкция и размеры
- ОСТ 151238-80 Прижимы рычажные прямые. Конструкция и размеры.
- ОСТ 151240-80 Прижимы рычажные изогнутые. Конструкция и размеры.
- ОСТ 151210-80 Прижим панельный. Конструкция и размеры.
- ОСТ 151239-80 Прижим рычажно-винтовой. Конструкция и размеры.
Призмы
- ОСТ 151295-80 Призмы шарнирные. Конструкция и размеры.
Прихваты
- ГОСТ 12467-67 Прихваты для крепления приспособлений

- ГОСТ 12937-67 Прихваты передвижные плоские для станочных приспособлений
- ГОСТ 12938-67 Прихваты передвижные изогнутые для станочных приспособлений
- ГОСТ 12939-67 Прихваты передвижные ступенчатые для станочных приспособлений
- ГОСТ 12940-67 Прихваты передвижные вилкообразные для станочных приспособлений
- ГОСТ 12941-67 Прихваты передвижные корытообразные для станочных приспособлений
- ГОСТ 12942-67 Прихваты передвижные изогнутые универсальные для станочных приспособлений
- ГОСТ 4734-69 Прихваты поворотные
- ГОСТ 4735-69 Прихваты передвижные
- ГОСТ 4736-57 Прихваты откидные
- ГОСТ 9057-69 Прихваты двусторонние шарнирные
- ГОСТ 9058-69 Прихваты шарнирные
- Серьги
- ОСТ 151297-80 Серьги. Конструкция и размеры.
- Скобы
- ОСТ 151298-80 Скобы откидные. Конструкция и размеры.
- Стаканы
- ОСТ 151326-80 Стаканы с боковым основанием. Конструкция и размеры.
- ОСТ 151324-80 Стаканы-скобы С отверстиями. Конструкция и размеры.
- ОСТ 151325-80 Стаканы с фланцем. Конструкция и размеры.
- ОСТ 151323-80 Стаканы с отверстиями. Конструкция и размеры.
- Стержни
- ОСТ 151292-80 Стержни-рейки. Конструкция и размеры
- ОСТ 151293-80 Стержни цилиндрические. Конструкция и размеры
- ОСТ 151327-80 Стержни ребристые. Конструкция и размеры.
- ОСТ 151331-80 Стержни фиксаторов. Конструкция и размеры
- Стойки
- ОСТ 151685-73 Стойки вставные. Конструкция и размеры.
- ОСТ 151680-73 Стойка опорная низкая. Конструкция и размеры.
- ОСТ 151681-73 Стойка опорная высокая. Конструкция и размеры.
- Съемники
- Съемник 111.7.090.00
- Съемник 111.7.091.00
- Съемник 111.7.094.00
- Съемник 111.7.487.00
- Угольники
- ГОСТ 12944-67 Угольники для крепления равнобокие станочных приспособлений. Конструкция
- ГОСТ 12945-67 Угольники для крепления неравнобокие станочных приспособлений. Конструкция

