



Қазақстан Республикасы, 140000
Павлодар облысы, Павлодар қ.
Солтүстік өнеркәсіптік аймақ,
174 құрылым

T: +7 (7182) 37-15-00
T: +7 (7182) 37-15-07
E: ergservice@erg.kz
www.erg.kz

Industrial zone North,
structure 174, Pavlodar
Pavlodar region, 140000
Republic of Kazakhstan

T: +7 (7182) 37-15-00
T: +7 (7182) 37-15-07
E: ergservice@erg.kz
www.erg.kz

Республика Казахстан, 140000
Павлодарская область, г. Павлодар
Промышленная зона Северная,
строение 174

T: +7 (7182) 37-15-00
T: +7 (7182) 37-15-07
E: ergservice@erg.kz
www.erg.kz

ИСХ. № 2530

« 26 » мая 20 20 г.

Генеральному директору АО "АСКОН"
Богданову М.Ю., info@ascon.ru
Копия:
директору ТОО "АСКОН-Казахстан"
Константинову В.Д.,
konstantinov@ascon.ru

Отзыв о проекте внедрения САТПП

Eurasian Resources Group (ERG) занимается добычей и переработкой природных ресурсов, производит высокоуглеродистый феррохром, алюминий высоких марок, добывает и перерабатывает железную руду, бокситы, уголь, редкоземельные металлы и пр. Группа входит в число поставщиков меди и кобальта. ERG – треть горно-металлургического комплекса Республики Казахстан, а также один из ключевых поставщиков электроэнергии и крупный железнодорожный оператор.

АО «ERG Service» входит в ERG как структурное предприятие, отвечающее за производство, техническое обслуживание, диагностику и ремонт металлургического, обогащенного, энергетического, грузоподъемного, горнотранспортного, конвейерного и других видов оборудования. АО «ERG Service» является проектной организацией, самостоятельно создающей комплекты конструкторской и технологической документации на производимую продукцию. А также адаптирует конструкторскую документацию других предприятий.

САТПП – система автоматизированной технической подготовки производства АО «ERG Service» на платформе программного комплекса АСКОН. В нее включены приложения: «КОМПАС-3D», «КОМПАС-Электрик», «ЛЮЦМАН:PLM», САПР ТП «Вертикаль», «Нормирование материалов», «Нормирование трудозатрат», «КОМПАС-Эксперт»; корпоративные справочники: «Материалы и сортаменты», «Стандартные изделия», «Стандартные изделия для «КОМПАС-Электрик» с УГО», «Справочник технолога», «Единицы измерения».

Решение о внедрении принималось не одновременно. Первый этап можно отнести к 2012 году, принято решение: перевести процесс проектирования в цифровой формат, использовать приложения «КОМПАС» вместо кульмана. Второй этап – сентябрь 2017 года, принято решение: перевести проектирование в 3D, систематизировать написание технологических процессов с применением приложения «ЛЮЦМАН:PLM». Третий этап – сентябрь 2018 года, решено формализовать цели управления жизненным циклом изделия, автоматизировать проектирование КД, разработку ТД с помощью САПР ТП «Вертикаль», нормирование материалов, трудозатрат, применить для этих целей управление бизнес-процессами.

В настоящее время САТПП проходит этап опытно-промышленной эксплуатации, планируется завершить 27.07.2020 года. По окончании этапа САТПП будет эксплуатироваться в рамках конструкторско-технологического отдела. В перспективе – интеграция САТПП верхнего уровня с 1С:УПП; параллельно – интеграция САТПП нижнего уровня с ЧПУ оборудования заводов и цехов, входящих в АО «ERG Service». Комплекс интегрирован с помощью приложения «ЛЮЦМАН:PLM», который позволяет управлять жизненным циклом изделия от получения ТЗ на проектирование до утилизации у конечного потребителя.

В процессе внедрения комплекса АСКОН были освоены и внедрены новые технологии проектирования:

- 3D-моделирование.
- Автоматизированный нормоконтроль пакета КД с помощью приложения «КОМПАС-Эксперт».
- Управление бизнес-процессами согласования и утверждения КД. Передача КД в архив.
- Написание технологических процессов с помощью приложения «САПР ТП Вертикаль». Получение комплекта технологической документации в полуавтоматическом режиме. В комплект ТД входят документы: материальная ведомость; ведомость комплектующих; ведомость режущего, мерительного, вспомогательного инструмента; карта технологического процесса (она же – расцеховка), маршрутные ярлыки на деталировку, таблица сварных швов.
- Управление бизнес-процессами согласования и утверждения ТД.
- Передача ТД в архив для управления жизненным циклом изделия, интеграции с учетной системой 1С:УПП и др. целей.
- Система управления изменениями КД и ТД.
- Для сквозного управления КТД был подготовлен бизнес-процесс, включающий все этапы жизненного цикла КТД.
- Для упрощения и ускорения вывода КТД на печать был модернизирован модуль пакетной печати, позволяющий выводить на печать КД на лицевой части документа, ТД – на его оборотной части.
- Для повышения читаемости ТД были разработаны новые печатные формы, отличные от форм, рекомендованных ЕСТД, но принятые и применяемые на предприятии.

АО «ERG Service» благодарно фирме АСКОН и, в частности, ТОО «АСКОН-Казахстан» за высокий профессионализм его сотрудников, а также, терпение и понимание всех сложностей производственных проблем.

Генеральный директор



С.А. Ельчищев