- ГОСТ 12951-67 Угольники для станочных приспособлений. Конструкция
- ГОСТ 12952-67 Угольники с ребрами для станочных приспособлений. Конструкция
Упоры
- ОСТ 152296-78 Упор горизонтальный фиксатора профилей и стенок переналаживаемых приспособлений для сборки плоских узлов. Конструкция и размеры
- ОСТ 152297-78 Упор вертикальный переналаживаемых приспособлений для сборки плоских узлов. Конструкция и размеры
- ОСТ 152430-79 Упор обшивки приспособлений переналаживаемых для сборки панелей. Конструкция и размеры
- Уши
- ОСТ 151244-80 Уши одинарные. Конструкция и размеры.
- ОСТ 151245-80 Уши двойные. Конструкция и размеры.
- ОСТ 151246-80 Уши удлиненные. Конструкция и размеры.
Фиксаторы
- ОСТ 151219-80 Фиксаторы с прижимом винтовым.
- ОСТ 151241-80 Фиксаторы с прижимом рычажно-винтовым. Конструкция и размеры
- ОСТ 151264-80 Фиксаторы выдвижные винтовые сдвоенные. Конструкция и размеры
- ОСТ 151271-80 Фиксаторы выдвижные зажимные. Конструкция и размеры
- ОСТ 151273-80 Фиксаторы выдвижные винтовые с нижним основанием. Конструкция и размеры
- ОСТ 151275-80 Фиксаторы выдвижные реечные. Конструкция и размеры
- ОСТ 151280-80 Фиксатор поворотный. Конструкция и размеры
- ОСТ 151281-80 Фиксаторы винтовые с фланцевым корпусом. Конструкция и размеры
- ГОСТ 13160-67 Фиксаторы с вытяжной ручкой для станочных приспособлений. Конструкция
- ГОСТ 13162-67 Фиксаторы реечные для станочных приспособлений. Конструкция
- ОСТ 151276-80 Фиксатор-стойка. Конструкция и размеры.
Хомуты
- ОСТ 151289-80 Хомутики для цепочек. Конструкция и размеры
Штыри
- ОСТ 151267-80 Штыри проволочные. Конструкция и размеры.
- ОСТ 151268-80 Штыри цилиндрические с боковой ручкой. Конструкция и размеры
- ОСТ 151269-80 Штыри цилиндрические с ручкой. Конструкция и размеры
- ОСТ 151270-80 Штыри цилиндрические с изогнутой рукояткой
- ОСТ 151286-80 Штыри стопорные. Конструкция и размеры
- Оснастка и инструмент для сварки, пайки
Держатели
- ОСТ 176091-78 Держатели.

- ОСТ 176089-78 Электрододержатели.
Зажимы
- ОСТ 151997-75 Зажимы двухсторонние. Конструкция и размеры.
Клинья
- ОСТ 151998-75 Клинья. Конструкция и размеры.
Коллекторы
- ОСТ 176090-78 Коллекторы
Паяльники
- ОСТ 151069-71 Электропаяльники специальные, применяемые в производстве коммутационной аппаратуры. Микропаяльник с дозированной подачей припоя
- ОСТ 151070-71 Электропаяльники специальные, применяемые в производстве коммутационной аппаратуры. Паяльник импульсный малогабаритный
- ОСТ 151071-71 Электропаяльники специальные, применяемые в производстве коммутационной аппаратуры. Паяльник малогабаритный
- ОСТ 151203-72 Паяльник электрический стержневого типа
Планки
- ОСТ 151999-75 Планки откидные. Конструкция и размеры.
- ОСТ 152000-75 Планки откидные узкие. Конструкция и размеры.
Кондуктор с зажимом подвижной призмой с быстросъемной шайбой. Конструкция и
- ОСТ 152201-75 размеры.
Подставки
- Подставка 20Н7800-0032
Подставка 20Н7800-0035
Подставка 20Н7800-0036
- Прижимы
- ОСТ 152002-75 Прижимы с прихватами выдвижными. Конструкция и размеры.
Съемники

ОСТ 151022-71 Съемники электродов

Приспособления и устройства:

- Для вырезки заготовок
- Для запрессовки и завальцовки
- Для клепки
- Для притирки
- Для сборки резьбовых соединений
- Для сварки
- Для сверления отверстий

Наименование сварочной оснастки

Общее количество нормативных документов 21, количество объектов 100

Блоки

ОСТ 151649-83 Блок призматический (для колонн 160x160) Н=1000 мм. Конструкция и размеры.
Вилки

ОСТ 151209-80 Вилка-стержень. Конструкция и размеры

Втулки

ОСТ 151263-80 Втулки ребристые. Конструкция и размеры

Держатели

ОСТ 151263-80 Держатели

Домкраты

Домкрат МДГ-2
Домкрат БТ-10
Домкрат ДВ-5
Домкрат ДГО-20
Домкрат ДГС-2
Домкрат ДР-7
Домкрат ДРМ-5
Домкрат ОСТ 151687-73
Домкрат Р-3
Домкрат Т-83

Зажимы

ОСТ 151997-75 Зажимы двухсторонние. Конструкция и размеры.

Захваты

ОСТ 151223-80 Захваты натяжные. Конструкция и размеры.

Каркасы

ОСТ 152413-79 Каркас приспособлений переналаживаемых для сборки панелей. Конструкция и размеры

Клинья

ОСТ 151998-75 Клинья. Конструкция и размеры.

Коллекторы

ОСТ 176090-78 Коллекторы

Корпусы

ОСТ 151319-80 Корпусы для прижимов. Конструкция и размеры.

Опоры

ОСТ 151329-80 Опоры для фиксаторов (заготовки). Конструкция и размеры.

Основания

ОСТ 151918-75 Основание. Конструкция и размеры.

Планки

ОСТ 151999-75 Планки откидные. Конструкция и размеры

Плиты

ОСТ 151634-83 Плиты для колонн 160x160 мм размером 160 мм и 200x200 мм размером 200 мм.

Подставки

Подставка 20Н7800-0032
Подставка 20Н7800-0035
Подставка 20Н7800-0036

Прижимы

ОСТ 152002-75 Прижимы с прихватами выдвигаемыми. Конструкция и размеры.

Призмы

ОСТ 151295-80 Призмы шарнирные. Конструкция и размеры.

Приспособления для сварки
Приспособление 7801-6027

Прихваты

ГОСТ 4734-69 Прихваты поворотные. Конструкция
ГОСТ 4735-69 Прихваты передвижные. Конструкция
ГОСТ 4736-69 Прихваты откидные. Конструкция

ГОСТ 9057-69 Прихваты двусторонние шарнирные. Конструкция
Съемники

ОСТ 151022-71 Съемники электродов

Упоры

Упор УБП11-22 77340.246.000
Упор УБП22-32 77340.249.000
Упор УБП34-45 77340.255.000
Упор УБП45-52 77340.260.000
Упор УВ22-50 77340.233.000
Упор УВ22-75 77340.236.000
Упор УВ34-65 77340.240.000
Упор УВ34-80 77340.243.000

Электрододержатели

Электрододержатель ЭВ-2
Электрододержатель ЭВ-3
Электрододержатель ЭВ-4
Электрододержатель ЭД-125
Электрододержатель ЭД-315
Электрододержатель ЭД-500
Электрододержатель ЭДС-315
Электрододержатель ЭП-2
Электрододержатель ЭП-3
Электрододержатель ЭР-1
Электрододержатель ЭР-

Наименование оснастки для термообработки

Общее количество нормативных документов 5. Всего объектов 44

Приспособления вспомогательные, инструмент

ОСТ 22-341.81 Клещи
ОСТ 37.002.83 Клещи

Приспособления для индукционной ТО

Приспособ.с перемещ.детали
Приспособ.с перемещ.индуктора
Приспособления для нагрева
Приспособления для охлаждения

Приспособления для складирования деталей

Пирамиды
Стеллажи

ОСТ 5.0336-85 Стеллажи сварные с консольными опорами. Технические требования

Приспособления печные откр.и закр.

Барабаны
Ковши
Корзины
ОСТ 1.52588-82 Корзины для отпуска в ваннах. Конструкция и размеры
Короба
Муфели
Поддоны
Противень

ОСТ 22-341.22.81 Инструмент и приспособления для термических работ. Противни.

Приспособления печные специальные

Закалочные штампы
Подставки
Скальные приспособления
Струйные охлаждающие приспособления
Штырьевые приспособления

Приспособления печные установочные

Зажимы

Кассеты
Ложементы
Оправки
Плоские плиты
Подвески
Рамки

Приспособления транспортные

Захваты грузовые
Столы передвижные
Тележки
Ящики

Наименование штамповочной оснастки

Общее количество нормативных документов 12. Всего объектов 14

Бункерные устройства для захвата и ориентации

Устройства вибрационного типа
Устройства с вращающимися дисками
Устройства с вращающимися щетками или пружинами
Устройства с движком
Устройства с крючками
Устройства со стержневым ловителем

Загрузочные устройства

Автоматические клиновые (магазинные) подачи
Автоматические крючково-клиновые подачи
Автоматические крючковые подачи
Выдвижные-загрузочные устройства
Лотки
Поворотно-загрузочные устройства

Кожухи

Кожухи оградительные

ГОСТ 24538-80 Кожухи оградительные телескопические

ГОСТ 24537-80 Кожухи оградительные

ГОСТ 223423-

80

Кожух оградительный телескопический быстросменный

Полуавтоматические устройства для подачи штучных заготовок

Вакуумные подающие устройства
Движковые (магазинные) подающие устройства
Револьверные подающие устройства

Сбрасыватели

Автоматическ пружинно-клиновые механизмы
Автоматические копирные механизмы
Автоматические механизмы с поворотным рычагом
Автоматические механизмы с пружинной защелкой
Пневматические сдувающие сопла
Пневматические толкатели
Поворотные приемные механизмы
Ручные рычажные механизмы

Устройства для автоматизированной подачи лент, полос

Валковые подачи:

ГОСТ 21142-84 Механизмы валковые для подачи ленты шириной от 200 до 560 мм

ГОСТ 21141-84 Механизмы валковые для подачи ленты шириной до 125 мм
Клещевые (клинороликовые) подачи:

ГОСТ 21145-84 Механизмы клещевые для подачи ленты шириной до 50 мм

- ГОСТ 21146-84 Механизмы клещевые для подачи ленты шириной до 71 мм
Клино-ножевые подачи:
- ГОСТ 21144-84 Механизмы клино-ножевые для подачи ленты шириной до 125 мм
Крючково-клиновые подачи
Крючковые подачи:
- ГОСТ 26390-84 Механизмы крючковые для подачи ленты шириной до 200 мм
Ролико-клиновые подачи:
- ГОСТ 21143-84 Механизмы ролико-клиновые для подачи ленты шириной до 125 мм
Шарико-клиновые подачи:
- ГОСТ 26391-84 Механизмы шарико-клиновые для подачи проволоки диаметром от 1 до 3 мм
Устройства для очистки металла
Устройства для очистки лент:
- ГОСТ 21147-84 Устройства для очистки ленты
Устройства для разматывания рулона
Валковые разматывающие устройства
Приводные разматывающие устройства

Наименование измерительных приборов

Всего объектов 100

Контроль механических свойств

Испытания на изгиб

ГОСТ 15533-80 Машины для испытания металлов на длительную прочность и ползучесть. Типы и основные параметры

Испыт.на непроницаемость и герметичность

ГОСТ 8625-77 Манометры избыточного давления, вакуумметры и мановакуумметры показывающие. Основные параметры и размеры (недействующий)

Испытания на растяжение

ГОСТ 15533-80 Машины для испытания металлов на длительную прочность и ползучесть. Типы и основные параметры

Испытания на твердость

ГОСТ 23677-79 Твердомеры для металлов

Испытания на ударную вязкость

Испытания на усталость

Испытания напряжением

Контроль химического состава

испытания на межкристаллитную коррозию

металлографический

метод валиковой пробы

ГОСТ 23677-79 Твердомеры для металлов

методы выявления и определения величины

методы определения глубины обезуглерожен

ГОСТ 3044-77 Преобразователи термоэлектрические. Номинальные статические характеристики преобразования (недействующий)

спектральный анализ

Неразрушающий контроль

акустический

Дефектоскоп АД-40И

Установка Титан-4

весоизмерительный

Весы ВЛР-10 ТУ 25.06.416-75

Весы ВЦ-30 ТУ 42474 694.0022.6425.002-88

Весы лабораторные ВЛР-1

визуальный
 Микроскоп инструментальный мод. ММИ-2
 ГОСТ 25706-83 Лупы

гамма просвечивание
 Гамма-дефектоскоп "Гаммарид-23"
 Гамма-дефектоскоп РИД-41 ("Кама")
 Гамма-дефектоскоп РК-2

капиллярный
 Дефектоскоп ЛДА-3
 Дефектоскопич.к-т ДК-2 ОСТ 5.9537-72
 Дефектоскопич.к-т ДК-3 ОСТ 5.9537-72
 Дефектоскопич.к-т ДК-4 ОСТ 5.9537-72
 Дефектоскопич.к-т ДК-6 ОСТ 5.9537-72
 Дефектоскопич.к-т ДК-7 ОСТ 5.9537-72

магнитный
 Дефектоскоп МДС-1,5
 Дефектоскоп МДС-5
 Дефектоскоп МДУ-2У
 Дефектоскоп ПМД-70
 Дефектоскоп ППД-2М
 Дефектоскоп У-604-70М

радиографический
 Интроскоп РИ-10Т
 Манипулятор МАР-1П
 Манипулятор МАР-2П

рентгенодефектоскопия
 Дефектоскоп СТД-1
 Рентген.аппарат МИРА-1Д
 Рентген.аппарат РЕ 320/14
 Рентген.аппарат РУП-150/300-10
 Рентген.аппарат РУП-150-10-1
 Рентген.аппарат РУП-160-6П
 Рентген.аппарат РУП-200-5-1
 Рентген.аппарат РУП-400-5-1
 Рентген.аппарат РУТ-120-5-1
 Рентген.аппарат РУТ-60-20-1
 Установка "Дефектоскоп-2"

тепловой
 Тепловизор АГА-750
 Тепловизор БТ-1
 Тепловизор ИФ-10ТВ
 Термометр жидкостный стеклянный тип Б ГОСТ 28498-90
 Установка УИТ-5
 Установка УИТ-СУ

ультразвуковой
 Дефектоскоп ДУК-66П
 Установка "Сплав-6Ц"
 Установка ИДЦ-8М
 Установка ЛИСТ-1
 Установка УДЛ-3
 Установка УЗКЛ
 Установка УКЛ-3
 Установка УКСК
 Установка УКТС-1М
 Установка УКТС-2М

Наименование грузозахватного приспособления

Общее количество нормативных документов 10. Всего объектов 469

Канаты

ГОСТ 7668-80 Канат двойной свивки типа ЛК-РО конструкции 6х36 (1+7+7/7+14)+1 о.с.

Кошки

ГОСТ 28408-89 Тали ручные и кошки

Краны

ГОСТ 19811-90 Краны консольные электрические стационарные

Крюки

ГОСТ 6619-75 Крюки пластинчатые однорогие, двурогие

Лебедки

Неактуальные

ГОСТ 6711-81 Краны мостовые электрические общего назначения грузоподъемностью от 80 до 500 т. (недействующий)

ГОСТ 19811-82 Краны консольные электрические стационарные

ГОСТ 2799-75 Тали ручные шестеренные

Стропы

ГОСТ Р 58753-2019 Стропы грузовые канатные для строительства

Тали

ГОСТ 28408-89 Тали ручные и кошки

Тали электрические

Таль ТЭ-0,5

Таль ТЭ-2

Таль ТЭ-501

Тележки

ГОСТ 13188-67 Тележки грузовые

ГОСТ 12847-67 Тележки грузовые с подъемными устройствами

Наименование станочных приспособлений

Общее количество нормативных документов 59. Всего объектов 2276

Втулки

ГОСТ 18258-72 Втулки переходные для центров

Головки

ГОСТ 8615-89 Головки делительные универсальные

Детали приспособлений

Кольца промежуточные:

ГОСТ 18441-73 Кольца промежуточные

Конусы:

ГОСТ 15945-82 Конусы внутренние и наружные конусностью 7:24. Размеры

Конусы внутренние и наружные конусностью 7:24 от 30 до 80 с допуском ГОСТ 19860-

ГОСТ 15945-82 93

Стойки:

ГОСТ 16203-70 Стойки делительные одноопорные

ГОСТ 16204-70 Стойки делительные одноопорные с электромеханическим приводом

Фланцы промежуточные:

ГОСТ 3889-80 Фланцы промежуточные к самоцентрирующим патроном

Кондукторы

Кондукторы скальчатые:

ГОСТ 16888-71 Кондукторы скальчатые консольные с конусным зажимом

ГОСТ 16889-71 Кондукторы скальчатые консольные с пневматическим зажимом

ГОСТ 16891-71 Кондукторы скальчатые порталные с конусным зажимом

ГОСТ 16892-71 Кондукторы скальчатые порталные с пневматическим зажимом

Плиты к кондукторам:

ГОСТ 16890-71 Плиты к скальчатым консольным кондукторам

ГОСТ 16893-71 Плиты к скальчатым порталным кондукторам

Люнеты

ГОСТ 21189-75 Люнеты ризматические к державкам для токарно-револьверных автоматов

ГОСТ 21190-75 Люнеты роликовые к державкам для токарно-револьверных автоматов

Неактуальные

ГОСТ 16211-70 Оправки конические центровые (недействующий, заменен на ГОСТ 31.1066.03-97)
Оправки цилиндрические центровые. (недействующий, заменен на ГОСТ 31.1066.03-97)

ГОСТ 16212-70 Оправки цилиндрические ступенчатые центровые. (недействующий, заменен на ГОСТ 31.1066.03-97)

ГОСТ 17528-72 Оправки кулачковые шпиндельные (недействующий, заменен на ГОСТ 31.1066.04-97)
Оправки кулачковые шпиндельные с пневматическим зажимом. (недействующий, заменен на ГОСТ 31.1066.04-97)

ГОСТ 17530-72 Оправки кулачковые фланцевые. (недействующий, заменен на ГОСТ 31.1066.04-97)
Оправки кулачковые фланцевые с пневматическим зажимом. (недействующий на территории РФ, заменен на ГОСТ 31.1066.04-97)

ГОСТ 17531-72 Патроны поводковые для резьбовых концов шпинделей. (отменен)

ГОСТ 16528-87 Плиты прямоугольные магнитные (исп. 2)

ГОСТ 17519-87 Плиты прямоугольные электромагнитные (недействующий, заменен на ГОСТ 30273-98)
Пневмоцилиндры с воздухоподводящей муфтой вращающиеся. Технические условия
ГОСТ 21821-76 (недействующий)

Оправки

Зубчатые (шлицевые) центровые:

ГОСТ 18437-73 Оправки зубчатые (шлицевые) прямобочные конические центровые

ГОСТ 18438-73 Оправки зубчатые (шлицевые) прямобочные центровые

ГОСТ 18439-73 Оправки зубчатые (шлицевые) прямобочные центровые с посадкой изделий по S6

ГОСТ 18440-73 Оправки зубчатые (шлицевые) прямобочные шпиндельные
Оправки конические центровые:

ГОСТ 31.1066.03-97 Приспособления к металлорежущим станкам. Оправки центровые для точных работ
Оправка кулачковая:
Оправки с разрезными цангами:

ГОСТ 31.1066.02-85 Оправки с разрезными цангами для точных работ
Оправки цилиндрические центровые:

ГОСТ 31.1066.03-97 Приспособления к металлорежущим станкам. Оправки центровые для точных работ

Патроны

Патроны магнитные:

ГОСТ 24568-81 Патроны магнитные

Патроны поводковые:

ГОСТ 2571-71 Патроны токарные поводковые

Патроны самоцентрирующиеся:

- ГОСТ 14903-69 Патроны самоцентрирующие двухкулачковые
 Патроны токарные самоцентрирующие трех- и двухкулачковые клиновые и рычажно-клиновые
 ГОСТ 24351-80
 ГОСТ 2675-80 Патроны самоцентрирующие трехкулачковые
 Патроны 4-х кулачковые с независимым перемещением кулачков:
 ГОСТ 3890-82 Патроны четырехкулачковые с независимым перемещением кулачков

Плиты

Плиты магнитные:

- ГОСТ 16528-87 Плиты прямоугольные магнитные
 ГОСТ 30273-98 Плиты круглые и прямоугольные электромагнитные
 Приводы приспособлений
 Гидроцилиндры:
 Гидроцилиндры одностороннего действия со сплошным штоком на номинальное давление 10 МПа (100 кгс/см²) для станочных приспособлений. Конструкция и основные размеры.
 ГОСТ 2 Г21-3-86
 Гидроцилиндры одностороннего действия с полым штоком на номинальное давление 10 МПа (100 кгс/кв.см) для станочных приспособлений. Конструкция и основные размеры
 ГОСТ 2 Г21-4-86
 Гидроцилиндры двухстороннего действия на номинальное давление 10 МПа (100 кгс/см.кв.) для станочных приспособлений. Конструкция и основные размеры
 ГОСТ 2 Г22-3-86
 Гидроцилиндры двухстороннего действия, укороченные на номинальное давление 10 МПа (100 кгс/кв.см) для станочных приспособлений. Конструкция и размеры
 ГОСТ 2 Г22-4-86

Пневмоцилиндры:

Столы

Столы поворотные:

- ГОСТ 16936-71 Столы поворотные круглые с ручными механизированными приводами

Тиски

Тиски станочные:

- ГОСТ 16518-96 Тиски станочные с ручным и механизированным приводами
 ГОСТ 20746-84 Тиски для точных станочных работ
 ГОСТ 21167-75 Тиски станочные винтовые самоцентрирующие рычажные для круглых профилей
 Тиски станочные винтовые самоцентрирующие с призматическими губками для круглых профилей
 ГОСТ 21168-75

Центры и хомутики

Хомутики поводковые:

- ГОСТ 16488-70 Хомутики поводковые для шлифовальных работ
 ГОСТ 2578-70 Хомутики поводковые для токарных и фрезерных работ

Центры и полуцентры упорные:

- ГОСТ 2576-79 Полуцентры упорные
 ГОСТ 13214-79 Центры упорные
 ГОСТ 2575-79 Центры упорные с отжимной гайкой
 Центры станочные вращающиеся:
 ГОСТ 8742-75 ГОСТ 8742-75 Центры станочные вращающиеся

Наименование

Всего объектов 605

- ГОСТ 2379-77 Пластины из быстрорежущей стали
 ГОСТ 19042-80
 (ИСО 1832-85) Пластины сменные многогранные

Пластины режущие

Наименование

Всего объектов 548

Защитные дерматологические средства

Очистители кожи

Пасты, кремы гидрофильного характера

Пасты, кремы гидрофобного характера

Обувь специальная

Для защиты от воды и растворов нетоксичных веществ

Для защиты от действия эл. тока, эл. стат. зарядов и полей, эл. и эл. маг. полей

Для защиты от механических воздействий

Для защиты от нетоксичной пыли

Для защиты от нефти, нефтепродуктов, масел и жиров

Для защиты от повышенных температур

Для защиты от пониженных температур

Для защиты от радиоактивных загрязнений

Для защиты от растворов кислот и щелочей

Для защиты от скольжения

Для защиты от статических нагрузок (от утомляемости)

Для защиты от токсичных веществ

Одежда специальная

Для защиты от воды и растворов нетоксичных веществ

Для защиты от вредных биологических факторов

Для защиты от механических воздействий

Для защиты от нетоксичной пыли

Для защиты от нефти, нефтепродуктов, масел и жиров

Для защиты от общих производственных загрязнений

Для защиты от органических растворителей

Для защиты от повышенных температур

Для защиты от пониженных температур

Для защиты от растворов кислот

Для защиты от токсичных веществ

Для защиты от щелочей

Сигнальная

Фартуки

Халаты

Предохранительные пояса

Для воздушных линий электропередач

Для нефтяников

Для строителей

Монтерский с амортизатором

С амортизатором

Спасательный

Средства защиты глаз и лица

Очки для защиты глаз от воздействия твёрдых частиц

Очки для защиты глаз от слепящей яркости света и ИК- и УФ-излучения и тв. частиц

Очки для защиты глаз от слепящей яркости видимого света и ИК-излучения

Очки для защиты глаз от УФ- и лазерного излучений

Очки для защиты глаз от эл. магн. излучений в диапазоне сантим. и децим. волн

Очки для защиты глаз при газосварке, газорезке и вспом. работах при электросварке

Очки для защиты глаз при работе в атм. паров, газов и пыли, а также от брызг кислот

Светофильтры для защиты глаз от вредных излучений на производстве (ОСТ 21-6-87)

Щитки для защиты глаз и лица при электросварке

Щитки для защиты лица и глаз (ГОСТ 12.4.023-84)

Средства защиты головы

Каски защитные общего назначения
Каски защитные специального назначения
Каски шахтерские
Шляпы, подшлемники

Средства защиты органа слуха

Вкладыши противошумные
Каски с противошумными наушниками
Наушники противошумные

Средства защиты органов дыхания

Изолирующие автономные дыхательные аппараты
Фильтрующие противогазы
Фильтрующие респираторы
Шланговые дыхательные аппараты

Средства защиты рук

От вредных биологических факторов
От действия электрического тока
От кислот, щелочей, воды, солей, минеральных масел
От механических воздействий
От нефти, нефтепродуктов
От повышенных и пониженных температур
От рентгеновских излучений